

SOLDERING IRON

FX-8005

取扱説明書

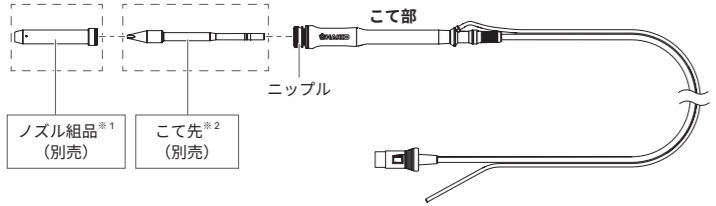


このたびは本製品をお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。
本製品ははんだこてです。
お使いになる前に必ず本書をお読みになり、その後はお手元で大切に保管してください。
また、組み合わせて使用する機器の取扱説明書もお読みください。

1. セット内容と組立て

最初にセットの内容をご確認ください。

こて部 FX-80051 取扱説明書（本書）1



- ※ 1 こて先形状にあわせて購入します。
- ※ 2 こて先に付いているフラックス防止カバーは取り外して使用します。（「4. 使用方法」を参照）

交換部品／オプションを含む製品情報はwebページでご確認いただけます。
https://www.hakko.com/doc_fx8005-j

2. 仕様

N₂ 発生器と流量計(別売)が必要です。
本製品は適用ステーションと組み合わせて使用します。

消費電力	390 W (30 V)	コード長さ	1.2 m
こて先アース間抵抗	<2 Ω	全長	255 mm (こて先 T37-D24 を付けた場合)
リーク電圧	<2 mV	重量	69 g (こて先 T37-D24、ノズル組品 B を付けた場合)
ヒーター	コンポジットヒーター		

- 全長と重量はコードを除きます。
- 本製品は静電気対策されています。
- 仕様および外観は改良のため、予告なく変更することがありますが、あらかじめご了承ください。

⚠ 注意

■ 静電気対策品への取扱い注意
本製品は静電気対策が施されていますので下記の注意を厳守してください。
1. プラスチックは、絶縁物ではなく導電性プラスチックです。修理時には十分注意を払い、活電部の露出・絶縁材の損傷がない様部品交換、修理を行ってください。
2. 必ず接地して使用してください。

3. 安全および取扱い上のご注意

この説明書では、注意事項を下記のように「警告」「注意」の2つに区分して表示しています。注意事項の内容をよく理解されてから本文をお読みください。

⚠ 警告: 誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

⚠ 注意: 誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

📝 注記: 説明中の工程で重要な手順や事項を示しています。

3. 安全および取扱い上のご注意 (つづき)

安全のため以下の注意事項を必ず守ってください。

⚠ 警告

- 管理責任者の許可なく、経験や知識のない者（子供を含む）が、本製品を使用しないように注意してください。
- 子供が本製品で遊ばないようにしてください。
- 清掃および使用者による保守を監督なしに子供に行わせないでください。
- 使用しないときはこて部をこて台に置いてください。
- 電源を入れると、こて先の温度は高温に達します。取扱いを誤ると、やけど・火災の恐れがありますので注意してください。
- こて先周辺の金属部に触れないでください。
- 燃えやすいものの近くで使用しないでください。
- 周囲の人に「高温につき危険である」ことを知らせてください。
- こて先から噴出する N₂ ガスは高温です。人にあたらないようにしてください。
- こて部をこて台に長時間差し込んで放置する場合は N₂ ガスの排出を停止してください。こて台が高温になります。

感電や故障等の恐れがありますので以下の注意事項を必ず守ってください。

⚠ 注意

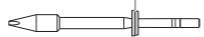
- 本製品を使用する前に、全ての説明をお読みください。
- はんだ付け以外の用途で使用しないでください。
- はんだかすを取るために、こて部を作業台に打ちつけたり、強い衝撃を与えたりしないでください。
- はんだ付けする際、煙が発生しますので、よく換気をしてください。
- こて部をステーションに接続するときは電源スイッチを OFF にしてから行ってください。ステーションが破損する場合があります。
- 付属品／交換部品／オプションは純正部品を使用してください。
- 本製品を改造しないでください。
- 損傷したコードやプラグを使用しないでください。誤動作や事故の原因になります。
- 落下またはその他の原因で破損した場合は本製品を使用しないでください。
- コードの抜き差しはプラグを持って行ってください。
- 本製品を濡らさないでください。また、濡れた手で使用しないでください。
- その他危険と思われる行為は行わないでください。

4. 使用方法

⚠ 注意

こて先の取付け／取外し時には必ず電源を OFF にしてください。

(1) こて先に付いているフラックス防止カバーを外します。



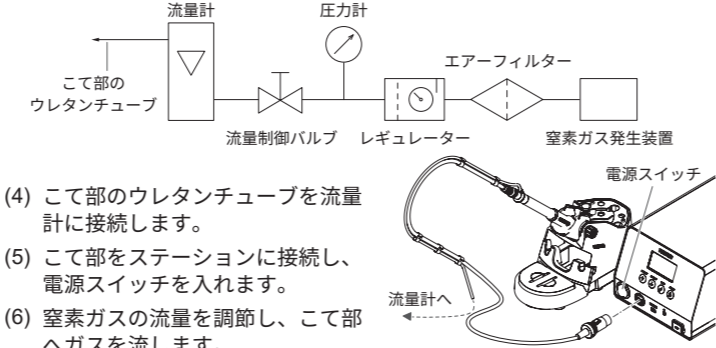
(2) こて先、ノズル組品をこて部に挿入します。

📝 注記 こて先はこて部の奥までしっかり差し込んでください。



(3) こて部をこて台に収め、各機器を接続します。

📝 注記 エアーフィルターでゴミ・ホコリ・油分・水分を除去してください。



(4) こて部のウレタンチューブを流量計に接続します。

(5) こて部をステーションに接続し、電源スイッチを入れます。

(6) 窒素ガスの流量を調節し、こて部へガスを流します。

📝 注記 推奨流量は 0.5 l/min ~ 1.5 l/min です。推奨流量を超えるガスを排出させた場合、こて先温度が設定温度に到達しない場合があります。

📝 注記 こて部への入力ガス圧は 0.2 MPa (2.0 kgf/cm²) 以下にしてください。それ以上圧力がかかると、こて部の部品が損傷する恐れがあります。

(7) こて先温度が設定温度になっているかを確認します。

📝 注記 実測値と設定温度が違う場合はこて先温度の補正を行ってください。（組み合わせて使用するステーションの取扱説明書を参照）

📝 注記 はんだ付け作業を長時間中断する場合は N₂ ガスの排出を停止してください。こて台が高温になります。

5. 定期のメンテナンス

ノズル組品のメンテナンス
ノズル組品の先端部に付着した酸化物を除去してください。正常に窒素ガスが排出されなくなる場合があります。

こて部のメンテナンス
ニップルに付着したフラックスや異物を除去してください。こて部の内部で接点不良が起きる場合があります。

SOLDERING IRON

FX-8005

Instruction Manual

Thank you for purchasing a HAKKO product.
This product is a soldering iron.

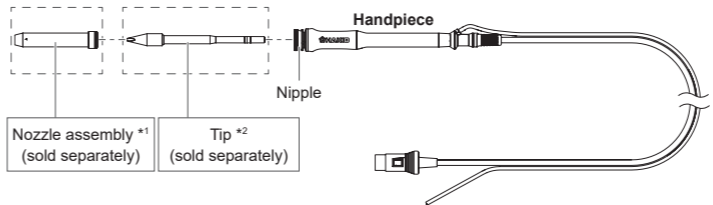
Make sure to read this manual before using the product, and keep it in a safe place for future reference.

In addition to this manual, make sure to read the instruction manual of any device used with this product.

1. Set contents and assembly

Confirm the contents before use.

Handpiece FX-80051 Instruction Manual (this document)1



- *1 Purchase one compatible with the tip shape.
- *2 Remove the Flux prevention cover on the tip before use. (See "4. Operation")

See the web page for the product information such as replacement parts/options.
<https://www.hakko.com/>

2. Specifications

A N₂ generator/source and flowmeter are required (Sold Separately).
This product is used together with an applicable station.

Power consumption	390 W (30 V)	Cord length	1.2 m (3.9 ft)
Tip to ground resistance	<2 Ω	Total length	255 mm (10 in) (with T37-D24 tip)
Leak voltage	<2 mV	Weight	69 g (2.4 oz) (with T37-D24 tip and nozzle assembly B)
Heating element	Composite heater		

- The total length and weight excludes the cord.
- This product is applied with electrostatic countermeasures.
- Please note that specifications and appearance are subject to change without notice in the interest of product improvement.

⚠ CAUTION

■ Handling precautions for ESD Safe products
This product contains electrostatic countermeasures, so please use the following precautions:
1. Not all plastic parts are insulators, they may be conductive. Be careful not to expose live electrical parts or damage insulating materials when performing repairs or replacing parts.
2. Be sure the product is grounded before use.

3. Warnings, Cautions, and Notes

Warnings, cautions, and notes are placed at critical points in this manual to direct your attention to significant items. They are defined as follows:

⚠ WARNING: Failure to comply with a WARNING may result in serious injury or death.

⚠ CAUTION: Failure to comply with a CAUTION may result in injury to the operator, or damage to the items involved.

📝 NOTE: This indicates procedures or information that are important in a process described in this document.

3. Warnings, Cautions, and Notes (cont'd)

Be sure to observe the following precautions to ensure safety.

⚠ WARNING

- This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved.
- Children shall not play with the appliance.
- Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.
- When this product is not used, place the handpiece on the iron holder.
- The tip reaches high temperatures when the power source is turned on. You may risk getting burned or causing a fire if mishandled.
- Do not touch the metal parts near the tip.
- Do not place anything that easily burns or ignites near the product.
- Make sure that people nearby are aware of the "high temperature danger."
- The N₂ gas that flows out from the tip is hot. Do not allow it to come in contact with a person.
- When leaving the handpiece in the iron holder for a long duration, turn off the N₂ gas. Otherwise the iron holder will become hot.

Failure to observe the following precautions to ensure safety might result in electric shock, malfunction or other trouble.

⚠ CAUTION

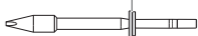
- Before using this product, fully read all descriptions in this document.
- Only use the product for soldering.
- Do not hit the handpiece against a workbench or subject it to strong shocks to remove solder residue.
- Soldering produces smoke, so make sure to work in a well-ventilated area.
- When connecting the handpiece to the station, do so after turning the power switch OFF. The station may become damaged.
- Use genuine HAKKO parts for included parts/replacement parts/options.
- Do not modify this product.
- Do not use damaged cords or plugs. Doing so can result in malfunction or injury.
- Do not use the product if it has been dropped or shows signs of damage.
- When inserting and removing the cord, hold the plug body and do not pull the cord.
- Do not allow this product to get wet. Also, do not handle it with wet hands.
- Do not perform any other actions that may be considered to be dangerous.

4. Operation

⚠ CAUTION

When attaching/removing the tips, be sure to turn the power source OFF.

(1) Remove the Flux prevention cover on the tip.



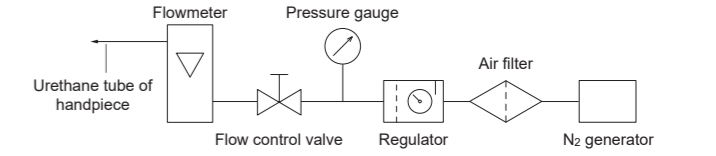
(2) Insert the tip and the nozzle assembly into the handpiece.

📝 NOTE Make sure the tip is inserted firmly into the handpiece.



(3) Put the handpiece in the iron holder and connect each device.

📝 NOTE Use an air filter to remove dirt, dust, oil, or moisture.



(4) Connect the Urethane tube from the handpiece to the flowmeter.

(5) Connect the handpiece to the station and turn on the power switch.

(6) Adjust the N₂ gas flow rate and allow gas to flow into the handpiece.

📝 NOTE The recommended flow rate is 0.5 l/min to 1.5 l/min. If the gas is flowing at a flow rate exceeding the recommended range, the tip temperature may not reach the setting temperature.

📝 NOTE Set the input gas pressure to 0.2 MPa (2.0 kgf/cm²) or below. Parts may get damaged if a greater pressure is used.

(7) Check that the tip temperature is at the correct set temperature.

📝 NOTE If there is a difference between the measured temperature and set temperature, adjust the tip temperature. (Refer to the instruction manual of the station used with this product.)

📝 NOTE Only allow N₂ to flow if the soldering iron is in constant use, and is not idle for a long duration. Otherwise, the iron holder may become hot.

5. Regular Maintenance

Nozzle assembly maintenance
Remove an oxide adhered to the end point of the nozzle assembly. Otherwise, N₂ gas may not be ejected properly.

Handpiece maintenance
Remove flux, debris, and other particulates adhering to the nipple. It may cause contact failure inside the handpiece.

SOLDERING IRON

FX-8005

使用手冊

日本白光牌

感謝您購買 HAKKO (日本白光牌) 產品。

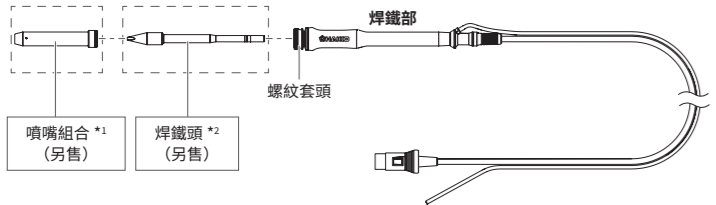
本產品為焊鐵。

使用本產品前請務必閱讀本手冊，並存放於安全場所以供日後參考。
除了本手冊，請務必閱讀任何與本產品一起使用之裝置的使用手冊。

1. 內容和組裝

使用前請先確認內容。

焊鐵部 FX-8005.....1 使用手冊 (本文件)1



- *1 購買與焊鐵頭形狀相容的噴嘴組合。
- *2 使用前請卸下焊鐵頭上的防止助焊劑護蓋。(請參閱「4. 操作」)

有關更換零件／選項等產品資訊，請參閱網頁。
<https://www.hakko.com/>

2. 規格

需要 N₂ 產生器和流量計 (另售)。
本產品與適用電焊台搭配使用。

消耗功率	390 W (30 V)	電線長度	1.2 m
焊鐵頭接地間電阻	<2 Ω	全長	255 mm (含 T37-D24 焊鐵頭)
漏電電壓	<2 mV	重量	69 g (含 T37-D24 焊鐵頭和噴嘴組合 B)
發熱元件	複合式發熱元件		

- 全長和重量不含電線的長度和重量。
- 本產品適用於靜電對策。
- 請注意，規格及外觀有可能改良變更，恕不另行通知。

⚠ 注意

■ **ESD 安全產品處理預防措施**
本產品包含靜電對策，所以，請使用以下預防措施：
1. 並非所有塑膠零件都是絕緣體，這些零件可能具有導電性。修理或更換零件時，請小心不要使帶電的電氣零件曝露，也不要損壞絕緣材料。
2. 產品在使用前請務必接地。

3. 警告、注意、以及注記

警告、注意、以及注記在本手冊中標記為關鍵點，用來引導您注意重要事項。其定義如下：

⚠警告：若不遵守警告，可能會導致嚴重傷害或死亡。

⚠注意：若不遵守注意，可能會導致操作員受傷或導致相關品項損壞。

📌注記：這指出本文件所述流程中重要的程序或資訊。

3. 警告、注意、以及注記 (續)

為確保安全，請務必遵守以下預防措施。

⚠ 警告

- 若年滿 8 歲的兒童，及體力、感官或精神能力較低，或缺乏經驗與知識之人士獲得安全使用本裝置的特定監督或指示，且瞭解相關危險，則可使用本裝置。
- 兒童不應拿本裝置玩耍。
- 兒童不應未在監督下進行清潔與使用者維護。
- 本產品不使用時，應將焊鐵部置於焊鐵架上。
- 電源開啟時，焊鐵頭會產生高溫。若處理不當，可能有灼傷或引發火警的風險。
- 請勿觸摸靠近焊鐵頭的金屬部分。
- 請勿在本產品附近放置易燃或易起火的任何物品。
- 請確認附近人員瞭解“高溫的危險”。
- 從焊鐵頭流出的 N₂ 氣體溫度非常高。請勿與人體接觸。
- 長時間將焊鐵部留在焊鐵架中時，請關閉 N₂ 氣體。否則焊鐵架會變熱。

不遵守以下預防措施以確保安全可能會導致觸電、故障或其他麻煩。

⚠ 注意

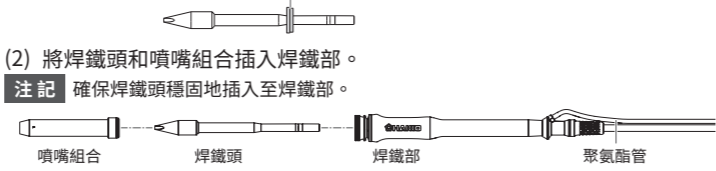
- 使用本產品之前，請完整閱讀本文件中的所有說明。
- 本產品僅用於焊接。
- 請勿將焊鐵部用力撞擊工作台或物品以清除殘留的焊錫。
- 焊接會冒煙，因此請確認在通風良好的區域中工作。
- 當將焊鐵部連接電焊台時，請關閉電源開關。電焊台可能會被損壞。
- 請僅使用原廠的 HAKKO 附屬品，更換零件，選購部件。
- 請勿改裝本產品。
- 請勿使用損壞的電線或插頭。否則會造成故障或受傷。
- 若產品曾掉落或出現損壞的跡象，請勿使用。
- 插入和拔出電線時，請抓住插頭主體，請勿拉住電線。
- 請勿弄濕本產品。也請勿用濕手搬動。
- 請勿進行任何其他可能被視為危險的動作。

4. 操作

⚠ 注意

安裝／拆卸焊鐵頭時，請務必關閉電源。

- (1) 請卸下焊鐵頭上的防止助焊劑護蓋。

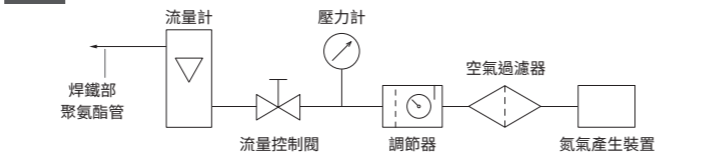


- (2) 將焊鐵頭和噴嘴組合插入焊鐵部。

📌注記 確保焊鐵頭穩固地插入至焊鐵部。

- (3) 將焊鐵部放入焊鐵架並連接各裝置。

📌注記 使用空氣過濾片來去除污垢、灰塵、油污或水分。



- (4) 將焊鐵部的聚氨酯管連接至流量計。

- (5) 將焊鐵部連接至電焊台並開啟電源開關。

- (6) 調節 N₂ 氣體流速並將氣體流入焊鐵部。

📌注記 建議流速為 0.5 l/min 至 1.5 l/min。

如果氣體流速超過建議範圍，焊鐵頭溫度可能達不到設定溫度。

📌注記 將進氣壓力設定為 0.2 MPa (2.0 kgf/cm²) 或以下。

如果使用更大壓力可能會損壞零件。

- (7) 檢查焊鐵頭溫度是否為正確的設定溫度。

📌注記 如果測得溫度與設定溫度不同，請調節焊鐵頭溫度。

(請參閱與本產品一起使用之電焊台的使用手冊。)

📌注記 只有在焊鐵經常使用且未長時間閒置的情況下允許 N₂ 流動。否則焊鐵架可能會變熱。

📌注記 只有在焊鐵經常使用且未長時間閒置的情況下允許 N₂ 流動。否則焊鐵架可能會變熱。

5. 定期維護

噴嘴組合維護

清除附著在噴嘴組合前端的氧化物。否則可能無法正常排出 N₂ 氣體。

焊鐵部維護

清除螺紋套頭上附著的助焊劑、碎屑和他粒子。否則可能造成焊鐵部內的接觸失敗。



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shioikusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.