

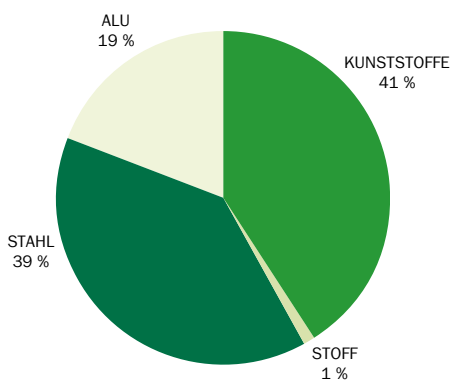


Unsere zertifizierten ganzheitlichen Büroeinrichtungs-
lösungen helfen, das Nachhaltigkeitsprofil von Unternehmen
entscheidend zu verbessern.

TENSA.TS besteht zu 17% aus Recyclingmaterial
und ist nahezu zu 100% recyclebar.



Materialanteil



Gesamtgewicht: 17,8 kg

Metall	kg	%
Aluminium	3,3	18,5
Stahl	6,9	38,8
Zink	0,2	0,1

Kunststoffe	kg	%
PA6GF	2,5	13,8
PA6	1,2	6,9
POM	0,4	2,1
ABS	1,4	7,7
PP	0,5	2,9
PS	0,2	1,1
PU Schaum	1,2	6,8

Stoff	kg	%
	0,2	1,3

Produkt



Ergonomie
Regelmäßige
Produktions-
überwachung



K+N UMWELTDATEN

HOLZ

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 20 – 25 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %
Holzwerkstoffplatten entsprechen mindestens
der Formaldehydemissionsklasse E1

STAHL

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 10 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

GASFEDER

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 10 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 90 %

ALUMINIUM

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 60 – 70 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

STOFFE

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 0 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

SCHAUMSTOFFE

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 0 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

KUNSTSTOFFE

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 0 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %
Sortenreine Trennung Kunststoffe: 99 %
Kennzeichnung der Kunststoffteile (soweit möglich): nahezu 100 %

VERPACKUNG

Anteil des eingesetzten Recyclingmaterials: 80 %
Anteil der Recyclefähigkeit der Materialien: 100 %

VERCHROMTE TEILE

Bei verchromten Teilen reduziert sich der Anteil
der Recyclefähigkeit dieser Teile um 20%.

Unternehmen

