

# BRUTE II® Test and Charging Manifold



## OWNER'S MANUAL

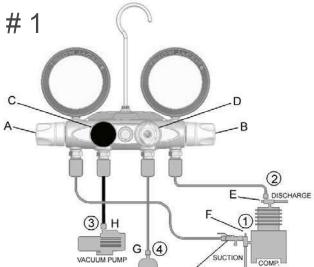
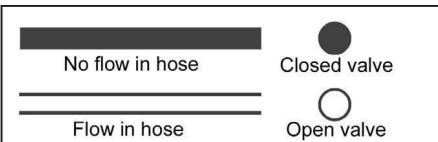
Due to the unusually high pressures and hazardous gasses used in refrigeration and air conditioning, only TRAINED refrigeration and air conditioning technicians should use this equipment. Proper procedures must be used.

Section 608 of the Federal Clean Air Act requires that all persons who maintain, service, repair, or dispose of appliances must be certified since November 14, 1994. Failure to comply can cost you and/or your company as much as \$25,000 per day, per violation. The EPA also offers a reward up to \$10,000 for providing information concerning violations to the Act.

## PROCEDURES

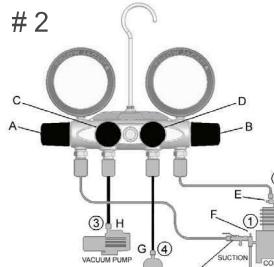
The various service and testing procedures below can be performed after the manifold gauge set has been installed as shown in the following diagrams.

### Key:



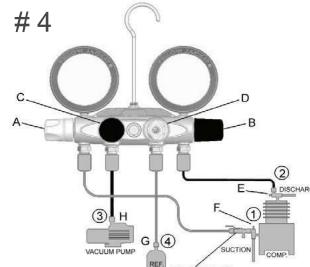
### I. TO PURGE HOSES BEFORE HOOKING UP

- 1 & 2 Connect hoses at E & F; do not tighten
- C & D Close valves
- 4 Connect hose G to refrigerant
- A & B Open valves
- D & G Crack D & G valve to begin purge
- E & F Tighten hose



### II. TO OBSERVE OPERATING PRESSURES

- A & B Close valves
  - C & D Close valves
  - 1 & 2 Connect hoses as illustrated
  - E & F Crack open back seat
- III. TO CHARGE REFRIGERATION SUCTION (VAPOR) SIDE WITH SCHRADERS**
- Purge as in I  
Charge as in IV

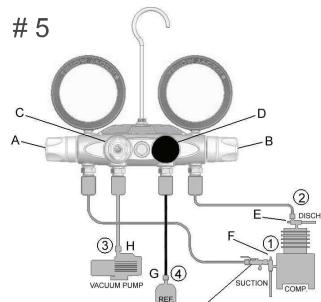


### IV. TO CHARGE REFRIGERATION SUCTION (VAPOR) SIDE

- Purge as in I
- 4 Connect hose G to refrigerant
- A Open valve
- B & C Close valves
- D Open valve and throttle
- F Crack front seat

## PROCEDURES, cont.

# 5



### V. TO PULL VACUUM

- D Close valve  
H Connect hose 3 to pump  
C Open valve  
A & B Open valves  
E & F Mid position valves



#18975

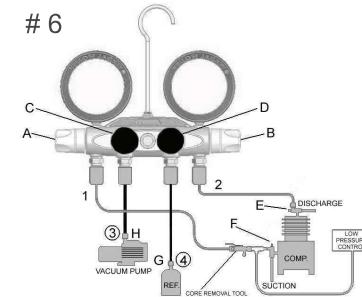
Note: To improve pull down time, use core removal tool (to minimize restrictions), and use minimum 3/8" or larger hose.

### VI. TO SET LOW SIDE CONTROL BUILD UP PRESSURE

Disconnect pressure control line. Using flare union, screw union into control line and other end of hose 1.

- B, C & D Close valves  
A Open valve  
E Back seat then crack open  
F Back seat F  
B Open to regulate pressure; set control

# 6



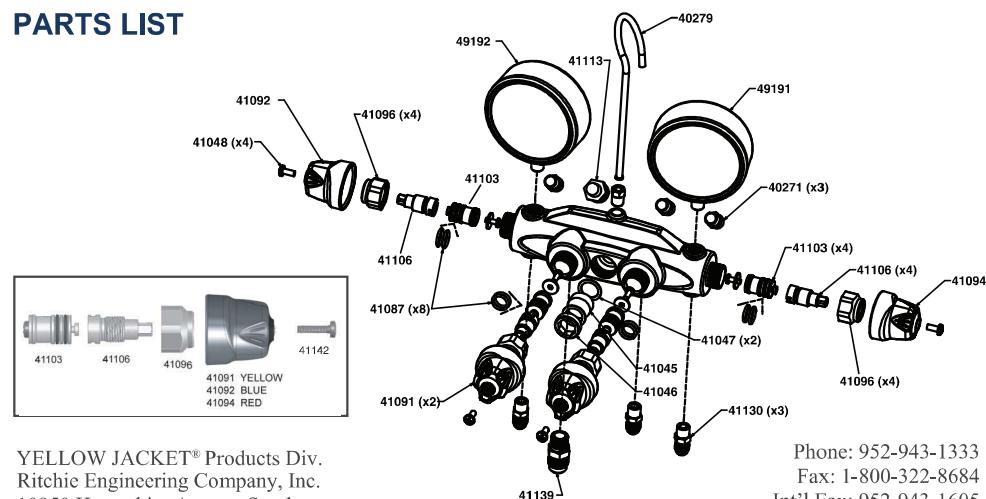
## REMOVING THE MANIFOLD FROM THE SYSTEM

After completing service operations, you must remove the manifold from the system without losing refrigerant or admitting air.

- Close valves E & C.
- Then open manifold valves A, B and D, 1/2 turn.
- Close valve F.

This arrangement will move all the high-pressure refrigerant from the line and the high-pressure gauge and put it into the low side. Close all manifold valves and remove hoses.

## PARTS LIST



YELLOW JACKET® Products Div.  
Ritchie Engineering Company, Inc.  
10050 Hemlock Avenue South

Phone: 952-943-1333  
Fax: 1-800-322-8684  
Int'l Fax: 952-943-1605



# BRUTE II® Test- & Ladungsverteiler



## BESITZERHANDBUCH



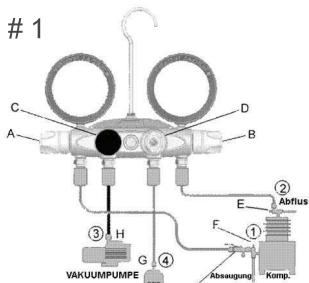
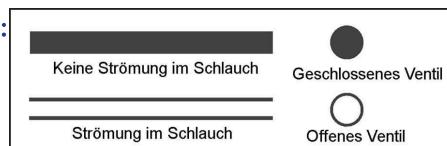
Wegen der ungewöhnlich hohen Drücke und gefährlichen Gase, die bei Kühl- und Klimaanlagen verwendet werden, sollten nur GESCHULTE Kühl- und Klimaanlagentechniker dieses Gerät verwenden. Es sind die richtigen Vorgehensweisen einzuhalten.

Paragraph 608 des Federal Clean Air Act (Bundes-Immissionsschutzgesetz) verlangt, dass seit dem 14. November 1994 alle Personen geprüft sein müssen, die Verbrauchseinrichtungen instand halten, warten, reparieren oder entsorgen. Die Nichtbefolgung kann Sie und/oder Ihre Firma pro Verletzung bis zu 25.000 Dollar pro Tag kosten. Die US-Umweltschutzbehörde hat auch eine Belohnung von bis zu 10.000 Dollar für Informationen über Gesetzesverletzungen ausgesetzt.

### VORGEHENSWEISEN

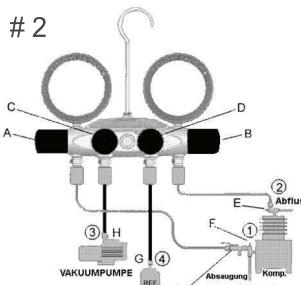
Die verschiedenen Wartungs- und Testprozeduren weiter unten können nach der Installation der Verteilermessuhr, die in den folgenden Diagrammen gezeigt wird, durchgeführt werden.

#### Schlüssel:



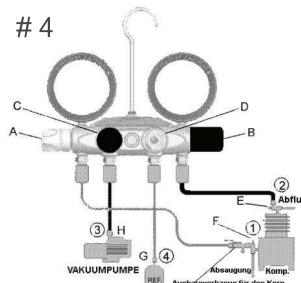
#### I. SO WERDEN SCHLAÜCHE VOR DEM ANSCHLIESSEN ENTLERT

- 1 & 2 Schläuche bei E & F anschließen. Nicht festziehen
- C & D Ventile schließen
- 4 Schlauch G an das Kühlmittel anschließen
- A & B Ventile öffnen
- D & G Ventile D&G einen Spalt weit öffnen, um die Entleerung zu beginnen
- E & F Schlauch festziehen



#### II. SO WERDEN BETRIEBSDRÜCKE BEOBACHTET

- A & B Ventile schließen
- C & D Ventile schließen
- 1 & 2 Schläuche wie gezeigt Verbinden
- E & F Hinteren Sitz einen Spalt weit öffnen
- III. SO WIRD DIE KÜHLUNGSABSAUG- (DAMPF) SEITE MIT SCHRADERVENTIL BELASTET
- Entleeren wie unter I Belasten wie unter IV

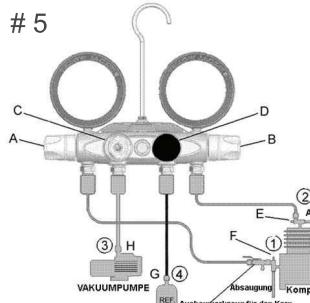


#### IV. SO WIRD DIE KÜHLUNGSABSAUG- (DAMPF) SEITE BELASTET

- 4 Entleeren wie unter I Schlauch G an das Kühlmittel anschließen
- A Ventil öffnen
- B & C Ventile schließen
- D Ventil und Drossel öffnen
- F Vorderen Sitz einen Spalt weit öffnen

### VORGEHENSWEISE, Forts.

# 5



#### V. SO WIRD VAKUUM GEZOGEN

- D Ventil schließen
- H Schlauch 3 an Pumpe anschließen
- C Ventil öffnen
- A & B Ventile öffnen
- E & F Ventile in der Mitte positionieren



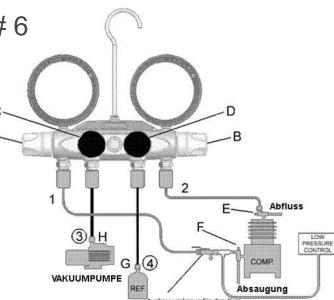
#18975

**Hinweis:** Zur Verbesserung der Abzugzeit das Ausbauwerkzeug für den Kern verwenden (um Drucksenkung zu verkleinern) und einen Schlauch von mindestens 3/8 Zoll verwenden.

#### VI. SO WIRD DIE NIEDERDRUCKSEITE EINGESTELLT, UM DRUCK AUFZUBAUEN

Die Drucksteuerungsleitung trennen. Mit dem Aufweiterungsanschlussstück das Anschlussstück in die Steuerungsleitung und das andere Ende des Schlauches 1 schrauben.

- B, C & D Ventile schließen
- A Ventil öffnen
- E Dann den hinteren Sitz einen Spalt weit öffnen
- F Hinterer Sitz F
- B Öffnen, um Druck zu steuern, Steuerung einstellen



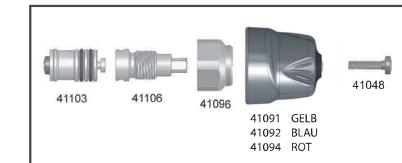
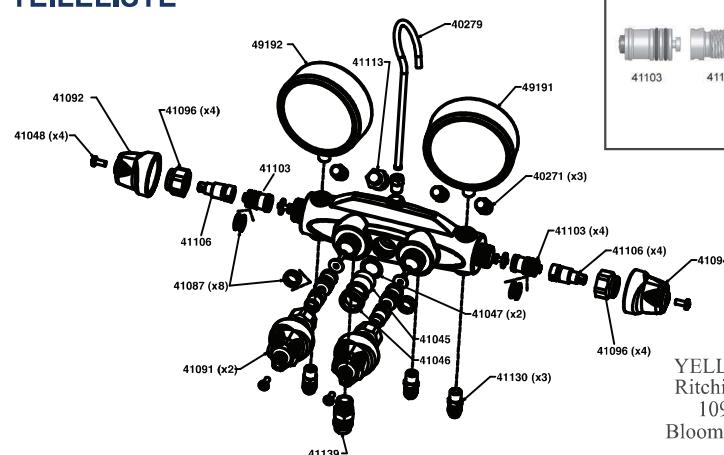
### ENTFERNUNG DES VERTEILERS VOM SYSTEM

Nach Beendigung der Wartungsarbeiten muss der Verteiler vom System ohne Verlust von Kühlungsmittel oder Zufuhr von Luft entfernt werden.

- Ventile E und C schließen
- Dann Verteilerventile A, B, und D mit einer halben Drehung öffnen.
- Dann Ventil F schließen.

Auf diese Weise wird das gesamte Hochdruckkühlmittel von der Leitung und der Hochdruckmessuhr zur Niederdruckseite geleitet. Alle Verteilerventile schließen und die Schläuche entfernen.

### TEILELISTE



YELLOW JACKET® Products Div.  
Ritchie Engineering Company, Inc.  
10950 Hampshire Avenue South  
Bloomington, MN 55438-2623 USA  
Telefon: 952-943-1333  
Fax: 1-800-322-8684

