



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de modernisation Automobile et Aéronautique

23 juillet 2021

Soutenir l'industrie française

La crise sanitaire à laquelle nous sommes confrontés depuis dix-huit mois est venue souligner la nécessité de renforcer notre industrie, en améliorant la résilience de ses chaînes de valeur et en soutenant sa transformation. Concrètement, le soutien apporté à l'industrie française se traduit par différents dispositifs de France Relance pilotés par la Direction générale des entreprises (DGE) et opérés notamment par Bpifrance. Ils s'articulent autour de 4 priorités: (re)localiser des productions dans les territoires, moderniser nos lignes de production, soutenir l'innovation et décarboner.

Les nouveaux lauréats des fonds de modernisation des filières Automobile et Aéronautique présentés dans ce document sont annoncés à l'issue de l'instruction des dossiers déposés à la relève du 31 mars des appels à projets. Ces dispositifs ont été reconduits jusqu'en septembre 2021, avec une dernière relève prévue le 7 septembre 2021. Les modalités de candidatures sont disponibles sur la [plateforme dédiée de Bpifrance](#).

Les chiffres clés :

1 830

candidatures reçues

689

lauréats au total

101

nouveaux projets lauréats

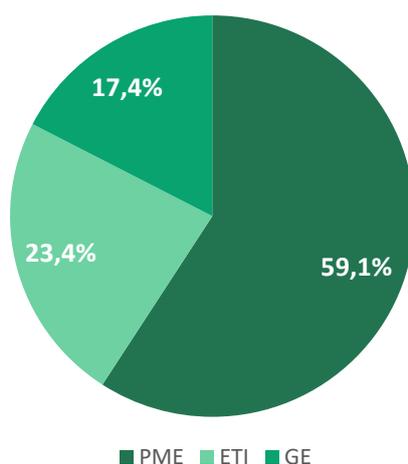
581 M€

d'aides de l'Etat au total

1,5 Md€

d'investissement productif
au total

Répartition des lauréats par type d'entreprises



Dans le cadre de cette mesure France Relance, une partie des projets sont financés via le Programme d'investissement d'avenir (PIA).



Récapitulatif des projets soutenus à date :

* Certains projets sont situés dans plusieurs régions. Ils sont comptabilisés dans toutes les régions où ils se situent mais une seule fois au niveau national.

	Nombre de projets	Investissements productifs (en M€)	Aides (en M€)
Auvergne Rhône Alpes			
Automobile	86	184,2	71,4
Aéronautique	56	75	33,1
Bourgogne Franche Comté			
Automobile	53	150,6	43
Aéronautique	16	26,8	11,8
Bretagne			
Automobile	11	39,2	7,8
Aéronautique	9	13,8	6,9
Centre Val de Loire			
Automobile	23	64,9	20,9
Aéronautique	30	49,1	22,9
Corse			
Automobile	-	-	-
Aéronautique	3	6	2,8
Grand Est			
Automobile	43	130,4	39,1
Aéronautique	18	22,3	11,3
Hauts de France			
Automobile	44	74,2	33,7
Aéronautique	15	33,4	11,5
Ile de France			
Automobile	16	39	14
Aéronautique	43	63	29,3
Normandie			
Automobile	24	46,7	18
Aéronautique	13	18,9	9,3
Nouvelle Aquitaine			
Automobile	12	36,1	12,6
Aéronautique	38	78,2	32
Occitanie			
Automobile	14	50,2	20,5
Aéronautique	60	134,6	58,7
PACA			
Automobile	3	5,7	2,4
Aéronautique	15	21,8	10,9
Pays de la Loire			
Automobile	35	69	28
Aéronautique	37	65,3	28,8
Total au niveau national			
Automobile*	349	890,4	311,6
Aéronautique*	340	608,4	269,4
Total*	689	1 498,8	581

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire, compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels financés par France Relance ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile, et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces deux secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile. **Au total, 689 projets lauréats¹ ont déjà été soutenus au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique. Ils représentent un investissement productif de près de 1,5 milliards d'euros à l'échelle nationale et bénéficieront d'un soutien de la part de l'Etat de près de 581 millions d'euros.**

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à se diversifier et à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet 2020, un appel à projets a été ouvert du 1^{er} septembre au 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec de premières relèves déjà effectuées les 26 janvier, 31 mars et 1^{er} juin.

A date, 349 projets lauréats ont été retenus. Ils représentant plus de 890 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour près de 312 millions d'euros par l'Etat. Les PME sont les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 175 projets lauréats, soutenus à hauteur de 134 millions d'euros pour près de 287 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 90 projets lauréats, soutenus à hauteur de 87 millions d'euros pour plus de 246 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 84 projets lauréats, soutenus à hauteur de 91 millions d'euros pour plus de 357 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 46 nouveaux projets automobiles, portés par autant d'entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent près de 98 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 33 millions d'euros par l'Etat.

¹Accéder au dossier de presse du 15 février 2021 présentant la précédente vague de projets lauréats : https://www.entreprises.gouv.fr/files/files/actu-2020/670_dp_national_laureats_des_fonds_auto_et_aero.pdf

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Pour ceci, un appel à projets a été lancé entre le 1^{er} septembre 2020 et le 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec des premières relèves déjà effectuées les 26 janvier, 31 mars et 1^{er} juin.

A l'heure actuelle, 340 projets lauréats ont été retenus représentant près de 608 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 269 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 232 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 174 millions d'euros pour près de 341 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 72 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 62 millions d'euros pour plus de 165 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 36 projets lauréats, soutenus à hauteur de 34 millions d'euros pour près de 103 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 55 nouveaux projets aéronautiques, portés par 58 entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 102 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 39 millions d'euros par l'Etat.

Un portail de data visualisation territorialisée a été conçu par la Direction générale des Entreprises (DGE), avec l'appui du Bercy Hub du secrétariat général du Ministère de l'Economie, des Finances et de la Relance, pour faciliter l'accès et la visualisation des données relatives aux projets lauréats des différents appels à projets lancés dans le cadre de France Relance. Ces données publiées en open data concernent les projets lauréats de six mesures de France Relance dans l'industrie :

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

Cartographies des projets retenus à date

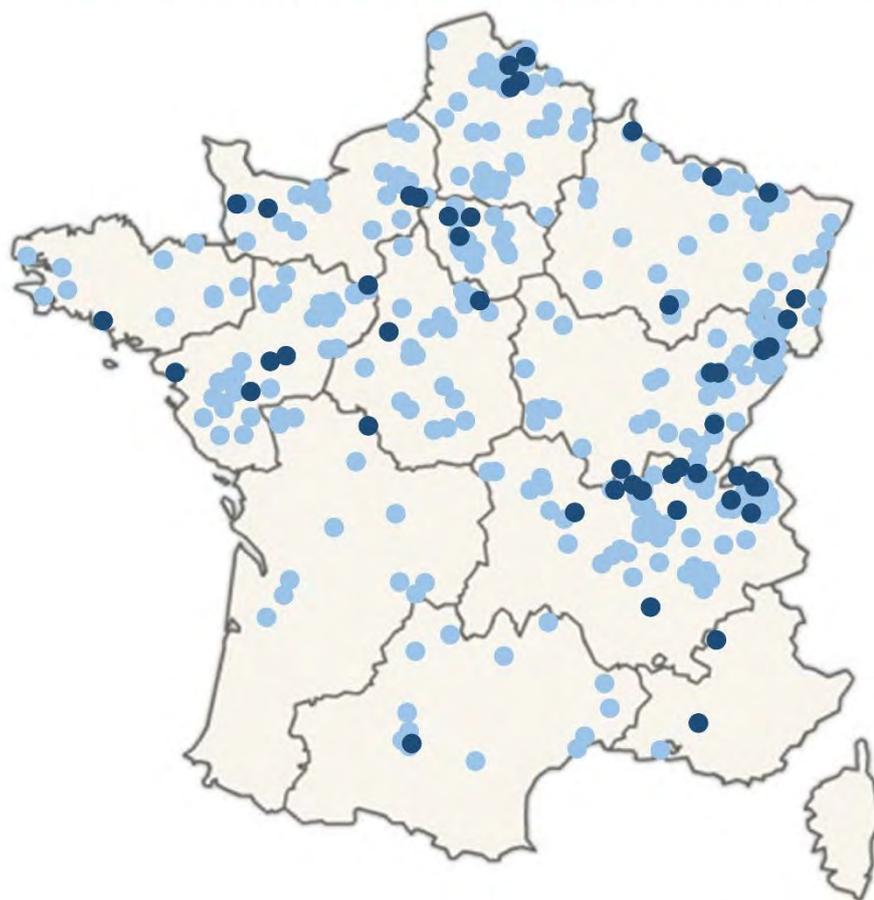


GOVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**46 nouveaux projets automobiles lauréats
dont 34 dans les Territoires d'Industrie**



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (303)
- Nouvelle vague d'annonce (46)

Source : DGE, DTI, Bpifrance



GOUVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité



55 nouveaux projets aéronautiques lauréats dont 34 dans les Territoires d'Industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (285)
- Nouvelle vague d'annonce (55)

Source : DGE, DTI, Bpifrance

Automobile

Projet « AD21b »

ADplating – PME

Marnaz (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

AD PLATING est une société qui opère des procédés chimiques et électrochimiques pour déposer des métaux précieux.

Le projet vise à l'acquisition d'une ligne de production spécifique pour les pièces de connecteurs pour véhicules électriques, hybrides ou hydrogènes. L'investissement prévu prendra la forme d'une ligne multitraitements afin de satisfaire les exigences clients en termes de dureté et de substrat, et donc de sous-couches de préparation.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CAPRI 2022 »

PRONIC SAS – PME

Marignier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

La société Pronic développe des systèmes sur-mesure d'insertion et de taraudage sous-presse. Ces « machines spéciales » permettent aux emboutisseurs-découpeurs d'accroître leur productivité par la production d'une pièce finie en sortie de presse.

Le projet consiste à développer de nouvelles gammes d'appareils à tarauder et de systèmes d'insertion sous-presse, à mettre en place un nouvel ERP et à créer un îlot de taillage pour pièces complexes. Si le marché principal visé par les investissements est celui de l'automobile, les gains de productivité permettront aussi de viser les marchés de l'électroménager et de l'électricité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CROISSANCE 2021 »

PIROUX INDUSTRIE – ETI

Treffort (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

Piroux Industrie est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de tôles et de tubes métalliques ainsi que dans la soudure, le montage, la cataphorèse et la peinture de pièces métalliques pour différentes industries.

L'entreprise souhaite accompagner ses clients dans l'électrification de leurs offres de produits et conforter sa position de partenaire stratégique. Pour cela, l'entreprise entend poursuivre la modernisation de son outil de production par l'introduction de nouvelles technologies, tout en amplifiant sa démarche « Industrie 4.0 » et en réduisant son empreinte écologique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DECO 4.0 V2 »

AUVERDEC – PME

Chabreloche (63) – Région Auvergne Rhône Alpes

Auverdec est une TPE Puydômoise spécialisée dans la fabrication de pièces décolletées à forte valeur ajoutée pour divers secteurs industriels, dont l'automobile et les transports.

Le projet DECO 4.0 V2, consiste à moderniser le parc machine et ses accessoires périphériques et rendre possible la communication de tous les automates programmables avec les serveurs. Ce projet est nécessaire pour répondre aux exigences du marché, dont notamment l'usinage de produits de plus en plus techniques, dans des matières toujours plus difficiles à travailler.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DiversifierFrancia »

FRANCIA – PME

Bellignat (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise Francia est spécialisée dans l'injection plastique à valeur ajoutée et propose une prestation complète, de la conception à la production, pour des pièces ou sous-ensembles destinés à tous secteurs d'activité, comme l'automobile, le paramédical ou encore l'énergie.

Le projet a pour objectif de continuer la diversification des activités, notamment vers le secteur médical (avec implantation d'une salle blanche), et de poursuivre la modernisation des moyens de production et de contrôle (achat de nouvelles presses bi-matière, équipements de contrôle par tomographie, etc.).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FINISH+ »

TMCS – PME

Scionzier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

TMCS offre des services de traitement de surface pour les marchés de l'automobile, de l'armement et du luxe, principalement dans le domaine des métaux.

Le programme FINISH+ doit permettre à l'entreprise de gagner en productivité grâce à la robotisation de son outil de production, de monter en gamme sur les services proposés au secteur de l'automobile via l'acquisition de nouveaux moyens de production, et permettre l'amélioration de l'impact environnemental en optimisant la consommation électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GENESIS DPIA »



DPIA – PME

Valence (26) – Région Auvergne Rhône Alpes

DPIA est une entreprise spécialisée dans la fabrication de ressorts pour l'industrie automobile.

Le projet vise à une modernisation et une diversification de ses moyens de production dans un souci d'ancrage local et d'une amélioration de l'empreinte environnementale. La société souhaite croître sur le marché des ressorts automobiles en augmentant ses capacités de production et sa compétitivité. Ce projet doit amener en quelques années un nouveau souffle financier à DPIA.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KINGPIN »

SEGEPO DECOLLETAGE – PME

Saint-Lager (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

La société SEGEPO DECOLLETAGE est spécialisée dans la production (décolletage et usinage) de pièces en acier, cuivre, aluminium et laiton à destination du secteur automobile.

Le programme KINGPIN doit permettre à l'entreprise d'élargir son offre actuelle vers la fabrication de pièces mécaniques plus massives pour véhicules routiers (poids lourds, engins de chantier, tracteurs), et implanter de nouveaux moyens de production adaptés à ce nouveau marché.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Lemman Modern Auto V2 »

Lemman Industrie SAS – ETI

Marignier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Experte en découpage complexe, surmoulage et assemblage, l'entreprise Lemman Industrie produit des solutions mécatroniques avancées pour le secteur de l'automobile.

Le programme Lemman Modern Auto consiste à développer des process flexibles intégrant des nouveaux procédés d'assemblage de composants électroniques. Ce projet permet à Lemman-Industrie de faire évoluer sa gamme vers des produits innovants et personnalisés à plus forte valeur ajoutée à destination des fonctions d'électrification des véhicules.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Recycler&Connecter »

GEORG UTZ SARL – ETI

Saint Vulbas (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

GEORG UTZ SARL est une société spécialisée dans la fabrication par injection plastique et thermoformage de bacs, caisses, palettes et autres pièces en matière plastique pour la logistique à destination de différents secteurs d'activités comme l'automobile, le médical, la grande distribution et l'agroalimentaire.

Le programme Recycler & Connecter doit permettre à l'entreprise de diminuer sa dépendance au secteur de l'automobile au profit des secteurs de l'agroalimentaire et du médical, avec le développement d'une palette connectée dotée d'un système de traçabilité et de mesure de température, pour laquelle l'entreprise dispose déjà de prévisions de commandes de la part de logisticiens travaillant pour des groupes pharmaceutiques et de la grande distribution. Il aura aussi pour objectif d'augmenter la part de matière première issue de matières recyclées de 18% à 40-50% à horizon 2025, afin d'atténuer la dépendance aux importations de matières premières.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MMP TECH&DIGIT 2022 »

MAGNIN MECANIQUE DE PRECISION – PME

Annecy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

MAGNIN MECANIQUE DE PRECISION est une société spécialisée dans la fabrication de pièces usinées en inox, aluminium, acier, cuivre, laiton et bronze, à destination des secteurs de l'automobile, des biens d'équipement et des machines spéciales.

Le programme MMP TECH & DIGIT2022 doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production via l'achat d'un centre d'usinage 5 axes robotisé permettant de réaliser avec précision des pièces complexes en une seule opération, d'éviter les reprises et ainsi les risques de non-conformité, et d'atténuer sa dépendance au marché de l'automobile en augmentant son chiffre d'affaires dans le marché des biens d'équipement, qui nécessite des pièces plus complexes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MODERNMAZZA 2021 »

MAZZA DECOLLETAGE – PME

Ville la Grand (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

La société MAZZA DECOLLETAGE produit des pièces décolletées en petites, moyennes et grandes séries, principalement à destination des secteurs des biens d'équipements, de l'automobile et des énergies renouvelables.

Le programme financé doit permettre, via l'investissement dans de nouveaux équipements de production et de contrôle numérique, de répondre à la demande pour de nouvelles pièces destinées aux moteurs électriques et hybrides. L'objectif est aussi de se développer sur les secteurs des loisirs, des biens d'équipement et de l'instrumentation médicale, grâce à ces investissements productifs permettant un gain de compétitivité et de nouvelles compétences.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « UGIWELD4.0 UGIWAM3D »

UGITECH SA – Grande entreprise

Bourg en Bresse (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

Ugitech est une entreprise de sidérurgie dont le site de Bourg-en-Bresse conçoit, produit et commercialise du fil de soudure en acier inoxydable, pour les marchés automobile, aéronautique, construction et énergie.

Le programme UGIWELD4.0/UGIWAM3D doit permettre à l'entreprise de moderniser, simplifier et reconfigurer le process de production de fil de soudure en acier inoxydable et de développer une nouvelle offre de fil de soudure en inox, et alliages métalliques, dédiée à la fabrication additive 3D. Il s'agit d'une diversification sur de nouvelles applications qui touchent tous les marchés de l'entreprise. Le programme doit également permettre de réduire la consommation d'eau et d'électricité d'environ 10% à travers la simplification du process et la création d'un nouveau circuit d'eau.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ANOLED »

CATIDOM SAS – PME

Seynod (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise CATIDOM est spécialisée dans la transformation de pièces en aluminium par procédé d'anodisation. L'anodisation dure consiste à transformer superficiellement l'aluminium pour augmenter sa résistance à l'usure, à l'abrasion et à la corrosion, tout en lui conférant une grande isolation électrique. En plus de l'automobile, l'entreprise adresse également les marchés du sport, du luxe et de la cosmétique.

Le projet ANOLED vise à construire une nouvelle chaîne de production automatisée. L'entreprise souhaite à travers ce projet moderniser son outil de production et également se diversifier en visant le marché des pièces de support pour les phares de type LED.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SAB2024-2 »

Groupe SAB - Financière d'Azolette – ETI

Montmerle sur Saône (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

Belmont de la Loire (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Quevillon (39) – Région Bourgogne Franche Comté

Matour (71) – Région Bourgogne Franche Comté

Le Groupe SAB est une entreprise spécialisée dans la fabrication de pièces aluminium usinées par gravité et sous pression, principalement pour le secteur automobile.

Le programme SAB2024-2 doit permettre à l'entreprise de moderniser ses outils de production afin d'améliorer sa performance industrielle et réduire les cycles de développement et d'industrialisation des futurs projets, diversifier son activité pour adresser les secteurs des véhicules électriques et hydrogènes, de la défense, du médical et d'autres secteurs industriels, transformer ses sites en usines connectées via l'installation de nouveaux outils numériques, et enfin réduire l'impact environnemental des sites via la réduction des déchets, la maîtrise de la consommation énergétique et le réemploi de matériaux.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CDPO »

BAP VOUJEAUCOURT – ETI

Voujeaucourt (25) – Région Bourgogne Franche Comté

BAP VOUJEAUCOURT est un équipementier automobile de rang 1 et 2 du groupe PLASTIVALOIRE spécialisé dans l'injection, le soufflage et l'assemblage de pièces plastiques pour l'industrie automobile. Le produit principal de l'entreprise est un pare-boue.

Le sous-ensemble acquis doit permettre à l'entreprise de moderniser et d'augmenter les capacités de production de l'outil d'injection plastique, et de diversifier la production vers de nouveaux produits au travers d'un travail de recherche et développement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODEROB'AUTO - V2 »

TECHNITUBE – PME

Etupes (25) – Région Bourgogne Franche Comté

TECHNITUBE est une entreprise spécialisée dans le cintrage complexe et le formage de tubes métalliques destinés à l'industrie automobile (tubes de circuit de refroidissement de moteur et de boîte de vitesses, embouts de passage de carburant).

Le brasage au four et le soudage font également partie des compétences de Technitube.

Le programme MODEROB'AUTO doit permettre à l'entreprise de robotiser toutes les lignes de production jusqu'à la palettisation des pièces pour augmenter sa capacité de production et sa compétitivité, pour cibler de nouveaux marchés comme celui de la Chine et diminuer le taux de rebuts pour améliorer l'impact environnemental de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Projet Electronique »

GRUPO ANTOLIN BESANCON SAS – Grande entreprise

Besançon (25) – Région Bourgogne Franche Comté

Grupo Antolin Besançon est spécialisé dans la conception et la fabrication de solutions d'éclairage pour l'industrie automobile. L'entreprise produit historiquement des produits équipés de lampes à incandescence ou de diodes électroluminescentes (LED). Toutefois, l'entreprise anticipe d'ores et déjà une augmentation de la demande en produits avec des systèmes électroniques complexes utilisant des LED et a pour ambition de se développer significativement dans ce secteur d'avenir.

Le Projet Electronique doit permettre à l'entreprise de doubler sa capacité de production de cartes électroniques équipées et d'augmenter sa pénétration sur le marché porteur des produits de l'éclairage et de l'interface homme-machine. Il a également pour objectif de moderniser son parc de presses à découper afin de rendre ses produits électroniques plus compétitifs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SOPIL 2021-2025 »

SOPIL SA – PME

Pirey (25) – Région Bourgogne Franche Comté

SOPIL, entreprise familiale depuis 60 ans, est spécialisée dans la conception et la réalisation d'outils de découpe techniques qu'elle fabrique sur son site de Pirey. Ces outils permettent à SOPIL de découper des pièces techniques en métaux non-ferreux et alliages divers pour les connections de faibles et fortes puissances à destination de multiples industries.

Le programme SOPIL 2021-2025 doit permettre à l'entreprise d'améliorer et d'optimiser plus rapidement ses compétences et ses moyens de production pour renforcer sa compétitivité face à la concurrence asiatique afin de pérenniser son savoir-faire industriel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ECOFORM »

Coriolis Composites Technologies –



Queven (56) – Région Bretagne

Coriolis Composites développe, fabrique et commercialise des cellules robotisées à destination des fabricants de pièces composites des secteurs automobile et aéronautique.

Le programme Ecoform doit permettre à l'entreprise de fabriquer une machine produisant automatiquement des préformes innovantes pour la réalisation de pièces composites automobiles à bas coûts, sans taux de chute et permettant un gain de masse optimal, pour des pièces de carrosserie et de structure, et de devenir un fabricant de préformes innovantes en intégrant leur production complète et leur vente dans la chaîne de valeur de Coriolis. Le programme doit ainsi permettre à Coriolis de devenir un vendeur de produits semi-finis en complément de son activité actuelle de vente de machines de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « GRiiFFE »

BREE SA – ETI

Puiseaux (45) – Région Centre Val de Loire

BREE Industrie, filiale de Elvia PCB Group, est une société spécialisée dans la fabrication de circuits imprimés à destination des secteurs de l'automobile et des télécommunications.

Le programme GRiiFFE doit permettre à l'entreprise de moderniser ses procédés en remplaçant l'une des étapes de la fabrication des circuits imprimés souples, de renforcer sa compétitivité sur les marchés émergents des batteries et des interconnexions électroniques pour véhicules électriques et hybrides, d'améliorer son empreinte environnementale, et enfin développer l'indépendance de la France vis-à-vis de l'Asie dans l'électronique des véhicules électriques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Projets Aremeca »

AREMECA – PME

Vendôme (41) – Région Centre Val de Loire

Aréméca conçoit, fabrique et commercialise des pièces de mécanique de précision et des bancs d'étalonnage haute pression. Dans le cadre de cette activité, l'entreprise est fréquemment confrontée à une concurrence internationale virulente.

Afin de satisfaire ses clients et rester compétitif, AREMECA doit investir et se diversifier. Ainsi le programme Aréméca planifié sur 2 ans va permettre à l'entreprise de moderniser ses outils de production via l'acquisition de 4 machines à commande numérique et de développer un laboratoire de mesure de très haute pression, certifié par le COFRAC (COmité FRançais d'ACréditation). Ainsi AREMECA pourra proposer à ses clients une prestation complète et des étalonnages plus précis (Aréméca sous-traite actuellement une partie de cette activité en Allemagne, faute de certification).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BCR ZF Florange »

ZF LMF SAS – Grande entreprise

Florange (57) – Région Grand Est

Le site de Florange du groupe ZF, porteur du projet, est spécialisé dans la conception et la fabrication des pièces de liaison au sol et de direction pour automobiles. Les rotules axiales et les boîtiers côté roue (BCR) sont essentiels au système de direction des automobiles.

Le programme BCR ZF Florange doit permettre à l'entreprise d'assurer son contrat principal avec Mercedes (Projet MRA2) et de remporter des contrats sur le long terme face à d'autres sites de ZF Friedrichshafen ou à des fournisseurs externes au groupe ZF à l'étranger.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « blown 3 »

PROTECHNIC – PME

Cernay (68) – Région Grand Est

Protechnic propose des solutions de collage/assemblage à sec et des solutions de décoration et de protection de surfaces.

Le programme financé a pour objet de moderniser l’outil de production et particulièrement la ligne d’extrusion – gonflage pour gagner en compétitivité et en productivité, et de diversifier l’activité en augmentant l’exposition aux marchés de niche.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SARPLAST 2021-2023 »

SARPLAST INDUSTRIE – PME

Sarreguemines (57) – Région Grand Est

L’entreprise SARPLAST est spécialisée dans la fabrication de pièces techniques en plastique injecté à destination des secteurs de l’Automobile et de l’Industrie.

Le programme SARPLAST 2021-2023 doit permettre à l’entreprise de moderniser son outil de production via l’automatisation de certains processus industriels, d’augmenter sa capacité de production via l’acquisition de presses électriques plus performantes, de réduire son impact environnemental et de digitaliser ses procédés de fabrication et sa gestion des flux via l’installation de logiciels de dernière génération.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FC 4.0 »

FORGES DE COURCELLES – ETI

Nogent (52) – Région Grand Est

La société Forges de Courcelles est spécialisée dans le forgeage par estampage à chaud de pièces de sécurité aux formes complexes destinées essentiellement aux constructeurs et équipementiers du secteur automobile.

Le programme FC 4.0 va lui permettre d'évoluer, à la fois à travers l'innovation produit avec un programme R&D conséquent, l'enrichissement de son process pour accompagner la mutation de son marché vers l'électromobilité et l'amplification de sa robotisation ayant pour effet d'améliorer la compétitivité, les conditions de travail et le niveau des compétences.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « KYOTO_II »



ATS Technologies – PME

Pfaffenheim (68) – Région Grand Est

ATS Technologies est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces plastiques pour le secteur de l'automobile. L'entreprise souhaite se diversifier en proposant des contenants en plastiques recyclables pour le secteur de la restauration à emporter.

Le projet KYOTO II doit permettre à l'entreprise de diversifier sa gamme de produits et baisser sa dépendance vis-à-vis du secteur de l'automobile, avec comme objectif de disrupter le marché du recyclage pour baisser la consommation de plastique utilisée dans le secteur de la restauration.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Renouveau II »

ESTAMFOR SAS – Grande entreprise

Les hautes Rivières (08) – Région Grand Est

Setforge Estamfor est spécialisé dans la forge à chaud, l'usinage et l'assemblage de produits complexes, réalisés dans une large gamme d'aciers et d'alliages.

L'entreprise souhaite, à travers le projet Renouveau II, développer son activité sur de nouveaux produits, en partenariat avec un client majeur de la société via l'intégration de nouveaux moyens d'usinage optimisés et robotisés. Ce projet permettra à Estamfor de renforcer la démarche de diversification de ses activités hors secteur automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARRAS MAXEI 2030 »

ARRAS MAXEI – PME

Monchy le Preux (62) – Région Hauts de France

ARRAS MAXEI est une entreprise spécialisée dans la fabrication de machines industrielles à destination, notamment, des secteurs de l'énergie et de l'automobile.

Le programme ARRAS MAXEI 2030 est un projet qui vise à moderniser l'outil industriel pour augmenter la capacité de production, baisser les prix de revient et améliorer la qualité produits afin de rester compétitif face aux concurrents internationaux et se positionner sur de nouveaux marchés. La transformation numérique améliorera le pilotage de l'entreprise, la relation client et permettra de développer de nouveaux services. L'entreprise innovera aussi dans la conception d'une nouvelle technologie de machine de recyclage d'huile polluée et dans la fabrication additive.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AutoneumModern »

RIETER AUTOMOTIVE SASU – Grande entreprise

Aubergenville (78) – Région Hauts de France

La société AUTONEUM France SAS, est spécialisée dans le développement et la fabrication de pièces d'isolation thermique et acoustique pour le secteur automobile.

Le programme AUTONEUM MODERN doit permettre à l'entreprise de moderniser et automatiser ses lignes de production, d'en développer de nouvelles pour gagner en compétitivité et s'adapter aux nouveaux marchés en croissance, et d'améliorer la valorisation des déchets.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CEDAR II »



MÄDER – ETI

Aubevoye (27) – Région Normandie

Saint-Georges-sur-Loire (49) – Région Pays de la Loire

Villeneuve d'Ascq (59) – Région Hauts de France

Le Groupe Mäder est un acteur international de peintures et composites à forte valeur ajoutée. Il offre à ses clients des solutions globales, innovantes et respectueuses de l'environnement sur des marchés comme l'Automobile, le Ferroviaire, le Piping ou encore le Packaging.

Le programme CEDAR va permettre la poursuite du développement de MÄDER en accélérant sa capacité d'innovation par la digitalisation de la recherche LT (Robot+ Intelligence augmentée pour la formulation) sur son site de Villeneuve d'Ascq, et en renforçant sa compétitivité industrielle (modernisation et digitalisation de deux sites de production). Ce projet s'inscrit dans le cadre de la mission de MÄDER de supporter les process peintures et composites de ses clients en contribuant à la transition écologique et à la décarbonation à travers des produits et process plus respectueux de l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « REBOO(S)T »

DOUAI SIENNE DE BASSE TENSION DBT – PME

Brebières (62) – Région Hauts de France

DBT est un groupe industriel spécialisé dans la gestion et la distribution d'énergie.

Le programme REBOO(S)T permettra à l'entreprise de moderniser et de digitaliser son site de production via le doublement de sa surface de production, la création d'un laboratoire de tests à destination des batteries de véhicules électriques, de développer une nouvelle gamme de bornes de recharge pour véhicules électriques sur une architecture innovante et propriétaire, et d'améliorer la performance environnementale du site de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RMR 2021 2022 »

RMR – PME

Billy Berclau (62) – Région Hauts de France

RMR est une entreprise spécialisée dans la mécanique de précision, la conception de machines spéciales, la maintenance industrielle et la vente de logiciels et services CAO à destination de différents secteurs industriels.

Le programme RMR 2021 2022 doit permettre à l'entreprise de moderniser son atelier de production via l'acquisition de 5 nouvelles machines à commandes numériques et d'améliorer sa productivité avec l'apport d'un nouveau logiciel ERP en relation directe avec son service méthodes. Ces investissements permettront de produire des pièces plus complexes, précises et de gagner en compétitivité. L'efficacité énergétique est également au programme avec une rénovation des bâtiments du siège situé à Billy-Berclau (62138).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P700 NEW »

CHEVALIER – PME

Argenteuil (95) – Région Ile de France

La société CHEVALIER réalise des pièces techniques de petite et moyenne dimension par injection d'élastomères à chaud, principalement pour le secteur automobile, mais aussi pour les marchés du médical et de l'industrie.

Le programme P700 NEW doit permettre à l'entreprise de moderniser les outils de production actuels, via l'automatisation et la digitalisation des 9 machines de presse d'injection P700 de l'entreprise, et d'améliorer la performance environnementale en réduisant la consommation électrique et le taux de rebut. Elle souhaite aussi diversifier son activité sur les secteurs pharmaceutique et cosmétique via l'acquisition de machines permettant de produire des pièces à destination de ces marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MARELLI FRANCE 4.0 »



MAGNETI MARELLI FRANCE SAS – Grande entreprise

Chatelleraut (86) – Région Nouvelle Aquitaine

Marelli France est un équipementier automobile qui fabrique des pièces et composants destinés au secteur automobile.

Le projet Marelli France 4.0 doit permettre à l'entreprise de moderniser une ligne de production afin d'être capable de produire des cartes électroniques de nouvelles génération pour les systèmes digitaux des futures cockpit automobiles, de réduire la consommation énergétique de la ligne de production et de développer une ligne de collage optique pour la production d'afficheurs embarqués.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CE H2 »

FEV FRANCE – Grande entreprise

Saint-Quentin-En-Yvelines (78) – Région Normandie

FEV France est une société spécialisée dans l'ingénierie des transports, notamment dans le développement des groupes motopropulseurs.

L'objectif du projet CE H2 est d'investir dans des moyens d'essais innovants de groupes motopropulseurs utilisant l'hydrogène, de diversifier les activités existantes de l'entreprise et de développer des compétences en France sur l'utilisation de l'hydrogène vert.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DYNAWATT »



6NAPSE – PME

Vernon (27) – Région Normandie

6NAPSE est un centre d'ingénierie et d'essais, principalement pour le secteur automobile. L'entreprise permet à ses clients de garantir la durabilité de leurs produits.

Le projet « DYNAWATT » de l'entreprise 6NAPSE, consiste à créer une offre d'essais pour la réalisation des « Plans d'Intégration et de Validation » vibratoires, de chocs mécaniques, de fatigue et environnementaux des éléments essentiels de la chaîne de traction des véhicules électrifiés : moteurs électriques, éléments électroniques et câblages électriques, ainsi que les modules et packs batteries, ceci, dans des conditions industrielles de sécurité des biens et des personnes.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FG23 »

FILTRES GUERIN – PME

Conde sur Vire (50) – Région Normandie

L'entreprise Filtrés Guerin SAS est spécialisée dans la conception et la production de filtres métalliques sur mesure à destination de plusieurs secteurs.

Les objectifs du projet FG23 sont de moderniser l'outil de production et de se diversifier dans les domaines du traitement de l'eau et des gaz liquides (hydrogène et cryogénie). Ces deux axes permettront la création d'emplois et l'implantation sur le territoire d'un site moderne avec des équipements de toute dernière génération.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Projet XDD »

Sofedit S.A.S. – Grande entreprise

Le Theil S/ Huisne (61) – Région Normandie

Sofedit est un fabricant de pièces de structures métalliques pour l'industrie automobile. Le site du Theil est spécialisé dans la découpe, l'emboutissage, le formage à chaud, l'assemblage par robots, la découpe laser et la peinture.

Le projet XDD doit permettre à l'entreprise de concevoir un nouveau berceau (structure métallique où est implanté le moteur d'un véhicule) plus léger et moins énergivore pour le nouveau moteur du Renault MASTER, et ensuite d'industrialiser et créer une nouvelle ligne d'assemblage dédiée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TF »

SAMP INDUSTRIE – PME

Coutances (50) – Région Normandie

Samp Industrie est un sous-traitant du secteur automobile spécialisé dans le découpage fin, la découpe rapide et l'emboutissage.

Le programme Transversalisation Finition doit permettre à l'entreprise de moderniser les outils de production via l'acquisition de nouvelles machines afin de gagner en productivité et en compétitivité, et d'améliorer la performance environnementale de ses procédés de fabrication via la réduction de la consommation d'eau et du volume de polluants émis.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « BOS USINE DU FUTUR »

BOS SUSPENSION – PME

Toulouse (31) – Région Occitanie

BOS Suspension conçoit, produit et commercialise des produits de suspension principalement dédiés au secteur de la compétition automobile. Ces produits concernent les secteurs de l'automobile, de la moto et du VTT.

Le projet BOS Usine du Futur, a pour objectif l'extension du pôle usinage. Celui-ci consiste à agrandir le parc de machines outils à commande numérique afin d'atteindre un niveau élevé d'autonomie pour la production des différents composants, en élargissant les domaines d'intervention sur de nouvelles activités à forte valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CHARGE4EUROPE »



WATT ET WELL – PME

Pertuis (84) – Région PACA

L'entreprise WATT & WELL est spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements technologiques à haute valeur ajoutée autour de la conversion d'énergie et l'électronique de puissance pour la mobilité électrique, l'aérospatial, la défense et les services pétroliers.

Le projet CHARGE4EUROPE doit permettre à l'entreprise d'accroître sa capacité de production (extension de l'usine pour multiplier sa production par 14 avec de nouvelles machines) et de conception dans le domaine de la charge des véhicules électriques que ce soit pour les bornes de charge ou pour les chargeurs embarqués.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « GDA 2022 »

RD TECHNOLOGIES – PME

Veynes (05) – Région PACA

RD Technologies est une entreprise spécialisée dans la fabrication de pièces détachées et d'outillages majoritairement destinés aux fours industriels de traitement thermique à destination des secteurs automobile, agricole et aéronautique.

Le programme GDA 2022 doit permettre à l'entreprise de (i) moderniser sa chaîne de production via l'acquisition d'une machine de découpe numérique pour améliorer la qualité des produits et d'une machine de roulage à commande numérique pour augmenter la taille des produits, (ii) d'augmenter la capacité de production, (iii) d'implémenter un flux de fabrication Lean dans une chaîne d'information numérisée, et (iv) d'intégrer le procédé de soudage sous flux solide nécessaire pour les nouveaux produits de plus grande taille.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CMO HORIZON 2022 »

STE CMO – PME

Sevremoine (49) – Région Pays de la Loire

L'entreprise CMO est spécialisée en création de moules, reprise et modification de moules pour différents secteurs d'activité (automobile, aéronautique...). Elle apporte des solutions en conception, réalisation et ajustage (mise au point contrôles, réception...) de moules et d'outillages spéciaux (maîtrise des technologies d'injection plastique et de moulage des composites).

La société CMO souhaite investir pour recentrer son activité sur une offre de prestations d'outillages spéciaux à forte valeur ajoutée. Pour cela, il est prévu de moderniser l'outil de production avec l'acquisition de deux machines performantes (électroérosion à fil et centre d'usinage 5 axes palettisé), de digitaliser l'atelier de production et de diversifier l'activité de l'entreprise en développant un nouveau concept de moule d'injection tout en un pour le surmoulage de tissus sur pièces plastiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RFPS1-3 »

Lydall Thermique Acoustique – ETI

Saint-Nazaire (44) – Région Pays de la Loire

Lydall Thermique Acoustique est un équipementier automobile spécialisé dans la conception et la fabrication d'écrans thermiques et acoustiques. Son site de Saint-Nazaire est à la fois un site de production et un laboratoire de développement.

Le développement croissant de véhicules hybrides et électriques pose de nouveaux défis technologiques notamment en termes de protection des systèmes électroniques de gestion de la batterie. Conscient de l'évolution des marchés à venir, Lydall Thermique Acoustique a engagé un programme de modernisation de son outil de production afin de pouvoir répondre aux contraintes techniques de ce nouveau marché.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VRP »



Scania France – Grande entreprise

Angers (49) – Région Pays de la Loire

L'entreprise SCANIA assemble, adapte et distribue des camions de la gamme lourde sur son site français d'Angers.

Le projet est de faire émerger, au sein du groupe SCANIA, une compétence particulière d'adaptation de camions en France à partir du site de production d'Angers. Développer cette capacité permettra de mettre en œuvre une stratégie de diversification. Pour ce faire, le projet consiste à réaliser un véhicule modulaire emblématique aux performances singulières.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Aéronautique

Projet « 2021 NEO »

INSERLEC – TPE

Blyes (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

INSERLEC est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de conducteurs électriques, principalement à destination du secteur aéronautique.

Le Programme financé doit permettre à l'entreprise de moderniser ses outils et ses procédés de production : (1) installation de capteurs intelligents sur ses machines pour en augmenter la productivité, (2) acquisition de 2 nouvelles machines pour accroître la capacité de production, (3) construction d'un atelier - salle grise pour rendre plusieurs process compatibles aux standards de propreté de certains secteurs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « 3D-CO2 »

SMS – PME

Paris (75) – Région Ile de France

La SMS (Société de marquage et de signalisation) est spécialisée dans la conception et la fabrication d'éclairages et de systèmes de contrôle (i.e. systèmes de signalisation et panneaux de commande) destinés aux moyens de transport aériens.

L'entreprise souhaite moderniser son outil de production via l'acquisition d'une imprimante 3D pour mettre en forme les pièces et d'un laser découpe CO2 pour l'atelier de découpe afin d'augmenter sa capacité de production et rendre ses produits plus compétitifs en termes de coût et de délai.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Accel'AIR »



Elixir Aircraft – PME

La Rochelle (17) – Région Nouvelle Aquitaine

Elixir Aircraft est une entreprise spécialisée dans la conception, la certification et la production d'avions légers. Elixir Aircraft vend ses avions légers essentiellement à des écoles de pilotage, des aéroclubs qui disposent généralement d'appareils non rentables sur le plan économique et environnemental, et à des propriétaires privés. Son avion léger de base a été certifié par l'EASA.

Avec le projet Accel'AIR, l'entreprise a pour objectif d'internaliser la production de son premier avion léger certifié à l'aide de machines automatisées et robotisées et d'améliorer sa maîtrise de la chaîne de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Adial 2021-2024. »

ADIAL – PME

Adriers (86) – Région Nouvelle Aquitaine

Adial conçoit, fabrique et commercialise des alliages d'aluminium et de zinc, notamment à destination de l'industrie aéronautique.

Le Programme (ADIAL 2021 – 2024) doit permettre à l'entreprise de moderniser et augmenter ses capacités de production via l'investissement dans de nouvelles machines et l'extension du local de production, ainsi que d'améliorer la performance environnementale de ses procédés de fabrication (e.g. recyclage, maîtrise des usages énergétiques, réduction des émissions de polluants, etc.).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AFP360° »

Aircelle S.A. – Grande entreprise

Gonfreville (76) – Région Normandie

Safran Nacelles conçoit, fabrique et soutient en flotte des nacelles complètes - structures autour du moteur qui contribuent à la propulsion et au freinage - pour l'aviation commerciale et d'affaires. Le projet s'articule autour du cœur de métier du site du Havre et a pour objectif de permettre de maintenir les activités composites sur le site du Havre tout en restant compétitif.

Par le biais de la diversification des pièces à produire et par la modernisation des ateliers grâce à l'amélioration de cellule robotique existante, le projet permet de développer un niveau d'automatisation plus important pour une typologie de pièce supplémentaire. Les bénéfices de maintien de la charge sur le site sont renforcés par une amélioration du bilan environnemental en réduisant de 20% les besoins matière.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI2-Electroforge »

ELECTROFORGE INDUSTRIES – PME

Pont-sous-Gallardon (28) – Région Centre Val de Loire

Electroforge Industries est une société spécialisée dans la fabrication et la vente de pièces forgées en acier, inox et titane, par le procédé de forge par électrorefoulement, pour les secteurs de l'aéronautique, de l'automobile, des travaux publics, du ferroviaire et du textile.

Le Programme financé (AMI2-Electroforge) doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production afin de pouvoir réaliser l'usinage de pièces aéronautiques et ainsi apporter plus de valeur ajoutée aux produits fabriqués, les pièces aéronautiques produites actuellement étant uniquement des bruts forgés non usinés. Le programme permettra aussi de robotiser la manutention et le transfert des pièces entre les différentes machines de production, pour augmenter la productivité et la sécurité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AR CIM Eko-Nova »



CIM – PME

Cornebarrieu (31) – Région Occitanie

CIM est une société spécialisée dans la fabrication et l'assemblage de pièces et sous-ensembles tubulaires, de tôlerie, de chaudronnerie et de mécanique pour l'industrie aéronautique.

Le Programme financé doit permettre à l'entreprise de se diversifier dans le secteur de l'assainissement écologique au travers de nouveaux développements produits.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BAUDRY 2021-2022 »

Baudry – PME

Domblans (39) – Région Bourgogne Franche Comté

Baudry est spécialisée dans la fabrication d'emballages destinés à la protection et au rangement d'équipements pour différents marchés (aéronautique, nucléaire, naval, médical). Le projet vise à moderniser l'outil de production de l'entreprise par l'acquisition d'une machine 5 axes pour rendre ses emballages plus compétitifs et élargir son offre de produits, et à réaliser des travaux d'aménagement (e.g. acoustique, isolation) pour améliorer les conditions de travail.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BRIZARD USINAGE »

Brizard Industries – PME

Voiron (38) – Région Auvergne Rhône Alpes

BRIZARD INDUSTRIES est une entreprise spécialisée dans le fraisage et le tournage de pièces à destination des secteurs aéronautique, spatial, automobile, thermique, médical et hydraulique. L'entreprise produit majoritairement des pièces allant du prototype à la moyenne série.

Le projet doit permettre à l'entreprise de moderniser, automatiser et augmenter ses capacités de production via l'investissement dans de nouvelles machines, réduire sa consommation énergétique et de matières associées via le renouvellement du parc de machines, ainsi que diversifier son activité et réduire son exposition au secteur de l'aéronautique en intensifiant ses efforts sur des marchés plus porteurs (e.g. aéronautique militaire, véhicules électriques, automobile haut de gamme).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Cap JubHy »

DELAIR – PME

Labège (31) – Région Occitanie

Delair est une société spécialisée dans la conception, la production et la commercialisation de drones professionnels de surveillance et d'inspection à destination de nombreux marchés (industrie, topographie, sécurité, défense, etc.) et clients.

Avec ce projet l'entreprise vise à moderniser et digitaliser son outil de production (achats de nouveaux outillages et machines, intégration d'un nouvel ERP) pour baisser ses coûts et faire face à la concurrence asiatique, obtenir les autorisations et certifications nécessaires auprès des autorités compétentes afin de pouvoir être labellisé selon les normes aéronautiques, valider techniquement l'intégration de la technologie de propulsion à hydrogène des drones et faire monter la chaîne de production de drones en capacité, afin de diversifier son activité dans la production de drones à hydrogène ainsi qu'à contribuer à la transition écologique avec le développement du drone à hydrogène.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CARE-CDAPE »



AURA AERO – PME

Cugnaux (31) – Région Occitanie

Aura Aero est une entreprise qui conçoit, fabrique et opère des avions de haute voltige. Aura Aero souhaite, à moyen terme, développer un avion électrique pour transporter des passagers et du fret à l'échelle régionale. Le Programme concerne le développement des infrastructures nécessaires à la conception de cet avion.

Le projet doit permettre à l'entreprise de développer et intégrer une plateforme de simulation digitale afin de faciliter la conception de la nouvelle gamme d'avion électrique, de développer ainsi que d'intégrer une plateforme d'essai de la nouvelle gamme d'avions.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Ceramic3D »

Porcher Industries – Grande entreprise

Le Grand-Lemps (38) – Région Auvergne Rhône Alpes

Porcher Industries est une entreprise spécialisée dans le domaine des textiles techniques et des matériaux composites principalement à destination de l'industrie aéronautique. Elle a développé une technologie de tissage 3D de fibres techniques, notamment de fibres carbonées et céramiques. L'entreprise est un des uniques fournisseurs de tissus céramiques 3D pour la Défense.

Avec ce projet, l'entreprise a pour objectif de d'industrialiser une solution de tissage de fibres céramiques en 3D à destination de pièces aéronautiques en collaboration avec Safran et ainsi de proposer une solution qui permette d'améliorer le rendement des avions et donc de réduire la consommation de carburant et l'empreinte environnementale des moteurs d'avion.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « COUSSO ROBOTICS »

SAS COUSSO – PME

Nogaro (32) – Région Occitanie

Couso Robotics est spécialisée dans la fabrication de pièces de trains d'atterrissage et de pièces de moteurs d'hélicoptères.

Elle souhaite moderniser son outil de production pour la fabrication de pièces élémentaires pour les trains d'atterrissage via l'acquisition de deux machines robotisées pour mobiliser moins d'opérateurs qu'actuellement. Ces machines devront être connectés à l'ERP actuel de l'entreprise pour piloter numériquement la production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DIVERSIF COMPET DUR »

Jet Cut – PME

Yssingeaux (43) – Région Auvergne Rhône Alpes

Jet Cut est un leader Européen spécialisé dans la découpe par jet d'eau de pièces métalliques et composites principalement à destination du secteur aéronautique.

Avec ce projet, Jet Cut vise à diversifier son activité au sein du secteur aéronautique en pénétrant le sous segment des pièces de moteurs et de la MRO (Maintenance Repair and Overall) et également sur d'autres secteurs (défense, nucléaire et hydrocarbures), tout en réduisant son empreinte carbone par le recyclage et la réduction de consommation d'eau.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DIVERSIFIONS »

Isojet equipments & CORIMA Technologies – PME

Corbas (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

Isojet Equipements est spécialisée dans la fabrication de machines de dosage et mélange de résines pour la fabrication de pièces composites pour les avions par différents procédés (injection RTM ou INFUSION). Corima Technologies est spécialisée dans la fabrication par électroformage d'outillages destinés à la production de pièces en matériaux composites pour plusieurs secteurs (e.g. aéronautique, spatial, médical).

Les deux entreprises souhaitent se diversifier vers un nouveau service et mettre en place un centre d'essais pour que les clients testent les produits avant l'achat. Ces essais doivent être réalisés grâce au développement d'une nouvelle unité de machines (machine d'injection, moule auto chauffant avec des capteurs de contrôle de qualité intégrés) qui devront produire des produits tests. Cette nouvelle unité de machines sera pilotée par un ordinateur et par un automate.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DRAIMS_AERO »

TEAM SA – PME

Troyes (10) – Région Grand Est

Team SA est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes avioniques de gestion audio et de radios de communications, principalement pour l'aéronautique. Elle réalise l'intégration complète des composants permettant de fabriquer ces produits, jusqu'aux tests qualités finaux. Team SA possède une ligne de fabrication de cartes électroniques qui alimente 4 lignes d'assemblage incluant le test des équipements ainsi qu'un centre de réparation.

Team SA souhaite maintenir sa compétitivité en modernisant son outil de production de cartes électroniques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DriveOn »



CROUZET – ETI

Couëron (44) – Région Pays-de-la-Loire

Crouzet est un industriel indépendant qui fabrique des composants mécatroniques (Interrupteurs, Capteurs, Actuateurs Electromécaniques, Protection Electrique et de Cockpit, Automatismes, Services d'Instrumentation) pour des applications critiques liées à l'Aéronautique et au Transport, à l'Energie, au Bâtiment et à la Construction de Machines.

Ce projet vise à diversifier son activité sur le marché des moteurs électriques via le développement d'une nouvelle génération de contrôle-commande communicante et intégrant des fonctionnalités de maintenance prédictive à base d'intelligence artificielle (IA).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DT² »

DAHER AEROSPACE – ETI

Tarbes (65) – Région Occitanie

Daher Aerospace, filiale du groupe Daher, possède et exploite à Tarbes un site spécialisé dans la conception et construction d'avions d'affaires, et dans la production de pièces et d'aérostructures métalliques et composites.

Le projet DT², qui fait partie d'un plan de transformation du site, doit permettre à l'entreprise d'acquérir de nouveaux outils de production pour les pièces et aérostructures composites: investissement dans (i) un nouvel autoclave (permettant la polymérisation de pièces composites), (ii) une nouvelle étuve (permettant de développer un processus de production de pièces composites hors autoclave), et (iii) une nouvelle salle de drapage (le drapage consiste à découper des plis de matière première, appelés pré-imprégnés, et à les draper dans un moule) ; ainsi que de diversifier ses activités dans la production d'aérostructures composites de grandes dimensions grâce à ses nouveaux outils de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ECoDynamic »



AIRBUS HELICOPTERS – Grande entreprise

Dugny (93) – Région Ile de France

Airbus Helicopters est spécialisée dans la conception et la fabrication d'hélicoptères à destination de plusieurs secteurs (e.g. pétrolier et gaz, défense). Elle a développé une technologie unique de pales appelée « flexbeam » et veut en intensifier la production en France.

L'entreprise souhaite (i) transférer ses activités composites pour la fabrication et la réparation de pales depuis l'étranger vers son site Paris-Le-Bourget à Dugny en France, (ii) augmenter ses capacités de production de pales via l'acquisition de nouvelles machines de découpe automatisées, (iii) développer de nouveaux procédés industriels (i.e. délaminage automatisé, moulage automatisé) et (iv) créer un banc d'essai pour concevoir les prochaines innovations de pâles pour rotor principal.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « EDM-RESS LPFSA »

Le Piston Français – PME

Savigny le Temple (77) – Région Ile de France

Le Piston Français est spécialisée dans l'usinage (e.g. fraisage, tournage, électroérosion) et l'assemblage de pièces mécaniques pour le marché de l'aéronautique.

L'entreprise souhaite (i) internaliser une étape de la chaîne de production actuellement sous-traitée avec la création d'une ligne de ressuage, procédé permettant un contrôle qualité non destructif des pièces, et (ii) développer une nouvelle activité d'électroérosion (EDM), procédé d'usinage de haute précision par décharges électriques, via l'acquisition d'une nouvelle machine numérique et automatisée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Emballage FC »

Toray CFE – ETI

Abidos (64) – Région Nouvelle Aquitaine

Toray Carbon Fibers Europe est une entreprise spécialisée dans la fabrication de bobines de fibres de carbone et de matériaux composites. L'entreprise propose des solutions sur mesure à ses clients qui appliquent ces produits finis principalement dans le secteur aéronautique et différents secteurs industriels comme l'automobile, la construction, l'énergie, ou le ferroviaire.

Le projet doit permettre à l'entreprise d'automatiser sa ligne de production dédiée à l'emballage et au packaging des fibres de carbone et donc permettre de réduire ses coûts fixes liés à l'emballage et au packaging afin de gagner en compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FMDFA2 »

Pinget Premsal – PME

Vétraz-Monthoux (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Pinget Premsal est spécialisé dans l'usinage de haute précision de pièces complexes à destination du marché de l'aéronautique, de l'éolien, du bâtiment et du médical.

L'entreprise souhaite (i) développer une nouvelle ligne de production automatisée pour l'usinage de pièces complexes, (ii) l'intégration d'une plateforme numérique interne permettant d'optimiser la gestion des commandes et du stockage et (iii) internaliser les procédés de lavage et de traitement de surface des pièces en fin de processus actuellement sous-traitées principalement pour l'industrie aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GILLIS Aero 4.0 »

GILLIS Aero – PME

Dieupentale (82) – Région Occitanie

Gillis Aero est une entreprise spécialisée dans la production de fixations standards (vis, axes, écrous, rondelles) en petites et moyennes séries à destination des marchés de l'aéronautique et du spatial.

Le projet GILLIS Aero 4.0 doit permettre à l'entreprise de se diversifier dans d'autres secteurs (le nucléaire et l'automobile), d'augmenter ses capacités de production et moderniser son outil de production, notamment pour pouvoir produire des fixations plus petites, de digitaliser ses processus internes et sa chaîne de production, tout en réduisant son empreinte environnementale en modernisant le processus de traitement de surface des fixations produites.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HOB EKI »

EMECA – PME

Tardets-Sorholus (64) – Région Nouvelle Aquitaine

La société Emeca est un sous-traitant spécialisé dans l'usinage de pièces de petites et moyennes dimensions et notamment dans la réalisation d'opérations complexes telles que le taillage et le micro-perçage.

Le projet de modernisation et de relocalisation HOB EKI devrait permettre à l'entreprise de moderniser, digitaliser et automatiser ses outils de production via (i) la mise en place de deux pôles d'usinage robotisés pour augmenter la capacité de production du site et (ii) l'intégration de logiciels aux outils de production (i.e. logiciel de conception, logiciel de gestion électronique des documents) qui permettront de réduire le taux de rebut des procédés. L'entreprise vise également à relocaliser l'activité de fraisage actuellement sous-traitée hors Europe, via la mise en place d'un pôle de fraisage sur le site de Tardets-Sorholus.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IMPULSION 28 »

SAIMAP VIENNOT SAS – PME

Saint Lubin Des Joncherets (28) – Région Centre Val de Loire

Saimap Viennot est une entreprise spécialisée dans la transformation des plastiques hautes performances pour l'industrie aéronautique, spatiale, de la défense, de la chimie, de l'automobile et du ferroviaire. Saimap Viennot produit notamment des pièces usinées, injectées et moulées par compression.

Les clients de Saimap Viennot sont des groupes industriels tels que Airbus, Dassault Aviation ou MBDA. L'entreprise souhaite maintenir sa compétitivité face à ses concurrents, en modernisant son outil de production. Avec ce projet, Saimap Viennot a pour objectif de moderniser son outil de production via l'acquisition de machines-outils numériques et de diversifier sa production vers des produits d'étanchéité, tout en travaillant sur l'amélioration de l'impact environnemental de l'outil de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INDUS-MAM »

OPT'ALM – TPE

L'Union (31) – Région Occitanie

Opt'Alm est une entreprise qui fabrique des pièces en métal par la méthode de fabrication additive. L'entreprise développe actuellement un nouveau mode de fabrication, à savoir la fabrication additive DED (Directed Energy Deposition).

Le projet doit permettre à l'entreprise de diversifier son activité sur les marchés autres que l'aéronautique (e.g. retraitement des eaux, agroalimentaire, hydroélectrique), d'investir dans une solution robotisée, permettant de produire les pièces de métal par fabrication additive, qui doit être développée avec des instituts de recherche et de diversifier son portefeuille produit en produisant des pièces mécaniques à plus forte valeur ajoutée telles que les pièces de grandes dimensions ou encore les pièces lourdes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INNOVA »

Novatech Technologies – PME

Pont-de-Buis-lès-Quimerch (29) – Région Bretagne

Novatech Technologies est une société spécialisée dans la conception et la fabrication de solutions et de produits électroniques (de l'assemblage de cartes électroniques jusqu'à l'intégration de systèmes complexes) à destination de différents secteurs d'activité comme l'aéronautique, le spatial, la défense, les télécommunications, le ferroviaire et le médical.

Le projet Innova doit permettre à l'entreprise de (i) moderniser et digitaliser l'ensemble de sa chaîne de valeur via des investissements matériels et logiciels, afin de renforcer sa compétitivité et d'augmenter sa productivité permettant de diminuer la dépendance de la France vis-à-vis de pays tiers en matière de fabrication électronique, (ii) réorienter son activité notamment dans les secteurs du spatial et du ferroviaire, pour réduire sa dépendance au secteur aéronautique et (iii) diminuer l'impact environnemental de son site de production par des économies d'énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « JVCOATING2023 »



JVCOATING – PME

Mérignac (33) – Région Nouvelle Aquitaine

JV Coating 2023 est une entreprise spécialisée dans le contrôle non destructif et le traitement de surface de la peinture de pièces mécaniques. JV Coating est un sous-traitant des industriels du secteur aéronautique, spatial et de la défense. Le processus de conception des pièces est défini en collaboration avec le bureau d'études du donneur d'ordre. JV Coating souhaite augmenter sa production de sous-ensembles complets.

Le projet JV Coating 2023 doit permettre à l'entreprise de développer sa production de sous-ensembles complets et de son activité MRO (Maintenance, repair and operation supplies), d'améliorer la compétitivité de ses processus industriels et d'améliorer son efficacité énergétique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Mécaprec 2021 »

Mécaprec – PME

Lavelanet (09) – Région Occitanie

Mecaprec est spécialisée dans l'usinage de précision de pièces en métaux durs de petites ou moyennes dimensions principalement pour le marché de l'aéronautique.

L'entreprise souhaite moderniser son outil industriel (i) en renouvelant son matériel informatique pour sécuriser ses données, (ii) en acquérant de nouveaux logiciels pour optimiser les procédés de production, (iii) en investissant dans une nouvelle machine-outil (i.e. centre d'usinage 5 axes) pour adresser le marché des pièces de grandes dimensions et (iv) en acquérant un système de stockage automatisé relié à l'ERP de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MEX2021 »

FORGITAL DEMBIERMONT – PME

Hautmont (59) – Région Hauts de France

Forgital Dembiermont entreprise de métallurgie fondée en 1881, est l'un des plus grands spécialistes mondiaux de la fabrication d'anneaux roulés sans soudure. L'entreprise est équipée de trois laminoirs, dont l'un est le plus puissant d'Europe. Elle travaille avec tous les types de matériaux: acier, carbone, alliages, aluminium, cuivre et bronze. L'entreprise produit une très large gamme d'anneaux laminés de poids compris entre 10 kg et 40 tonnes, avec des diamètres de 300 mm à 8000 mm.

Le projet doit permettre à l'entreprise de diversifier sa gamme de produits proposés sur les marchés de la défense, de l'aéronautique et du spatial afin de

pouvoir répondre aux besoins des clients pour des pièces de plus grandes dimensions, ce qui induit des efforts de R&D ainsi que d'intégrer des prestations actuellement réalisées à l'étranger: l'usinage et le contrôle de certaines pièces finies.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation Cath »

Catherineau – PME

Saint Médard en Jalles (33) – Région Nouvelle Aquitaine

Catherineau est une entreprise spécialisée dans l'aménagement d'intérieurs d'avions, de bateaux et d'intérieurs pour particuliers (segment du luxe).

Le projet Modernisation Catherineau doit permettre à l'entreprise d'acquérir une machine à commande numérique 5 axes afin de gagner en productivité, d'investir dans des solutions ERP, de diversifier l'activité sur de nouveaux segments (e.g. hélicoptères, avions électriques) et de développer des produits moins lourds.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOSAE »

INSTITUT DE SOUDURE – PME

Yutz (57) – Région Grand Est

L'institut de Soudure est un Centre Technique Industriel du Soudage et des contrôles associés en France. Apporteur de solutions dans le domaine du soudage, de l'assemblage, des contrôles associés et de la formation tant en France qu'à l'international, l'institut contribue à l'efficacité opérationnelle de ses clients par l'innovation, le transfert technologique, la montée en compétence et la formation aux technologies innovantes de soudage pour les secteurs de l'aéronautique, l'énergie et la chimie.

Avec ce projet l'entreprise vise à moderniser ses équipements de soudage, afin notamment de monter en gamme en intégrant une nouvelle technologie de soudage dite ISW (soudage par induction de composites thermoplastiques – procédé propriétaire d'Institut de Soudure).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MTNHAL »

HALGAND – PME

Saint-Brevin-les-Pins (44) – Région Pays de la Loire

Halgand est une entreprise spécialisée dans l'usinage de précision de pièces mécaniques de petites et grandes dimensions, principalement à destination du secteur aéronautique.

Le projet financé devrait permettre à l'entreprise à la fois de moderniser et automatiser ses outils de production afin d'augmenter ses capacités de production via (i) la robotisation de certaines étapes de la chaîne de production et (ii) l'investissement dans de nouvelles machines (e.g. tour multi broches) et de numériser ses outils de production via l'intégration de plusieurs logiciels au sein de ses procédés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NAM_MODERNISATION »

NORMANDIE AERO MECA – PME

Blangy-sur-Bresle (76) – Région Normandie

Normandie Aero Meca est une société spécialisée dans l'usinage de pièces mécaniques complexes (principalement des bagues d'usure destinées à la maintenance des trains d'atterrissage d'avions) en petites séries pour le secteur de l'aéronautique.

Le projet Nam Modernisation doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production via un investissement dans de nouvelles machines (un

centre d'usinage à commande numérique 5 axes équipé d'un robot collaboratif et une machine de contrôle tridimensionnel automatisée) et dans des solutions numériques de gestion en temps réel de l'atelier afin d'améliorer sa productivité et sa compétitivité. Ces nouvelles machines permettront également de diversifier l'activité dans les secteurs de l'énergie et de la défense afin de réduire sa dépendance au secteur aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NUMAERO »

SMC – PME

Romilly-sur-Seine (10) – Région Grand Est

SMC est une entreprise spécialisée dans l'usinage conventionnel et numérique de pièces unitaires ou en petites séries. SMC a développé un savoir-faire dans la réalisation d'ensembles mécano-soudés pour la connectique et la fabrication de tubes en cartons. Les clients de SMC sont des entreprises industrielles du secteur de l'aéronautique, du ferroviaire, de l'électroménager, de la santé et des travaux publics.

Le Programme (Numaero) doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production pour (i) augmenter ses capacités de production et (ii) monter en gamme dans la qualité de l'usinage réalisé ainsi que d'améliorer la compétitivité de sa chaîne de production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OMBRIERE_AERO_INDUS »

ZELIN & ADIWATT – TPE

Toulouse (31) – Région Occitanie

Le projet est co-porté par deux entreprises : Zelin et Adiwatt. Zelin est une société d'ingénierie spécialisée en simulation numérique et en intelligence

artificielle qui développe des outils web et propose des services d'ingénierie collaborative à des entreprises issues des secteurs de l'aéronautique, du transport et de l'énergie. Adiwatt est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes d'intégration dans le domaine des énergies renouvelables.

Le projet prévoit le développement de nouvelles ombrières photovoltaïques (structure composée de panneaux solaires permettant de couvrir les parkings) au design et à l'aérodynamisme repensés afin de favoriser leur implantation en milieu urbain. Le Programme doit permettre à Zelin de diversifier son activité en optimisant le design et l'aérodynamisme des ombrières photovoltaïques afin de réduire leur masse et par conséquent leur coût, et de développer une méthode numérique spécifique permettant de systématiser l'optimisation des ombrières photovoltaïques de chaque projet.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PEZET 4.0 »

Pierre PEZET SAS – PME

Sallanches (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Pierre PEZET est une entreprise spécialisée dans l'usinage (fraisage et tournage) de pièces complexes à destination du secteur aéronautique. L'entreprise assure également la conception et l'assemblage de sous-ensembles.

Le projet financé doit permettre à l'entreprise de diversifier son activité et acquérir de nouvelles compétences comme le polissage ou le gravage laser permettant d'adresser de nouveaux secteurs d'activité (e.g. bijouterie) et d'industrialiser la fabrication de bijoux dont les prototypes ont déjà été réalisés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PH22 »

PABERDEC SAS – PME

Scionzier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Paberdec est une entreprise spécialisée dans l'usinage et le décolletage de pièces mécaniques tournées et fraisées à destination des secteurs aéronautique, ferroviaire, médical, des biens d'équipements et de la construction.

Le projet PH22 vise à renforcer le positionnement de l'entreprise sur les marchés du médical, du ferroviaire et des biens d'équipements, à diversifier son activité sur le marché de la connectique et à moderniser ses outils de production via l'acquisition de machines de production plus performantes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PMT-5.635T »

SFH – PME

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

S.F.H est spécialisée dans la fabrication et la maintenance d'équipements hydrauliques et dans l'usinage de métaux.

Elle souhaite se diversifier en développant une presse de fort tonnage pour recycler les déchets provenant de l'usinage des métaux (i.e. titane, aluminium, métaux nobles). Cette presse sera proposée à des fondeurs ou des recycleurs et permettra de transformer les déchets de l'usinage sous forme de copeaux en briquettes afin d'être revalorisés pour d'autres procédés d'usinage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RACER ARGONAY »

NTN SNR – Grande entreprise

Argonay (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

NTN-SNR est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de divers produits (e.g. roulements à billes, à rotule, à rouleaux, guidages et modules linéaires, capteurs-codeurs, etc) à destination des secteurs de

l'aéronautique, de l'automobile et de l'industrie. Les produits Aéronautiques équipent les moteurs, turbines, boîtiers d'accessoires et boîtes de transfert des principaux constructeurs aéronautiques mondiaux.

Avec le projet RACER Argonay, NTN-SNR vise à moderniser son outil de production dans une logique de développement durable, digital et technologique afin de répondre aux nombreux défis du secteur et proposer à nos clients des solutions innovantes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « REATHMO2 »

SAFRAN HELICOPTER ENGINES – Grande entreprise

Bordes (64) – Région Nouvelle Aquitaine

Safran Helicopter Engines est une société spécialisée dans la conception, le développement, la fabrication et la maintenance de turbines pour hélicoptères à destination des marchés civils et militaires.

Le projet financé doit permettre à l'entreprise de réinternaliser en France la production de pièces complexes de moteurs d'hélicoptères, mettant en œuvre plusieurs procédés de fabrication dont certains procédés spéciaux stratégiques, d'investir dans de nouveaux moyens de production permettant d'assurer cette production, et d'assurer la montée en compétences de ses employés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Relance Aero NSE 3 »

NSE – ETI

Clermond-Ferrand & Riom (63) – Région Auvergne Rhône Alpes

NSE est spécialisée dans la conception, la fabrication et le câblage de systèmes électroniques intégrés dans le domaine de l'électronique, de l'électromécanique et de l'informatique.

L'entreprise souhaite (i) mettre à niveau une salle blanche pour répondre au marché aéronautique et spatial, créer une cellule Prototype et Innovation avec la mise en place d'imprimante 3D et de prototypage de cartes électroniques afin de répondre dans un délai court aux demandes des clients aéronautiques, (ii) se diversifier en développant une nouvelle activité de surmoulage, non opérée actuellement, via l'acquisition de nouvelles machines et de moules, (iii) développer une activité de maintenance MRO destinée aux avions d'affaires sur le site de l'aéroport de Clermont-Ferrand, (iv) renforcer l'activité de câblage pour le secteur de l'aéronautique via l'acquisition de nouvelles machines automatisées et (v) numériser ses procédés de conception et de production via l'acquisition de nouveaux logiciels.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RFPM AERO 3 »

RFPM – PME

Villers-sur-Port (70) – Région Bourgogne Franche Comté

RFPM est une entreprise spécialisée dans la mécanique de précision, et plus précisément dans (i) la rectification cylindrique, (ii) la rectification en passe profonde, (iii) l'usinage grande vitesse et (iv) le contrôle 3D. Les clients de la branche aéronautique de RFPM sont des constructeurs et équipementiers aéronautiques.

RFPM souhaite lancer une stratégie de diversification de ses services de mécanique de précision et une montée en gamme des compétences de ses équipes. Avec ce projet, l'entreprise a pour objectif de moderniser son outil de production et d'intégrer de nouveaux savoir-faire technologiques pour améliorer sa productivité, tout en diversifiant son portefeuille client en faveur des secteurs de l'énergie et de la défense.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RMI »

Ateliers L. Maugars – PME

Le Havre (76) – Région Normandie

Ateliers L.Maugars est une entreprise spécialisée dans la mécanique de précision à destination des secteurs aéronautique, de l'industrie, de la défense et nucléaire. L'activité de l'entreprise repose sur l'usinage de pièces complexes et sur la réalisation de sous-ensembles.

Le projet Relance Maugars Industrie doit permettre à l'entreprise de moderniser et automatiser ses outils de production via l'acquisition d'un îlot de tournage robotisé et d'une machine de production 5 axes robotisée, diversifier son activité sur des segments de marché porteurs (i.e. défense, mobilité) grâce à la diversification de ses outils de production, et améliorer sa performance environnementale via (i) l'acquisition d'un compacteur à copeaux, (ii) l'acquisition d'un aspirateur industriel et (iii) l'installation d'un purificateur d'air.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ROCAMADOUR »

POTEZ Composites – PME

Cambes (46) – Région Occitanie

Potez Composites est une entreprise spécialisée dans le développement et la production de structures en composites à destination du secteur aéronautique (civil et militaire). Les 3 segments de marché couverts sont les aérostructures, les équipements et les aménagements de cabines.

Avec ce projet Potez Composites vise à diversifier la production via le développement de nouveaux produits, digitaliser la production via l'installation de capteurs dont les données seront traitées avec un algorithme d'Intelligence Artificielle, moderniser les outils de production via l'acquisition d'un robot de ponçage, relocaliser en France l'activité de production et d'assemblage de sous-ensembles et de pièces composites, actuellement sous-traitée hors Europe.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RUHR »



Ratier-Figeac – ETI

Figeac (46) – Région Occitanie

Ratier-Figeac est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes d'hélices complets pour les turbopropulseurs civils et pour les applications militaires.

Le projet financé devrait permettre à l'entreprise de relocaliser la production de pièces mécaniques complexes pour hélices à ratier, actuellement sous-traitée hors Europe, mais aussi de moderniser ses outils de production pour (i) augmenter ses capacités de production et (ii) permettre la relocalisation prévue par le programme, via l'achat de nouvelles machines et le remplacement de machines actuelles ainsi que l'implémentation de certains outils numériques de gestion et de contrôle (e.g. MES – Manufacturing Execution System).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « S.P.M.A. 2021 »

SPMA – PME

Meaux (77) – Région Ile de France

Société de Prestations Mécaniques et Aéronautiques est une société spécialisée dans la fabrication de pièces usinées complexes de moyennes dimensions, à destination principalement de l'aéronautique.

Le projet financé doit permettre à l'entreprise de développer une activité de contrôle de pièces pour la filière ferroviaire grâce à une chaîne de ressuage (technique permettant de détecter des fissures grâce à un révélateur qui pénètre les défauts de surface), non utilisée à ce jour, permettant de contrôler les défauts de surface de pièces usinées de moyennes dimensions, et d'investir dans 2 équipements de production (un centre de tournage bi broches-bi tourelles et un centre de tournage 5 axes robotisé) permettant l'usinage de petites pièces afin d'adresser le marché de la robinetterie. Le projet doit donc permettre de diversifier l'activité de l'entreprise pour réduire sa dépendance au secteur aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SCHLIGLER DVT »

SCHLIGLER SAS – PME

Valentigney (25) – Région Bourgogne Franche Comté

La société Schligler est spécialisée dans la tôlerie fine de précision et réalise des pièces métalliques techniques pour différents secteurs d'activité comme l'aéronautique, l'automobile ou l'énergie. Son savoir-faire inclut la découpe laser, le pliage, la soudure, ou encore l'emboutissage.

Avec le projet Schligler DVT, Schligler a pour objectif de moderniser son outil de production, afin d'augmenter ses capacités de production et de se diversifier vers les marchés des piscines, de la tuyauterie et du ferroviaire. Cela passe par l'investissement dans de nouveaux outils de production ainsi que dans un système MES et la mise à jour de son ERP, afin d'augmenter sa productivité et de réduire sa consommation énergétique. L'entreprise travaille également à améliorer son impact environnemental via l'investissement dans un compacteur à cartons et un broyeur à palettes et dans l'amélioration de son efficacité énergétique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Sevrans 4.0 2021 »

CGR SAS Sevrans – Grande entreprise

Sevrans (93) – Région Ile de France

CGR International est spécialisée dans la conception et la production de pièces métalliques, notamment des ressorts, par formage à froid à destination de plusieurs secteurs (e.g. automobile, aéronautique).

L'entreprise souhaite moderniser son outil industriel à Sevrans (i) en numérisant les données de production via l'acquisition de logiciels pour connecter les îlots de production et permettre une meilleure traçabilité de la production, (ii) en digitalisant l'expérience client via l'acquisition de solutions informatiques et (iii)

en acquérant de nouvelles machines automatisées et connectées aux logiciels de suivi de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SHV MOVE TO 2024 »

BOUY – ETI

Saint-Hilaire-de-Voust (85) – Région Pays de la Loire

Bouy est une entreprise spécialisée dans la production par fraisage de pièces complexes de petites dimensions en métaux durs et en aluminium. L'entreprise propose également à ses clients la réalisation de petits sous-ensembles complexes. Les principaux clients de l'entreprise sont des constructeurs et équipementiers aéronautiques tels que Airbus, Safran, Thales, etc. La société est reconnue pour son expertise technique qui lui permet d'accompagner ses clients de la conception à la production en série de leurs produits.

Le projet doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production et augmenter ses capacités de production via l'acquisition de machines à commande numérique, d'internaliser le traitement de surface et la peinture des produits en investissant dans une ligne de production automatisée, et de réduire son empreinte environnementale via la réduction du taux de rebut induite par l'automatisation des lignes de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TAI »

Tardy SAS – PME

La Grand-Croix (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Tardy est spécialisée dans l'usinage de pièces métalliques de grandes dimensions, de la production au traitement de surfaces et à leur assemblage en sous-ensembles mécaniques ou machines spéciales, à destination de plusieurs secteurs (e.g. défense, aéronautique).

L'entreprise souhaite acquérir deux fraiseuses 5 axes automatisées pour répondre au besoin croissant de forte volumétrie de pièces métalliques de ses clients (e.g. Safran). Ces nouvelles machines devront entre autre permettre de baisser le taux de rebut et donc d'améliorer l'impact environnemental de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « THEIA »

SATINOX ASSEMBLAGE – PME

Houdan (78) – Région PACA

Satinox Assemblage est une entreprise spécialisée dans la fabrication et la distribution de pièces de fixations aéronautiques. Les clients de Satinox sont des constructeurs et équipementiers aéronautiques tels que Thales, MBDA, Safran et Airbus Defence and Space.

Avec le projet Théia l'entreprise a pour objectif de diversifier sa production via la création d'un nouvel atelier de production de fixations selon les procédés de matriçage à chaud et de décolletage en petites et moyennes séries, ainsi que de moderniser son outil de production via l'acquisition d'un nouveau progiciel de gestion intégré (ERP) et d'un logiciel de gestion des stocks automatisé.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TICA »

CORSE COMPOSITES AERONAUTIQUES – ETI

Ajaccio (2A) – Région Corse

CCA est une entreprise spécialisée dans la fabrication de sous-ensembles complexes (e.g. trappes de train d'atterrissage, pièces pour nacelles moteur) en matériaux composites à destination du secteur aéronautique.

Le projet TICA doit permettre à l'entreprise de moderniser ses outils de production via la robotisation de l'étape de drapage (l'opération de drapage consiste à découper des plis de matières premières et à les draper dans un

moule qui apportera la forme de la pièce), et de développer de nouveaux produits, via des efforts R&D, à destination des futurs modèles d'avions.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « tRAnsFORT »

GROUPE ROSSI AERO – ETI

Villeneuve Les Bouloc (31) – Région Occitanie

Groupe Rossi Aero, sous-traitant aéronautique de rang 1, produit et assemble des pièces de structure, d'équipement et systèmes et intervient tout au long de la chaîne de valeur aéronautique.

Avec ce projet, le groupe vise à améliorer sa performance industrielle et sa compétitivité par l'approche de l'industrie du futur. Le projet consiste à digitaliser les flux d'information liés à la fabrication ainsi que celles des processus liés au commerce et à la gestion des fournisseurs, via le déploiement de solutions logicielles.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VHD850 »



AUBERT&DUVAL – ETI

Pamiers (09) – Région Occitanie

Aubert & Duval est une société spécialisée dans le développement, l'élaboration et la transformation à chaud (par forgeage, matriçage et laminage) des aciers spéciaux, superalliages, alliages d'aluminium et alliages de titane pour fabriquer des pièces et produits semi-finis hautement résistants à destination des secteurs de l'aéronautique, de la défense et de l'énergie.

Le projet financé doit permettre à Aubert & Duval (i) d'acquérir un dispositif de matriçage à très haute température (850°C) composé d'un système de chauffe par induction, d'un système d'isolation de l'outillage chaud du reste de la presse et d'outillages adaptés à cette température et intégrer cette technologie à l'outil industriel existant (notamment à la presse 40 000 tonnes)

afin d'améliorer la résistance des pièces produites ; (ii) de diversifier son activité via la production de disques de turbine plus résistants adaptés aux moteurs du futur, grâce à ce nouveau dispositif de matriçage haute température ; (iii) de contribuer au développement de l'aviation décarbonée puisque les disques de turbine plus résistants permettent de faire fonctionner les moteurs d'avions à plus haute température et ainsi de diminuer les émissions de CO2.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :

<https://planderelance.gouv.fr>