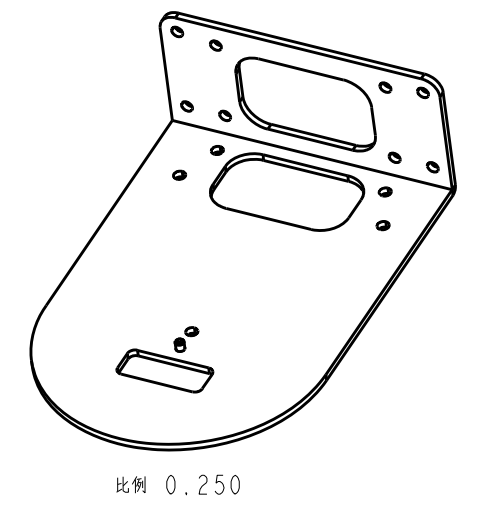
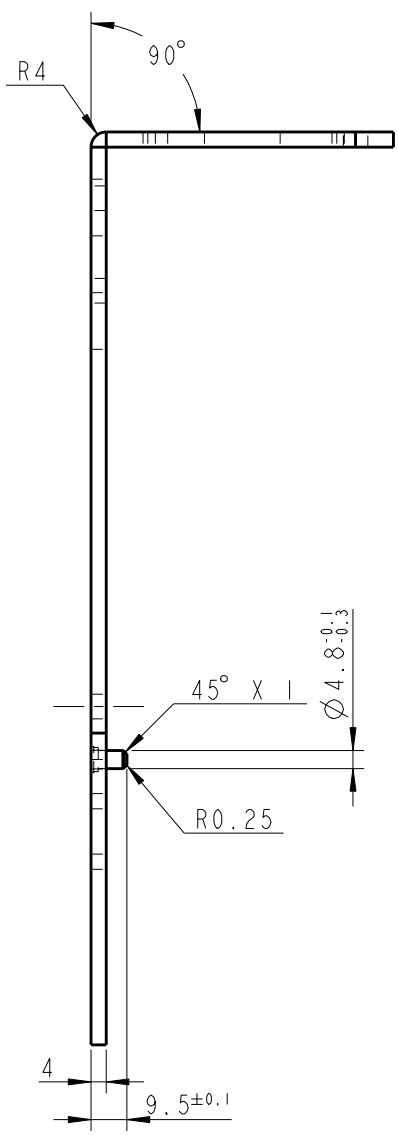
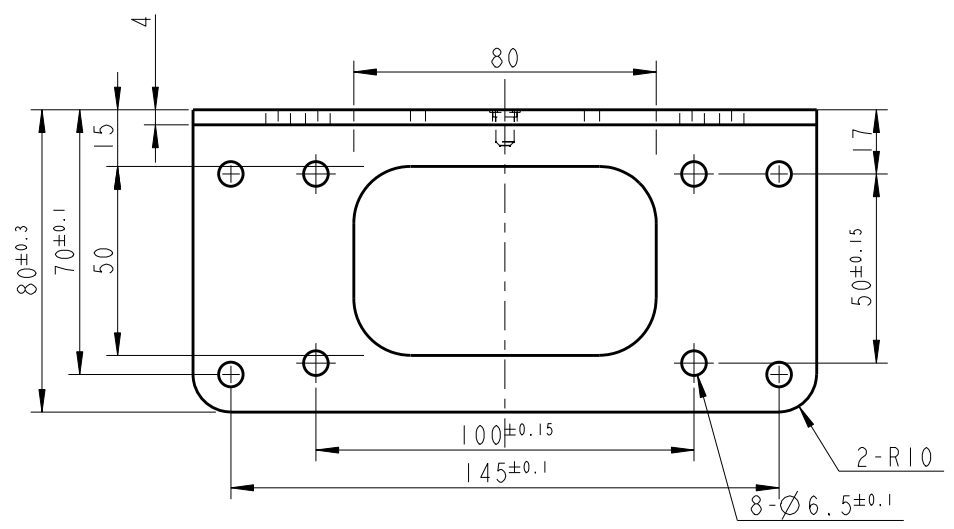
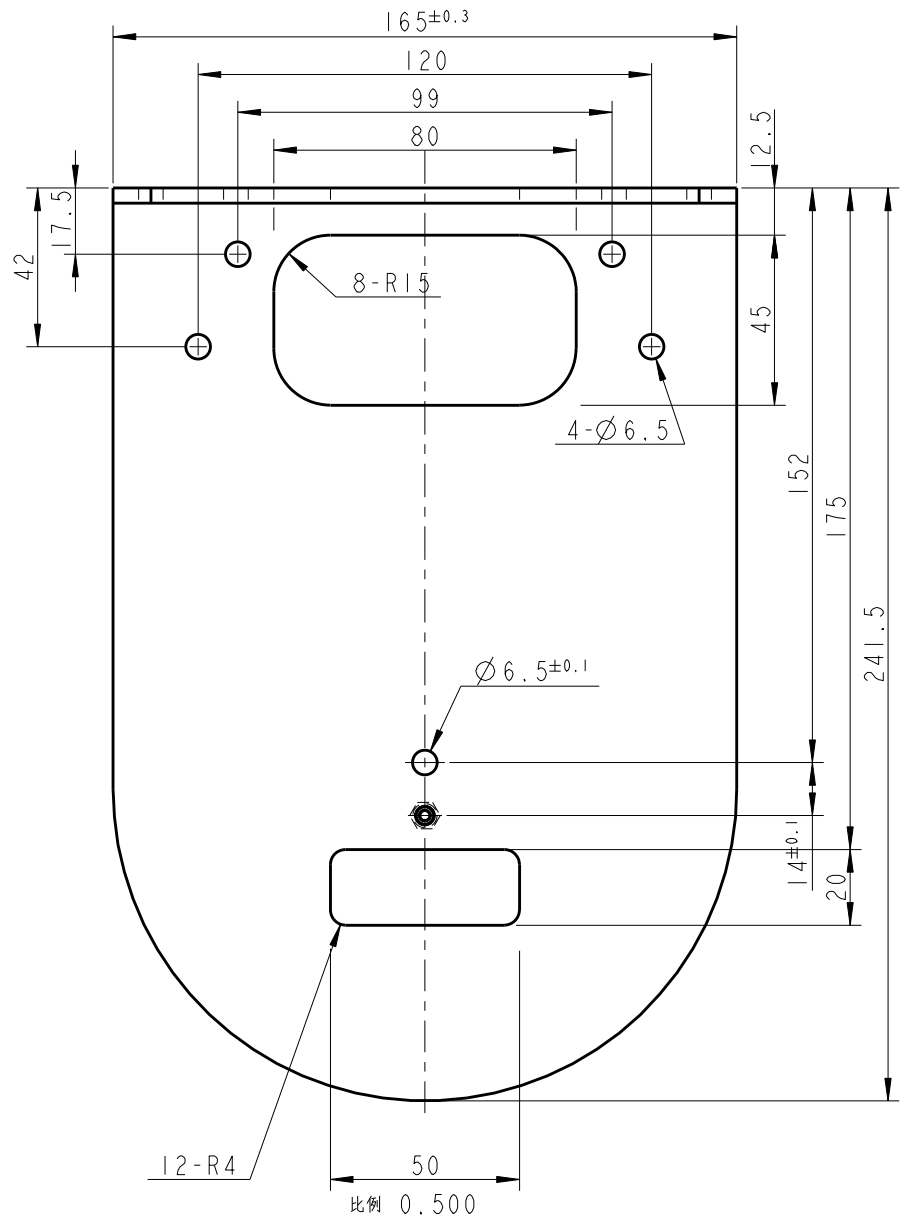


AV2100壁装支架-A1

| 版本 | 修改内容 | 日期 |
|----|-------|-----------|
| A0 | 首版 | 09-Apr-21 |
| A1 | 增加4个孔 | 03-Dec-21 |



- 技术要求
1. 材料: 优质冷板SPCC, 板厚: 4.0mm
 2. 表面处理: 喷粉
 3. 颜色: 黑色小橘纹 / 白色小橘纹 (参照色样)
 4. 铆柱材质: SUS304, 铆接要求紧凑, 不易脱落, 先喷涂后铆接
 5. 未注公差按照GB1804-F级加工检验
 6. 数量: 1件/套
 7. 零件不可有扭曲变形、飞边、毛刺等不良现象
表面清洁、平整、不可有划痕、刮伤、油污等缺陷
 8. 注意包装, 避免零件在搬运和运输过程中损坏
并满足RoHs要求
 9. 带公差的尺寸为重要尺寸, 需有检测报告
 10. 并按照公司其他相关要求提供相关资料
 11. 带*尺寸为此版本修改尺寸

| 未注公差 | f | m | c |
|-----------|-------|-------|-------|
| 0.5-3 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 |
| >3-6 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.3 |
| >6-30 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.5 |
| >30-120 | ±0.15 | ±0.3 | ±0.8 |
| >120-400 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.2 |
| >400-1000 | ±0.3 | ±0.8 | ±2 |
| 角度 | ±0.5° | ±0.5° | ±0.5° |

钣金未注折弯内角R<0.5, 带<X>的编号尺寸为重点检测尺寸

| | | | | |
|--------------------|-------|-------------------------|-------------------------|-----------|
| 深圳市特力科信息技术有限公司 | | TITLE: AV2100壁装支架-A1 | | REV A1 |
| DRAW: | DATE: | UNITS: MM | DWG_NO: AV2100-C8101 | |
| CHKD: | DATE: | SCALE: 1:000 | PART_NO: | |
| APPD: | DATE: | SIZE: A3 | MASS(kg): 1.280 | |
| PRODUCT: AV2100 | | SHEET: | MATL: SPCC | |

