

ALBRECHT

simply the best!



Präzisionsspannfutter APC und AMC
Precision milling chucks APC and AMC

DIN 69871

DIN 69893
(HSK)

JIS B 6339
(MAS BT)

Polygonschaft / -taper
KM63 (XMZ)

ABS 50
Ausgleichsfutter/
Compensating chuck

Zubehör
Accessories

APC Spannhülsen
APC collets

Micro Chuck Verlän-
gerung / extensions

Micro Chuck

Albrecht - 100 Jahre Innovation

Albrecht - 100 years of innovation

2



Seit mehr als 100 Jahren steht der Name Albrecht für Innovation und Qualität. Im Jahr 1908 wurde der Hersteller von Präzisionsbohrfutter unter dem Namen Josef Albrecht Bohrfutterfabrik GmbH & Co. in Esslingen bei Stuttgart gegründet. Im Jahr 1932 entwickelte Albrecht das schlüssellose, selbstspannende Bohrfutter. Eine bahnbrechende Erfindung, die sich weltweit in der metallverarbeitenden Industrie und Medizintechnik durchgesetzt hat. Unser Anspruch war und ist es, das qualitativ hochwertigste Bohrfutter herzustellen – zum Nutzen für unsere Kunden.

Stetig wurden neue Produkte erfunden, die speziell zur Steigerung der Leistungsfähigkeit von Werkzeugmaschinen entwickelt wurden. Albrechts zukunftsweisendes Produkt, das **APC Präzisionsspannfutter**, revolutioniert in diesen Tagen das Arbeiten an CNC-Maschinen. Durch Eigenschaften wie Genauigkeit, Steifigkeit und Schwingungsdämpfung spielt Albrecht eine Schlüsselrolle, wenn es darum geht, die Fertigung zu optimieren.

Wenn Sie die Produktivität und den Gewinn Ihrer Firma maximieren möchten, machen Sie noch heute Gebrauch von Albrechts **APC-Präzisionsspannfutter**.

Wir garantieren Ihnen, Sie werden beeindruckt sein!

For more than 100 years, the name Albrecht has been synonymous with innovation and quality. In 1908, the Joseph Albrecht Bohrfutterfabrik GmbH & Co. was founded in Esslingen near by Stuttgart Germany, as a manufacturer of precision drill chucks. In 1932 Albrecht developed the keyless, never-slip drill chuck. A product that has become widely regarded in metalworking and medical surgery as the most consistently accurate drill chuck available anywhere in the world.

As manufacturing technology advanced over the years, Albrecht continuously developed new products, specifically designed to maximize machine tool performance. Today Albrecht's most advanced product, the **APC precision milling chuck**, is revolutionizing CNC machining. With unmatched accuracy, rigidity, and vibration dampening capabilities, the Albrecht APC plays a key role in helping manufacturers to optimize their machine tools.

If you are about to maximize your company's productivity and profits, take advantage of Albrecht's **APC precision milling chuck** today.

We guarantee you'll be impressed.



DIN 69871

DIN 69803
(HSK)

JIS B 6339
(MAS BT)

Polygonschaft /-taper
KIM63 (XIMZ)

ABS 50
Ausgleichsfutter/
Compensating chuck

Zubehör
Accessories

APC Spannhülse
APC collets

Micro Chuck Ver-
längerung / extensions

Micro Chuck

4 x ein Volltreffer 4 x a direct hit

- » **Extrem gutes Haltemoment**
Sorgt für maximale Prozesssicherheit
Haltemoment > 330 Nm bei D = 16 mm
- » **Hohe Rundlaufgenauigkeit**
Schont Ihr Werkzeug und sorgt für perfekte Oberflächen
Abweichung $\leq 3 \mu\text{m}$ im Abstand von $2,5 \times D$
- » **Positive Dämpfungseigenschaft**
Verbessert zusammen mit der hohen Spannkraft die Zerspanungsleistung.
Mikroausbrüche an der Schneide werden minimiert
- » **Schneller Werkzeug- und Durchmesserwechsel**
Spannhülse mit Werkzeug eindrehen, spannen, fertig:
zum Bohren, Reiben, Gewindeschneiden, Schlicht- oder Schwerzerspanung
- » **Extremely high clamping torque**
Provides for maximum process reliability
Gripping torque > 330 Nm at D = 16 mm
- » **High runout accuracy**
Takes care of your tool life and provides perfect surfaces
Deviation $\leq 3 \mu\text{m}$ at distance of $2,5 \times D$
- » **Positive vibration dampening feature**
In combination with the high clamping force improves the cutting performance.
Micro disruptions of the tool are minimized
- » **Fast and easy tool and diameter change**
Insert collet with tool, clamping, ready:
for drilling, reaming, tapping, precision finishing or heavy duty roughing



4X ein Volltreffer / a direct hit

- » Extrem gutes Haltemoment
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit
- » Positive Dämpfungseigenschaft
- » Schneller Werkzeug- und Durchmesserwechsel

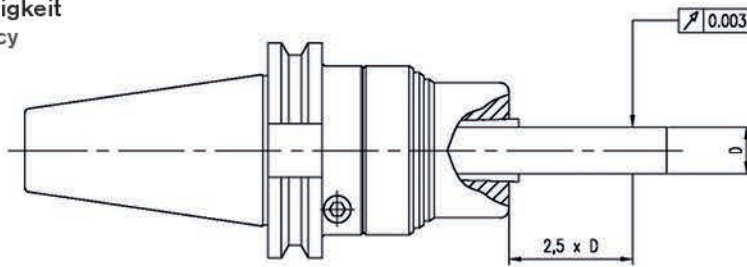
- » Extremely good clamping torque
- » High runout accuracy
- » Positive vibration dampening feature
- » Fast and easy tool and diameter change

APC Qualitätsmerkmale

APC's quality strength

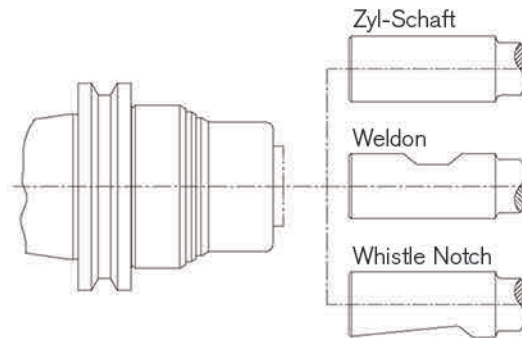
Rundlaufgenauigkeit

Runout accuracy



Spannen von Werkzeugschäften nach DIN 1835 und DIN 6535

Clamping of tool shanks corresponding to DIN 1835 and DIN 6535



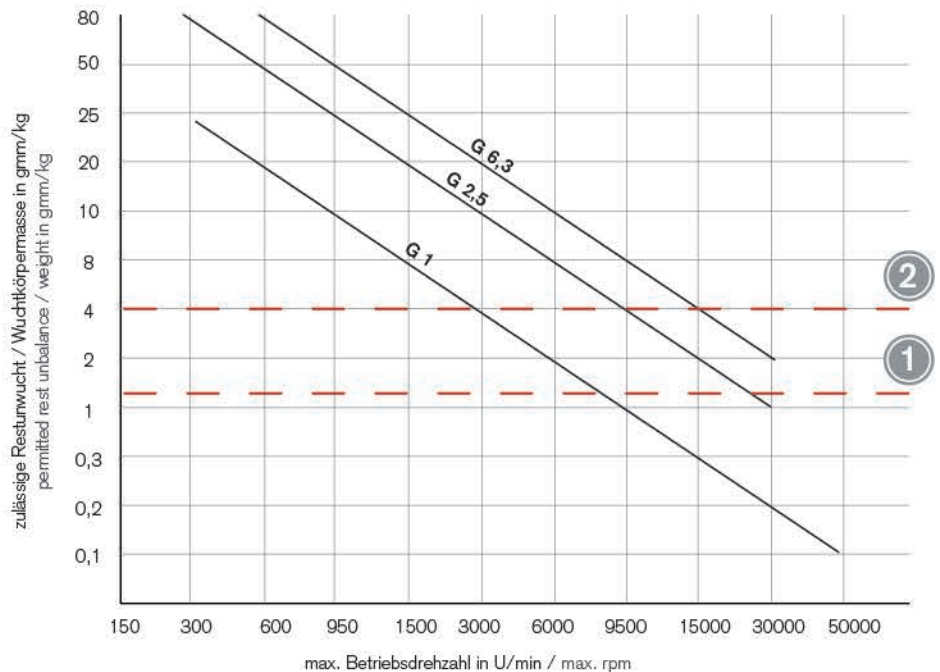
h6 Schafttoleranz empfohlen
Shaft tolerance recommended

h9 Schafttoleranz möglich mit etwas größerem Rundlauffehler
Shaft tolerance possible with a little higher runout deviation

Wuchtgüte

Balancing quality

- ① APC mit Steilkegelgröße 30/40 und HSK50/63
APC with shank size 30/40 and HSK50/63
- ② APC mit Steilkegelgröße 50 und HSK100
APC with shank size 50 and HSK100



Technische Ausführung Technical standard

Patentiertes Spannsystem

Das patentierte Spannfutter überträgt durch die Übersetzung des Getriebes und den flachen Winkel der Spannhülse höchste Spannkkräfte auf das Werkzeug.

Patented clamping system

The patented chuck transmits the highest gripping forces onto the tool by means of the gear and the slow collet taper angle.

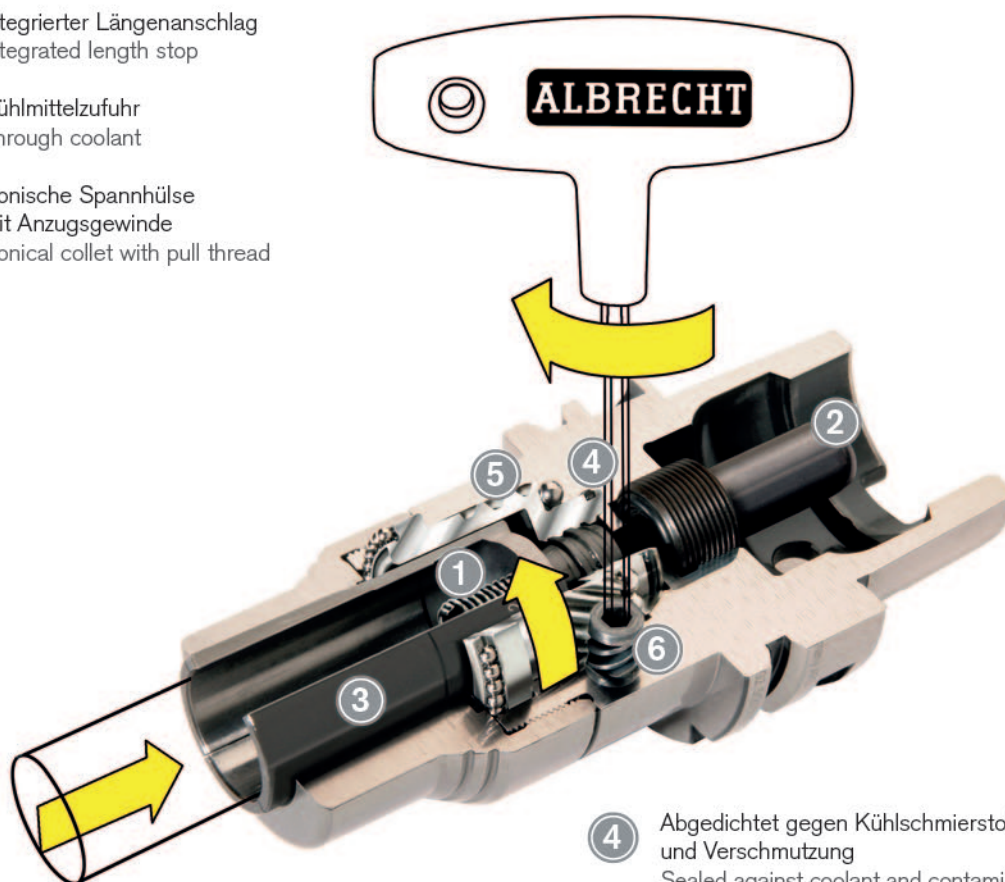
Einfachster Werkzeug- und Durchmesserwechsel

- » Oberflächen reinigen
- » Werkzeug in Spannhülse einführen
- » Spannhülse mit Werkzeug von Hand in das Spannfutter einschrauben
- » Mit Spanschlüssel spannen

Easy exchange of tools and diameters

- » Cleaning of surfaces
- » Insert tool into collet
- » Put collet with tool into the chuck manually
- » Tighten with hex key

- ① Integrierter Längenanschlag
Integrated length stop
- ② Kühlmittelzufuhr
Through coolant
- ③ Konische Spannhülse mit Anzugsgewinde
Conical collet with pull thread

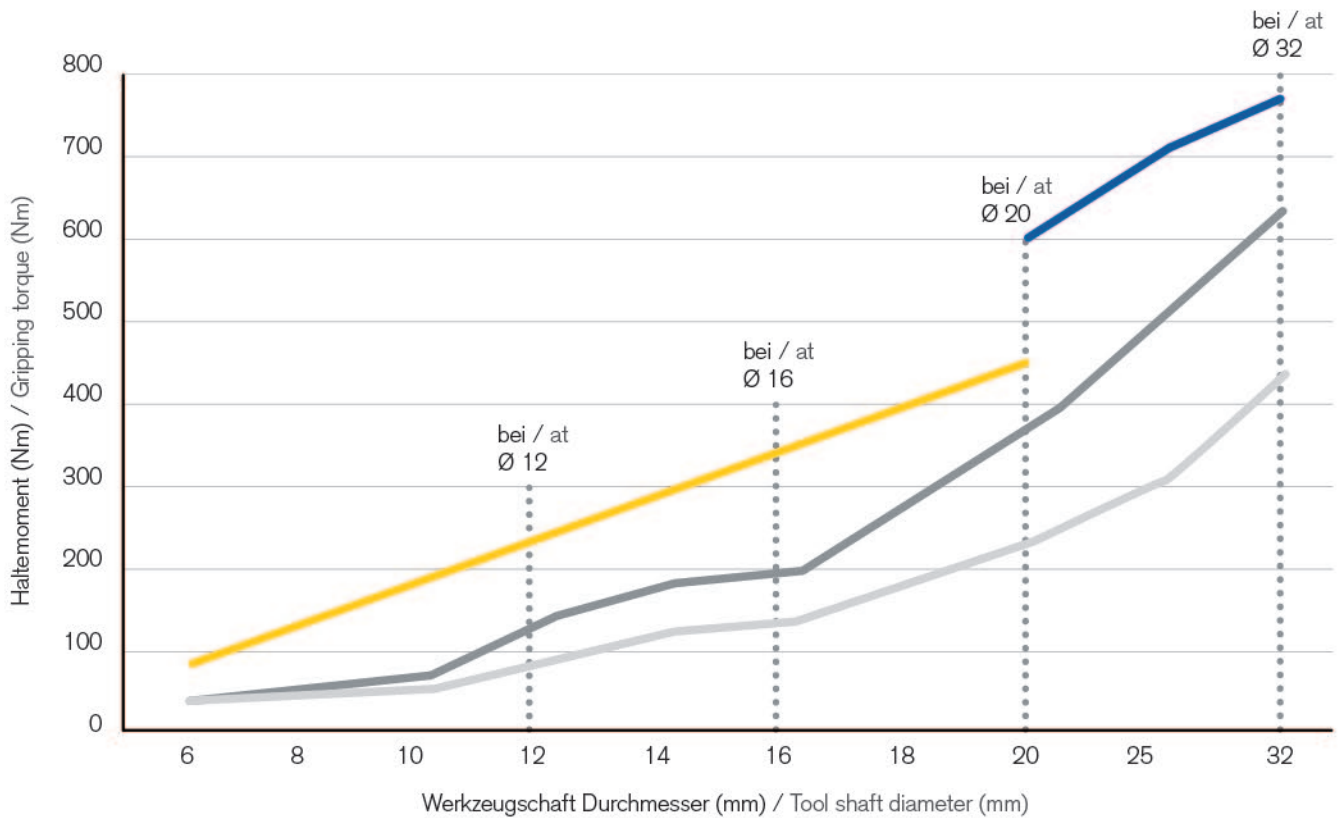


- ④ Abgedichtet gegen Kühlschmierstoff und Verschmutzung
Sealed against coolant and contamination
- ⑤ Schneckenrad mit beidseitiger Lagerung
Worm gear with bilateral bearing
- ⑥ Schnecke mit Innensechskant
Worm with internal hexagon

Haltemoment

Gripping torque

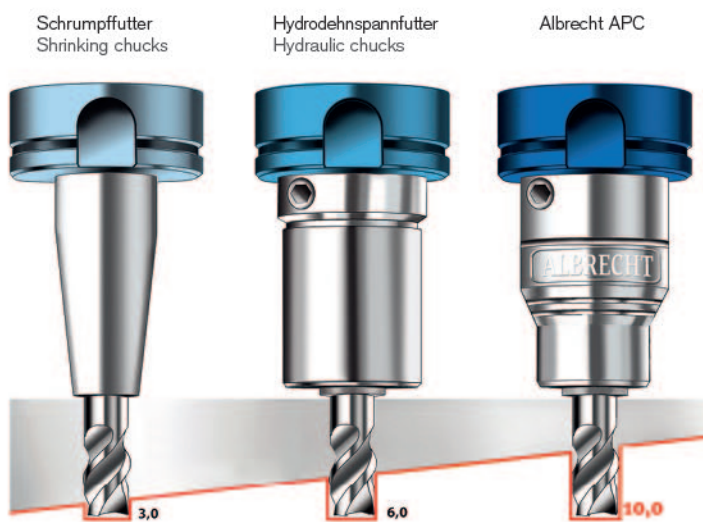
Hohe Spannkraft durch das mechanische und gleichzeitig selbsthemmende Getriebe
 High clamping force caused by the mechanical and at the same time self-locking gear



- APC 14 + APC 20
- APC 32
- Hydrodehnspannfutter / Hydraulic chucks
- Schrumpffutter / Shrinking chucks

Höhere Standzeiten und Haltemoment Higher tool life and gripping torque

Axiale Grenzschnitttiefe bei der erstmalig Rattererscheinungen auftreten.*
Cutting depth limit: Cutting depth where vibration initially occurs.*

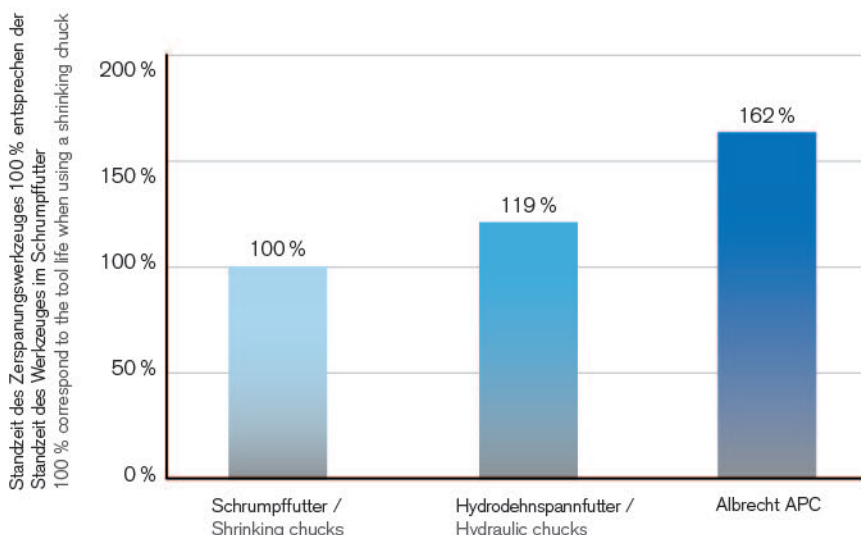


Positive Dämpfungseigenschaften durch zweigeteilte Konstruktion
Positive dampening feature by means of a two piece design

Material: CK 45
Werkzeug/Tool: Ø 10 mm, z = 3
Parameter: n = 5412 1/min
fz = 0,06 mm
vf = 974 mm/min
ae = 100%

* Datengrundlage Studie Steinbeis-TZ – Hochschule Ulm / Prof. Dr.-Ing M. Kaufeld
* Data based on a study at University-Ulm in Germany / Prof. Dr.-Ing M. Kaufeld

Einfluss des Spannfuttersystems auf die Standzeit des Zerspanungswerkzeuges*
Comparison of tool life for high precision chucks*



Schlicht-Fräsen-Operation /
finish-milling-operation

Material: 56 NiCrMoV7
Werkzeug/Tool: Ø 12 mm, z = 6
Parameter: n = 2584 1/min
fz = 0,110 mm
vf = 1698 mm/min
ae = 1,2 mm
ap = 18 mm

* Datengrundlage Studienarbeit
FH-Offenburg / Prof. Dr. Herbert Schönherr
* Data based on a study at FH-Offenburg in Germany / Prof. Dr. Herbert Schönherr

Albrecht APC Ausführungen

Albrecht APC versions

8

- ① **APC 14-S**
Schlank + kurz
Slim + short
Ø 3 - 14 mm
- ② **APC 32-A**
Standard
Standard
Ø 20 - 32 mm
- ③ **APC 20-A**
Standard
Standard
Ø 3 - 20 mm
- ④ **APC 14-C**
Schlank + lang
Slim + long
Ø 3 - 14 mm



DIN 69871

DIN 69808 (HSK)

JIS B 6339 (MAS BT)

Polygonschaft /- taper KIM63 (XMZ)

ABS 50 Ausgleichsflüster/ Compensating chuck

Zubehör Accessories

APC Spannhülse APC collets

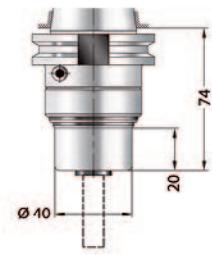
Micro Chuck Verlängerung / extensions

Micro Chuck

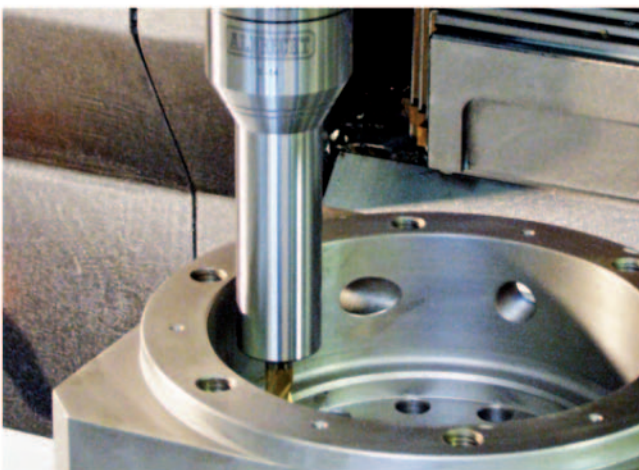
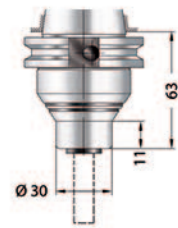
... für alle gängigen Anwendungsfälle ... for all standard operations



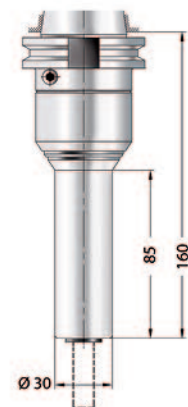
Standard / Standard
APC 20-A
Ø 3 - 20 mm



Schlank + kurz / Slim + short
APC 14-S
Ø 3 - 14 mm



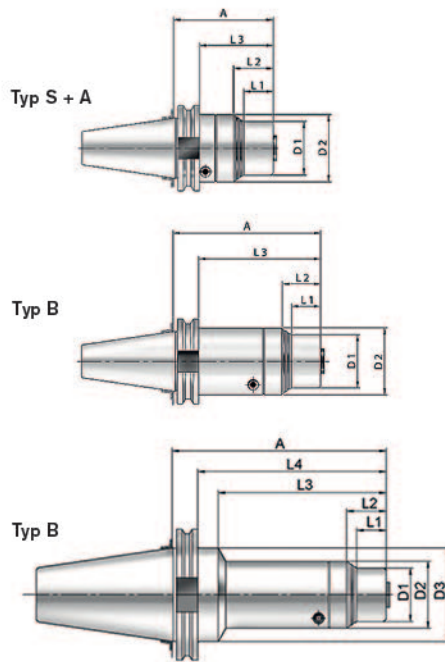
Schlank + lang / Slim + long
APC 14-C
Ø 3 - 14 mm



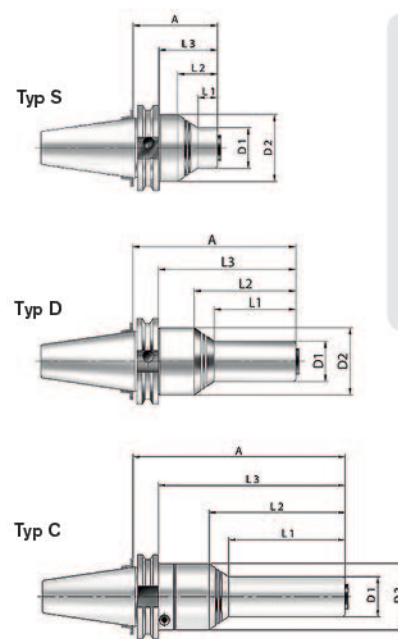
DIN 69871

Maße in mm / Dimensions in mm

Spannbereich 3 - 20 / 20 - 32
Range 3 - 20 / 20 - 32



Spannbereich 3 - 14
Range 3 - 14



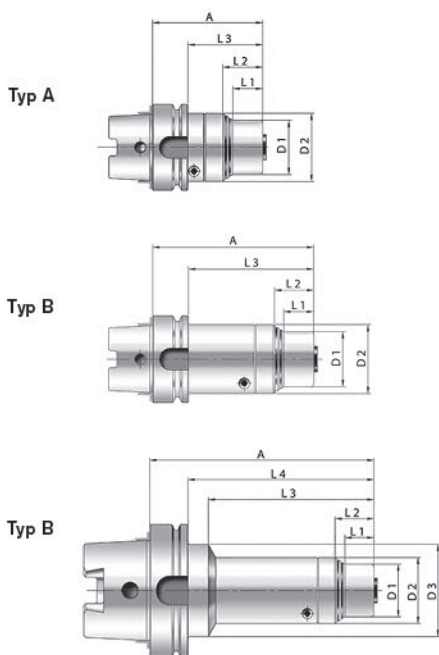
Spannschlüssel, Spannhülsen und Zubehör werden zusätzlich benötigt.
 Ø Spannschlüssel » Seite 15
 Ø Spannhülsen » Seite 16
 Keys, collets and accessories additionally needed.
 Ø Key » page 15
 Ø Collets » page 16

Form / Form	Spannbereich / Range	Typ	Artikel-Nr. / Ref. no.	A	D3	D2	D1	L1	L2	L3	L4	G = 2,5 20000 1/min	G = 6,3 15000 1/min	Gewicht / Weight kg
DIN 69871-AD30	3 - 14	S	300 014Z 230 0	93	-	50	30	11	28,5	73,5	-	x		1,01
	3 - 20	A	300 120Z 230 0	93	-	50	40	20	28,5	73,5	-	x		1,09
DIN 69871-AD40	3 - 14	S	300 014Z 240 0	63	-	50	30	11	28,5	44	-	x		1,16
	3 - 14	D	300 514Z 240 0	112	-	50	30	61	78	93	-	x		1,53
	3 - 14	C	300 214Z 240 0	160	-	50	30	85	103	141	-	x		1,88
	3 - 20	S	300 020Z 240 0	63	-	50	40	20	28,5	44	-	x		1,26
	3 - 20	A	300 120Z 240 0	74	-	50	40	20	28,5	55	-	x		1,35
	3 - 20	B	300 320Z 240 0	110	-	50	40	20	28,5	91	-	x		1,78
	20 - 32	A	300 132Z 240 0	135	-	70	56	3	23	116	-	x		2,96
DIN 69871-AD50	3 - 14	C	300 214Z 250 0	160	-	50	30	85	103	141	-		x	3,76
	3 - 20	A	300 120Z 250 0	74	-	50	40	20	28,5	55	-		x	3,12
	3 - 20	B	300 420Z 250 0	160	70	50	40	20	28,5	131	141		x	4,71
	20 - 32	A	300 132Z 250 0	110	-	70	56	3	23	91	-		x	4,24

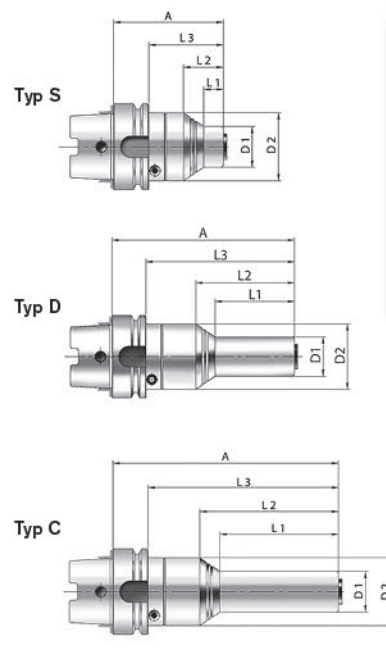
DIN 69893 (HSK)

Maße in mm / Dimensions in mm

Spannbereich 3 - 20 / 20 - 32
Range 3 - 20 / 20 - 32



Spannbereich 3 - 14
Range 3 - 14



Spannschlüssel, Spannhülisen und Zubehör werden zusätzlich benötigt.

Ø Spannschlüssel » Seite 15
Ø Spannhülisen » Seite 16

Keys, collets and accessories additionally needed.

Ø Key » page 15
Ø Collets » page 16

Form / Form	Spannbereich / Range	Typ	Artikel-Nr. / Ref. no.	A	D3	D2	D1	L1	L2	L3	L4	G = 2,5 20000 1/min	G = 6,3 15000 1/min	Gewicht / Weight kg
DIN 69893-A50	3 - 14	S	300 014Z 650 0	102	-	50	30	11	28,5	75,4	-	x		1,08
	3 - 14	D	300 514Z 650 0	151	-	50	30	61	78	125	-	x		1,34
	3 - 20	A	300 120Z 650 0	102	-	50	40	20	28,5	75,4	-	x		1,05
DIN 69893-A63	3 - 14	S	300 014Z 663 0	92	-	50	30	11	28,5	66	-	x		1,31
	3 - 14	D	300 514Z 663 0	142	-	50	30	61	78	115,6	-	x		1,51
	3 - 14	C	300 214Z 663 0	178	-	50	30	85	103	152	-	x		1,86
	3 - 20	A	300 120Z 663 0	92	-	50	40	20	28,5	66	-	x		1,41
	3 - 20	B	300 320Z 663 0	130	-	50	40	20	28,5	104	-	x		1,90
	20 - 32	A	300 132Z 663 0	140	-	70	56	3	23	114	-	x		2,73
	20 - 32	A	300 132Z 663 0	140	-	70	56	3	23	114	-	x		2,73
DIN 69893-F63	3 - 20	A	300 120F 663 0	92	-	50	40	20	28,5	66	-	x		1,32
DIN 69893-A80	3 - 20	A	300 120Z 680 0	98	-	50	40	20	28,5	72	-		x	2,0
	20 - 32	A	300 132Z 680 0	132	-	70	56	3	23	106	-		x	2,73
DIN 69893-A100	3 - 14	C	300 214Z 610 0	186	-	50	30	85	103	157	-		x	3,27
	3 - 20	A	300 120Z 610 0	100	-	50	40	20	28,5	71	-		x	2,70
	3 - 20	B	300 420Z 610 0	160	70	50	40	20	28,5	115	131		x	3,96
	20 - 32	A	300 132Z 610 0	135	-	70	56	3	23	106	-		x	4,16

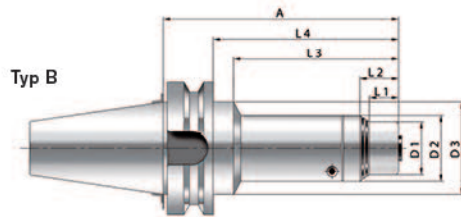
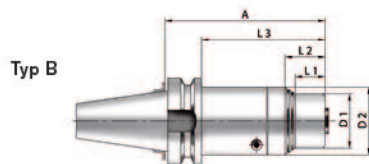
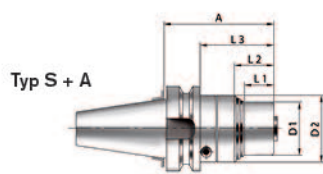
Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen und Maße unverbindlich.

We reserve the right for changes in design due to technical improvements. Pictures and dimensions not binding.

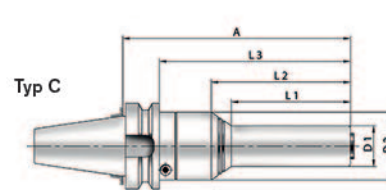
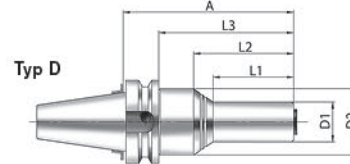
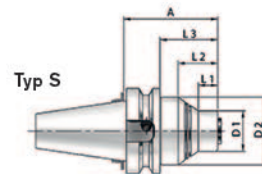
JIS B 6339 (MAS BT)

Maße in mm / Dimensions in mm

Spannbereich 3 - 20 / 20 - 32
Range 3 - 20 / 20 - 32



Spannbereich 3 - 14
Range 3 - 14



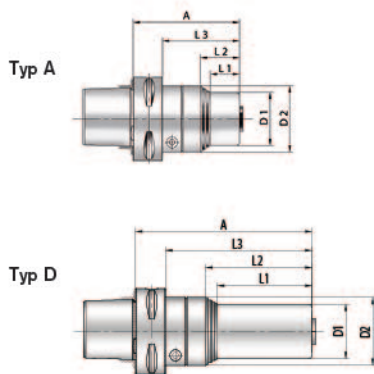
Spann Schlüssel, Spannhülsen und Zubehör werden zusätzlich benötigt.
 Ø Spann Schlüssel » Seite 15
 Ø Spannhülsen » Seite 16
 Keys, collets and accessories additionally needed.
 Ø Key » page 15
 Ø Collets » page 16

Form / Form	Spannbereich / Range	Typ	Artikel-Nr. / Ref. no.	A	D3	D2	D1	L1	L2	L3	L4	G = 2,5 20000 1/min	G = 6,3 15000 1/min	Gewicht / Weight kg
JIS B 6339-AD30	3 - 14	S	300 014Z 430 0	82	-	50	30	11	28,5	60	-	x		0,84
	3 - 20	A	300 120Z 430 0	82	-	50	40	20	28,5	60	-	x		0,92
JIS B 6339-AD40	3 - 14	S	300 014Z 440 0	70	-	50	30	11	28,5	43,5	-	x		1,22
	3 - 14	D	300 514Z 440 0	120	-	50	30	61	78	93	-	x		1,59
	3 - 14	C	300 214Z 440 0	168	-	50	30	85	103	141	-	x		2,04
JIS B 6339-AD50	3 - 20	S	300 020Z 440 0	70	-	50	40	20	28,5	43,5	-	x		1,32
	3 - 20	A	300 120Z 440 0	82	-	50	40	20	28,5	55	-	x		1,41
	3 - 20	B	300 320Z 440 0	110	-	50	40	20	28,5	83	-	x		1,90
	20 - 32	A	300 132Z 440 0	135	-	70	56	3	23	108	-	x		3,00
JIS B 6339-AD50	3 - 14	C	300 214Z 450 0	179	-	50	30	85	103	141	-		x	4,66
	3 - 20	A	300 120Z 450 0	93	-	50	40	20	28,5	55	-		x	4,20
	3 - 20	B	300 420Z 450 0	160	70	50	40	20	28,5	112	122		x	5,31
	20 - 32	A	300 132Z 450 0	130	-	70	56	3	23	92	-		x	5,10

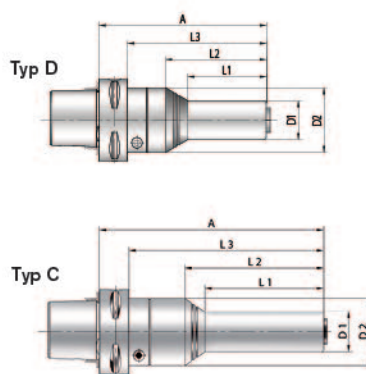
ISO 26623-1 Polygonschaft / -taper ISO 26622-1 (KM63 XMZ)

Maße in mm / Dimensions in mm

Spannbereich 3 - 20 / 20 - 32
Range 3 - 20 / 20 - 32



Spannbereich 3 - 14
Range 3 - 14

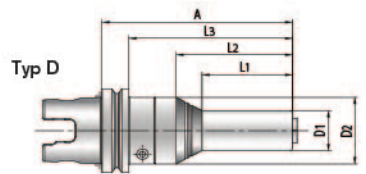
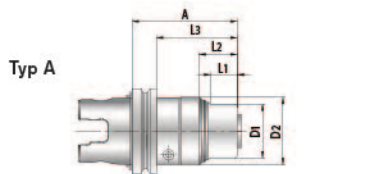


Spannschlüssel, Spannhülsen und Zubehör werden zusätzlich benötigt.

Ø Spannschlüssel » Seite 15
Ø Spannhülsen » Seite 16

Keys, collets and accessories additionally needed.

Ø Key » page 15
Ø Collets » page 16



ISO 26623-1 Polygonschaft / -taper

Größe / Size	Spannbereich / Range	Typ	Artikel-Nr. / Ref. no.	A	D3	D2	D1	L1	L2	L3	L4	G = 2,5 20000 1/min	G = 6,3 15000 1/min	Gewicht / Weight kg
C5	3 - 20	A	300 120Z 9C5 0	75	-	50	40	20	28,5	43	-		x	0,90
	3 - 14	D	300 514Z 9C5 0	125	-	50	30	61	78	115,6	-		x	1,10
C6	3 - 14	C	300 214Z 9C6 0	166	-	50	30	85	103	144	-		x	1,88
	3 - 20	A	300 120Z 9C6 0	80	-	50	40	20	28,5	58	-		x	1,32
	3 - 20	D	300 520Z 9C6 0	130	-	50	40	69	78	107,5	-		x	2,55
	20 - 32	A	300 132Z 9C6 0	115	-	70	56	3	23	-	-		x	2,55

ISO 26622-1 (KM63 XMZ)

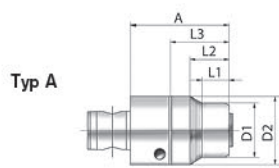
KM63	3 - 14	D	300 514Z X63 0	128	-	50	30	61	78	110	-		x	1,46
	3 - 20	A	300 120Z X63 0	78	-	50	40	20	28,5	60	-		x	1,28

ABS 50

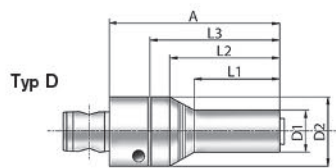
Ausgleichsfutter / Compensating chuck

Maße in mm / Dimensions in mm

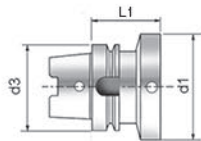
Spannfutter 3 - 20
Range 3 - 20



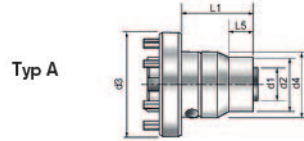
Spannfutter 3 - 14
Range 3 - 14



Ausrichtadapter HSK-A
Alignment adaptor HSK-A



Spannfutter-Flansch APC
Chuck flange APC



Spannschlüssel, Spannhülsen und Zubehör werden zusätzlich benötigt.
 Ø Spannschlüssel → Seite 15
 Ø Spannhülsen → Seite 16
 Keys, collets and accessories additionally needed.
 Ø Key → page 15
 Ø Collets → page 16

ABS

Größe / Size	Spannbereich / Range	Typ	Artikel-Nr. / Ref. no.	A	D3	D2	D1	L1	L2	L3	L4	G = 2,5 20000 1/min	G = 6,3 15000 1/min	Gewicht / Weight kg
ABS 50	3 - 14	D	300 514Z K50 0	122	-	50	30	61	78	92,5	-		x	
	3 - 20	A	300 120Z K50 0	72	-	50	40	20	28,5	43	-		x	

Spannfutter-Flansch APC / Chuck flange APC

d3				d2	d4	L1	L5
70	3 - 20	A	300 120Z M76 0	40	50	87	20
80	3 - 20	A	300 120Z M86 0	40	50	73	20
100	20 - 32	A	300 132Z M16 0	70	70	121	23

Zwischenhülse / Intermediate tube

Für innere Kühlmittelzufuhr zur Nassbearbeitung /
 For internal coolant lubrication supply

Artikel-Nr. / Ref. no.	O-Ring
139 5004 001 0	17 x 1,5

Ausrichtadapter HSK-A / Alignment adaptor HSK-A

				L1	d1
HSK63-A	70		300 M76Z 663 0	60	70
	80		300 M86Z 663 0	60	80
	100		300 M16Z 663 0	65	100
HSK100-A	70		300 M76Z 610 0	55	70
	80		300 M86Z 610 0	55	80
	100		300 M16Z 610 0	65	100

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen und Maße unverbindlich.

We reserve the right for changes in design due to technical improvements. Pictures and dimensions not binding.

Zubehör Accessories

Maße in mm / Dimensions in mm



Schlüssel mit Spannkraftanzeige

- » Speziell auf APC abgestimmt
- » Beim Schließen optische Anzeige des Schließmoments
- » Beim Öffnen sichere Momentübertragung
- » Mit Führungshülse

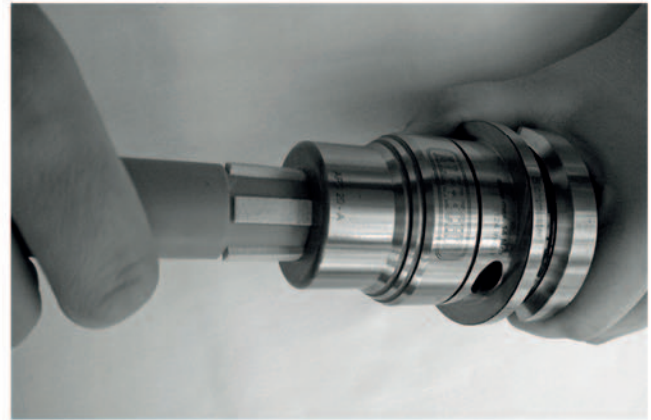
Key with clamping force display

- » Special designed for APC
- » Visual indicator of clamping torque
- » Safe transmission of torque when opening the tool
- » With guidance tube



Artikel-Nr. / Ref. no.

139 0000 901 0



Kegelwischer

- » Zum Reinigen vom Innenkonus des APC
- » Erhöht die Spannkraft, Genauigkeit und Lebensdauer

Taper wipers

- » For cleaning of inner APC taper
- » Increases gripping force, accuracy and life time



Für / For	Artikel-Nr. / Ref. no.
APC 14	139 0000 GR1 0
APC 20	139 0000 GR2 0
APC 32	139 0000 GR5 0

Drehmomentschlüssel

- » Löst aus bei 12 Nm beim Schließen
- » Keine Begrenzung beim Öffnen
- » Mit Führungshülse

Torque-key

- » Limited at 12 Nm for closing
- » No limitation for opening
- » With guidance tube

Ersatzbit / Spare bit

Artikel-Nr. / Ref. no.

139 0012 900 0

Artikel-Nr. / Ref. no.

139 0000 901 4



Albrecht APC Spannhülsen

Albrecht APC collets

Spannhülsen für APC – Standardausführung / Collets for APC – standard version

für Spannfutter / For chuck	D	Artikel-Nr. / Ref. no.
APC14	2 mm	136 1402 000 0
	3 mm	136 1403 000 0
	4 mm	136 1404 000 0
	5 mm	136 1405 000 0
	6 mm	136 1406 000 0
	7 mm	136 1407 000 0
	8 mm	136 1408 000 0
	8,5 mm	136 1408 500 0
	9 mm	136 1409 000 0
	10 mm	136 1410 000 0
	11 mm	136 1411 000 0
	12 mm	136 1412 000 0
	14 mm	136 1414 000 0
	APC20	2 mm
3 mm		136 2003 000 0
4 mm		136 2004 000 0
5 mm		136 2005 000 0
6 mm		136 2006 000 0
8 mm		136 2008 000 0
10 mm		136 2010 000 0
11 mm		136 2011 000 0
12 mm		136 2012 000 0
14 mm		136 2014 000 0
15 mm		136 2015 000 0
16 mm		136 2016 000 0
17 mm		136 2017 000 0
18 mm		136 2018 000 0
20 mm	136 2020 000 0	
APC32	16 mm	136 3216 000 0
	20 mm	136 3220 000 0
	22 mm	136 3222 000 0
	25 mm	136 3225 000 0
	32 mm	136 3232 000 0

Spannhülsen für APC – dichtende Ausführung / Collets for APC – sealed version

für Spannfutter / For chuck	D	Artikel-Nr. / Ref. no.	
APC14			
	3 mm	136 1403 000 T	
	4 mm	136 1404 000 T	
	5 mm	136 1405 000 T	
	6 mm	136 1406 000 T	
	8 mm	136 1408 000 T	
	10 mm	136 1410 000 T	
	12 mm	136 1412 000 T	
	14 mm	136 1414 000 T	
	APC20		
		3 mm	136 2003 000 T
4 mm		136 2004 000 T	
5 mm		136 2005 000 T	
6 mm		136 2006 000 T	
8 mm		136 2008 000 T	
10 mm		136 2010 000 T	
11 mm		136 2011 000 T	
12 mm		136 2012 000 T	
14 mm		136 2014 000 T	
16 mm		136 2016 000 T	
18 mm		136 2018 000 T	
20 mm		136 2020 000 T	
APC32			
	20 mm	136 3220 000 T	
	22 mm	136 3222 000 T	
	25 mm	136 3225 000 T	
	32 mm	136 3232 000 T	



für / for APC 14
Ø 2 - 14 mm



für / for APC 20
Ø 2 - 20 mm



für / for APC 32
Ø 16 - 32 mm

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen und Maße unverbindlich.

We reserve the right for changes in design due to technical improvements. Pictures and dimensions not binding.

Kühloptionen mit APC Coolant options with APC



Peripheriekühlung über die Schlitze der APC Spannhülse – Standardausführung

- » Zusätzlicher Kühl- und Spüleffekt
- » Steigert die Prozesssicherheit
- » Konstanter Durchfluss von 14 -16 Liter/min bei 50 bar bei allen Spannhülsen bis 20 mm
- » Peripheriekühlung zum Nulltarif, ohne Mehrkosten

Peripheral cooling via slots of the APC collet – Standard version

- » Additional cooling and rinsing effect
- » Increases the safety of processing
- » Constant coolant flow of 14 -16 litre/min at 50 bar with all collets up to 20 mm
- » Peripheral cooling „for free“ without additional costs



Spannhülsen für APC – dichtende Ausführung

- » Kein Kühlmittelverlust über die Schlitze der Spannhülse, ideal für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr
- » Ab Spanndurchmesser ≥ 16 mm um ca. 10 % reduziertes Haltemoment gegenüber der Standardausführung
- » 100 % dicht bis 100 bar Kühlmitteldruck

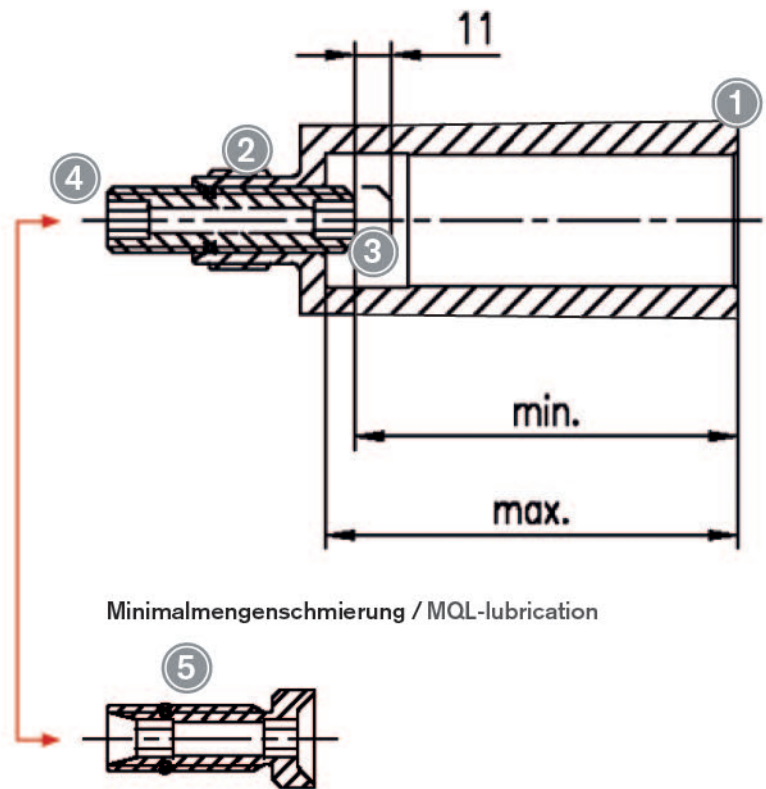
Collets for APC – sealed version

- » No coolant loss via the slots of the collet, ideal for tools with inner coolant
- » From clamping range ≥ 16 mm about 10 % reduced gripping against the standard version
- » 100 % sealed up to 100 bar coolant pressure

Technische Ausführung APC Spannhülse

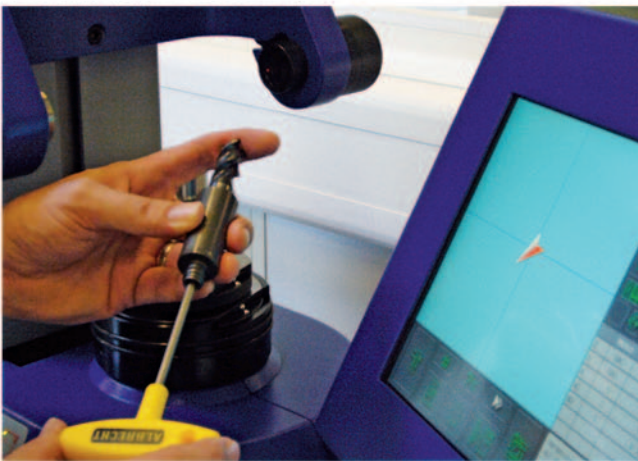
Technical standard APC collet

- ① Sehr beständige Spezialbeschichtung
Very resistant, special coating
- ② Anzugsgewinde
Pull thread
- ③ Integrierter von vorne und hinten einstellbarer Längenanschlag
Integrated from the front or back end adjustable length stop
- ④ Kühlmittelzufuhr über den Längenanschlag
Coolant supply through the length stop
- ⑤ Minimalmengenschmierung (Einkanal) durch einfachen Austausch des Längenanschlages auf Anfrage
MQL (one channel) by easy exchange of length stop on request

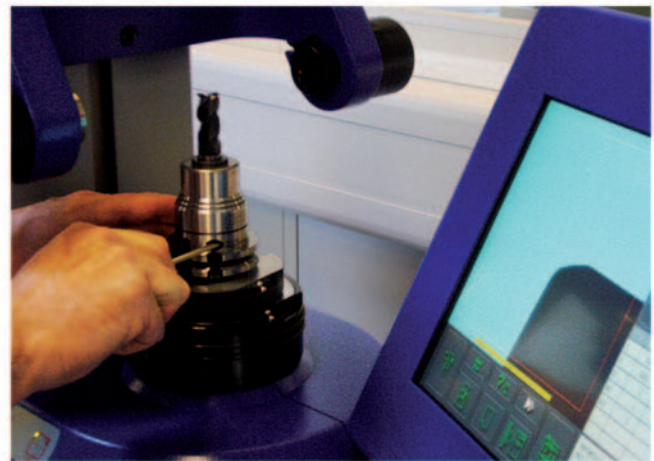


APC Typ APC type	Spanndurchmesser / Clamping diameter		Min. Einspanntiefe / Min. insertion depth of tool	Verstellweg / Adjusting range	Max. Einspannlänge ohne Längenanschlag / Max. depth without screw
	mm	inch			
APC14 + APC20	2-5	1/8" - 3/16"	17	11	48
	6	1/4"	24	11	48
	8	5/16"	25	11	48
	9	3/8"	29	11	48
	10		29	11	48
APC20	12 - 14	7/16" - 9/16"	34	11	48
	16 - 18	5/8" - 11/16"	37	11	48
APC32	20	3/4"	39	11	48
	20 - 22	3/4"	39	11	58
	25	1"	45	11	58
	32	1 1/4"	48	11	58

Sehr exakte Längenvorstellung Very accurate length setting



1. Schritt:
Voreinstellen des Längenschlages.
Step 1:
Presetting of length stop.



2. Schritt:
Spannen des Futter, dabei optisch die Soll-Ist-Abweichung feststellen.
Step 2:
Clamping of the chuck with optical check of deviations in set actual values.



3. Schritt:
Wieder öffnen und durch Drehen des Längenanschlages eine „grobe“ Längenkorrektur vornehmen. Eine Umdrehung am Längenanschlag entspricht 1,25 mm Längenkorrektur.
Step 3:
Open again and turn the length stop for a „rough“ length correction. One turn of the screw corresponds to 1,25 mm length correction.



4. Schritt:
Spannfutter wieder spannen, diesmal exakt bis zum vorgegebenen Sollwert schließen. Ein Anzugsmoment von min. 10 bis max. 14 Nm ist zum sicheren Spannen des Werkzeuges ausreichend.
Step 4:
Close the chuck again at the exact given set point. A clamping torque of min. 10 to max. 14 Nm is enough for the safe clamping of the tool.

Micro Chuck Verlängerung

Micro chuck extensions

AMC mit Spannhülse

- » Ø 1,0 - 6,0 mm
- » Rundlaufgenauigkeit < 8 µm

AMC with collet

- » Ø 1,0 - 6,0 mm
- » Accuracy < 8 µm

AMC mit Spannbacken

- » Ø 0,2 - 1,5 mm / Ø 1,5 - 3,0 mm
- » Rundlaufgenauigkeit < 30 µm

AMC with jaws

- » Ø 0,2 - 1,5 mm / Ø 1,5 - 3,0 mm
- » Accuracy < 30 µm



Ø 20 x 100 mm Ø 14 x 100 mm Ø 20 x 150 mm Ø 14 x 150 mm Ø 10 x 76 mm Ø 16 x 100 mm Ø 16 x 160 mm
 Ø 14 x 190 mm

DIN 69871

DIN 69808 (HSK)

JIS B 6339 (MAS BT)

Polygonschaft / -taper KIM63 (XMZ)

ABS 50 Ausgleichsflüster / Compensating chuck

Zubehör Accessories

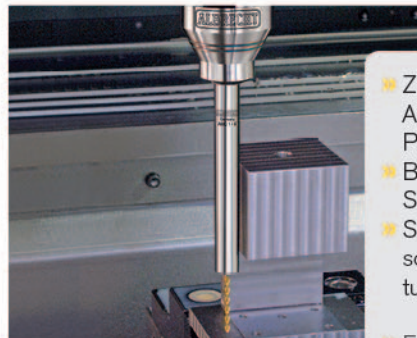
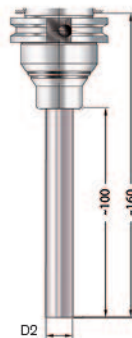
APC Spannhülsen APC collets

Micro Chuck Verlängerung / extensions

Micro Chuck

Kombination APC und AMC Combination APC and AMC

APC 14-S
+
AMC Ø 14 x 150



- Zum Einspannen im Albrecht APC, aber auch in andere Präzisionsspannfutter
- Bedienung über mitgelieferten Sechskantschlüssel von hinten
- Sehr schlanke Ausführung für schwer zugängliche Bearbeitungszonen

Betätigung durch das APC

- Einspannen der Spannfutterverlängerung AMC in das APC
- Direkter und einfacher Werkzeugwechsel (ohne die Kombination zu trennen)
- Optimierung des Gesamt-Rundlauffehlers auf < 5 µm möglich durch Positionswechsel des AMC im APC

Operated through the APC

- Clamping of the extension chuck AMC into the APC
- Direct and simple change of tool without separation of the combination
- Optimization of the total accuracy to < 5 µm is possible by changing of the AMC's position in the APC



- For clamping into Albrecht APC or any other precision chucks
- Operated from behind with hex key (included)
- Very slim design for operation areas not easily accessible

Spannung über 3 Spannbacken / Clamping via 3 jaws

Ø x Länge / Ø x length	Spannbereich / Range	Artikel-Nr. / Ref. no.	D2
Ø 10 x 76	0,2 - 1,5	320 0015 810 0	20
Ø 10 x 76	1,5 - 3,0	320 1015 810 0	20
Ø 16 x 100	0,2 - 1,5	320 2015 816 0	20
Ø 16 x 160	0,2 - 1,5	320 0015 816 0	20
Ø 16 x 100	1,5 - 3,0	320 3015 816 0	20
Ø 16 x 160	1,5 - 3,0	320 1015 816 0	20

① Durchmesser D2
Diameter D2

② Schafttoleranz h6
Shaft tolerance h6

Spannung über Spannhülse / Clamping via collet

Ø x Länge / Ø x length	Spannbereich / Range	Artikel-Nr. / Ref. no.	D2
Ø 14 x 100	1 - 6	310 1006 814 0	13
Ø 14 x 150	1 - 6	310 2006 814 0	13
Ø 14 x 190	1 - 6	310 3006 814 0	13
Ø 20 x 100	1 - 6	310 1006 820 0	13
Ø 20 x 150	1 - 6	310 2006 820 0	13

Standard Spannhülsen / Standard collets

Abgedichtet für IKZ / Sealed version

D	Artikel-Nr. / Ref. no.	Artikel-Nr. / Ref. no.
1,0 mm	136 0601 000 0	136 0601 000 T
2,0 mm	136 0602 000 0	136 0602 000 T
2,8 mm	136 0602 800 0	
3,0 mm	136 0603 000 0	136 0603 000 T
3,5 mm	136 0603 500 0	
4,0 mm	136 0604 000 0	136 0604 000 T
4,5 mm	136 0604 500 0	
5,0 mm	136 0605 000 0	136 0605 000 T
6,0 mm	136 0606 000 0	136 0606 000 T

Micro Chuck DIN 69893 (HSK)

Micro chuck DIN 69893 (HSK)

① **HSK - E25**
 Ø 0,2 - 1,5 mm
 Ø 1,5 - 3,0 mm

② **HSK - E32**
 Ø 0,2 - 1,5 mm
 Ø 1,5 - 3,0 mm

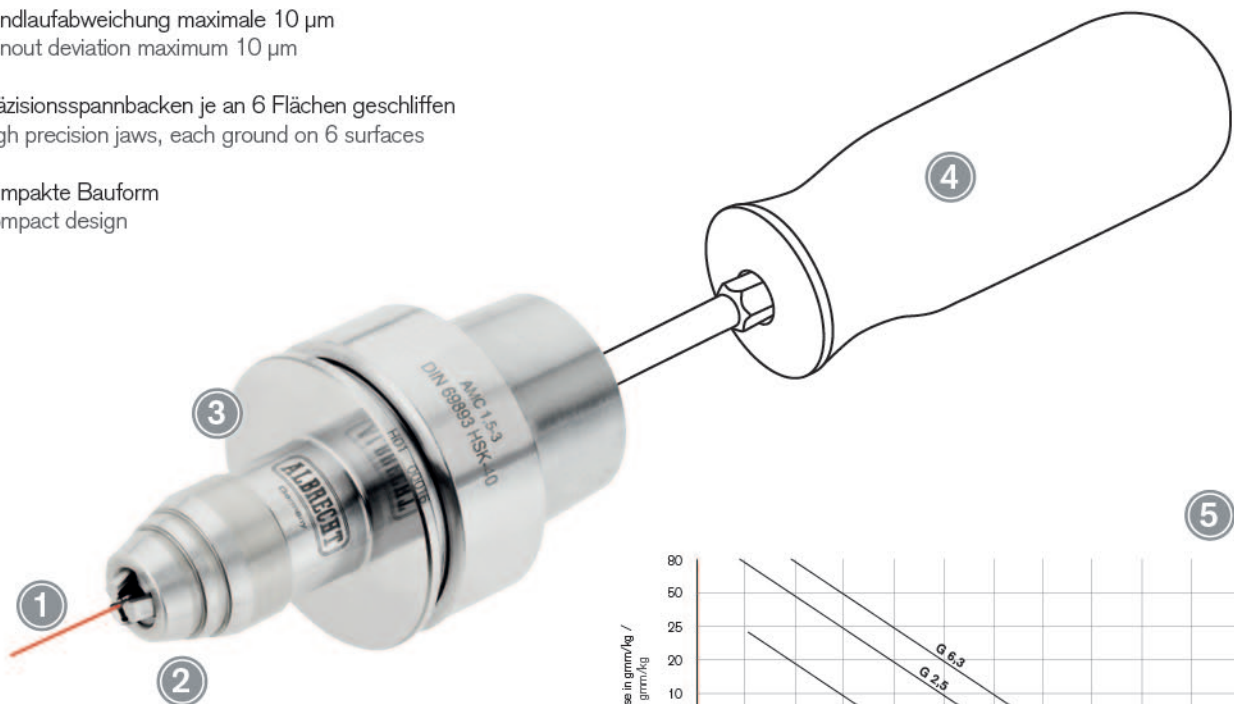
③ **HSK - E40**
HSK - A40
 Ø 0,2 - 1,5 mm
 Ø 1,5 - 3,0 mm

- Zum Spannen kleinster Werkzeuge
- Für Mikrobearbeitung
- For clamping of smallest tools
- In micro applications

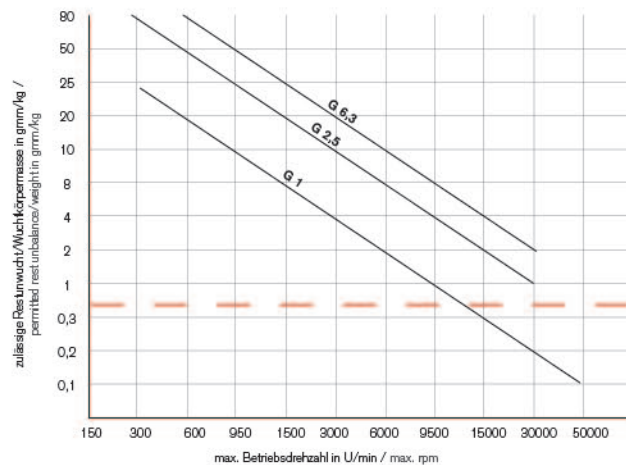


Technische Ausführung Technical standard

- ① Rundlaufabweichung maximale 10 µm
Runout deviation maximum 10 µm
- ② Präzisionsspannbacken je an 6 Flächen geschliffen
High precision jaws, each ground on 6 surfaces
- ③ Kompakte Bauform
Compact design

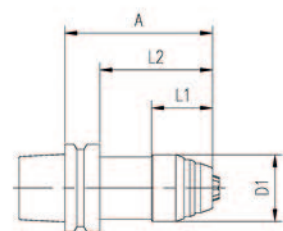


- ④ Betätigung von hinten mit Drehmomentschlüssel (2 Nm)
Operated from behind with torque key (2 Nm)
- ⑤ Feingewuchtet mit $\leq 0,5$ gmm/kg,
entspricht G = 2,5 bei 40.000 1/min
Fine balanced with rest unbalance $\leq 0,5$ gmm/kg, corresponding to G = 2,5 at 40.000 rpm



AMC mit Aufnahme nach DIN 69893 / AMC with shank according to DIN 69893

Form / Form	Spannbereich / Range	Artikel-Nr. / Ref. no.	A	D1	L1	L2	Gewicht / Weight kg
DIN 69893-HSK E25	0,2 - 1,5	320 0015 625 0	42	20	17	32	0,09
	1,5 - 3,0	320 1015 625 0	42	20	17	32	0,09
DIN 69893-HSK E32	0,2 - 1,5	320 0015 632 0	50	20	17	30	0,17
	1,5 - 3,0	320 1015 632 0	50	20	17	30	0,17
DIN 69893-HSK A40	0,2 - 1,5	320 0015 641 0	50	20	17	30	0,25
	1,5 - 3,0	320 1015 641 0	50	20	17	30	0,25
DIN 69893-HSK E40	0,2 - 1,5	320 0015 640 0	50	20	17	30	0,25
	1,5 - 3,0	320 1015 640 0	50	20	17	30	0,25



Albrecht Präzision GmbH & Co. KG

Antoniusstr. 25 Tel: +49 (0)7153 3006 0
73249 Wemau Fax: +49 (0)7153 3006 11
Deutschland info@albrecht-germany.com
www.albrecht-germany.com

Albrecht Inc.

210 Oser Avenue
Hauppauge, NY 11788
USA
www.albrechtchucks.com

Weltweit / Worldwide

Australien

Precision Specialty
Tooling Pty. Ltd.
270 Raglan Street
VIC-3072 Preston
www.pretooling.com.au

Belgien

De Fruytier BVBA
Deken de Bostraat 33
8791 Waregem
www.defruytier.be

Brasilien

Sanposs Ltda Tecnologia
suprimentos e consultoria Intl.
Rua Candia, 65 Sao Bernardo
do Campo
09726-220 Jardim do mar
www.sanposs.com.br

Bulgarien

TOME GmbH
129 Orlovska str.
5300 Gabrovo

China

Maxwin Tool Management
(Shanghai) Co. Ltd.
3F No. 88 Taigu Road.
WaiGaoQiao FTZ
Shanghai 200131
www.maxwintools.com

Beijing Aeroway Technology
Development Co. Ltd.
No. Wu-2, DongSanHuanBeiLu.
100027 Beijing P.R. China

Dänemark

Nellemann Produktionsteknik AS
Hold-An Vej 87
2750 Ballerup

Finnland

Hertek-Tekniikka Oy
Hakakalliontie 9
05460 Hyvinkää

Frankreich

GBMO
Z.A. Les Merisiers
4, Av. Charles de Gaulle
93421 Villepinte Cedex

Großbritannien

Machtech UK Ltd.
Black Horse Rd.
Coventry CV7 9FW

Indien

RGK Engineering
Enterprises Pvt. Ltd.
Vijayanagara 218 Karthik Krupa,
Saraswathinagar
560040 Bangalore India
www.rgkeng.com

Metallics
Marol Naka, Andheri East
B 3/8 Andheri Greenfields
400059 Mumbai

Irland

Hard Metal Machine Tools Ltd.
Dargan House, Duncairn Terrace
Bray, Co.
Wicklow
www.hardmetal.ie

Island

Isol Ltd.
Armuli 17
108 Reykjavik/Iceland
www.isol.is

Israel

noga tools Ltd.
Hadasim Rd. Kadima West,
Industrial Areanoga tools ltd.
P.O. 2977
40500 Even Yehuda

Italien

Cagelli distribuzione SRL
Via Nosate, 7
20029 Turbigo-Milano
www.cagelli.com

Japan

Muraki Ltd.
9-10, Nihonbashi 3
chome Chuo-ku
Tokyo 103-0027
www.muraki-ltd.co.jp

New Zealand

APS Tooling Ltd.
145 Station Road Penrose
Auckland

Niederlande

Vereenigde Ingenieursbureaux
VIBA N.V.
Bleiswijkseweg 41
2712 Zoetermeer AK
www.viba.nl

Koetje HSC PLUS BV
Dorpsstraat 143
9699 Vriescheloo PG

Norwegen

P. Meidell AS
Stålfjaera 16, Kalbakken
0975 Oslo
www.meidell.no

Österreich

Metzler GmbH & Co. KG
Oberer Paspelsweg 6-8
6830 Rankweil
www.metzler.at

Polen

Polvis Spolka z.o.o.
Ul. Kolejowa 11/13
1217 Warszawa

Portugal

Mafepre Lda.
Estrada dos Guihermes, 125
Amieirinha ZI, Apartado 96
2430-021 Marinha Grande

Schweden

Chuckcenter AB
Akerslundsgaten 11
26273 Ängelholm
www.chuckcenter.se

Schweiz

Ifanger AG
Steigstr. 4a
8610 Uster 1

Singapore

Allied Chance (S) Pte. Ltd.
Block 1 Wholesale Centre #02-08
Singapore 110001

Slowenien

Halder d.o.o.
Bohova 73
62311 Maribor-Hoce
www.halder.si

Spanien

Kodiser S.Coop.
C/. La Pena 6, Pab. 18
Apartado 2240
01013 Vitoria
www.kodiser.com

Südkorea

CTC Central Technology
Center Co.Ltd
Gwangmyeong Techno Park
D-1311 Haanro 60
Gyeonggi-Do, 423-050

Tschechien

Precitool CZ s.r.o.
Nad Cihelnou 605
38232 Velesin
www.precitool.cz

Türkei

Megatek Mumessillik Makina
Sanayi A.S. Bayar Cad.
Gülbahar Sok. Perdemsac
Plaza No. 17 Kat: 4 D
34742 Istanbul
www.megatekas.com