

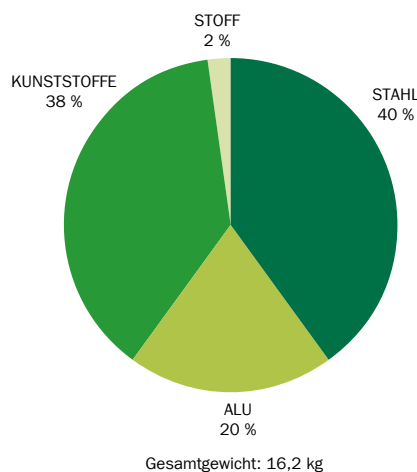


Unsere zertifizierten ganzheitlichen Büroeinrichtungs-
lösungen helfen, das Nachhaltigkeitsprofil von Unternehmen
entscheidend zu verbessern.

TENSA besteht zu 17% aus Recyclingmaterial
und ist nahezu zu 100% recyclebar.



Materialanteil



Metal	kg	%
Aluminium	3,3	20,4
Stahl	6,5	39,9
Zink	0,2	0,1

Kunststoffe	kg	%
PA6GF	2,5	15,2
PA6	0,3	1,9
POM	0,3	1,6
ABS	1,4	8,4
PP, PS	0,4	2,6
PU Schaum	1,2	7,7

Stoff	kg	%
	0,4	2,0

Produkt



Ergonomie
Regelmäßige
Produktions-
überwachung



K+N UMWELTDATEN

HOLZ

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 20 – 25 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %
Holzwerkstoffplatten entsprechen mindestens
der Formaldehydemissionsklasse E1

STAHL

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 10 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

GASFEDER

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 10 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 90 %

ALUMINIUM

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 60 – 70 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

STOFFE

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 0 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

SCHAUMSTOFFE

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 0 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

KUNSTSTOFFE

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 0 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %
Sortenreine Trennung Kunststoffe: 99 %
Kennzeichnung der Kunststoffteile (soweit möglich): nahezu 100 %

VERPACKUNG

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 80 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

VERCHROMTE TEILE

Bei verchromten Teilen reduziert sich der Anteil
der Recyclefähigkeit dieser Teile um 20%.

Unternehmen

