



southwiretools.com



1-855-SW-TOOLS
Toll Free Technical Help
Assistance technique gratuite
Línea de Ayuda Técnica Gratuita

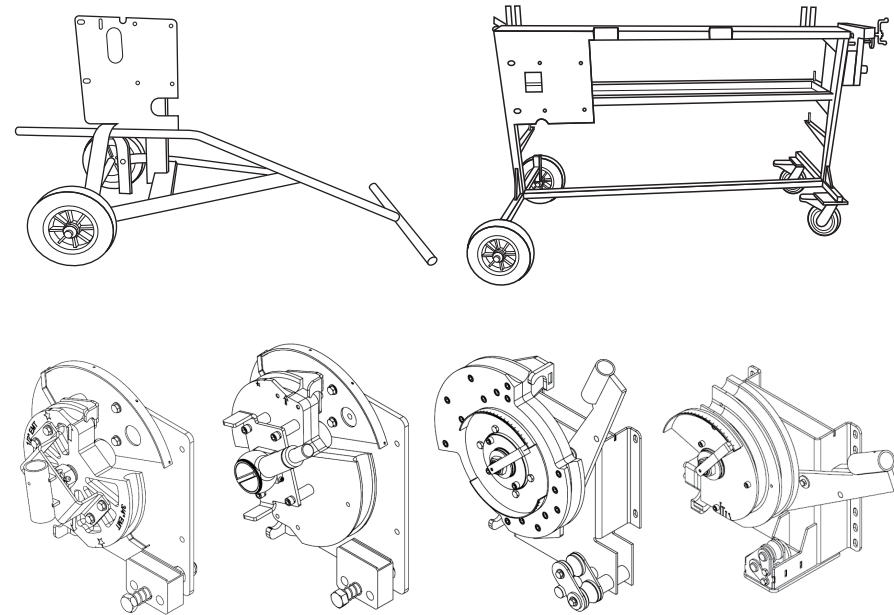
Product distributed by/Produit distribué par
Southwire Company, LLC.
One Southwire Drive, Carrollton, GA 30119
©2016 Southwire Company, LLC.
All rights reserved. Tous droits réservés.

07/17 (EMT, IMC/GRC Conduit Benders)



OPERATING and MAINTENANCE INSTRUCTIONS

MANUAL BENDING PLATFORM EMT, IMC/GRC Conduit Benders



**READ AND UNDERSTAND ALL OF THE
INSTRUCTIONS AND SAFETY INFORMATION IN
THIS MANUAL BEFORE OPERATING OR
SERVICING THIS TOOL**



TABLE OF CONTENTS

Safety and Precautions	2
Warning Labels/Information	3-4
Description of Operation.....	4
Identification.....	5-7
Shoe Setup.....	8
Orientation of Bending Shoe.....	9
Calibrating the Protractor.....	11
EMT Bending.....	14
IMC/GRC Bending.....	15-16
Clamping.....	17
Storage.....	18
Maintenance/Specifications.....	18-20
Warranty.....	21-22

SAFETY ALERT SYMBOLS

These symbols are used to call attention to hazards or unsafe practices related that could result in injury or property damage. The three safety words defined below indicate the severity of the hazard. The message after the signal word provides information for preventing or avoiding the hazard.



DANGER - immediate hazards that if not avoided **WILL** result in severe injury or death



WARNING - Hazards that if not avoided **COULD** result in severe injury or death



CAUTION - Hazards or unsafe practices that, if not avoided **MAY** result in severe injury or death

DESCRIPTION

The EMT, IMC/GRC Manual Bending Platform is a series of mobile bending platforms used for bending and working with EMT sizes 1/2" through 1-1/4" or IMC/GRC conduit in 3/4" and 1" trade sizes. It is non-powered and utilizes a series of ratcheting bending shoes with sufficient leverage for an average-sized operator to easily bend conduit. The bending shoes are mountable to a BENDstation™ Workstation Cart or a BENDdolly™ mobile platform that fits through most standard doorways.

SAFETY

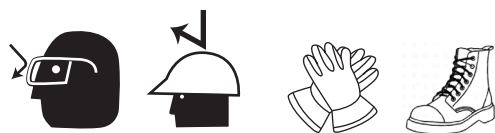
Safety is essential in the use and maintenance of Southwire Tools and Equipment. This instruction manual and any markings on the tool provide information for avoiding hazards and unsafe practices related to the use of this tool. Observe all safety information provided.

IMPORTANT SAFETY INFORMATION



⚠ WARNING

- Read and understand all instructions and safety information in this manual before operating or servicing this tool.



⚠ WARNING - Personal Safety Hazards

- Only qualified persons should use the EMT/IMC/GRC BENDstation™ or BENDdolly™ Bending Platforms.
- Wear eye protection, hard hat, cut resistant gloves and safety toe shoes when using this tool.
- Do not use tool when tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.
- Keep body parts and loose clothing away from moving parts.
- Keep hands clear of bending shoe when moving handle.
- Keep all body parts clear of handle's path when tool is not in storage position.
- When using this tool, always follow the safety procedures set forth in this manual as well as all other safety procedures necessary and proper when using tools of this type.

FAILURE TO OBSERVE THESE WARNINGS CAN RESULT IN SEVERE INJURY OR DEATH.

⚠ WARNING: Tool Use Hazards

- Use this tool for manufacturer's intended purpose only. Any use other than described in this manual can result in injury or property damage.

FAILURE TO OBSERVE THESE WARNINGS CAN RESULT IN SEVERE INJURY OR DEATH.

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

⚠ WARNING: Flying debris

- Wear eye protection when using this bender. Failure to wear eye protection could result in serious eye injury from flying debris while bending.

⚠ CAUTION: Usage Hazards

- Keep the conduit under control when unloading it from the bender. Conduit may fall and injure the operator or nearby personnel.
- Maintain a firm grip on the handle when bending. Spring back of the conduit may not allow the ratchet to fully engage, causing the handle to spring upward suddenly.
- Inspect the bender before each use. Replace any worn, damaged, or missing items with Southwire replacement parts. Damaged or improperly assembled tools may break and injure nearby personnel

FAILURE TO OBSERVE THESE WARNINGS CAN RESULT IN SEVERE INJURY OR DEATH

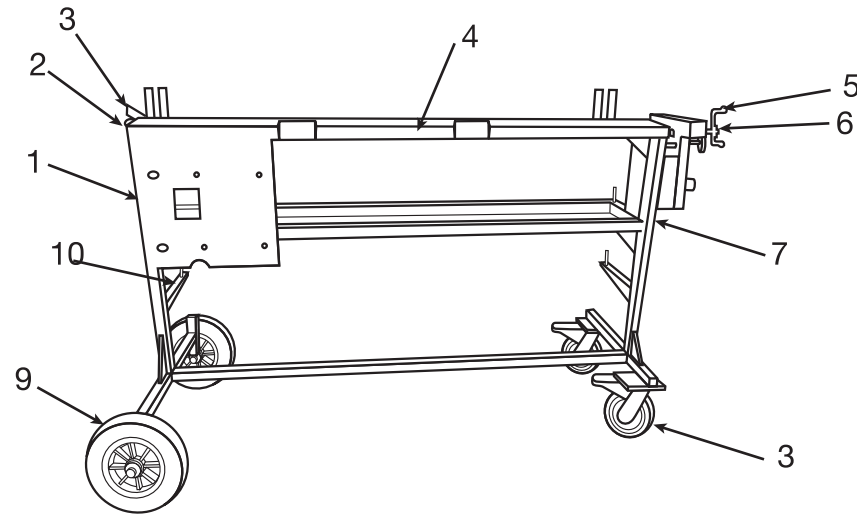
PURPOSE OF THIS MANUAL

This instruction manual is intended to familiarize personnel with the safe operation for the Southwire EMT, IMC and GRC BENDstation™ Workstation or BENDdolly™ Bending Platforms. Keep this manual available to all personnel. Replacement manuals are available upon request at no charge at www.southwiretools.com

IDENTIFICATION

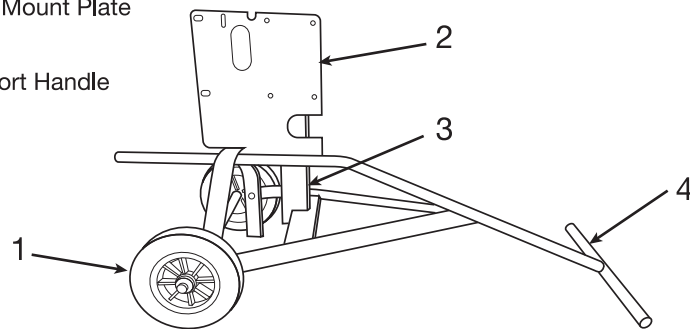
BENDstation™ Common Cart

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| 1. Bending Shoe Mount Plate | 6. Strut Cutting Holder |
| 2. Conduit Stop | 7. Storage Shelf |
| 3. Conduit Slide | 8. Locking Swivel Caster |
| 4. 60" Ruler | 9. 8" Eco Rubber Wheels |
| 5. Speed Vise | 10. Conduit Shelves |



BENDdolly™ Bending Platform

1. 8" Eco Rubber Wheels
2. Bending Shoe Mount Plate
3. Handle Holder
4. Platform Support Handle

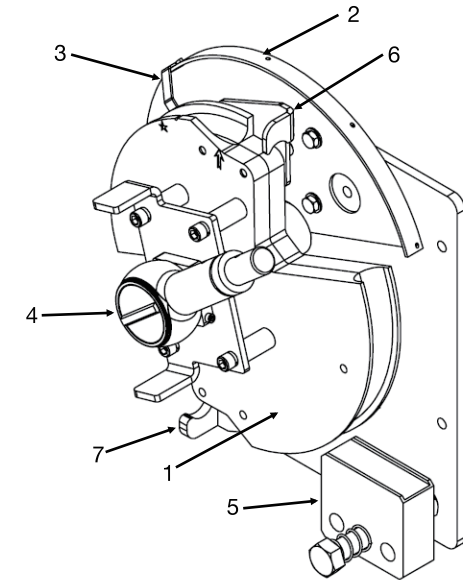


5

IDENTIFICATION

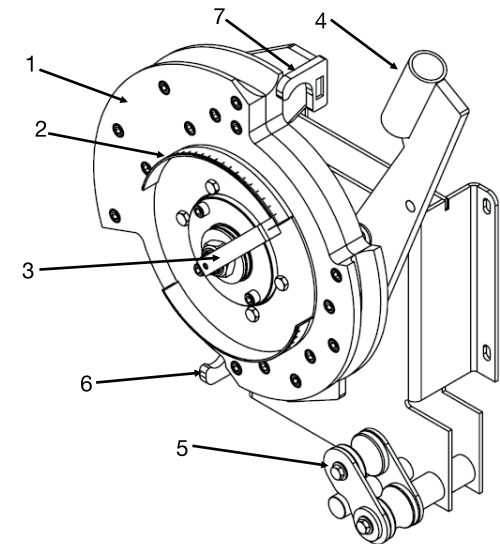
EMT MB1000

1. Dual Bending Shoe: 3/4" or 1"
2. Protractor
3. Protractor Pointer
4. Ratchet
5. Conduit Slide
6. 3/4" EMT Conduit Hook
7. 1" EMT Conduit Hook



EMT MB1250

1. Dual Bending Shoe: 1" or 1-1/4"
2. Protractor
3. Protractor Pointer
4. Handle Receiver
5. Conduit Roller
6. 3/4" Rigid Conduit Hook
7. 1" Rigid Conduit Hook

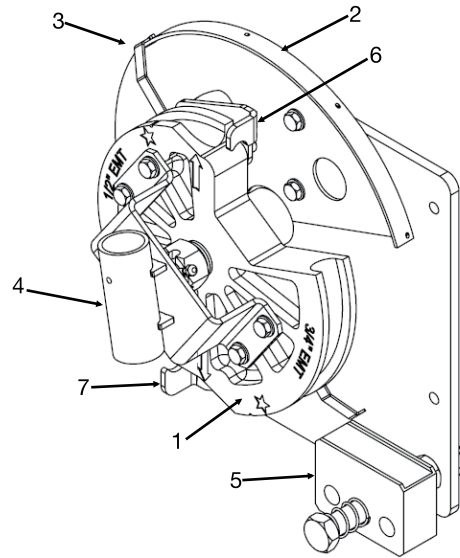


6

IDENTIFICATION

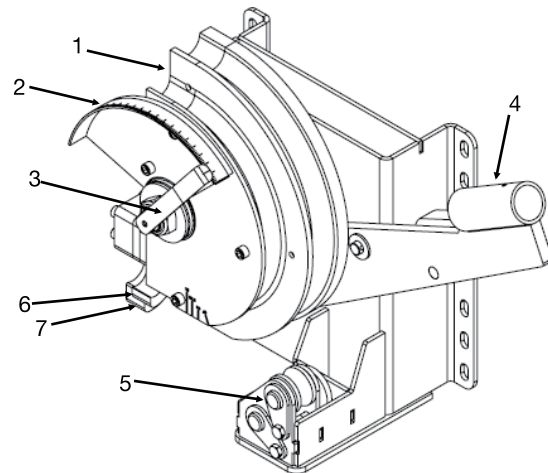
EMT MB750

1. Dual Bending Shoe: 1/2" or 3/4"
2. Protractor
3. Protractor Pointer
4. Handle Receiver
5. Conduit Slide
6. 1/2" EMT Conduit Hook
7. 3/4" EMT Conduit Hook



IMC/GRC RB1000

1. Dual Bending Shoe: 3/4" or 1"
2. Protractor
3. Protractor Pointer
4. Handle Receiver
5. Conduit Roller
6. 3/4" Rigid Conduit Hook
7. 1" Rigid Conduit Hook



7

SET UP

EMT, IMC/GRC SHOE SETUP

1. Remove box from pallet and set aside. Remove lag bolts securing BENDstation™ Workstation or BENDdolly™ Bending Platform to pallet and lower bending platform to a horizontal plane. Once off the pallet, open box and remove bending shoe.
2. To Install EMT MBCCH-750/MBCCH-1000 bending shoe (1), remove bending shoe head and mounting hardware from box and hold mount plate with conduit slide (5) in the bottom right corner. Attach bending shoe (1) to square mount plate on BENDstation™ Workstation or BENDdolly™ Bending Platform. When looking at the BENDstation™ Workstation or BENDdolly™ Bending Platform from the side (flat side of mount plate facing you). Use four left bolt holes to mount MBCCH-750/MBCCH-1000 and use four outer most bolt holes to mount the MBCCH-1250/RBCCH-1000 bending shoe to platform frame (Fig. 1). Attach shoe by using supplied hardware and tighten securely with ratchet and wrench (Fig. 2). Bending shoe (1) may have to be manually turned to gain access to all four bolt holes.

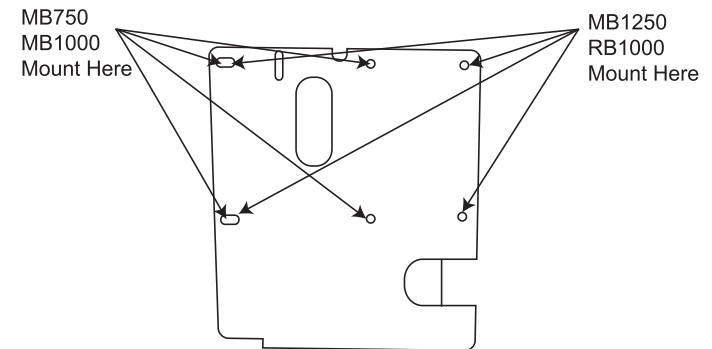


Fig 1

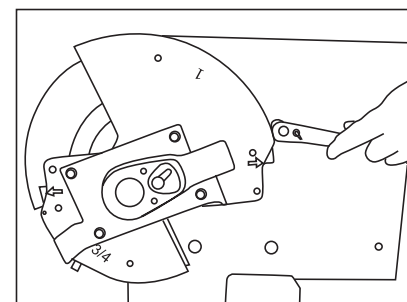


Fig 2

8

SET UP

3. After installation of bending shoe (1) remove bending handle from secured location on the BENDstation™ Workstation or BENDdolly™ Bending Platform and install into ratchet or handle receiver. Align hole in bending handle with hole in ratchet or handle and secure with supplied Allen bolt (Fig. 3).

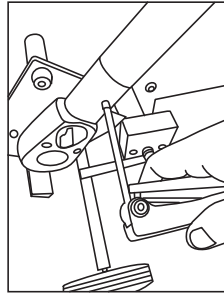


Fig 3

ORIENTATION OF BENDING SHOE

1. To switch from the 1/2", 3/4" or 1" Dual Bending Shoe (1) to the 3/4", 1" or 1.25" side of Dual Bending Shoe (1).
 - a. Before rotating MBCCH-750 shoe, rotate the Conduit Slide (3) by pulling out and rotating 180 degrees. Release Conduit Slide (3) and allow it to seat on alignment pins. Ensure the Conduit Slide (3) has the high side down as shown in (Fig. 1)
 - b. To rotate the MBCCH-750 shoe, remove handle and rotate shoe so the 3/4" side is facing down. Reinstall handle.
 - c. Before rotating the MBCCH-1000 shoe, rotate the Conduit Slide (3) by pulling out and rotate 180 degrees. Release Conduit Slide (3) and allow it to seat on alignment pins. Conduit Slide (3) should be in the position shown in (Fig. 1).
 - d. To rotate the MBCCH-1000 shoe, position the ratchet directional toggle switch to allow the shoe to rotate around to position the 1" side is facing down (Fig. 1).
 - e. Before rotating the MBCCH-1250 shoe, rotate the Conduit Roller (3) down by flipping the roller to allow access to lower roller.
 - f. To rotate the MBCCH-1250 shoe, position the Handle Receiver (4) all the way forward and apply pressure to handle while manu

SET UP

- ally turning the shoe until the 1.25" side of shoe is facing down (Fig. 2).

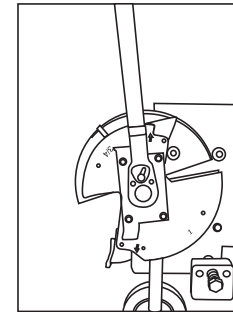


Fig 1

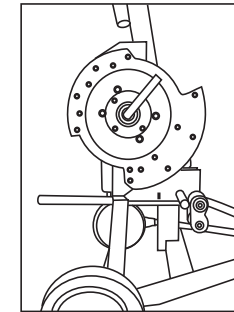


Fig 2

2. To switch from the 3/4", 1" or 1.25" Dual Bending Shoe (1) to the 1/2", 3/4" or 1" side of Dual Bending Shoe (1).
 - a. Before rotating MBCCH-750 shoe rotate the Conduit Slide (3) by pulling out and rotating 180 degrees. Release Conduit Slide (3) and allow it to seat on alignment pins. Ensure the Conduit Slide (3) has the high side down as shown in (Fig. 3)
 - b. To rotate the MBCCH-750 shoe, remove handle and rotate shoe so the 1/2" side is facing down. Reinstall handle.
 - c. Before rotating the MBCCH-1000 shoe, rotate the Conduit Slide (3) by pulling out and rotating 180 degrees. Release Conduit Slide (3) and allow it to seat on alignment pins. Conduit Slide (3) should be in the position shown in (Fig. 3).
 - d. To rotate the MBCCH-1000 shoe, position the ratchet directional toggle switch to allow the shoe to rotate around to position the 3/4" side is facing down.
 - e. Before rotating the MBCCH-1250 shoe, flip the Conduit Roller (3) up to allow access to upper roller.
 - f. To rotate the MBCCH-1250 shoe, position the Handle Receiver (4) all the way forward and apply pressure to handle while manually turning the shoe until the 1" side of shoe is facing down (Fig. 4).
3. To switch from the 3/4" Dual Bending Shoe (1) to the 1" side of Dual Bending Shoe (1) on RBCCH-1000.
 - a. Both sizes of shoe are on the same side. Insert selected conduit size into appropriate size channel on bending shoe and engage hooks with the conduit.

SET UP

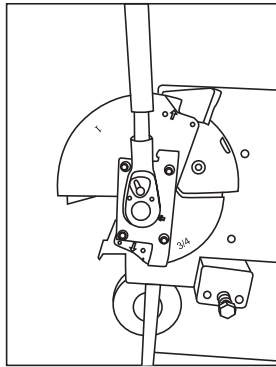


Fig 3

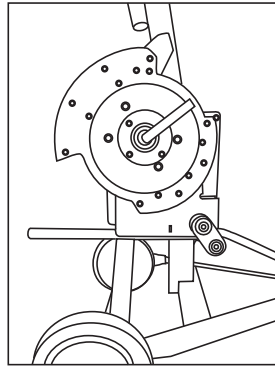


Fig 4

CALIBRATION

MBCCH-750/MBCCH-1000 SHOE PROTRACTOR

1. If calibrating the 1/2" on MBCCH-750 or 3/4" on MBCCH-1000 protractor pointer (3), rotate the bending shoe by rotating the shoe manually on the MBCCH-750 head or engaging the ratchet head on the MBCCH-1000 shoe. Rotate the bending shoe until the 1/2" or 3/4" is on the bottom and flip the conduit slide by pulling out on block and rotating clockwise 180 degrees and release (6) High side of the conduit slide should be on the top. Place a piece of 1/2" EMT for the MBCCH-750 or 3/4" EMT for the MBCCH-1000 Then follow steps 3 through 7.
2. If calibrating the 3/4" or 1" protractor pointer (3), rotate the bending shoe by engaging the ratchet head and rotating the bending shoe until the 1" is on the bottom (1) and flip the conduit slide by pulling out on block and rotating clockwise 180 degrees and release (6) low side of the conduit slide should be at the top. Place a piece of 1" EMT conduit then follow steps 3 through 7.
3. Apply pressure to the bending handle making sure it is tight, do not bend the conduit (Fig. 1).

SET UP

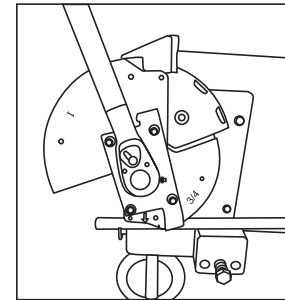


Fig 1

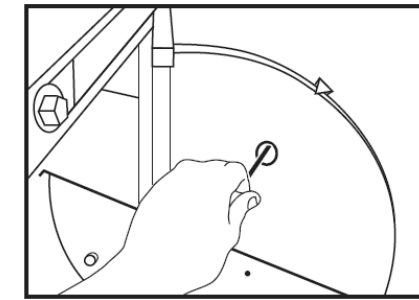


Fig 2

4. View protractor pointer (3), if it points to zero or desired setting, calibration is finished. If not, continue to step 5.
5. Adjust protractor pointer (3) by loosening Allen screw on the bottom of the protractor pointer (3) on the back side of the bender shoe, using a 3/16" Allen wrench (Fig. 2).
6. Apply pressure to the bending handle making sure it is tight, but not bending the conduit, then set the protractor pointer to zero or desired adjustment.
7. Tighten Allen screw.

MBCCH-1250/RBCCH-1000 SHOE PROTRACTOR

1. When calibrating MB1250 Shoe protractor pointer, place a piece of 1" or 1.25" EMT conduit into the bending shoe. Calibration of either the 1" or the 1.25" side of the shoe calibrates both sides.
 - a. Calibration of the 1" pointer, ensure 1" side of the shoe is at the bottom and the conduit roller is in the up position with roller sitting on top of roller support bar. Load conduit into Dual Bending Shoe (1) and Conduit Roller (5) and proceed to step 3.
 - b. For calibration of 1.25" pointer, ensure 1.25" side of shoe is at the bottom and the conduit roller is in the low position by rotating the conduit roller clockwise so the lower roller is accessible. Load conduit into Dual Bending Shoe (1) and Conduit Roller (5) and proceed to step 3.

SET UP

2. When calibrating the RBCCH-1000 shoe protractor pointer, place a piece of $\frac{3}{4}$ or 1" IMC/GRC conduit into the bending shoe.
3. Apply pressure to the bending handle making sure it is tight, do not bend the conduit.
4. View protractor pointer, if it points to zero or desired setting, calibration is finished. If not, continue to step 5.
5. Adjust protractor pointer by loosening the Allen screw on the front side of the shoe using a $\frac{3}{16}$ " Allen wrench (Fig. 3).
6. Apply pressure to the bending handle making sure it is tight, but not bending the conduit, then set the protractor pointer to zero or desired angle.
7. Tighten Allen screw with $\frac{3}{16}$ " Allen wrench.
8. Calibration complete.

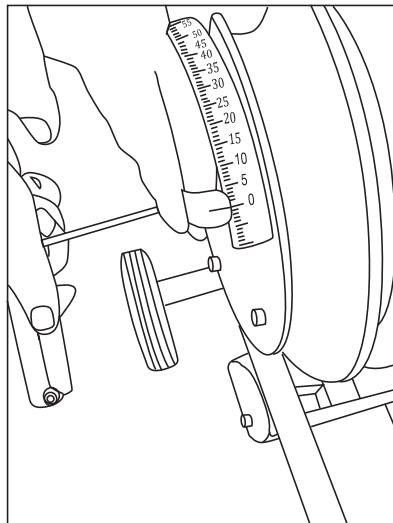


Fig 3

BENDING

EMT CONDUIT BENDING

1. Before bending, make sure all caster wheels are in the locked position (if equipped).
2. Before bending, ensure BENDstation™ Workstation or BEND dolly™ Bending Platform is on a flat and level surface.
3. Choose desired size conduit and place on top of work station (if equipped).
 - a. Use attached 60" ruler by laying conduit above ruler and slide conduit to the far-left side and butt up against conduit stop to make marks at desired lengths (Fig. 1).
4. Choose desired bending shoe. Refer to ORIENTATION OF BENDING SHOE.
5. Move the handle far enough forward to align conduit hook and the conduit slide so that the conduit fits into shoe hook.
6. If bending 1" or larger conduit, utilizing the ratcheting system will allow the operator to use body weight to increase bending force with minimal effort. To utilize this system switch ratchet to enable the bending handle to sit at a 30-degree angle from the ground prior to bending. Switch ratchet (4) again so that pressure can be applied to the bending head in a downward motion.
7. Push handle down until it is parallel with the ground, lift the handle to the desired angle and repeat until desired bend angle is show on the protractor.
8. When bend is finished, lift handle to a vertical position and twist conduit outward to release from shoe (Fig. 2).

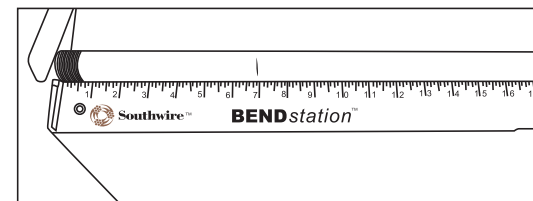


Fig 1

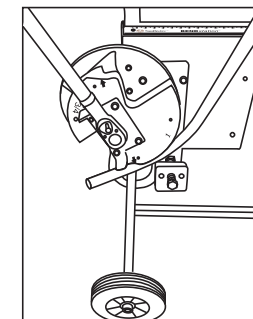


Fig 2

BENDING

IMC/GRC CONDUIT BENDING

1. Before bending, make sure all caster wheels are in the locked position (if equipped).
2. Choose desired size conduit and place on top of work station (if equipped).
 - a. Use attached 60" ruler by laying conduit above ruler and slide conduit to the far-left side and butt up against conduit stop to make marks at desired lengths (Fig. 1).
3. Move the handle all the way forward and push down on the hooks (Fig. 2) to rotate shoe down far enough to align conduit hook and the conduit rollers so that the conduit fits into hook channel (Fig. 3).
4. Line up bending mark with front edge of bending hook (Fig. 4) or for CenterLine bends use appropriate degree marks on bending shoe.
5. Utilize the ratcheting system to allow the operator to use body weight to increase bending force with minimal effort. To utilize this system, lift up on the ratchet release tab and lift the ratchet handle to lower to a suitable leverage point (Fig. 5). Release tab once desired angle is achieved. Lower ratchet handle up and down while bending the conduit until desired bend angle is reflected on the protractor. Allow for spring back in conduit by adding the spring back rating of the conduit brand to the degree of bend desired.
6. When bend is finished, lift handle past the vertical position and twist conduit out to release.
7. To reset the shoe for the next bend, lift ratchet handle all the way forward and apply downward force with hand on the front of the shoe hooks (Fig. 6) and shoe will release back to the "0" Degree mark.
8. Lower handle to the horizontal position once complete.

BENDING

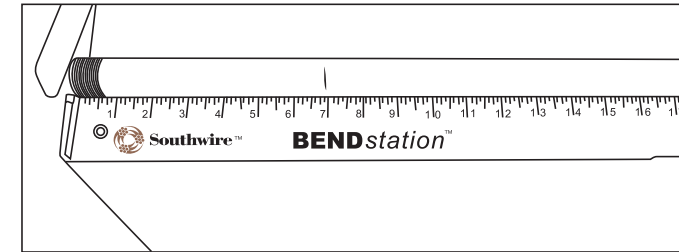


Fig 1

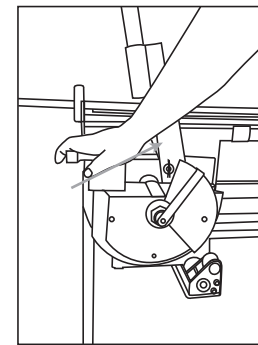


Fig 2

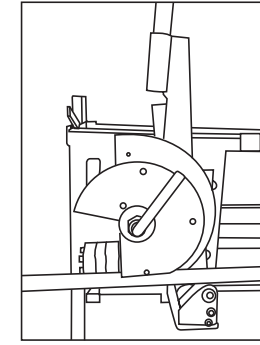


Fig 3

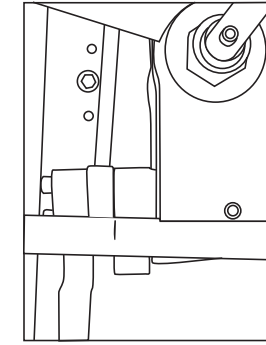


Fig 4

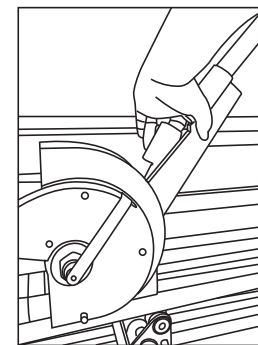


Fig 5

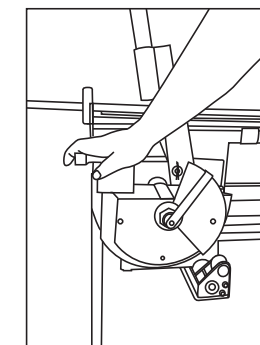


Fig 6

CLAMPING

SPEED VISE FOR CLAMPING AND CUTTING (If Equipped)

1. To utilize the speed vise (9) assembly for cutting $\frac{1}{2}$ " or 1" EMT conduit. At a 45-degree angle place conduit into conduit holder. Set conduit so that it is parallel with the ground and in the correct position to make desired cut. Tighten the speed vise (9) by cranking the handle until tight. Conduit is now ready to be safely cut (Fig. 1).
2. To utilize the speed vise (9) assembly for cutting strut. Place either $\frac{7}{8}$ " or 1- $\frac{5}{8}$ " strut into strut holder. Place strut in the correct position to make desired cut. Tighten the speed vise (9) by cranking the screw handle until tight. Strut is now ready to be safely cut (Fig. 2).

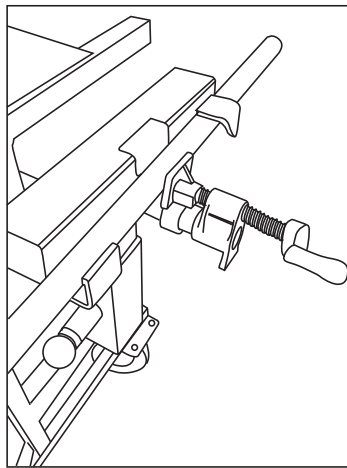


Fig 1

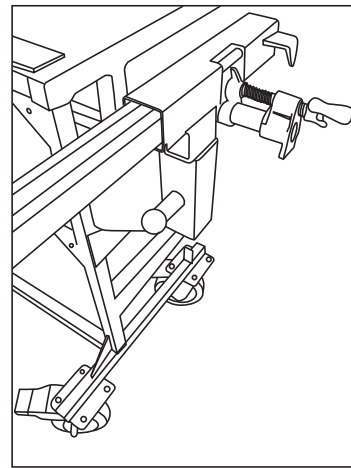


Fig 2

CHAIN VISE FOR CUTTING AND THREADING (If Equipped)

1. To utilize the chain vise for cutting and threading of $\frac{3}{4}$ " or 1" GRC/IMC conduit, lay conduit across the top of the chain vise.
2. Wrap chain over the top of the conduit and secure the side chain teeth into the grooves under bottom of the vise (Fig. 3). Rotate handle clockwise to lock in the conduit. Handle should be tight to ensure the best results for both cutting and threading applications (Fig. 4).

STORAGE

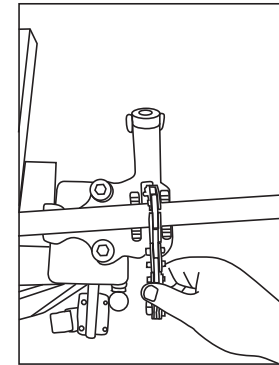


Fig 3

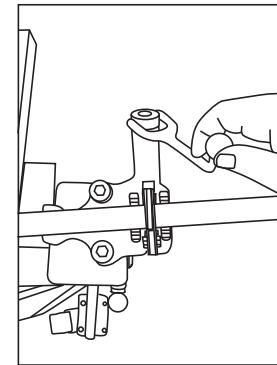


Fig 4

STORAGE

1. BENDdolly™ handle storage mount tube is located under Bending Shoe Mount Plate (2) (Fig. 1).
2. Insert handle into Handle Holder (3) on BENDdolly™ Cart and align hole in handle with hole in handle holder, secure with supplied pin (Fig. 2).
3. With handle in its storage position, Lift up on cross bars of BENDdolly™ Platform until protruding section of the bending handle contacts the ground.
4. Vertical storage of bender allows for storage in smaller spaces.

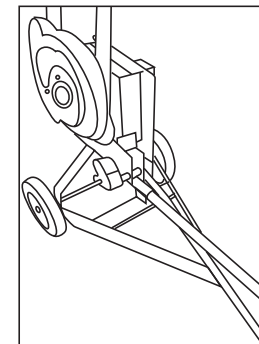


Fig 1

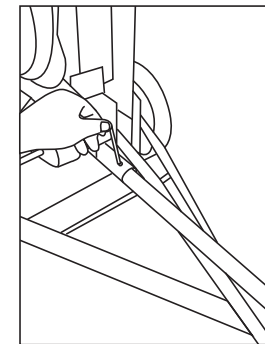


Fig 2

MAINTENANCE

- Periodically check the protractor setting and adjust as necessary.
- Periodic application of a lubricant to the conduit slide rollers and bending shoe can decrease friction while bending.

SPECIFICATIONS

BENDstation™ Common Cart

- Model# BSCC01
- Stock# 64-79-52-01
- Name – BENDstation™ Common Cart
- Length – 69”
- Width – 29”
- Height – 38.5”
- Weight – 100lbs

BENDdolly™ Bending Platform

- Model# BD-01
- Stock# 64-60-11-01
- Name – BENDdolly™ Bending Platform
- Length – 55”
- Width – 26”
- Height – 28.75”
- Weight – 60lbs

EMT ½”- ¾” Bending Shoe

- Model# MBCCH-750
- Stock# 64-60-10-01
- Name – EMT Head Kit for ½”-¾” EMT
- Depth – 7.60”
- Width – 16.13”
- Height – 14.87”
- Weight – 32lbs

SPECIFICATIONS

EMT ¾” – 1” Bending Shoe

- Model# MBCCH-1000
- Stock# 64-31-67-01
- Name – Head Kit for ¾”-1” EMT
- Depth – 8.70”
- Width – 16.63”
- Height – 16.61”
- Weight – 49lbs

EMT 1”-1-¼” Bending Shoe

- Model# MBCCH-1250
- Stock#
- Name – Head Kit for 1”-1.25” EMT
- Depth – 10”
- Width – 12.75”
- Height – 15.23”
- Weight – 85lbs

GRC/IMC ¾”-1” BENDING SHOE

- Model# RBCCH-1000
- Stock# 64-31-66-01
- Name – Head Kit for ¾”-1” GRC/IMC
- Depth – 9.20”
- Width – 17.45”
- Height – 20.80”
- Weight – 80lbs

WARRANTY ON SOUTHWIRE CONTRACTOR EQUIPMENT

What Does This Warranty Cover?

Five-Year Limited Warranty on Contractor Equipment

Under Southwire's Contractor Equipment 5-Year Limited Warranty, Southwire Company, LLC warrants that all Southwire Contractor Equipment will be free from manufacturer defects for a period of five (5) years from the date of the original end user's purchase. However, electrical components and consumable parts such as ropes, blades, dies, draw studs, grips, are excluded from this 5-Year Limited Warranty and are subject to the One -Year warranty terms. Under this 5-Year Limited Warranty, the following are also excluded and Southwire Company, LLC will have no liability for any of the following: normal wear and tear resulting from product use and damage arising out of misuse, abuse, modification, and improper product maintenance. This warranty also does not cover Southwire Contractor Equipment products that have been modified by any party other than Southwire Company, LLC or its authorized third party designee. This 5-Year Limited Warranty is not transferrable to or enforceable by any person other than the product's original end user.

One-Year Limited Warranty on Electrical Components and Consumable Parts (with 5-Year warranty)

Under Southwire's 1-Year Limited Warranty, Southwire Company, LLC warrants that all electrical components and consumable parts such as ropes, blades, dies, draw studs, grips will be free from manufacturer defects for a period of one-year from the date of the original end user's purchase. Under this 1-Year Limited Warranty, Southwire Company, LLC will have no liability for any of the following: normal wear and tear resulting from product use and damage arising out of misuse, abuse, modification, and improper product maintenance. This warranty also does not cover Southwire electrical components and consumable parts that have been modified by any party other than Southwire Company, LLC or its authorized third party designee. This 1-Year Limited Warranty is not transferrable to or enforceable by any person other than the product's original end user.

Exclusion of Incidental, Consequential, Indirect, Special and Punitive Damages

SOUTHWIRE MAKES NO WARRANTY THAT SOUTHWIRE CONTRACTOR EQUIPMENT PRODUCTS WILL BE MERCHANTABLE OR FIT FOR ANY PARTICULAR PURPOSE. SOUTHWIRE MAKES NO OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, OTHER THAN THE RELEVANT WARRANTY SPECIFICALLY SET FORTH IN THIS WARRANTY SECTION. SOUTHWIRE WILL NOT BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL, INDIRECT, SPECIAL, OR PUNITIVE DAMAGES FOR ANY BREACH OF THIS LIMITED LIFETIME WARRANTY.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.

Warranty Claim Information/How Do You Get Service?

For all warranty, customer service, and product return authorizations and inquiries, please contact Southwire's Tools & Assembled Products at:
Southwire Tools & Assembled Products
840 Old Bremen Road
Carrollton, GA, 30117
Phone Number: 1.855.SW.Tools

1. All warranty claims must be approved by Southwire's Tools & Assembled Products Warranty Department prior to return of product. If Southwire determines that a product is defective, Southwire will, at its option, repair or replace defective products or defective product components, free of charge.
2. Upon approval, Southwire will issue a Product Return Authorization Form which will include instructions on how and where to return the product. **The product serial number and the original date of delivery must be set forth on the Product Return Authorization Form.**
3. Southwire will cover standard freight charges (Ground Courier Rate) incurred in connection with products that Southwire ultimately determines to be defective.
4. All defective components and defective products that Southwire replaces under these Warranties will become Southwire's property and will be retained by Southwire.

Repair Your Product When it is Out of Warranty

Southwire is happy to provide information about where a purchaser can send a product for repair at consumers' own expense, please contact 1.855.SW.tools or visit www.southwiretools.com/tools/home.do for more information about servicing for Southwire Products.



southwiretools.com



1-855-SW-TOOLS
Toll Free Technical Help
Assistance technique gratuite
Línea de Ayuda Técnica Gratuita

Producto distribuido por / Produit distribué par
Southwire Company, LLC.
One Southwire Drive, Carrollton, GA 30119
©2016 Southwire Company, LLC.
Todos los derechos reservados. Tous droits réservés.

07/17 (Dobladoras de conductos EMT, IMC/GRC)



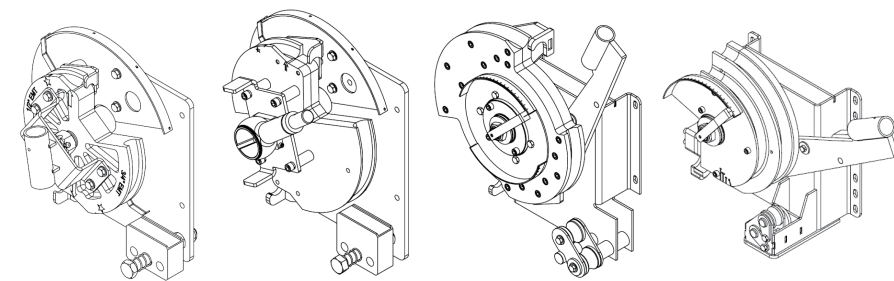
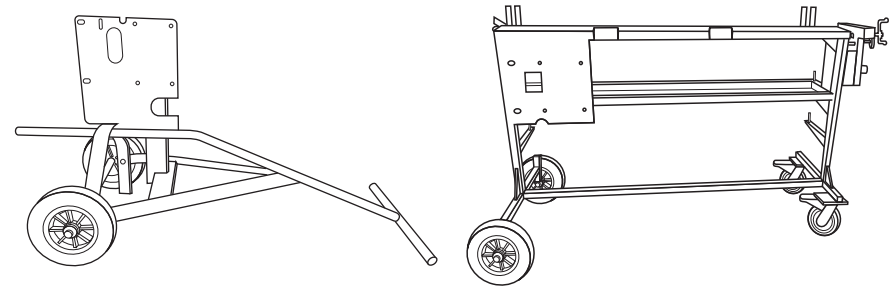
Southwire™

HERRAMIENTAS Y EQUIPO

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

PLATAFORMA DE PLEGADO MANUAL

Dobladoras de conductos EMT, IMC/GRC



**LEA Y COMPRENDA TODAS LAS INSTRUCCIONES
Y LA INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DE ESTE
MANUAL ANTES DE UTILIZAR
O DAR MANTENIMIENTO A ESTA HERRAMIENTA.**

ÍNDICE

Seguridad y precauciones	2
Etiquetas/información de advertencia	3-4
Descripción de la operación	4
Identificación	5-7
Instalación de la zapata	8
Orientación de la zapata de plegado	9
Calibración del transportador	11
Plegado del conducto EMT	14
Plegado del conducto IMC/GRC	15-16
Sujeción	17
Almacenamiento	18
Mantenimiento/especificaciones	18-20
Garantía	21-22

SÍMBOLOS DE ALERTA DE PELIGRO

Estos símbolos se utilizan para llamar la atención sobre las prácticas inseguras o los peligros relacionados que podrían provocar lesiones o daños materiales. Los tres términos de seguridad que se definen a continuación indican la dimensión del riesgo. El mensaje que aparece después del término de la señal ofrece información para prevenir o evitar el riesgo.



PELIGRO: riesgos inmediatos que, de no evitarse, CAUSARÁN lesiones graves o la muerte.



ADVERTENCIA: riesgos que, de no evitarse, PUEDEN ocasionar lesiones graves o la muerte.



PRECAUCIÓN: prácticas inseguras o riesgos que, de no evitarse, PUEDEN ocasionar lesiones graves o la muerte.

DESCRIPCIÓN

La plataforma de plegado manual de EMT, IMC/GRC es una serie de plataformas móviles de plegado usadas para doblar y trabajar con conductos EMT de tamaños de 1/2" a 1 - 1/4" o conductos IMC/GRC de tamaños comerciales de 3/4" y 1". No tiene suministro eléctrico y utiliza una serie de zapatas de plegado con trinquete con suficiente fuerza para que un operador de tamaño promedio pueda plegar fácilmente los conductos. Las zapatas de plegado se pueden montar en un carrito de estación de trabajo BENDstation™ o en una plataforma móvil BENDdolly™ que cabe por la mayoría de las puertas estándar.

SEGURIDAD

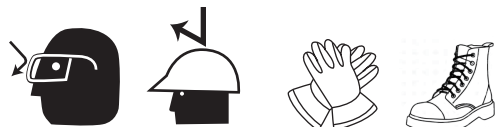
La seguridad es esencial en el uso y mantenimiento de los equipos y herramientas de Southwire. Este manual de instrucciones y todas las inscripciones en la herramienta brindan información para evitar riesgos y prácticas inseguras relacionadas con el uso de esta herramienta. Tenga en cuenta toda la información sobre seguridad proporcionada.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE



ADVERTENCIA

- Lea y comprenda todas las instrucciones y la información de seguridad de este manual antes de utilizar o dar mantenimiento a esta herramienta.



ADVERTENCIA Riesgos para la seguridad personal

- Solo las personas calificadas deben utilizar las plataformas de plegado de EMT/IMC/GRC BENDstation™ o BENDdolly™.
- Use protección ocular, casco, guantes resistentes a cortaduras y calzado con punta de seguridad al utilizar esta herramienta.
- No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.
- Mantenga el cuerpo y las prendas sueltas alejadas de las piezas móviles.
- Mantenga las manos alejadas de la zapata de plegado al mover el asa.
- Mantenga todas las partes del cuerpo alejadas del camino del asa cuando la herramienta no se encuentre en la posición de almacenamiento.
- Al utilizar esta herramienta, siga siempre los procedimientos de seguridad presentados en este manual así como también todos los demás procedimientos de seguridad necesarios y apropiados al utilizar herramientas de este tipo.

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS ADVERTENCIAS PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES O LA MUERTE.

ADVERTENCIA: Riesgos del uso de la herramienta

- Utilice esta herramienta solamente para el uso previsto por el fabricante. Cualquier uso distinto al que se describe en este manual puede causar lesiones o daños materiales.

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS ADVERTENCIAS PUEDE RESULTAR EN LESIONES GRAVES O LA MUERTE.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE

ADVERTENCIA: Pueden salir despedidos fragmentos

- Utilice protección ocular cuando use esta dobladora. El no usar protección ocular podría resultar en lesiones oculares graves ya que pueden salir despedidos fragmentos mientras realiza el plegado.

PRECAUCIÓN: Riesgos de uso

- Mantenga el conducto bajo control al descargarlo de la dobladora. El conducto puede caerse y dañar al operador o personal cercano.
- Agarre el asa firmemente al realizar el plegado. Es posible que la fuerza de retorno del conducto no permita que el trinquete se acople completamente, haciendo que el asa se eleve repentinamente hacia arriba.
- Inspeccione la dobladora antes de cada uso. Reemplace cualquier elemento gastado, dañado o faltante con piezas de repuesto de Southwire. Las herramientas dañadas o mal ensambladas pueden romperse y dañar al personal cercano.

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS ADVERTENCIAS PUEDE RESULTAR EN LESIONES GRAVES O LA MUERTE.

OBJETIVO DE ESTE MANUAL

El objetivo de este manual de instrucciones es familiarizar a todo el personal con el funcionamiento seguro de la estación de trabajo de EMT, IMC y GRC BENDstation™ o las plataformas de plegado BENDdolly™ de Southwire.

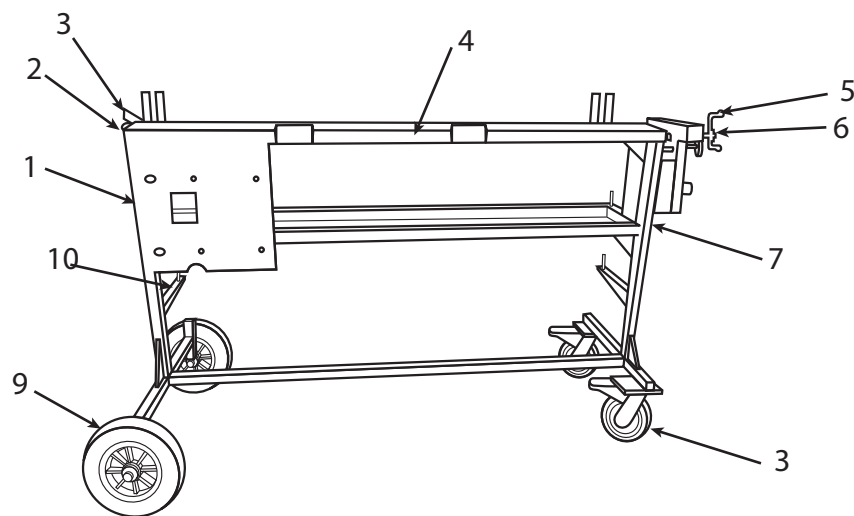
Mantenga este manual a disposición de todo el personal.

Hay manuales de reemplazo disponibles sin ningún cargo en www.southwiretools.com.

IDENTIFICACIÓN

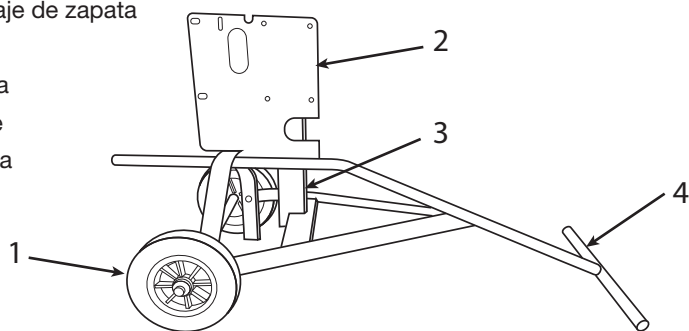
Carrito común BENDstation™

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Placa de montaje de zapata de plegado | 6. Soporte de corte de varilla |
| 2. Tope del conducto | 7. Estantería de almacenaje |
| 3. Corredera del conducto | 8. Ruedas giratorias de bloqueo |
| 4. Regla de 60" | 9. Ruedas de goma Eco de 8" |
| 5. Prensa de velocidad | 10. Estantes del conducto |



Plataforma de plegado BENDdolly™

1. Ruedas de goma Eco de 8"
2. Placa de montaje de zapata de plegado
3. Soporte del asa
4. Asa de soporte de la plataforma

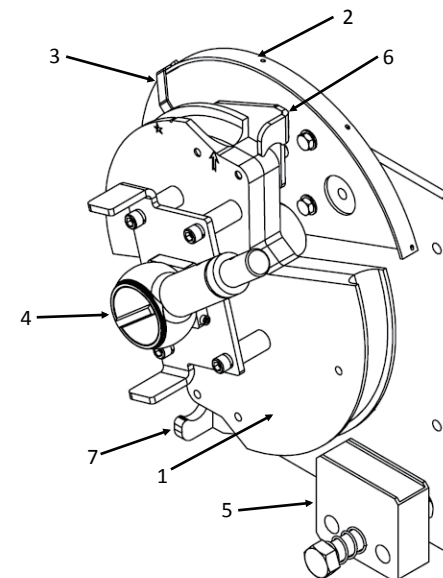


5

IDENTIFICACIÓN

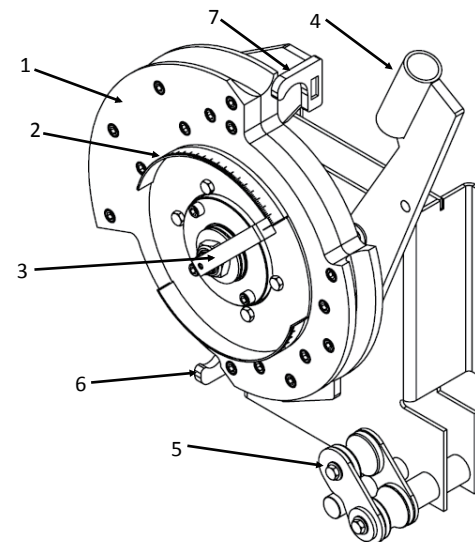
EMT MB1000

1. Zapata de plegado doble: 3/4" o 1"
2. Transportador
3. Puntero del transportador
4. Trinquete
5. Corredera del conducto
6. Gancho de conducto de electricidad (EMT) de 3/4"
7. Gancho de conducto de electricidad (EMT) de 1"



EMT MB1250

1. Zapata de plegado doble: 1' o 1-1/4"
2. Transportador
3. Puntero del transportador
4. Receptor del asa
5. Rodillo del conducto
6. Gancho de conducto rígido de 3/4"
7. Gancho de conducto rígido de 1"

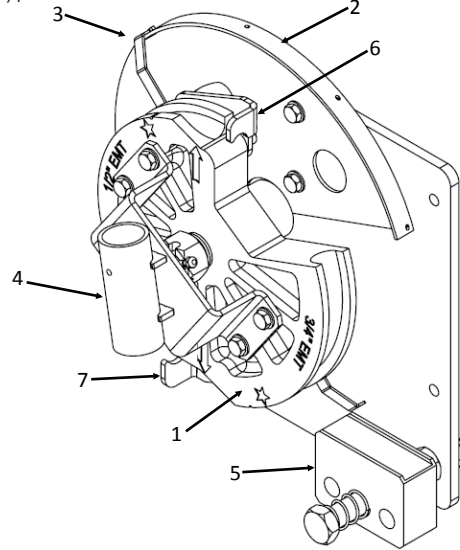


6

IDENTIFICACIÓN

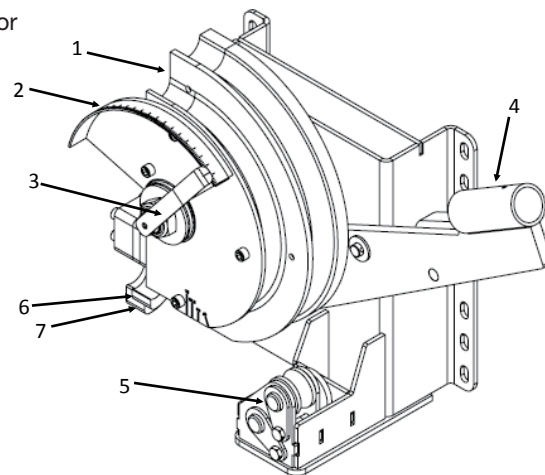
EMT MB750

1. Zapata de plegado doble: $\frac{1}{2}$ " o $\frac{3}{4}$ "
2. Transportador
3. Puntero del transportador
4. Receptor del asa
5. Corredera del conducto
6. Gancho de conducto de electricidad (EMT) de $\frac{1}{2}$ "
7. Gancho de conducto de electricidad (EMT) de $\frac{3}{4}$ "



IMC/GRC RB1000

1. Zapata de plegado doble: $\frac{3}{4}$ " o 1"
2. Transportador
3. Puntero del transportador
4. Receptor del asa
5. Rodillo del conducto
6. Gancho de conducto rígido de $\frac{3}{4}$ "
7. Gancho de conducto rígido de 1"



7

INSTALACIÓN

INSTALACIÓN DE LA ZAPATA EMT, IMC/GRC

1. Quite la caja del pallet y déjela a un lado. Quite los tirafondos que sujetan la estación de trabajo BENDstation™ o la plataforma de plegado BENDdolly™ al pallet y baje la plataforma de plegado a un plano horizontal. Una vez que esté fuera del pallet, abra la caja y retire la zapata de plegado.
2. Para instalar la zapata de plegado EMT MBCCH-750/MBCCH-1000 (1), retire el cabezal de la zapata de plegado y la tornillería de montaje de la caja y sostenga la placa de montaje con la corredera del conducto (5) en la esquina inferior derecha. Fije la zapata de plegado (1) para cuadrar la placa de montaje en la estación de trabajo BENDstation™ o en la plataforma de plegado BENDdolly™. Al mirar la estación de trabajo BENDstation™ o la plataforma de plegado BENDdolly™ desde el costado (el lado plano de la placa de montaje frente a usted). Utilice los cuatro orificios para pernos de la izquierda para montar la zapata de plegado MBCCH-750/MBCCH-1000 y utilice los cuatro orificios para pernos más exteriores para montar la zapata de plegado MBCCH-1250/RBCCH-1000 al bastidor de la plataforma (Fig. 1). Fije la zapata utilizando la tornillería proporcionada y ajuste firmemente con trinquete y llave (Fig. 2). Quizás deba girar manualmente la zapata de plegado (1) para obtener acceso a los cuatro orificios para pernos.

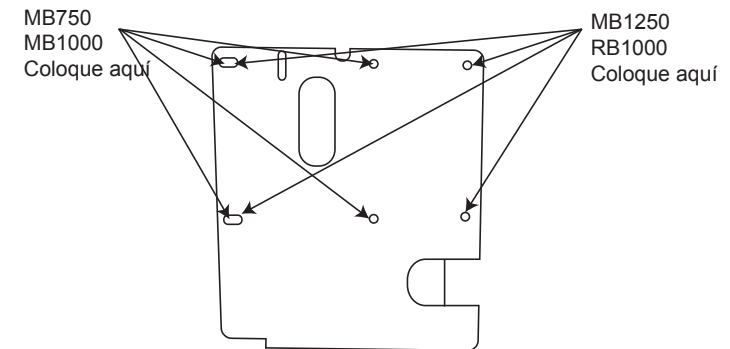


Fig. 1

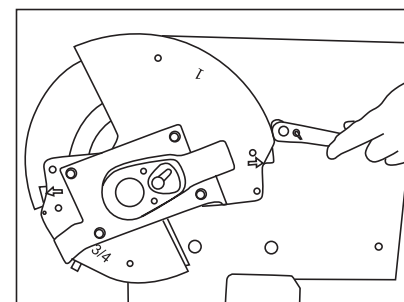


Fig. 2

8

INSTALACIÓN

- Después de la instalación de la zapata de plegado (1) quite el asa de plegado de la ubicación segura de la estación de trabajo BENDstation™ o de la plataforma de plegado BENDdolly™ e instálela en el trinquete o en el receptor del asa. Alinee el orificio del asa de plegado con el orificio del trinquete o asa y ajuste con el tornillo Allen proporcionado (Fig. 3).

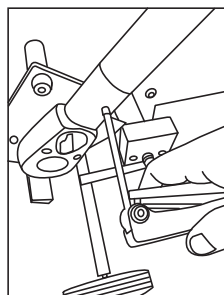


Fig. 3

ORIENTACIÓN DE LA ZAPATA DE PLEGADO

- Para cambiar de la zapata de plegado doble de $\frac{1}{2}$ " , $\frac{3}{4}$ " o 1" (1) al lado de $\frac{3}{4}$ " , 1" o 1.25" de la zapata de plegado doble (1).
 - Antes de girar la zapata MBCCH-750, gire la corredera del conducto (3), para esto jale y gire 180 grados. Suelte la corredera del conducto (3) y permita que se asiente en los pasadores de alineación. Asegúrese de que la corredera del conducto (3) tenga el lado superior hacia abajo como se muestra en (Fig. 1).
 - Para girar la zapata MBCCH-750, quite el asa y gire la zapata de forma que el lado de $\frac{3}{4}$ " quede hacia abajo. Vuelva a instalar el asa.
 - Antes de girar la zapata MBCCH-1000, gire la corredera del conducto (3), para esto jale y gire 180 grados. Suelte la corredera del conducto (3) y permita que se asiente en los pasadores de alineación. La corredera del conducto (3) debe estar en la posición que se muestra en (Fig. 1).
 - Para girar la zapata MBCCH-1000, coloque el interruptor de conmutación direccional del trinquete para permitir que la zapata gire hasta que el lado de 1" quede hacia abajo (Fig. 1).
 - Antes de girar la zapata MBCCH-1250, gire el rodillo del conducto (3) hacia abajo y voltee el rodillo para permitir el acceso al rodillo inferior.
 - Para girar la zapata MBCCH-1250, coloque el Receptor del asa (4) completamente hacia adelante y aplique presión al asa mientras gire manualmente la zapata hasta que el lado de 1.25" de la zapata quede hacia abajo (Fig. 2).

INSTALACIÓN

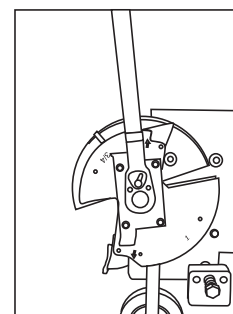


Fig. 1

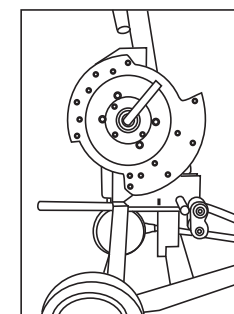


Fig. 2

- Para cambiar de la zapata de plegado doble (1) de $\frac{3}{4}$ " , 1" o 1.25" al lado de $\frac{1}{2}$ " , $\frac{3}{4}$ " o 1" de la zapata de plegado doble (1).
 - Antes de girar la zapata MBCCH-750, gire la corredera del conducto (3), para esto jale y gire 180 grados. Suelte la corredera del conducto (3) y permita que se asiente en los pasadores de alineación. Asegúrese de que la corredera del conducto (3) tenga el lado superior hacia abajo como se muestra en (Fig. 3).
 - Para girar la zapata MBCCH-750, quite el asa y gire la zapata de forma que el lado de $\frac{1}{2}$ " quede hacia abajo. Vuelva a instalar el asa.
 - Antes de girar la zapata MBCCH-1000, gire la corredera del conducto (3), para esto jale y gire 180 grados. Suelte la corredera del conducto (3) y permita que se asiente en los pasadores de alineación. La corredera del conducto (3) debe estar en la posición que se muestra en (Fig. 3).
 - Para girar la zapata MBCCH-1000, coloque el interruptor de conmutación direccional del trinquete para permitir que la zapata gire hasta que el lado de $\frac{3}{4}$ " quede hacia abajo.
 - Antes de girar la zapata MBCCH-1250, voltee el rodillo del conducto (3) para permitir el acceso al rodillo superior.
 - Para girar la zapata MBCCH-1250, coloque el Receptor del asa (4) completamente hacia adelante y aplique presión al asa mientras gire manualmente la zapata hasta que el lado de 1" de la zapata quede hacia abajo (Fig. 4).
- Para cambiar de la zapata de plegado doble (1) de $\frac{3}{4}$ " al lado de 1" de la zapata de plegado doble (1) en RBCCH-1000.
 - Ambos tamaños de zapata están en el mismo lado. Inserte el conducto del tamaño seleccionado en el canal del tamaño apropiado de la zapata de plegado y acople los ganchos con el conducto.

INSTALACIÓN

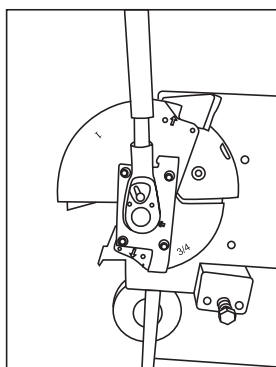


Fig. 3

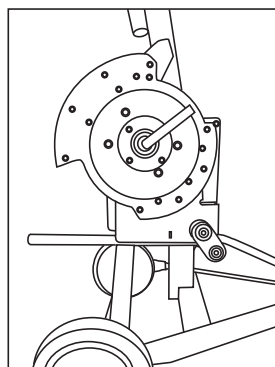


Fig. 4

CALIBRACIÓN

TRANSPORTADOR DE LA ZAPATA MBCCH-750/MBCCH-1000

1. Si desea calibrar el puntero del transportador a $\frac{1}{2}$ " en el MBCCH-750 o a $\frac{3}{4}$ " en el MBCCH-1000 (3), rote la zapata de plegado al girar la zapata manualmente en el cabezal de MBCCH-750 o al acoplar el cabezal del trinquete en la zapata MBCCH-1000. Gire la zapata de plegado hasta que el lado de $\frac{1}{2}$ " o $\frac{3}{4}$ " esté en la parte inferior y voltee la corredera del conducto, para esto jale en el bloque y gire en sentido de las agujas del reloj 180 grados y suelte (6). El lado superior de la corredera del conducto debe estar en la parte superior. Coloque una pieza del conducto de electricidad de $\frac{1}{2}$ " para el MBCCH-750 o de $\frac{3}{4}$ " para el MBCCH-1000. Luego siga los pasos del 3 al 7.
2. Si desea calibrar el puntero del transportador a $\frac{3}{4}$ " o 1" (3), gire la zapata de plegado al acoplar el cabezal del trinquete y gire la zapata de plegado hasta que el lado de 1" esté en la parte inferior (1) y voltee la corredera del conducto, para esto jale en el bloque y gire en sentido de las agujas del reloj 180 grados y suelte (6). El lado inferior de la corredera del conducto debe estar en la parte superior. Coloque una pieza del conducto de electricidad de 1" y luego siga los pasos 3 a 7.
3. Aplique presión al asa de plegado asegurándose de que quede ajustada, no doble el conducto (Fig. 1).

INSTALACIÓN

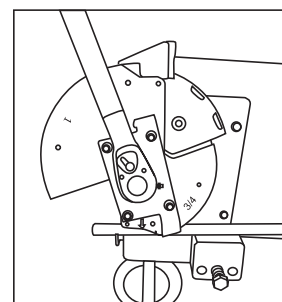


Fig. 1

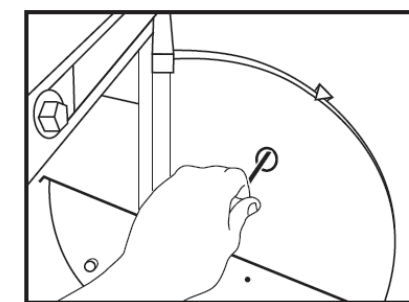


Fig. 2

4. Observe el puntero del transportador (3), si apunta a cero o al ajuste deseado, la calibración está terminada. Si no es así, continúe con el paso 5.
5. Ajuste el puntero del transportador (3) al aflojar el tornillo para llave Allen en la parte inferior del puntero del transportador (3) en la parte posterior de la zapata de plegado, utilizando una llave Allen de $\frac{3}{16}$ " (Fig. 2).
6. Aplique presión al asa de plegado asegurándose de que quede ajustada, pero no doble el conducto, luego coloque el puntero del transportador en cero o en el ajuste deseado.
7. Ajuste el tornillo para llave Allen.

TRANSPORTADOR DE LA ZAPATA MBCCH-1250/RBCCH-1000

1. Al calibrar el puntero del transportador de la zapata MB1250, coloque una pieza del conducto de electricidad de 1" o 1.25" en la zapata de plegado. La calibración del lado 1" o 1.25" de la zapata calibra ambos lados.
 - a. Para la calibración del puntero de 1", asegúrese de que el lado de 1" de la zapata esté en la parte inferior y el rodillo del conducto esté en la posición hacia arriba con el rodillo colocado sobre la barra de soporte del rodillo. Cargue el conducto en la zapata de plegado doble (1) y en el rodillo del conducto (5) y continúe con el paso 3.
 - b. Para la calibración del puntero de 1.25", asegúrese de que el lado de 1.25" de la zapata esté en la parte inferior y el rodillo del conducto esté en la posición hacia abajo al girar el rodillo del conducto en el sentido de las agujas del reloj para que el rodillo inferior quede accesible. Cargue el conducto en la zapata de plegado doble (1) y en el rodillo del conducto (5) y continúe con el paso 3.

INSTALACIÓN

2. Al calibrar el puntero del transportador de la zapata RBCCH-1000, coloque una pieza del conducto IMC/GRC de $\frac{3}{4}$ o 1" en la zapata de plegado.
3. Aplique presión al asa de plegado asegurándose de que quede ajustada, no doble el conducto.
4. Observe el puntero del transportador, si apunta a cero o al ajuste deseado, la calibración está terminada. Si no es así, continúe con el paso 5.
5. Ajuste el puntero del transportador al aflojar el tornillo para llave Allen en la parte frontal de la zapata, utilizando una llave Allen de $\frac{3}{16}$ " (Fig. 3).
6. Aplique presión al asa de plegado asegurándose de que quede ajustada, pero no doble el conducto, luego coloque el puntero del transportador en cero o en el ángulo deseado.
7. Ajuste el tornillo para llave Allen con la llave Allen de $\frac{3}{16}$ ".
8. Calibración completa.

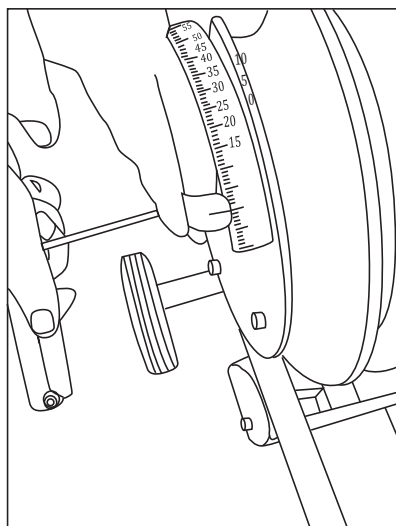


Fig. 3

PLEGADO

PLEGADO DE CONDUCTOS EMT

1. Antes del plegado, asegúrese de que todas las ruedas estén en posición de bloqueo (si están incluidas).
2. Antes del plegado, asegúrese de que la estación de trabajo BENDstation™ o la plataforma de plegado BEND dolly™ esté sobre una superficie plana y nivelada.
3. Elija el conducto del tamaño deseado y colóquelo encima de la estación de trabajo (si tiene una).
 - a. Coloque el conducto sobre la regla de 60" proporcionada y deslice el conducto hacia el extremo izquierdo y empalme contra el tope del conducto para hacer marcas a las longitudes deseadas (Fig. 1).
4. Elija la zapata de plegado deseada. Consulte ORIENTACIÓN DE LA ZAPATA DE PLEGADO.
5. Mueva el asa hacia adelante lo suficiente como para alinear el gancho de conducto y la corredera del conducto de modo que el conducto encaje en el gancho de la zapata.
6. Si realiza el plegado en un conducto de 1" o más grande, utilizar el sistema de trinquete permitirá que el operador utilice el peso del cuerpo para aumentar la fuerza de plegado con un esfuerzo mínimo. Para utilizar este sistema, cambie el trinquete para habilitar que el asa de plegado se coloque en un ángulo de 30 grados desde el suelo antes del plegado. Cambie el trinquete (4) nuevamente de modo que se pueda aplicar presión al cabezal de plegado en un movimiento hacia abajo.
7. Empuje el asa hacia abajo hasta que esté paralela al suelo, levante el asa hasta el ángulo deseado y repita hasta que el ángulo de plegado deseado se muestre en el transportador.
8. Cuando finalice el plegado, levante el asa hasta una posición vertical y gire el conducto hacia afuera desde la zapata (Fig. 2).

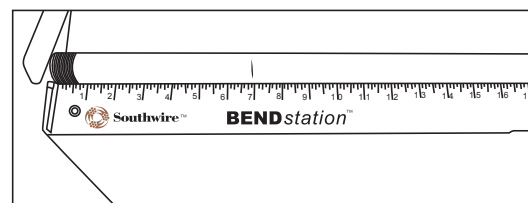


Fig. 1

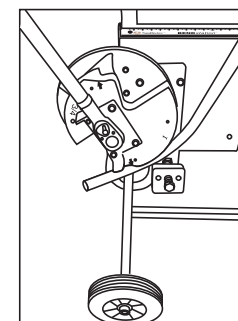


Fig. 2

PLEGADO

PLEGADO DE CONDUCTOS IMC/GRC

1. Antes del plegado, asegúrese de que todas las ruedas estén en posición de bloqueo (si están incluidas).
2. Elija el conducto del tamaño deseado y colóquelo encima de la estación de trabajo (si tiene una).
 - a. Coloque el conducto sobre la regla de 60" proporcionada y deslice el conducto hacia el extremo izquierdo y empalme contra el tope del conducto para hacer marcas a las longitudes deseadas (Fig. 1).
3. Mueva el asa completamente hacia adelante y presione hacia abajo en los ganchos (Fig. 2) para hacer girar la zapata hacia abajo lo suficiente como para alinear el gancho del conducto y los rodillos del conducto de modo que este encaje en el canal del gancho (Fig. 3).
4. Alinee la marca del plegado con el borde delantero del gancho de plegado (Fig. 4) o para pliegues de la línea central utilice las marcas de grado apropiadas en la zapata de plegado.
5. Utilice el sistema de trinquete para permitir al operador utilizar el peso corporal para aumentar la fuerza de plegado con un esfuerzo mínimo. Para utilizar este sistema, levante la lengüeta de liberación del trinquete y levante el asa del trinquete para bajarlo a un punto de palanca adecuado (Fig. 5). Suelte la lengüeta una vez que se alcance el ángulo deseado. Baje el asa del trinquete para comenzar el proceso de plegado. Continúe moviendo el asa hacia arriba y hacia abajo mientras pliega el conducto hasta que el ángulo de plegado deseado se refleje en el transportador. Permita la fuerza de retorno en el conducto agregando la potencia de la fuerza de retorno de la marca del conducto al grado de curvatura deseada.
6. Cuando finalice el plegado, levante el asa pasando la posición vertical y gire el conducto hacia afuera para que se suelte.
7. Para restablecer la zapata para el siguiente plegado, levante el asa del trinquete completamente hacia adelante y aplique fuerza hacia abajo con la mano en la parte delantera de los ganchos de la zapata (Fig. 6) y la zapata volverá a la marca de "0" grados.
8. Baje el asa hasta la posición horizontal una vez terminado.

PLEGADO

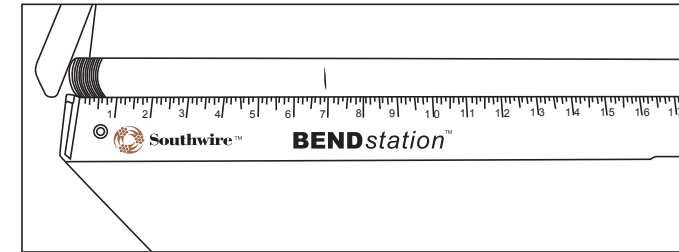


Fig. 1

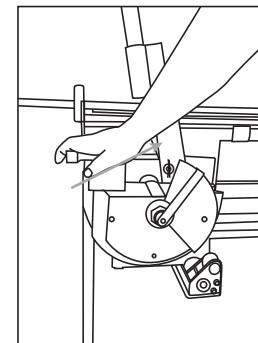


Fig. 2

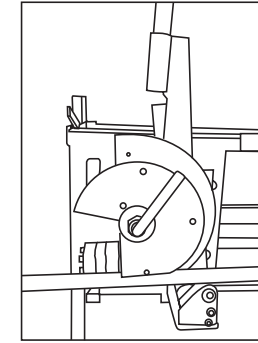


Fig. 3

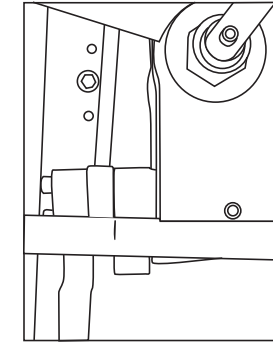


Fig. 4

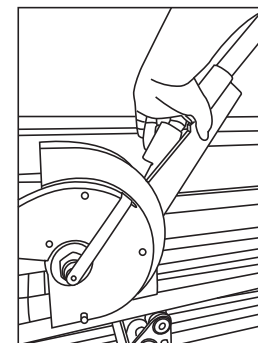


Fig. 5

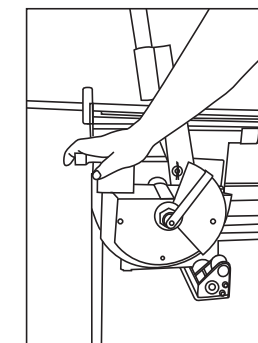


Fig. 6

SUJECIÓN

PRENSA DE VELOCIDAD PARA SUJECIÓN Y CORTE (si está equipado)

1. Para utilizar el ensamblaje de la prensa de velocidad (9) para cortar conductos de electricidad de $\frac{1}{2}$ " o 1". En un ángulo de 45 grados, coloque el conducto en el soporte de conducto. Ubique el conducto de modo que quede paralelo con el suelo y en la posición correcta para realizar el corte deseado. Ajuste la prensa de velocidad (9) girando con la manivela el asa hasta que quede ajustada. El conducto ahora está listo para que se pueda cortar de manera segura (Fig. 1).
2. Para utilizar el ensamblaje de la prensa de velocidad (9) para cortar varillas. Coloque la varilla de $\frac{7}{8}$ " o 1 - $\frac{5}{8}$ " en el soporte de varilla. Ubique la varilla en la posición correcta para realizar el corte deseado. Ajuste la prensa de velocidad (9) girando con la manivela el asa hasta que quede ajustada. La varilla ahora está lista para que se pueda cortar de manera segura (Fig. 2).

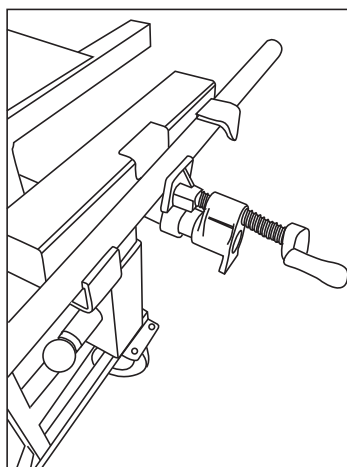


Fig. 1

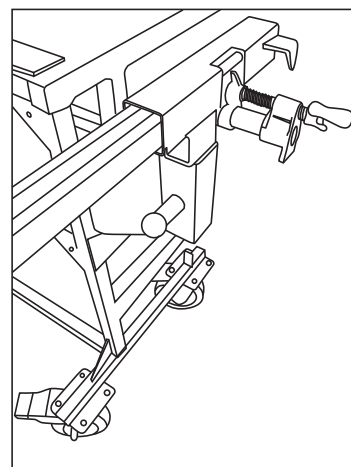


Fig. 2

PRENSA DE CADENA PARA CORTE Y ROSCADO (si está equipado)

1. Para utilizar la prensa de cadena para cortar y roscar conductos GRC/IMC de $\frac{3}{4}$ " o 1", coloque el conducto en la parte superior de la prensa de cadena.
2. Envuelva la cadena por encima del conducto y asegure los dientes de la cadena lateral en las ranuras debajo de la parte inferior de la prensa (Fig. 3). Gire el asa en el sentido de las agujas del reloj para bloquear el conducto. El asa debe estar ajustada para asegurar los mejores resultados para aplicaciones de corte y roscado (Fig. 4).

ALMACENAMIENTO

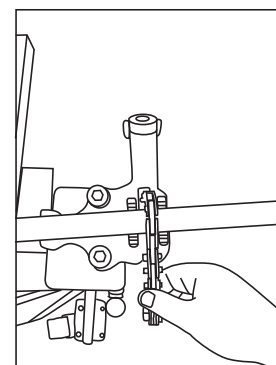


Fig. 3

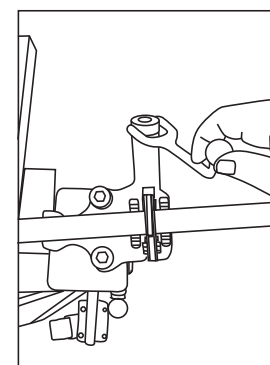


Fig. 4

ALMACENAMIENTO

1. Tubo de montaje de almacenamiento del asa de BENDdolly™ ubicado debajo de la placa de montaje de zapata de plegado (2) (Fig. 1).
2. Inserte el asa en el soporte del asa (3) en el carrito BENDdolly™ y alinee el orificio del asa con el orificio del soporte del asa, asegure con el pasador suministrado (Fig. 2).
3. Con el asa en su posición de almacenamiento, levante las barras transversales de la plataforma BENDdolly™ hasta que la sección sobresaliente del asa de plegado toque el suelo.
4. El almacenamiento vertical de la dobladora permite el almacenamiento en espacios más pequeños.

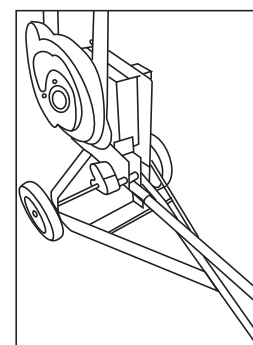


Fig. 1

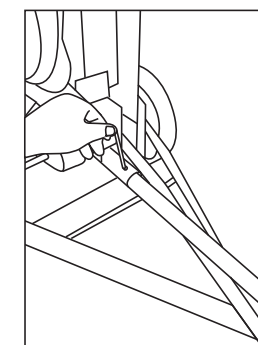


Fig. 2

MANTENIMIENTO

- Revise periódicamente la configuración del transportador y ajuste si es necesario.
- Una aplicación periódica de un lubricante a los rodillos de la corredera del conducto y la zapata de plegado puede disminuir la fricción mientras realiza el plegado.

ESPECIFICACIONES

Carrito común BENDstation™

- Modelo n.º BSCC01
- Mercancía n.º 64-79-52-01
- Nombre: Carrito común BENDstation™
- Longitud: 69"
- Ancho: 29"
- Altura: 38.5"
- Peso: 100 libras

Plataforma de plegado BENDdolly™

- Modelo n.º BD-01
- Mercancía n.º 64-60-11-01
- Nombre: Plataforma de plegado BENDdolly™
- Longitud: 55"
- Ancho: 26"
- Altura: 28.75"
- Peso: 60 libras

Zapata de plegado de EMT de ½" – ¾"

- Modelo n.º MBCCH-750
- Mercancía n.º 64-60-10-01
- Nombre: Kit de cabezal de EMT para EMT de ½" – ¾"
- Profundidad: 7.60"
- Ancho: 16.13"
- Altura: 14.87"
- Peso: 32 libras

ESPECIFICACIONES

Zapata de plegado de EMT de ¾" – 1"

- Modelo n.º MBCCH-1000
- Mercancía n.º 64-31-67-01
- Nombre: Kit de cabezal para EMT de ¾" – 1"
- Profundidad: 8.70"
- Ancho: 16.63"
- Altura: 16.61"
- Peso: 49 libras

Zapata de plegado de EMT de 1" – 1-1/4"

- Modelo n.º MBCCH-1250
- Mercancía n.º
- Nombre: Kit de cabezal para EMT de 1" – 1.25"
- Profundidad: 10"
- Ancho: 12.75"
- Altura: 15.23"
- Peso: 85 libras

ZAPATA DE PLEGADO DE GRC/IMC DE ¾" – 1"

- Modelo n.º RBCCH-1000
- Mercancía n.º 64-31-66-01
- Nombre: Kit de cabezal para GRC/IMC de ¾" – 1"
- Profundidad: 9.20"
- Ancho: 17.45"
- Altura: 20.80"
- Peso: 80 libras

GARANTÍA DE LOS EQUIPOS DE SOUTHWIRE PARA CONTRATISTAS

¿Qué cubre esta garantía?

Garantía limitada de cinco años en equipos para contratistas

En virtud de esta Garantía limitada de 5 años para los equipos de Southwire para contratistas, Southwire Company, LLC garantiza que todos los equipos de Southwire para contratistas estarán libres de defectos de fabricación por un periodo de cinco (5) años desde la fecha de compra por el usuario final original. Sin embargo, los componentes eléctricos y las piezas consumibles, como cuerdas, cuchillas, troqueles, espárragos de extracción, mordazas, etc., están excluidos de esta garantía limitada de 5 años y están sujetos a los términos de garantía de un año. En virtud de esta garantía limitada de 5 años, también se excluye lo siguiente y Southwire Company, LLC no asumirá ninguna responsabilidad por cualquiera de estas situaciones: desgaste normal resultante del uso del producto y daños derivados de un mal uso, abuso, modificación e incorrecto mantenimiento del producto. Esta garantía tampoco cubre los equipos de Southwire para contratistas que hayan sido modificados por terceros distintos a Southwire Company, LLC o un tercero autorizado designado. Esta garantía limitada de 5 años no es transferible a o ejecutable por cualquier otra persona que no sea el usuario final original del producto.

Garantía limitada de un año en componentes eléctricos y piezas consumibles (con garantía de 5 años)

En virtud de esta Garantía limitada de 1 año de Southwire, Southwire Company, LLC garantiza que todos los componentes eléctricos y las piezas consumibles, como cuerdas, cuchillas, troqueles, espárragos de extracción y mordazas estarán libres de defectos de fabricación por un periodo de un año desde la fecha de compra por el usuario final original. En virtud de esta Garantía limitada de 1 año, Southwire Company, LLC no asumirá ninguna responsabilidad por cualquiera de estas situaciones: desgaste normal resultante del uso del producto y daños derivados de un mal uso, abuso, modificación e incorrecto mantenimiento del producto. Esta garantía tampoco cubre los componentes eléctricos y las piezas consumibles de Southwire que hayan sido modificados por terceros distintos a Southwire Company, LLC o un tercero autorizado designado. Esta garantía limitada de 1 año no es transferible a o ejecutable por cualquier otra persona que no sea el usuario final original del producto.

Exclusión de daños incidentales, consecuentes, indirectos, especiales y punitivos

SOUTHWIRE NO GARANTIZA QUE LOS PRODUCTOS DE SOUTHWIRE PARA CONTRATISTAS SE PUEDAN COMERCIALIZAR NI SEAN APTOS PARA UN FIN DETERMINADO. SOUTHWIRE NO OTORGA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, QUE NO SEA LA GARANTÍA PERTINENTE PRESENTADA EN ESTA SECCIÓN DE GARANTÍA. SOUTHWIRE NO SERÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO INCIDENTAL, CONSECUENTE, INDIRECTO, ESPECIAL O PUNITIVO POR CUALQUIER INCUMPLIMIENTO DE ESTA GARANTÍA DE PERÍODO LIMITADO.

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo que las anteriores limitaciones o exclusiones pueden no aplicarse en su caso.

Información sobre reclamos de garantía/¿Cómo se recibe el servicio?

Si desea obtener garantía, servicio al cliente y autorizaciones de devolución de productos o bien, si tiene consultas, comuníquese con Southwire Tools & Assembled Products a la siguiente dirección:

Southwire Tools & Assembled Products
840 Old Bremen Road
Carrollton, GA, 30117
Número de teléfono: 1.855.SW.Tools

1. Todos los reclamos de garantía deben ser aprobados por el Departamento de garantía de Southwire Tools & Assembled Products antes de la devolución del producto. Si Southwire determina que un producto es defectuoso, a su criterio reparará o sustituirá los productos defectuosos o los componentes de los productos defectuosos de forma gratuita.
2. Luego de su aprobación, Southwire emitirá un Formulario de autorización de devolución del producto, que incluirá instrucciones sobre cómo y dónde enviar el producto. **El número de serie del producto y la fecha original de entrega deben especificarse en el Formulario de autorización de devolución del producto.**
3. Southwire pagará los gastos de flete estándar (tarifa de paquetería por vía terrestre) incurridos en relación con los productos que Southwire determine, en última instancia, que son defectuosos.
4. Todos los componentes y productos defectuosos que Southwire reemplaza conforme estas garantías se convertirán en propiedad de Southwire y serán retenidos por la empresa.

Repare su producto cuando esté fuera de garantía

Southwire con gusto facilitará información acerca de si un comprador puede enviar un producto para su reparación por cuenta del consumidor, póngase en contacto con 1.855.SW.tools o visite www.southwiretools.com/tools/home.do para obtener más información sobre el mantenimiento de los productos de Southwire.



southwiretools.com



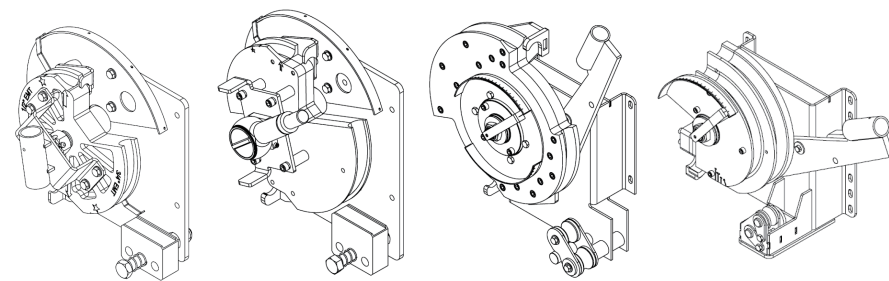
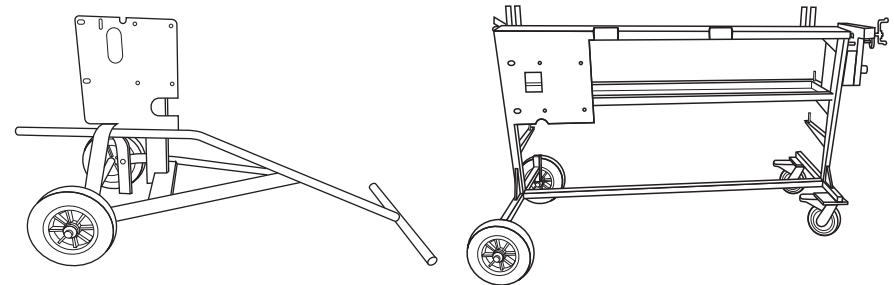
1-855-SW-TOOLS
Toll Free Technical Help
Assistance technique gratuite
Línea de Ayuda Técnica Gratuita

Produit distribué par
Southwire Company, LLC.
One Southwire Drive, Carrollton, GA 30119
©2016 Southwire Company, LLC.
Tous droits réservés. Tous droits réservés.

07/17 (Cintreuses de conduits EMT, IMC / GRC)



FONCTIONNEMENT et ENTRETIEN INSTRUCTIONS PLATEFORME DE CINTRAGE MANUELLE (Cintreuses de conduits EMT, IMC / GRC)



**LIRE ATTENTIVEMENT ET COMPRENDRE
TOUTES LES INSTRUCTIONS ET LES RENSEI-
GNEMENTS DE SÉCURITÉ CONTENUS DANS
CE MANUEL AVANT D'UTILISER OU
D'EFFECTUER L'ENTRETIEN DE CET OUTIL**



TABLE DES MATIÈRES

Sécurité et précautions	2
Étiquettes d'avertissement et de renseignements	3-4
Description du fonctionnement	4
Identification	5-7
Installation du sabot	8
Orientation du sabot de cintrage	9
Calibrage de l'indicateur d'angle	11
Cintrage de conduits EMT	14
Cintrage de conduits IMC / GRC	15-16
Serrage	17
Entreposage	18
Entretien/Spécifications	18-20
Garantie	21-22

SYMBOLES D'ALERTE DE SÉCURITÉ

Ces symboles sont utilisés pour attirer l'attention sur les risques ou les pratiques dangereuses qui pourraient provoquer des blessures ou des dommages matériels. Les trois mots de sécurité définis ci-dessous indiquent la gravité du danger. Le message qui suit le mot de sécurité fournit l'information nécessaire pour prévenir ou éviter le risque.



DANGER – Risques immédiats qui, s'ils ne sont pas évités, PROVOQUERONT des blessures graves ou même la mort



AVERTISSEMENT – Risques qui, s'ils ne sont pas évités, POURRAIENT provoquer des blessures graves ou même la mort



ATTENTION – Risques ou pratiques dangereuses qui, s'ils ne sont pas évités, PEUVENT provoquer des blessures graves ou même la mort

DESCRIPTION

La plateforme de cintrage manuelle EMT, IMC / GRC consiste en une série de plateformes de cintrage mobiles utilisées pour cintrer et travailler avec des conduits EMT de taille ½ po à 1¼ po ou des conduits IMC / GRC de taille commerciale de ¾ po et 1 po. Il est non alimenté et utilise une série de sabots de cintrage à cliquet qui procure un effet de levier suffisant pour qu'un opérateur de taille moyenne puisse facilement plier le conduit. Les sabots de cintrage sont montés sur un chariot de station de travail BENDstation™ ou sur une plateforme mobile BENDdolly™ qui correspond à la plupart des portes standard.

SÉCURITÉ

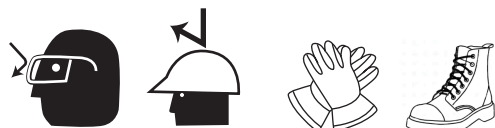
La sécurité est primordiale lors de l'utilisation et de l'entretien d'équipement et d'outils Southwire. Ce manuel d'utilisation et les inscriptions sur l'outil fournissent les renseignements pour éviter les risques et les pratiques dangereuses liés à l'utilisation de cet outil. Respectez tout renseignement de sécurité fourni.

RENSEIGNEMENTS DE SÉCURITÉ IMPORTANTS



AVERTISSEMENT

- Lire attentivement et comprendre toutes les instructions et les renseignements de sécurité contenus dans ce manuel avant de procéder à l'utilisation ou à l'entretien de cet outil.



AVERTISSEMENT – Risques de blessure personnelle

- Seules les personnes qualifiées doivent utiliser les plateformes de cintrage BENDstation™ ou BENDdolly™ pour EMT / IMC / GRC.
- Porter des lunettes de sécurité, un casque, des gants anti-coupures et des chaussures à embout de protection lors de l'utilisation de cet outil.
- Ne pas utiliser cet outil lorsque fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
- Maintenir les parties du corps et les vêtements amples à l'écart des pièces en mouvement.
- Garder les mains à l'écart du sabot de cintrage lorsque la poignée est en mouvement.
- Garder toutes les parties du corps à l'écart de la trajectoire de la poignée lorsque l'outil n'est pas en position de rangement.
- Lors de l'utilisation de cet outil, toujours respecter les règles de sécurité présentées dans ce manuel ainsi que toutes les autres règles de sécurité nécessaires et appropriées lors de l'utilisation de ce type d'outils.

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME LA MORT.

AVERTISSEMENT : Risques d'utilisation de l'outil

- Utiliser cet outil uniquement dans le but prévu par le fabricant. Toute utilisation autre que celle décrite dans ce manuel pourrait causer des blessures ou des dommages matériels.

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME LA MORT.

RENSEIGNEMENTS DE SÉCURITÉ IMPORTANTS

AVERTISSEMENT : Projection de débris

- Portez une protection oculaire lorsque vous utilisez cette cintreuse. Omettre de porter des lunettes de protection pourrait entraîner des lésions oculaires graves causées par la projection de débris lors du cintrage.

ATTENTION : Risques d'utilisation

- Garder le conduit sous contrôle lors de son déchargement de la cintreuse. Le conduit pourrait tomber et blesser l'opérateur ou le personnel à proximité.
- Maintenir fermement la poignée lors de l'opération de cintrage. Le rebond du conduit peut ne pas permettre au cliquet de s'engager complètement, ce qui amène la poignée à remonter vers le haut de façon soudaine.
- Inspecter la cintreuse avant chaque utilisation. Remplacez tout article usé, endommagé ou manquant par des pièces de rechange Southwire. Les outils endommagés ou mal assemblés peuvent se briser et blesser le personnel à proximité.

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME LA MORT.

BUT DE CE MANUEL

Ce manuel d'instructions est destiné à familiariser le personnel avec l'opération sécuritaires des stations de cintrage Southwire BENDstation™ et des plateformes de cintrage BENDdolly™ pour EMT, IMC et GRC.

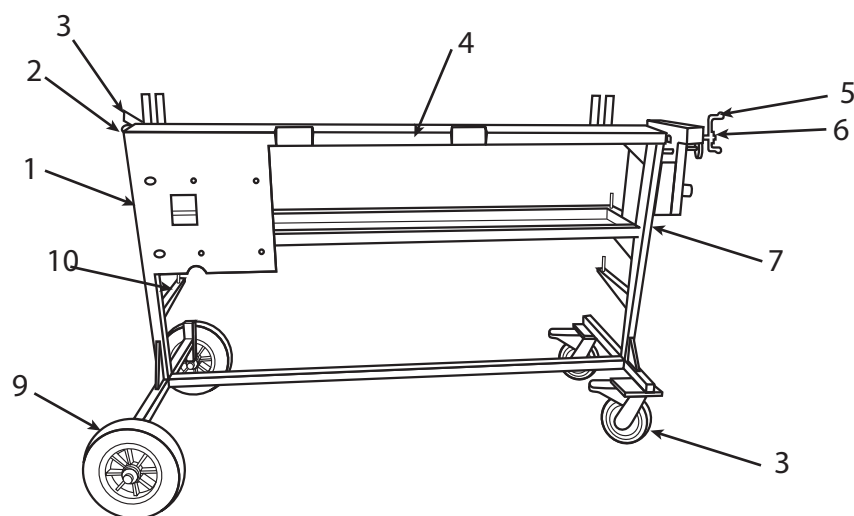
Conserver ce manuel à la portée de tout le personnel.

Des manuels de remplacement sont disponibles gratuitement sur demande à l'adresse www.southwiretools.com

IDENTIFICATION

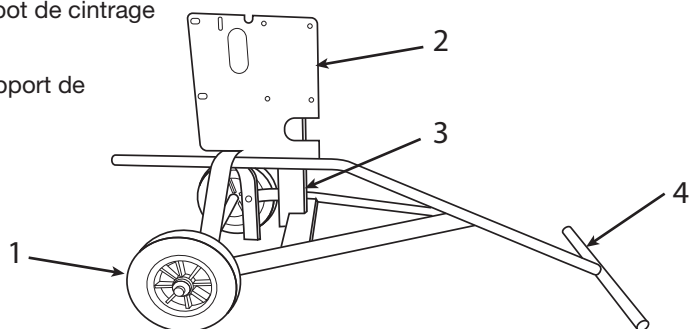
Chariot commun BENDstation™

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Support du sabot de cintrage | 6. Support de coupe de montant |
| 2. Butée de conduit | 7. Tablette de rangement |
| 3. Coulisseau de conduit | 8. Roulette pivotante verrouillable |
| 4. Règle de 60 po | 9. Roues en caoutchouc Eco de 8 po |
| 5. Étau à action rapide | 10. Tablettes pour conduit |



Plateforme de cintrage BENDdolly™

1. Roues en caoutchouc Eco de 8 po
2. Support du sabot de cintrage
3. Porte-poignée
4. Poignée du support de plate-forme

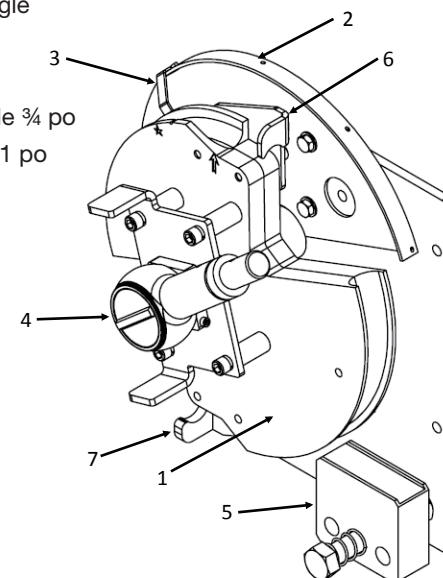


5

IDENTIFICATION

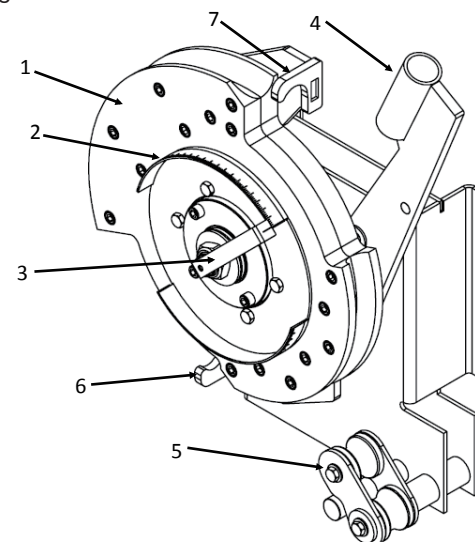
EMT MB1000

1. Sabot de cintrage double : 3/4 po ou 1 po
2. Indicateur d'angle
3. Pointeur de l'indicateur d'angle
4. Clé à cliquet
5. Coulisseau de conduit
6. Crochet pour conduit EMT de 3/4 po
7. Crochet de conduit EMT de 1 po



EMT MB1250

1. Sabot de cintrage double : 1 po ou 1 1/4 po
2. Indicateur d'angle
3. Pointeur de l'indicateur d'angle
4. Récepteur de poignée
5. Rouleau à conduits
6. Crochet pour conduites rigides 3/4 po
7. Crochet pour conduites rigides 1 po

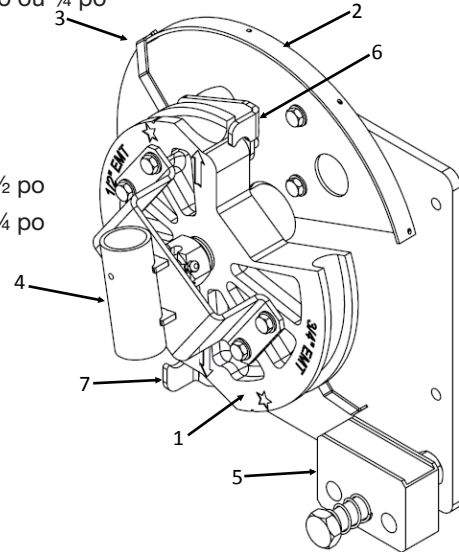


6

IDENTIFICATION

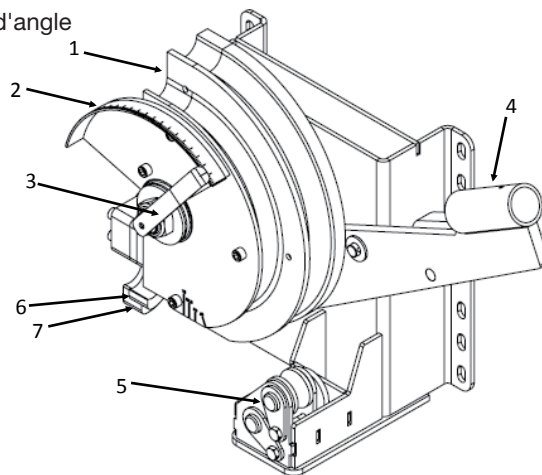
EMT MB750

1. Sabot de cintrage double : ½ po ou ¾ po
2. Indicateur d'angle
3. Pointeur de l'indicateur d'angle
4. Récepteur de poignée
5. Coulisseau de conduit
6. Crochet pour conduit EMT de ½ po
7. Crochet pour conduit EMT de ¾ po



IMC / GRC RB1000

1. Sabot de cintrage double : ¾ po ou 1 po
2. Indicateur d'angle
3. Pointeur de l'indicateur d'angle
4. Récepteur de poignée
5. Rouleau à conduits
6. Crochet pour conduites rigides ¾ po
7. Crochet pour conduites rigides 1 po



7

INSTALLATION

INSTALLATION DU SABOT POUR CONDUITS EMT, IMC/GRC

1. Retirer la boîte de la palette et mettre de côté. Retirez les bouchons de latence fixant la station de travail BENDstation™ ou la plateforme de pliage BENDdolly™ à la palette et faites descendre la plateforme de cintrage sur un plan horizontal. Lorsque la boîte n'est plus sur la palette, l'ouvrir et retirer le sabot de cintrage.

2. Pour installer le sabot de cintrage (1) EMT MBCCH-750 / MBCCH-1000, sortir la tête du sabot et le matériel de montage de la boîte, puis tenir la plaque de montage avec le bloc du coulisseau (5) de conduit dans le coin inférieur droit. Attachez le sabot de cintrage (1) à la plaque de fixation carrée sur la station de travail BENDstation™ ou la plateforme de cintrage BENDdolly™. En regardant la station de travail BENDstation™ ou la plateforme de cintrage BENDdolly™ de côté (côté plat de la plaque de montage face à vous). Utilisez quatre ouvertures de boulons à gauche pour monter le MBCCH-750 / MBCCH-1000 et utilisez quatre ouvertures de boulons vers l'extérieur pour monter le sabot de cintrage MBCCH-1250 / RBCCH-1000 sur le cadre de la plateforme (Fig. 1). Fixer le sabot au moyen du matériel fourni et serrer fermement à l'aide d'une clé à cliquet et d'une clé (Fig. 2). Il pourrait s'avérer nécessaire de tourner manuellement le sabot de cintrage (1) pour accéder aux quatre ouvertures de boulon.

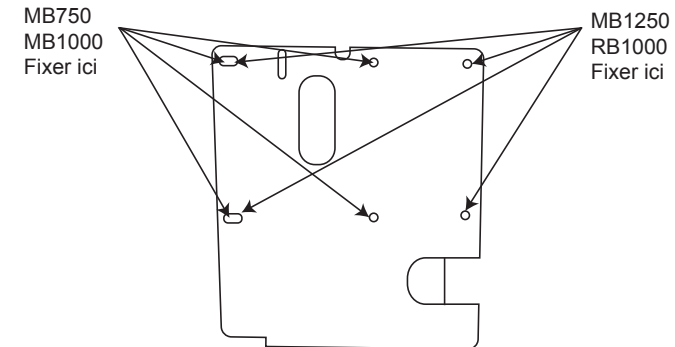


Fig. 1

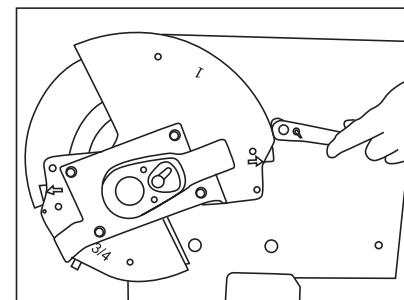


Fig. 2

8

INSTALLATION

3. Après l'installation du sabot de cintrage (1), retirez la poignée de cintrage de son emplacement sécurisé sur la station de travail BENDstation™ ou la plateforme BENDdolly™ et installez-la dans le récepteur à cliquet ou récepteur à poignée. Aligner l'ouverture de la poignée de la cintrreuse avec celle de la clé à cliquet ou de la poignée et la fixer avec la vis hexagonale fournie (Fig. 3).

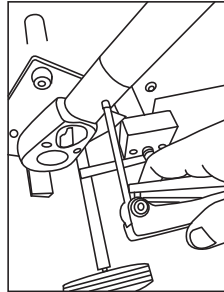


Fig. 3

ORIENTATION DU SABOT DE CINTRAGE

1. Pour passer du sabot double cintrage (1) 1/2 po, 3/4 po ou 1 po à un sabot double cintrage (1) 3/4 po, 1 po ou 1 1/4 po.
 - a. Avant de faire pivoter le sabot MBCCH-750, faites pivoter le coulisseau de conduits (3) en tirant et en tournant de 180 degrés. Relâchez le coulisseau de conduits (3) et laissez-le reposer sur les tiges d'alignement. Assurez-vous que le coulisseau de conduits (3) a le côté élevé face vers le bas comme indiqué dans (Fig. 1)
 - b. Pour faire pivoter le sabot MBCCH-750, retirez la poignée et faites tourner le sabot de sorte que le côté 3/4 po soit face vers le bas. Réinstallez la poignée.
 - c. Avant de faire pivoter le sabot MBCCH-1000, faites pivoter le coulisseau de conduits (3) en tirant et en pivotant de 180 degrés. Relâchez le coulisseau de conduits (3) et laissez-le reposer sur les tiges d'alignement. Le coulisseau de conduits (3) doit être dans la position indiquée (Fig. 1). (3) et lui permettre de reposer sur les tiges d'alignement. Le coulisseau de conduits (3) doit être dans la position indiquée (Fig. 1).
 - d. Pour faire pivoter le sabot MBCCH-1000, positionnez l'interrupteur à bascule directionnel à cliquet pour permettre au sabot de tourner pour positionner le côté 1 po face vers le bas (Fig. 1).
 - e. Avant de faire tourner le sabot MBCCH-1250, faites pivoter le coulisseau de conduits (3) en basculant le rouleau pour permettre l'accès au rouleau inférieur.
 - f. Pour faire pivoter le sabot MBCCH-1250, positionnez le récepteur de la poignée (4) vers l'avant et appliquez une pression en tournant manuellement ally turning the shoe until the 1.25" side of shoe is facing down (Fig. 2).

INSTALLATION

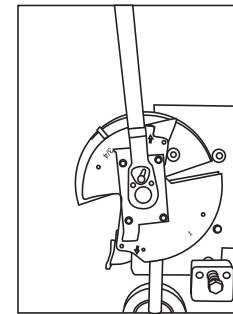


Fig. 1

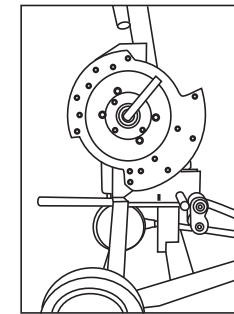


Fig. 2

2. Pour passer du sabot double cintrage (1) 3/4 po, 1 po ou 1 1/4 po au côté du sabot double cintrage(1) 1/2 po, 3/4 po ou 1 po.
 - a. Avant de faire pivoter le sabot MBCCH-750, faites pivoter le coulisseau de conduits (3) en tirant et en tournant de 180 degrés. Relâchez le coulisseau de conduits (3) et laissez-le reposer sur les tiges d'alignement. Assurez-vous que le coulisseau de conduits (3) a le côté élevé face vers le bas comme indiqué dans (Fig. 3)
 - b. Pour faire pivoter le sabot MBCCH-750, retirez la poignée et faites tourner le sabot de sorte que le côté 1/2 po soit face vers le bas. Réinstallez la poignée.
 - c. Avant de faire pivoter le sabot MBCCH-1000, faites pivoter le coulisseau de conduits (3) en tirant et pivotant de 180 degrés. Relâchez le coulisseau de conduits (3) et laissez-le reposer sur les tiges d'alignement. Le coulisseau de conduits (3) doit être dans la position indiquée (Fig. 3).
 - d. Pour faire pivoter le sabot MBCCH-1000, positionnez l'interrupteur à bascule directionnel à cliquet pour permettre au sabot de tourner pour positionner le côté 3/4 po vers le bas.
 - e. Avant de faire tourner le sabot MBCCH-1250, basculez le rouleau à conduits (3) vers le haut pour permettre l'accès au rouleau supérieur.
 - f. Pour faire pivoter le sabot MBCCH-1250, positionnez le récepteur de la poignée (4) vers l'avant et appliquez une pression sur la manette tout en tournant manuellement le sabot jusqu'à ce que le côté de 1 po soit face vers le bas (Fig. 4).
3. Pour passer du sabot double cintrage (1) 3/4 po au côté 1 po du sabot double cintrage(1) sur le RBCCH-1000.
 - a. Les deux tailles du sabot sont du même côté. Insérez le compensateur de la taille de conduit sélectionnée dans un canal de taille appropriée sur le sabot de cintrage et engagez les crochets avec le conduit.

INSTALLATION

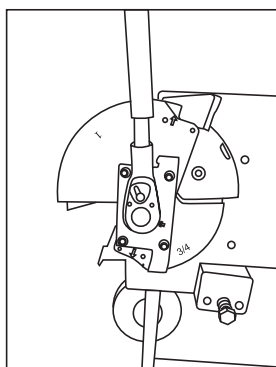


Fig. 3

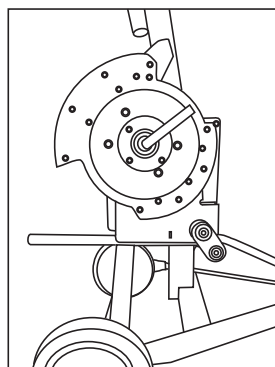


Fig. 4

ÉTALONNAGE

MBCCH-750 / MBCCH-1000 INDICATEUR D'ANGLE DU SABOT

1. Si vous calibrez le 1/2 po sur le MBCCH-750 ou le 3/4 po sur le pointeur de l'indicateur d'angle du MBCCH-1000 (3), faites pivoter le sabot en le faisant pivoter manuellement sur la tête du MBCCH-750 ou engagez la tête du cliquet sur le sabot du MBCCH-1000. Tournez le sabot de cintrage jusqu'à ce que 1/2 po ou 3/4 po se trouve en-dessous, faites basculer le conduit en tirant sur le bloc et en tournant de 180 degrés dans le sens horaire de 180 degrés et relâchez (6). Le côté haut du coulisseau doit être sur le dessus. Placez un morceau d'EMT de 1/2 po pour le MBCCH-750 ou de 3/4 po pour le MBCCH-1000. Ensuite, suivez les étapes 3 à 7.
2. Si l'on étalonne le pointeur de l'indicateur 3/4 po ou 1 po (3), faire pivoter le sabot de cintrage en engageant la tête de cliquet et en tournant le sabot de cintrage jusqu'à ce que le 1 po soit au fond (1) et basculer le conduit en tirant sur le bloc et en tournant 180 degrés dans le sens horaire, puis en relâchant (6). Le côté inférieur du coulisseau de conduits devrait être en haut. Placez un morceau de conduit EMT de 1 po, puis suivez les étapes 3 à 7.
3. Appliquer une pression sur la poignée de la cintreuse pour s'assurer qu'elle est serrée. Faire attention de ne pas cintrer le conduit (Fig. 1).

INSTALLATION

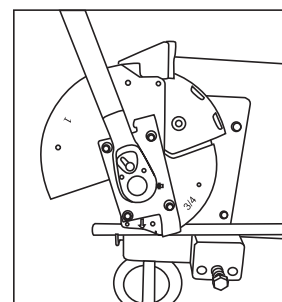


Fig. 1

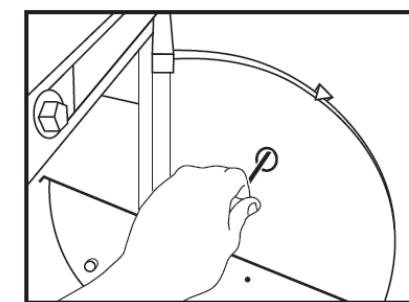


Fig. 2

4. Vérifier le pointeur de l'indicateur d'angle (3). S'il pointe sur zéro ou sur le réglage désiré, l'étalonnage est terminé. Si ce n'est pas le cas, passer à l'étape 5.
5. Ajuster le pointeur de l'indicateur d'angle (3) en desserrant la vis hexagonale située au bas de l'indicateur (3), sur le côté arrière du sabot de cintrage, au moyen d'une clé Allen de 3/16 po (Fig. 2).
6. Appliquer une pression sur la poignée de la cintreuse pour s'assurer qu'elle est serrée, faire attention de ne pas plier le conduit, puis régler le pointeur du rapporteur sur zéro ou sur le réglage désiré.
7. Serrer la vis hexagonale.

MBCCH-1250 / MBCCH-1000 INDICATEUR D'ANGLE DU SABOT

1. Lors de l'étalonnage de l'indicateur d'angle du sabot MB1250, placez un morceau de conduit EMT de 1 po ou de 1 1/4 po dans le sabot de cintrage. L'étalonnage du côté 1 po ou du côté 1 1/4 po du sabot étalonne les deux côtés.
 - a. Lors de la calibration du pointeur de 1 po, assurez-vous que le côté 1 po du sabot est en bas et que le coulisseau de conduits est en position vers le haut avec un rouleau posé sur la barre de support de rouleau. Chargez le conduit dans le sabot de cintrage double (1) et le coulisseau de conduits (5) et passez à l'étape 3.
 - b. Pour l'étalonnage d'un pointeur de 1,25 po, assurez-vous que le côté 1,25 po du sabot est en bas et que le coulisseau de conduits est en position basse en tournant le coulisseau de conduits dans le sens horaire, de sorte que le rouleau inférieur est accessible. Chargez le conduit dans le sabot de cintrage double (1) et le coulisseau de conduits (5) et passez à l'étape 3.

INSTALLATION

2. Lors de l'étalonnage de l'indicateur d'angle du sabot RBCCH-1000, placez un morceau de conduit GRC de ¾ po ou de 1 po dans le sabot de cintrage.
3. Appliquer une pression sur la poignée de la cintrreuse pour s'assurer qu'elle est serrée. Faire attention de ne pas cintrer le conduit.
4. Vérifier le pointeur de l'indicateur d'angle; s'il pointe sur zéro ou sur le réglage désiré, l'étalonnage est terminé. Si ce n'est pas le cas, passer à l'étape 5.
5. Ajustez le pointeur de l'indicateur en desserrant la vis hexagonale sur la face avant du sabot à l'aide d'une clé hexagonale 3/16 po (Fig. 3).
6. Appliquer une pression sur la poignée de la cintrreuse pour s'assurer qu'elle est serrée; faire attention de ne pas plier le conduit, puis régler le pointeur de l'indicateur d'angle sur zéro ou à l'angle désiré.
7. Serrez la vis hexagonale à l'aide d'une clé Allen 3/16 po.
8. Étalonnage complété.

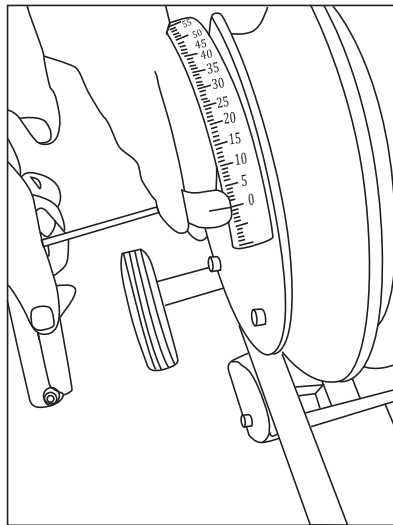


Fig. 3

CINTRAGE

CINTRAGE DE CONDUIT EMT

1. Avant d'effectuer une opération de cintrage, s'assurer que toutes les roulettes pivotantes sont verrouillées (si équipées).
2. Avant de cintrer, assurez-vous que la station de travail BENDstation™ ou la plateforme de cintrage BENDdolly™ est sur une surface plane et au niveau.
3. Choisir le conduit de la taille désirée et le placer sur le poste de travail (si équipé).
 - a. Utiliser la règle de 60 po intégrée en posant le conduit au-dessus de la règle, faire glisser le conduit vers le côté extrême gauche et l'appuyer contre la butée du conduit pour le marquer aux longueurs désirées (Fig. 1).
4. Choisir le sabot de cintrage désiré. Reportez-vous à ORIENTATION DU SABOT DE CINTRAGE.
5. Déplacer la poignée assez loin vers l'avant pour aligner le crochet de conduit avec le coulisseau de conduit, de façon à ce que le conduit s'insère dans le crochet du sabot.
6. Si le cintrage est réalisé sur un conduit de 1 po ou plus, l'utilisation du système de cliquet permettra à l'opérateur d'utiliser le poids de son corps pour augmenter la force de cintrage, tout en fournissant un effort minimal. Pour utiliser ce système, régler la clé à cliquet pour pouvoir placer la poignée de cintrage à un angle de 30 degrés par rapport au sol avant de procéder à l'opération de cintrage. Régler la clé à cliquet (4) de nouveau afin qu'une pression puisse être appliquée sur la tête de la cintrreuse par un mouvement descendant.
7. Pousser la poignée vers le bas jusqu'à ce qu'elle soit parallèle au sol, relever la poignée à l'angle désiré et répéter l'opération jusqu'à ce que l'angle de cintrage désiré soit affiché sur l'indicateur d'angle.
8. Lorsque le cintrage est terminé, soulever la poignée en position verticale et tourner le conduit vers l'extérieur pour le dégager du sabot (Fig. 2).

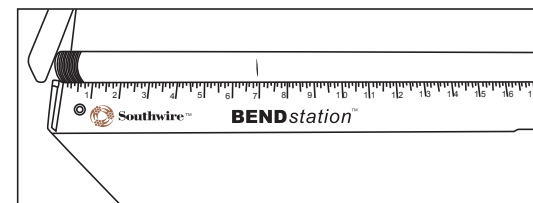


Fig. 1

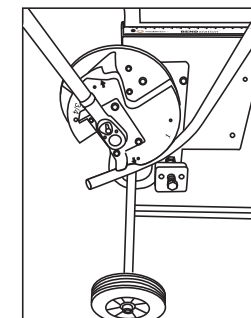


Fig. 2

CINTRAGE

CINTRAGE DE CONDUIT IMC/GRC

1. Avant d'effectuer une opération de cintrage, s'assurer que toutes les roulettes pivotantes sont verrouillées (si équipées).
2. Choisir le conduit de la taille désirée et le placer sur le poste de travail (si équipé).
 - a. Utiliser la règle de 60 po intégrée en posant le conduit au-dessus de la règle, faire glisser le conduit vers le côté extrême gauche et l'appuyer contre la butée du conduit pour le marquer aux longueurs désirées (Fig. 1).
3. Déplacez la poignée vers l'avant et enfoncez les crochets (Fig. 2) pour faire tourner le sabot suffisamment loin pour aligner le crochet du conduit avec les rouleaux du conduit afin que le conduit s'insère dans le canal à crochets (Fig. 3).
4. Aligner la marque de cintrage avec le bord avant du crochet de cintrage (Fig. 4) ou, pour les cintrages CenterLine, utiliser des marques de degré appropriées sur le sabot de cintrage.
5. Utiliser le système de cliquet pour permettre à l'opérateur d'utiliser son poids corporel pour augmenter la force de cintrage avec un effort minimal. Pour utiliser ce système, soulevez-le sur la languette de déverrouillage et soulevez la poignée du cliquet pour descendre jusqu'au point d'attelage approprié (Fig. 5). Libérer la languette une fois que l'angle souhaité est atteint. Abaisser la poignée à cliquet pour commencer le processus de cintrage. Continuer à bouger la poignée du cliquet de haut en bas tout en cintrant le conduit jusqu'à ce que l'angle désiré se reflète sur l'indicateur d'angle. Permettre un effet de ressort dans le conduit en ajoutant le degré de ressort de la marque du conduit au degré de cintrage souhaité.
6. Lorsque le cintrage est terminé, soulever la poignée en dépassant la position verticale et tourner le conduit vers l'extérieur pour le dégager.
7. Pour réinitialiser le sabot en vue du prochain cintrage, soulever la poignée du cliquet tout droit vers l'avant et appliquer une force vers le bas avec la main sur le devant des crochets du sabot (Fig. 6) et le sabot retournera à la marque du « 0 » degré.
8. Abaisser la poignée en position horizontale une fois terminé.

CINTRAGE

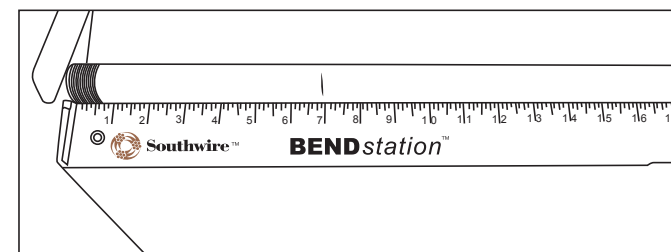


Fig. 1

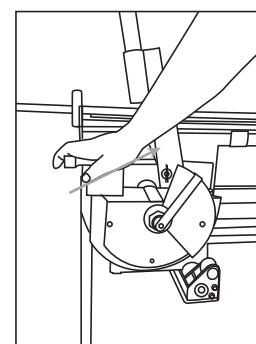


Fig. 2

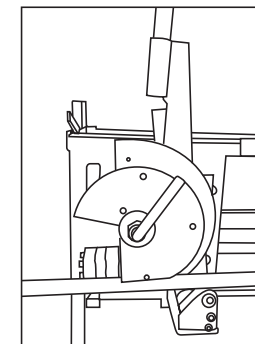


Fig. 3

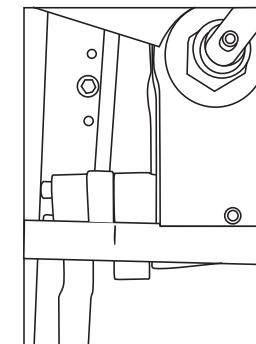


Fig. 4

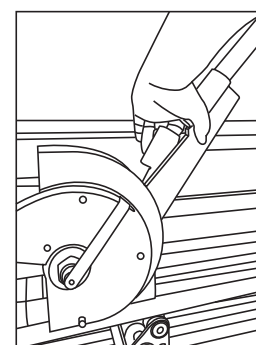


Fig. 5

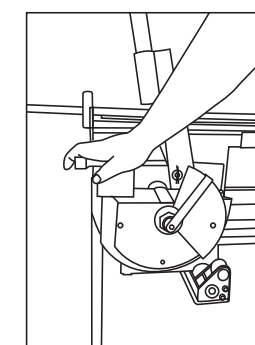


Fig. 6

SERRAGE

ÉTAU RAPIDE POUR SERRAGE ET COUPE (si équipé)

1. Pour utiliser l'étau rapide (9) afin de couper un conduit EMT de ½ po ou de 1 po. À un angle de 45 degrés, placer le conduit dans le support de conduit. Placer le conduit de sorte qu'il soit parallèle au sol et à la position de coupe désirée. Serrer l'étau (9) en tournant la manivelle jusqu'à ce qu'il soit serré. Le conduit peut maintenant être coupé en toute sécurité (Fig. 1).
2. Pour utiliser l'étau (9) afin de couper un montant. Placer un montant de 7/8 po ou de 1 5/8 po dans le support de montant. Placer le montant à la position de coupe désirée. Serrer l'étau rapide (9) en tournant la manivelle jusqu'à ce qu'il soit serré. Le montant peut maintenant être coupé en toute sécurité (Fig. 2).

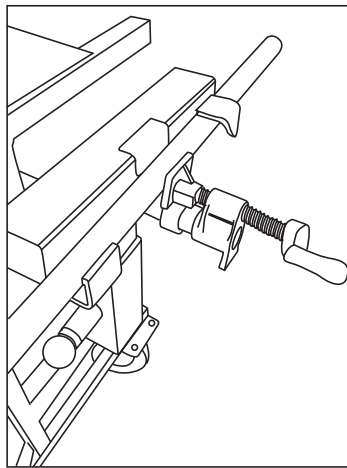


Fig. 1

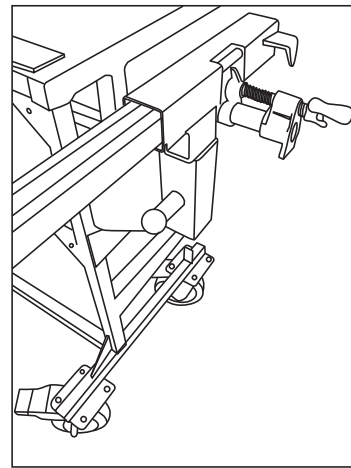


Fig. 2

ÉTAU À CHAÎNE POUR COUPER ET FILETER (si équipé)

1. Pour utiliser l'étau à chaîne pour la coupe et le filetage des conduites GRC / IMC de ¾ po ou de 1 po, poser le conduit sur le dessus de l'étau à chaîne.
2. Enrouler la chaîne sur le dessus du conduit et fixer les dents de la chaîne latérale dans les rainures sous le bas de l'étau (Fig. 3). Tournez la poignée dans le sens horaire pour verrouiller le conduit. La poignée doit être serrée pour assurer les meilleurs résultats d'applications de coupe et de filetage (Fig. 4).

ENTREPOSAGE

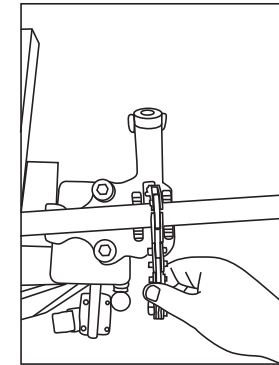


Fig. 3

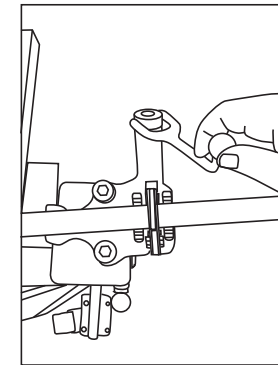


Fig. 4

ENTREPOSAGE

1. Le tube de la poignée de rangement du BENDdolly™ est situé sous le support du sabot de cintrage (2) (Fig. 1).
2. Insérer la poignée dans le support de la poignée (3) du chariot BENDdolly™ et aligner l'ouverture dans la poignée avec l'ouverture dans le support de la poignée et fixer avec la goupille fournie (Fig. 2).
3. Avec la poignée en position de rangement, soulevez les barres transversales de la plateforme BENDdolly™ jusqu'à ce que la partie saillante de la poignée de pliage entre en contact avec le sol.
4. Le rangement vertical de la cintreuse permet de la ranger dans des espaces plus restreints.

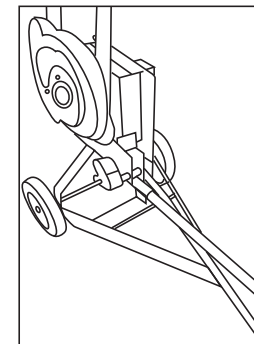


Fig. 1

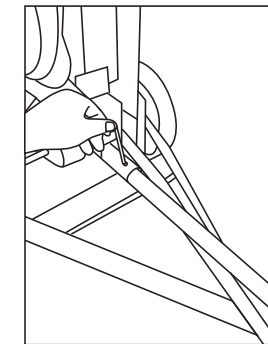


Fig. 2

ENTRETIEN

- Vérifier périodiquement le réglage de l'indicateur d'angle et l'ajuster au besoin.
- L'application périodique d'un lubrifiant sur le coulisseau de conduits et sur le sabot de cintrage peut réduire la friction durant le cintrage.

SPÉCIFICATIONS

Chariot commun BENDstation™

- Modèle n° BSCC01
- Stock n° 64-79-52-01
- Nom – Chariot commun BENDstation™
- Longueur – 69 po
- Largeur – 29 po
- Hauteur – 38,5 po
- Poids – 100 lb

Plateforme de cintrage BENDdolly™

- Modèle n° BD-01
- Stock n° 64-60-11-01
- Nom – Plateforme de cintrage BENDdolly™
- Longueur – 55 po
- Largeur – 26 po
- Hauteur – 28,75 po
- Poids – 60 lb

Sabot de cintrage pour EMT ½ po à ¾ po

- Modèle n° MBCCH-750
- Stock n° 64-60-10-01
- Nom – Ensemble de têtes pour EMT ½ po à ¾ po
- Profondeur – 7,6 po
- Largeur – 16,13 po
- Hauteur – 14,87 po
- Poids – 32 lb

SPÉCIFICATIONS

Sabot de cintrage pour EMT ¾ po à 1 po

- Modèle n° MBCCH-1000
- Stock n° 64-31-67-01
- Nom – Ensemble de têtes pour EMT ¾ po à 1 po
- Profondeur – 8,70 po
- Largeur – 16,63 po
- Hauteur – 16,61 po
- Poids – 49 lb

Sabot de cintrage pour EMT 1 po à 1¼ po

- Modèle n° MBCCH-1250
- Stock n°
- Nom – Ensemble de têtes pour EMT 1 po à 1¼ po
- Profondeur – 10 po
- Largeur – 12,75 po
- Hauteur – 15,23 po
- Poids – 85 lb

SABOT DE CINTRAGE POUR GRC / IMC ¾ po à 1 po

- Modèle n° RBCCH-1000
- Stock n° 64-31-66-01
- Nom – Ensemble de têtes pour GRC / IMC ¾ po à 1 po
- Profondeur – 9,20 po
- Largeur – 17,45 po
- Hauteur – 20,80 po
- Poids – 80 lb

GARANTIE SUR L'ÉQUIPEMENT PROFESSIONNEL SOUTHWIRE

Que couvre cette garantie?

Garantie limitée de cinq ans sur l'équipement professionnel

En vertu de la garantie limitée de cinq ans sur l'équipement professionnel Southwire, Southwire Company, LLC garantit que tous les équipements professionnels Southwire sont exempts de défauts de fabrication pour une période de cinq (5) ans à compter de la date d'achat originale par l'utilisateur final. Cependant, les composants électriques et les pièces d'usure, telles que les câbles, les lames, les matrices, les goujons d'extraction et les poignées, sont exclus de cette garantie limitée de cinq ans et sont couverts par la garantie de un an. En vertu de cette garantie limitée de cinq ans, les éléments suivants sont également exclus et Southwire Company, LLC n'en sera aucunement responsable : l'usure normale résultant de l'utilisation du produit ainsi que les dommages causés par le mauvais usage, l'abus, la modification et un entretien inadéquat du produit. Cette garantie ne couvre pas non plus les équipements professionnels Southwire qui ont été modifiés par toute partie autre que Southwire Company, LLC ou l'une de ses parties tierces désignées et autorisées. Cette garantie limitée de 5 ans n'est ni transférable ni applicable par toute personne autre que l'utilisateur final original du produit.

Garantie limitée de un an sur les composants électriques et les pièces d'usure (avec la garantie de cinq ans)

Sous les termes de la garantie limitée de 1 an, Southwire Company, LLC garantit que toutes les composantes électriques et les pièces détachées, comme les cordes, lames, matrices, colombages et attaches seront exempts de défauts du fabricant pour une période de 1 an à compter de la date d'achat originale de l'utilisateur final. En vertu de cette garantie limitée de un an, Southwire Company, LLC ne sera aucunement responsable des événements suivants : l'usure normale résultant de l'utilisation du produit et les dommages causés par le mauvais usage, l'abus, la modification et un entretien inadéquat du produit. Cette garantie ne couvre pas non plus les composants électriques et les pièces d'usure Southwire qui ont été modifiés par toute partie autre que Southwire Company, LLC ou l'une de ses parties tierces désignées et autorisées. Cette garantie limitée de 1 an n'est ni transférable ni applicable par toute personne autre que l'utilisateur final original du produit.

Exclusion des dommages accessoires, consécutifs, indirects, spéciaux ou punitifs

SOUTHWIRE N'OFFRE AUCUNE GARANTIE QUANT À LA COMMERCIALISATION DES ÉQUIPEMENTS PROFESSIONNELS SOUTHWIRE OU À LEUR ADAPTATION À DES FINS PARTICULIÈRES. SOUTHWIRE NE DONNE AUCUNE AUTRE GARANTIE, TANT EXPLICITE QU'IMPLICITE, QUE CELLES SPÉCIFIQUEMENT MENTIONNÉES DANS CETTE GARANTIE. SOUTHWIRE NE POURRA ÊTRE TENUE RESPONSABLE D'ÉVENTUELS DOMMAGES ACCESSOIRES, CONSÉCUTIFS, INDIRECTS, SPÉCIAUX OU PUNITIFS DÉCOULANT DU NON-RESPECT DE CETTE GARANTIE À VIE LIMITÉE.

Certains États ou certaines provinces n'autorisent pas les exclusions ou les limitations des dommages accessoires ou consécutifs. Par conséquent, les limitations ou exclusions précédentes peuvent ne pas s'appliquer à votre cas.

Renseignements à propos des réclamations de garantie / Comment bénéficier du service?

Pour toute garantie, service au client et demande d'information ou d'autorisation pour le retour d'un produit, veuillez communiquer avec Southwire's Tools & Assembled Products à l'adresse :

Southwire Tools & Assembled Products
840 Old Bremen Road
Carrollton, GA 30117
Téléphone : 1-855-SW-Tools

1. Toutes les réclamations de garantie doivent être approuvées par le service des garanties de Southwire's Tools & Assembled Products avant le retour du produit. Si Southwire juge que le produit est défectueux, Southwire peut, à sa discrétion, réparer ou remplacer le produit ou les composants défectueux, sans frais.
2. Après approbation, Southwire émet un formulaire d'autorisation pour le retour du produit, qui indique comment et où retourner le produit. **Le numéro de série et la date originale de livraison doivent être indiqués sur le formulaire d'autorisation de retour.**
3. Southwire s'acquittera des frais de transport régulier (tarif terrestre) engendrés pour les produits que Southwire jugera finalement défectueux.
4. Tous les composants et produits défectueux remplacés par Southwire en vertu de la garantie deviendront la propriété de Southwire et seront conservés par Southwire.

Réparation de votre produit après l'échéance de la garantie

Southwire est heureuse de vous fournir les renseignements sur l'endroit où un acheteur peut expédier un produit à réparer aux propres frais des clients. Veuillez appeler le 1.855.SW.tools ou visiter le www.southwiretools.com/tools/home.do pour plus de renseignements au sujet des services d'entretien pour Southwire Products.