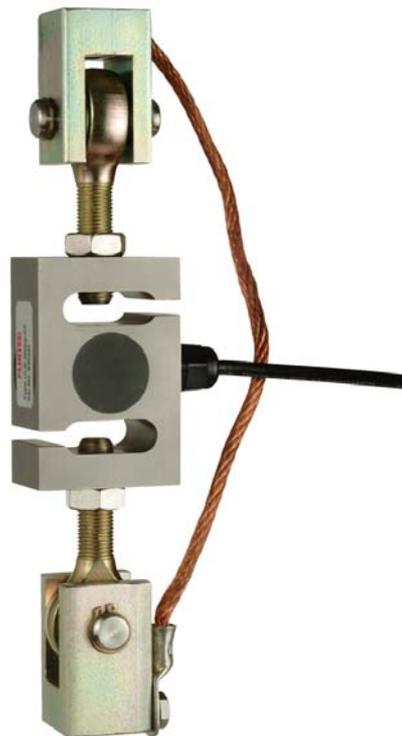


Einbausatz Typ 53-04

ANWENDUNGS-RICHTLINIEN



Flintec GmbH
Bemannsbruch 9
DE 74909 Meckesheim
GERMANY

www.flintec.com

Inhaltsverzeichnis:

1.	Kurze Produktbeschreibung.....	2
2.	Standard-Lieferumfang	2
3.	Technische Daten	2
4.	Abmessungen in [mm]	3
5.	Montage der Wägezelle	4

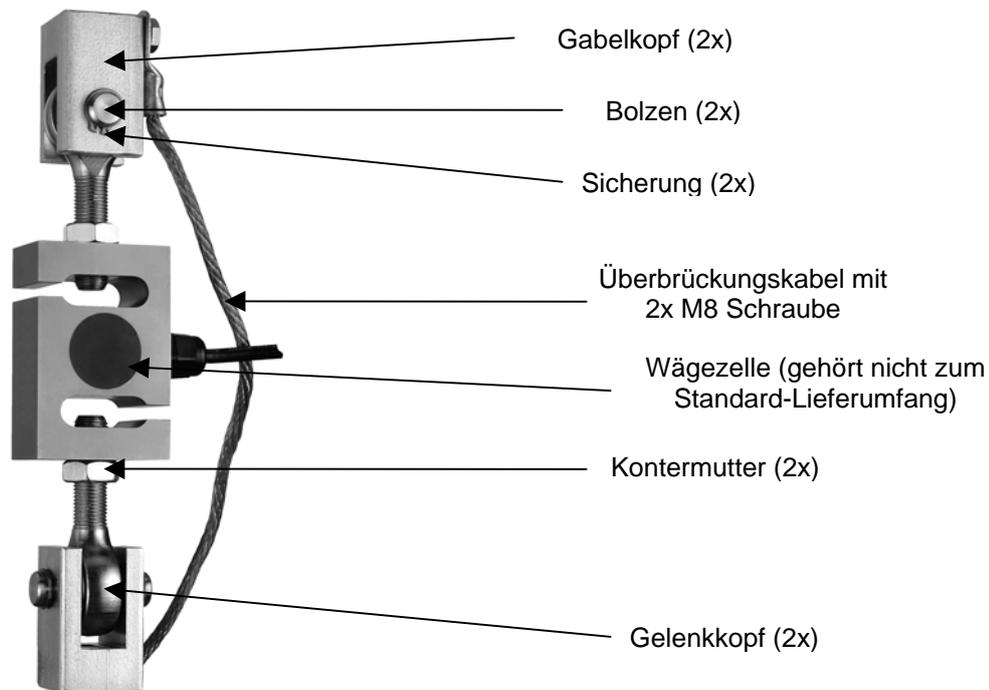
1. Kurze Produktbeschreibung

Der Einbausatz Typ 53-04 wurde für die Wägezellen Typ UB1, UB6 und ULB entworfen und bietet die optimale Krafteinleitung für Zugkraft-Wägezellen. Er ist insbesondere geeignet für Behälter- und Tankwaagen sowie Hybridwaagen. Typ 53-04 ist einfach zu installieren. Die Befestigung an der Tragkonstruktion und am Lastträger erfolgt durch Schrauben.

Die Standard-Ausführung des Einbausatzes:

- Stahl, galvanisch verzinkt (Werkstoff S355JR, Werkstoff-Nr. 1.0045)

2. Standard-Lieferumfang



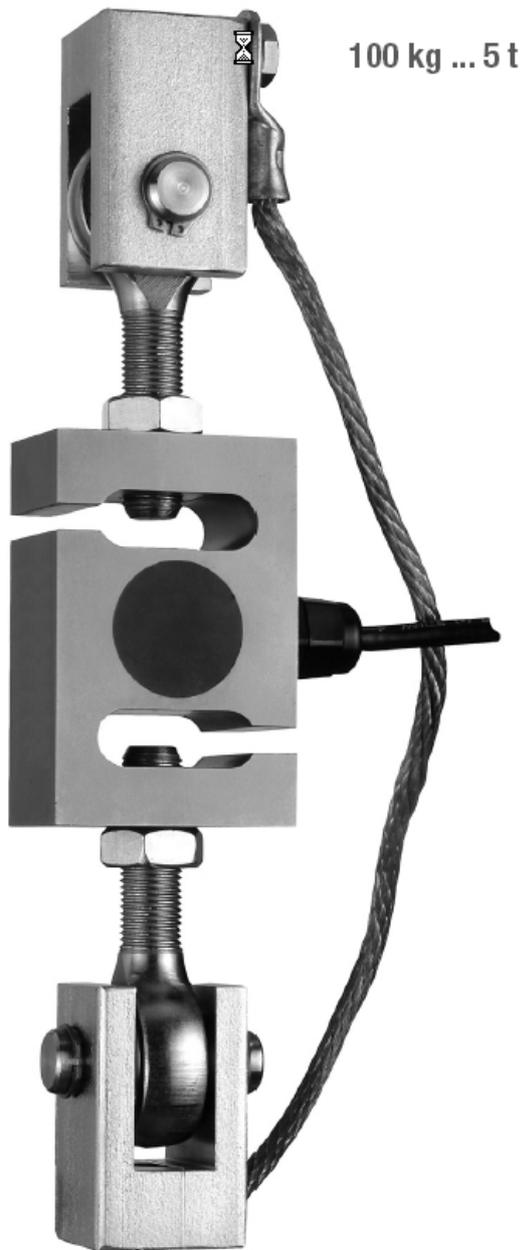
Obere Krafteinleitung und untere Krafteinleitung, jeweils bestehend aus Gabelkopf, Bolzen, Gelenkkopf und Sicherungen werden vormontiert ausgeliefert.

3. Technische Daten

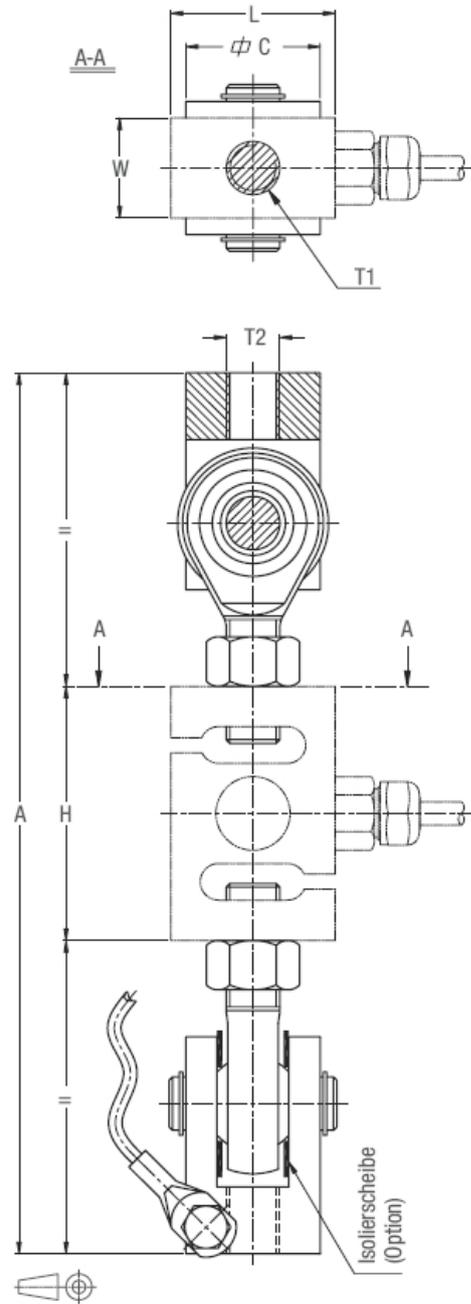
Artikel Nr.	Nennlast	Max. statische Belastung	Gewicht ohne Wägezelle
5304-011	100...500 kg / 1...5 kN	10 kN (1020 kg)*	0,8 kg
5304-012	1000...2000 kg / 10...20 kN	30 kN (3059 kg)*	1,5 kg
5304-014	3000 kg	45 kN (4587 kg)	3 kg
5304-013	5000 kg / 50 kN	75 kN (7645 kg)	5 kg

*Wenn Wägezellen-Nennlast < Max. statische Belastung, dann ist die Wägezellen-Nennlast maßgebend.

4. Abmessungen in [mm]



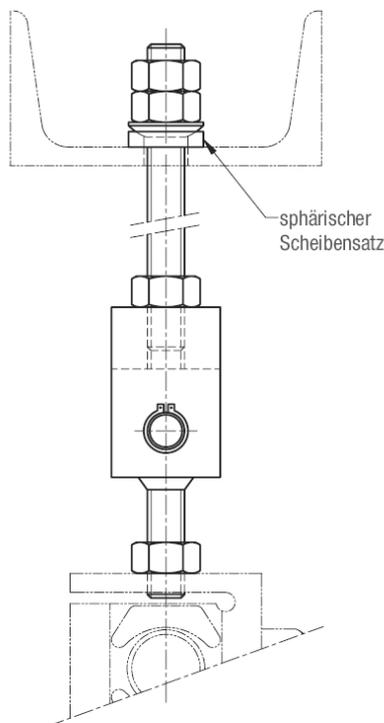
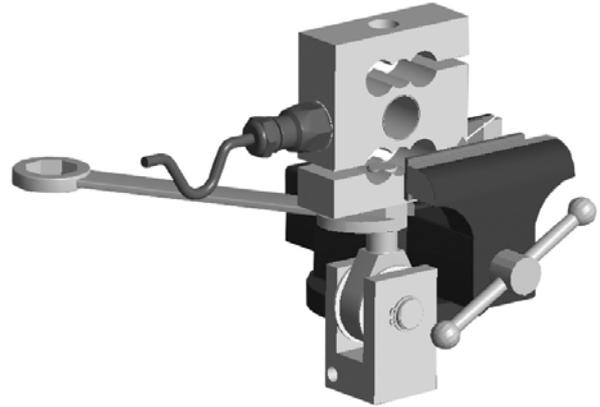
Typ 53-04 mit Wägezelle Typ ULB



Wägezellen-Typ	Nennlast	H	L	W	A	C	T1	T2
UB6	1/2/5 kN (102/204/510 kg)	61,5	61,5	30	220	30	M12	M12
UB1	10/20 kN (1 020/2 039 kg)	92	86		275	40	M16	M16
	50 kN (5 099 kg)	136	143	43	400	60	M24x2	M24
ULB	100/200/500 kg	76,2	49	30	220	30	M12	M12
	1 000 kg				264	40	M16	M16
	2 000 kg	86,1	76,2		270		M16	M16
	3 000 kg	88,7	88,7	40	310	50	M20x1.5	M20
	5 000 kg	146	91,2	56,4	420	60	M24x2	M24

5. Montage der Wägezelle

1. Wägezelle zur Montage der Krafteinleitungen in einen Schraubstock spannen. Dabei ist die Wägezelle z.B. durch Aluminiumbleche vor Beschädigungen zu schützen.
2. Unteren Gelenkkopf (mit aufgeschraubter Kontermutter) in die Wägezelle einschrauben.
3. Kontermutter mit Gabelschlüssel festziehen (wichtig: Wägezelle immer auf derjenigen Seite einspannen, auf der die Kontermutter festgezogen werden soll, siehe Abbildung)
4. Schritt 1 bis 3 für den oberen Gelenkkopf wiederholen.
5. Gewindestange zur Befestigung der oberen Krafteinleitung an der Tragkonstruktion installieren.
 - Empfehlung: Verwendung eines sphärischen Scheibensatz an Tragkonstruktion und Lastträger.
6. Oberen Gabelkopf mit der Gewindestange verbinden.
 - Wichtig: Zur Vermeidung von Kraftnebenschlüssen ist die Wägezelle immer so einzubauen, dass der Kabelabgang auf der Seite der Tragkonstruktion liegen wird.
7. Kontermutter am oberen Gabelkopf festziehen.
8. Gewindestange zur Befestigung des unteren Gabelkopfes am Lastträger installieren.
9. Unteren Gabelkopf mit der Gewindestange verbinden.
10. Kontermutter am unteren Gabelkopf festziehen.
 - Wichtig: Für eine optimale Systemgenauigkeit sind die untere und die obere Krafteinleitung um 90° gegeneinander verdreht zu installieren.
11. Überbrückungskabel installieren.
12. Bei Über-Kopf-Anwendungen ist eine Sicherheitsvorkehrung erforderlich.



Optimale Montage an Tragkonstruktion

