

Detector multigás com bomba incorporada

Até cinco gases

SENKO



Descrição

O detector multigás com bomba modelo MGT PUMP é um detector utilizado para detectar até 5 gases sendo: O₂, CO, H₂S, gás combustível e gases tóxicos (opção).

Características principais

- Bomba de amostragem integrada (interna)
- Detecta até cinco gases

Especificações

Modelo	Detector múltiplos gases com bomba incorporada, para até 5 gases
Autoteste	Autoteste de funcionamento completo após ativação testar Sensores, bateria, bomba e circuitos contínuos
Método de detecção	Bomba
Display	LCD Display (back-light)
Alarme	LED intermitente, som, vibração
Sensor	O ₂ , CO e H ₂ S: Eletroquímico - Combustível (LEL): IR ou Pellistor CO ₂ : IR COVs: PID
IP	67
Temperatura	-20°C ~ +50°C
Umidade	5~95% RH (sem condensação)
Bateria	Unidade de alimentação de ions de lítio recarregável (4.000mAh)
Tempo carregamento	4-6 horas
Duração da bateria	IR: 5 dias contínuos / Pellistor: 30 horas contínuas (previsto)
Alarme bateria fraca	20 minutos / 10 minutos / 5 minutos expirados: 5 bips/flashs longos e, em seguida, é apresentado o display LCD Desligado
Garantia	2 anos
Peso	400g
Tamanho	77(w) x 147(h) x 54(d)mm
Acessório opcional	Ligação IR, estação de teste resposta
Aprovação	IECEx EX ia IIC T4 Ga or EX da ia IIC T4 Ga

Especificação do sensor

GAS	Faixa Medição	Alarme Baixo (LOW)	Alarme Alto (HIGH)
O ₂	0~30%Vol	19%Vol	23%Vol
CO	0~500ppm	30ppm	60ppm
H ₂ S	0~100ppm	10ppm	30ppm
CH ₄	0~100%LEL	10%LEL	30%LEL
CO ₂	0~5.0%vol	-	-
VOCs	0~6,000ppm	-	-
SO ₂	0~20ppm	-	-
NH ₃	0~100ppm	-	-
NO ₂	0~20ppm	-	-