

PLENUM.K

Konferenzsystem
Conference system



D **Montageanleitung**
GB **Assembly instructions**

Freiräume für Leistung.

D Inhalt

Vorwort	2
Seiten-/Stützteil an Längstraverse montieren (Tischtiefe 900/1000/1200)	3
Seiten-/Stützteil oder Stützfüße an Längstraverse montieren (Tischtiefe 1400/1600)	3
Montage der Verkettungslängstraversen	4
Montage der Kabelwanne / horizontalen Kabelführung	4
Montage der vertikalen Kabelführung	5
Montage der Tischplatte	5
Montage der Verkettungs- und Zwischenplatten	6
Montage des Besprechungstischgestelles (ø1600, ø1800 oder 1600x1600)	6
Montage der vertikalen Kabelführung bei Besprechungstischen	7
Montage der Sichrückwand	7
Sicherheitshinweise	8
Pflege- und Reinigungshinweise	9

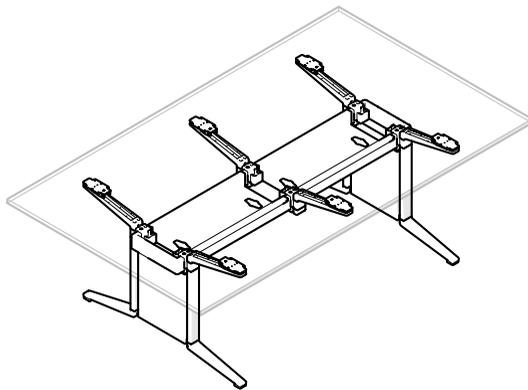
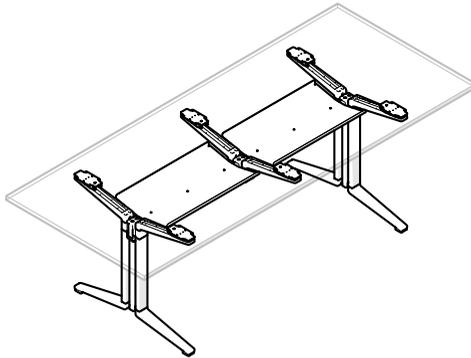
GB Contents

Introduction	12
Fitting the legs / support legs to the main beam (Depth 900/1000/1200)	13
Fitting the legs / support legs and support parts to the main beam (Depth 1400/1600)	13
Fitting the linking main beams	14
Fitting the cable tray / cable management clamps	14
Fitting the vertical cable management	15
Fitting the table top	15
Fitting the linking table tops	16
Fitting the conference table frame (ø1600, ø1800 or 1600x1600)	16
Fitting the vertical cable management with conference tables	17
Fitting the modesty panel	17
Safety instructions	18
Care and cleaning information	19

Vorwort

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde!

Sie haben sich für ein Markenprodukt aus dem Hause König + Neurath entschieden. Damit dieses Möbel zu Ihrer Zufriedenheit funktioniert, lesen Sie bitte diese Anweisungen vor Inbetriebnahme aufmerksam durch und beachten Sie die angegebenen Sicherheitshinweise.



Montageanleitung

Konferenzsystem PLENUM.K

Diese Montageanleitung enthält alle nötigen Informationen zur Montage- und Umbauvorgängen für das Konferenztischsystem „Plenum.K“.

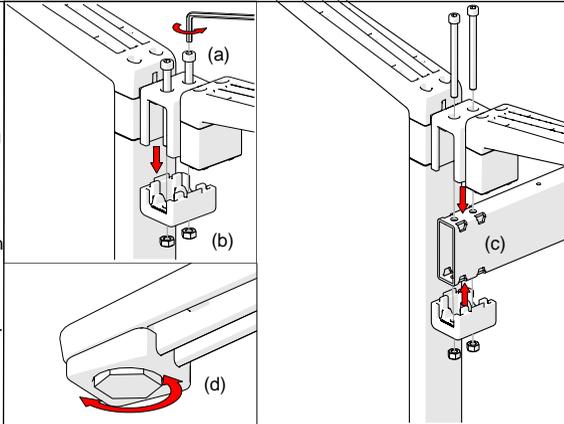
Die einzelnen Schritte sind, soweit erforderlich, gekennzeichnet und die unterschiedlichen Schrauben und Schlüsselgrößen angegeben.

1. Seiten-/Stützteile an Längstraverse montieren (Tischtiefe 900/1000/1200)

Knotenverbindung lösen, hierzu Zylinderschrauben M8x100 im Knotenoberteil (a) losschrauben und Knotenunterteil (b) mit nicht gesicherten Sechskantmutter M8 von unten entgegennehmen (SW6).

Knotenoberteil und Knotenunterteil werden auf die vorgesehene Kontur der Längstraverse (c) gesetzt und wieder miteinander verschraubt.

Unterer Stellgleiter (d) dient zum Höhenausgleich.

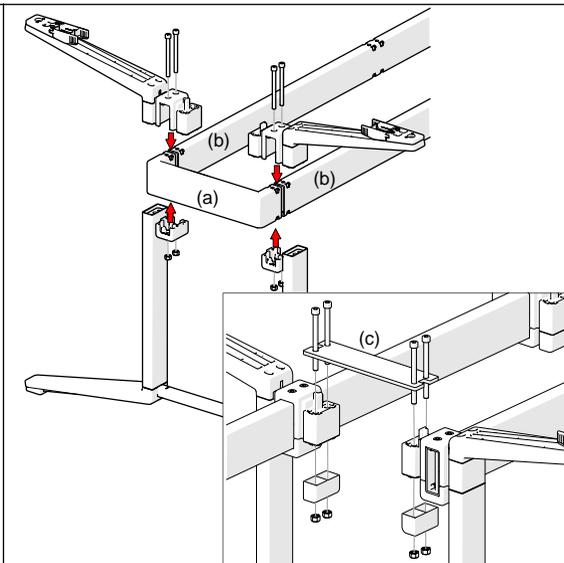


2. Seiten- / Stützteile oder Stützfüße an Längstraversen montieren (Tischtiefe 1400/1600)

Knotenverbindung, wie unter Bild 1 beschrieben, lösen: Knotenober- und unterteil werden auf die vorgesehene Kontur des Traversenverbinders (a) und der Längstraversen (b) gesetzt und wieder miteinander verschraubt.

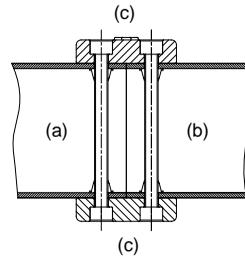
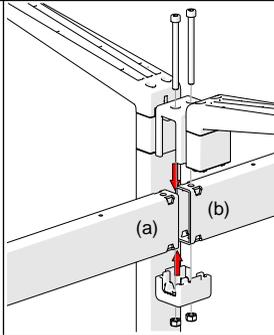
Bei Konferenztischen mit geteilten Platten wird jeweils am Plattenstoß ein zusätzliches Verbindungsblech (c) durch beide Knoten der darunterliegenden Stützteile/Stützfüße verschraubt.

Bei Tischlänge 5600 mm werden zwei weitere Verbindungsbleche unter der mittleren Tischplatte benötigt.



3. Montage der Verkettungslängstraversen

Knotenverbindung, wie unter Bild 1 beschrieben, lösen: Knotenober- und unterteil werden auf die vorgesehene Kontur der Längstraversen (a)+(b) gesetzt und wieder miteinander verschraubt (c).

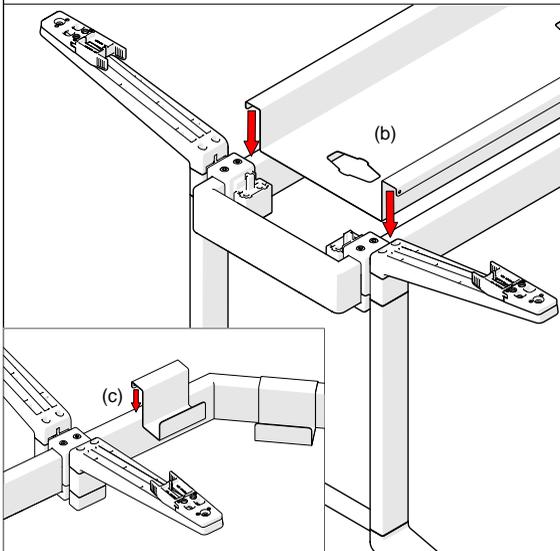
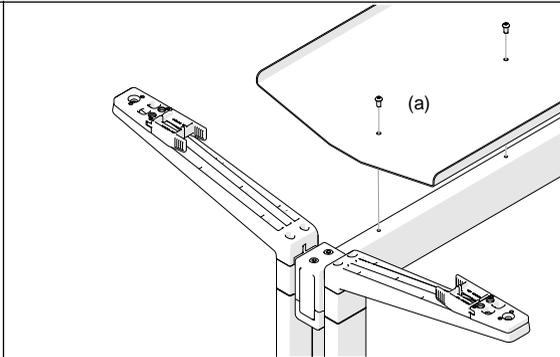


4. Montage der Kabelwanne / horizontalen Kabelführung

Plattentiefe 900/1000/1200:
Kabelwanne (a) von oben mit Linsenschrauben M6x12 (SW4) an die Längstraverse schrauben.

Plattentiefe 1400/1600:
Die Kabelwanne (b) wird auf die Längstraverse gesteckt (werkzeuglos).

Bei Winkeltraversen (Verkettung):
Kabelführung (c) wird von oben auf die Traverse gesteckt (werkzeuglos).

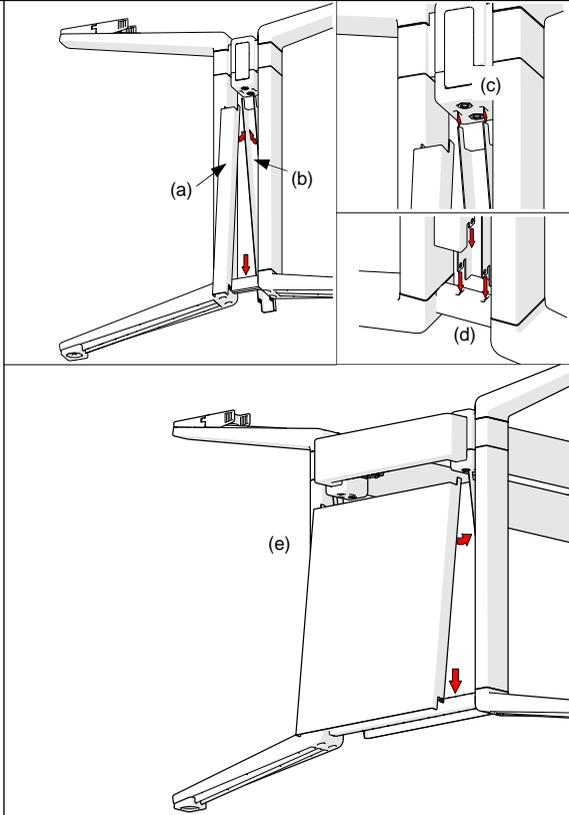


5. Montage der vertikalen Kabelführung

Tischtiefe 900/1000/1200:
Blech (a) und Blech (b) in die
Schlitze des Knotenunterteils
(c) nach oben einschieben,
dabei das kleinere Blech (b)
nach innen montieren.

Bleche in die Schlitze des
unteren Verbinders (d) einhän-
gen.

Tischtiefe 1400/1600 (e):
Gleiche Vorgehensweise wie
oben beschrieben.



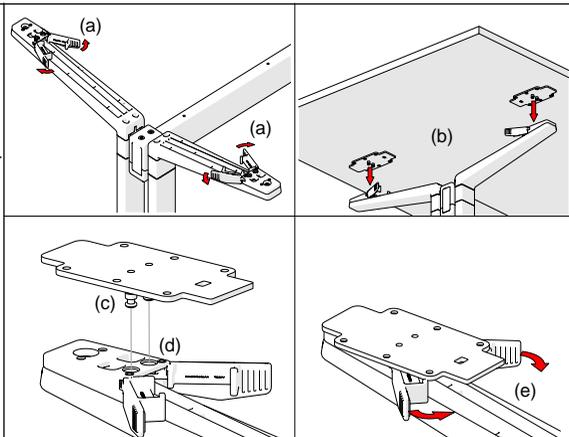
6. Montage der Tischplatte

Die Hebel der Plattenverriegelung (a) öffnen.

Tischplatte (b) mit vormontierten Plattenbeschlägen auf Plattenverriegelung positionieren, hierzu die Bolzen der Plattenbeschläge (c) in die vorgeesehenen Bohrungen der Plattenverriegelung (d) setzen.

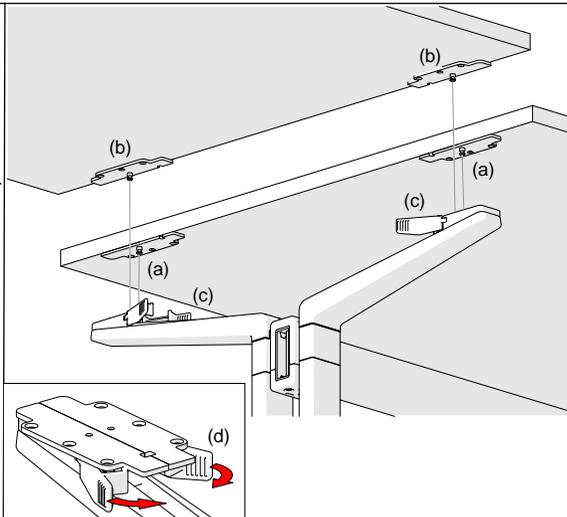
Die Platte ist fixiert.

Die Hebel der Plattenverriegelung (e) schließen.



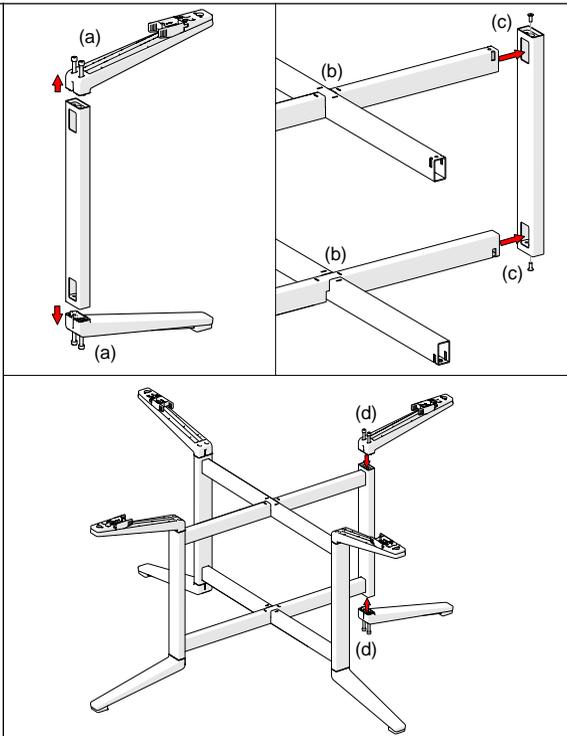
7. Montage der Verkettungs- und Zwischenplatten

Plattenbeschlag bestehend aus Teil (a) und (b) auf geöffnete Plattenverriegelung (c) positionieren, wie in Bild 6 beschrieben. Hebel (d) schließen.



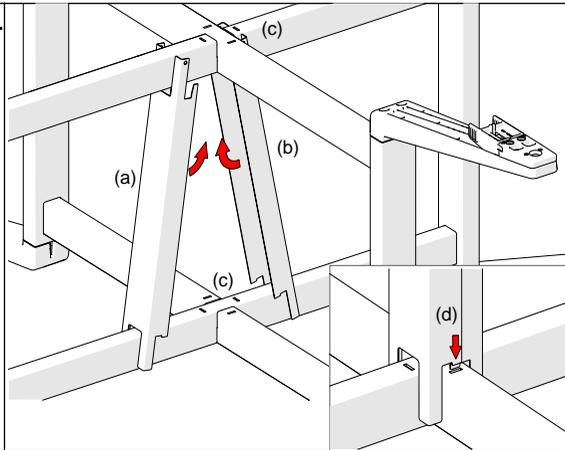
8. Montage des Besprechungstischgestelles $\varnothing 1600$, $\varnothing 1800$ oder 1600×1600

Unteren und oberen Ausleger (a) demontieren (SW6). Rahmenkreuze (b) in die vorgesehenen Öffnungen des Fußrohres stecken und jeweils von oben und unten mit Senkschraube M8x16 (SW5) verschrauben (c). Ausleger wieder an Fußrohre montieren (d).



9. Montage der vertikalen Kabelführung bei Besprechungstischen

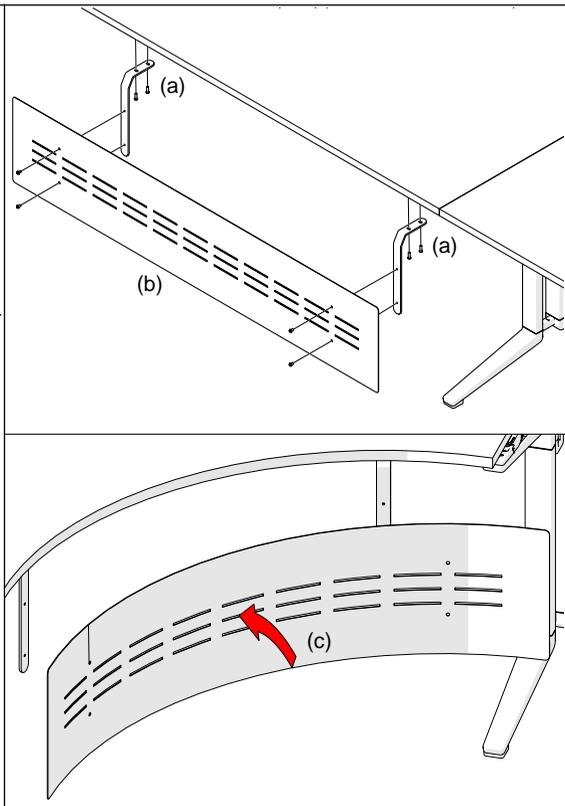
Blech (a) und Blech (b) in die vorgesehenen Schlitze (c) der Rahmenkreuze schieben. Oben beginnen, unten einhängen (d).



10. Montage der Sichtrückwand (bei Konferenztischen)

Rückwandhalter (a) von unten in vorgesehene Bohrungen der Tischplatte mit Linsenschrauben M6x20 (SW4) befestigen. Sichtrückwand (b) an Rückwandhalter montieren, Linsenschrauben M6x8 (SW4) verwenden.

Bei Bogenplatten wird die gerade Sichtrückwand vor Ort gewölbt montiert (c).



Sicherheitshinweise



Bitte darauf achten, dass bei Elektrifizierung der Möbel, die Stromkabel nicht eingeklemmt werden.



Bei Umbaumaßnahmen Montageanleitung beachten!



Die Tische sind nicht für den Einsatz in Werkstatt oder Lagerbereich geeignet.

Pflege- und Reinigungshinweise

Kunststoff-, Metall- und Chromoberflächen :

Oberfläche mit einem Staubtuch reinigen. Bei Verschmutzungen warmes Wasser verwenden und / oder einen milden Reiniger, danach trocken wischen.

Chrom: Es sollten hier grundsätzlich keine alkohol-, chlor-, oder säurehaltigen und kratzenden Reiniger verwendet werden.

Echtholzoberflächen :

Oberfläche mit einem Staubtuch reinigen. Bei Verschmutzungen ein angefeuchtetes Reinigungstuch verwenden, danach sofort trocken wischen.

Vermeiden Sie hohe Temperatureinwirkungen und Feuchtigkeit direkt auf der Echtholzoberfläche.

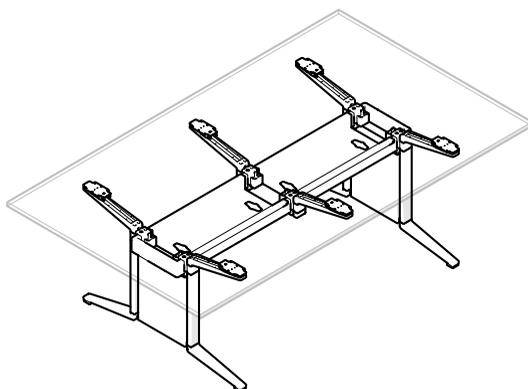
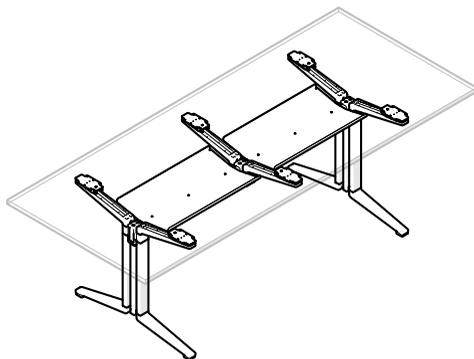
Beachten Sie bitte, dass sich unter UV-Einstrahlung die Echtholzoberfläche mit der Zeit farblich verändern kann. Dies ist ein natürlicher Alterungsprozess des Holzes.

Achtung: Keine scheuernden Reinigungsmittel verwenden! Diese können zu bleibenden, optischen Schäden führen.

Für Schäden an Oberflächen, die durch unsachgemäße Reinigung verursacht wurden, wird keine Haftung übernommen.

Introduction

Dear customer,
You have chosen a quality product from König + Neurath. To ensure that your furniture performs to your complete satisfaction, please read the following instructions carefully, and take note of the safety guidelines.



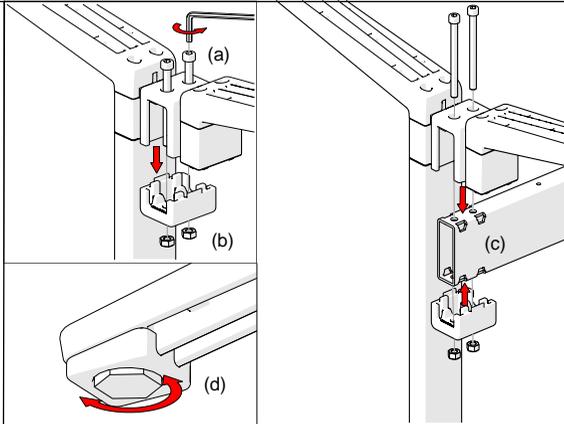
Assembly instructions

Conference system PLENUM.K

These assembly instructions include all the information you need to assemble and reconfigure the PLENUM.K range. Where necessary, each step is numbered, and the various bolts and Allen key sizes specified.

1. Fitting the legs / support legs to the main beam (Depth 900/1000/1200)

Loosen the joint connection, which involves undoing screws M8x100 in the upper part of the joint (a) and removing the lower part of the joint (b) with the loose hexagon nut M8 from below. Use a 6 mm Allen key. The upper and lower parts of the joint are placed on the contour of the main beam (c) and then bolted back together. The lower levelling glide (d) is used for height adjustment.

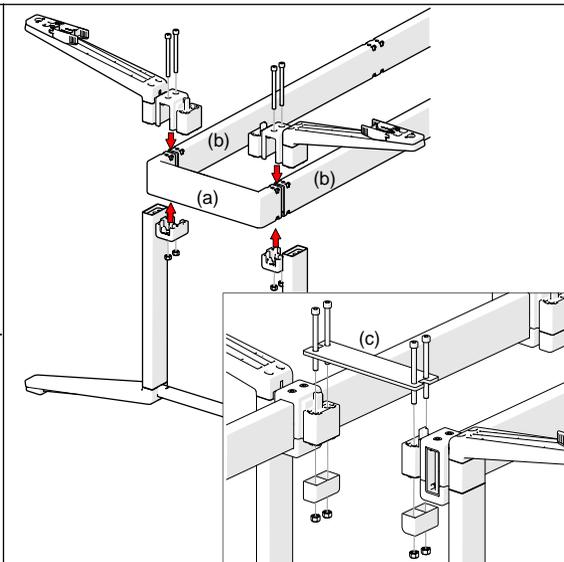


2. Fitting the legs / support legs and support parts to the main beam (Depth 1400/1600)

Loosen the joint connection as described on fig.1. The upper and lower parts of the joint are placed on the contour of the beam connector (a) and the main beams (b), then bolted back together.

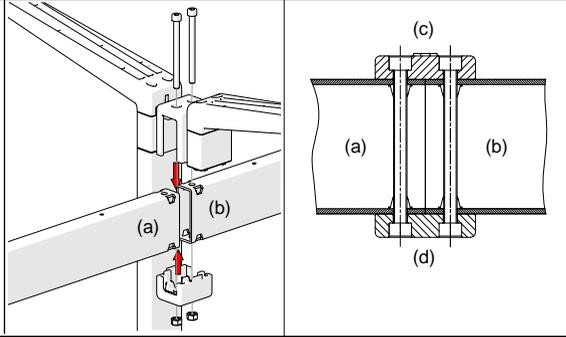
Divided table tops need an additional connection plate (c) between the joint connections underneath the coupling join of the tops.

Table width 5600 mm:
Needed two additional connection plates below the middle table top.



3. Fitting the linking main beams

Bring together main beams (a) + (b) and assemble the upper and lower parts (c) + (d) of the joint, as shown in Figure 1.

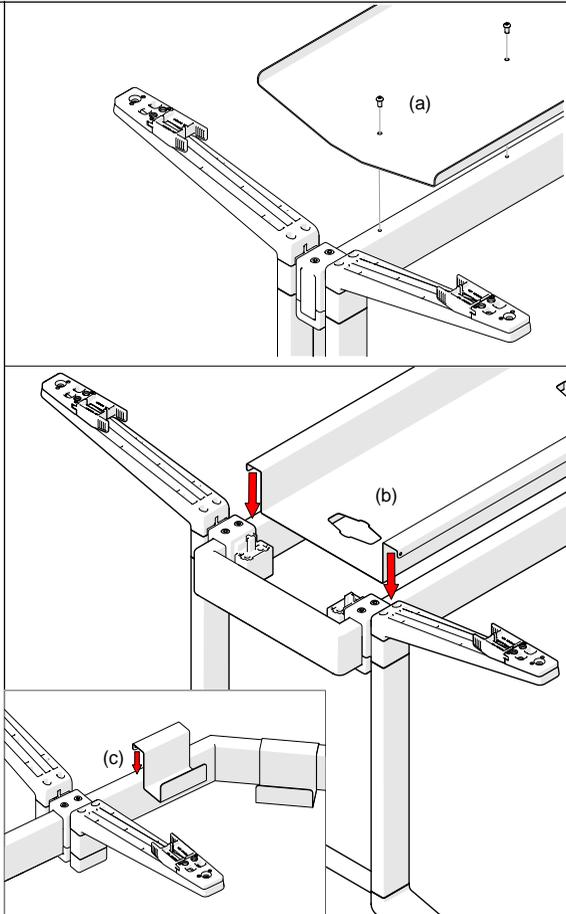


4. Fitting the cable tray / cable management clamps

Table width 900/1000/1200:
Position cable tray (a) on main beam and insert panhead screws M6x12 through the holes / thread in the cable tray from above to join the main beams. Use a 4 mm Allen key.

Table width 1400/1600:
attach the cable tray (b) between the beams from above (tool-free).

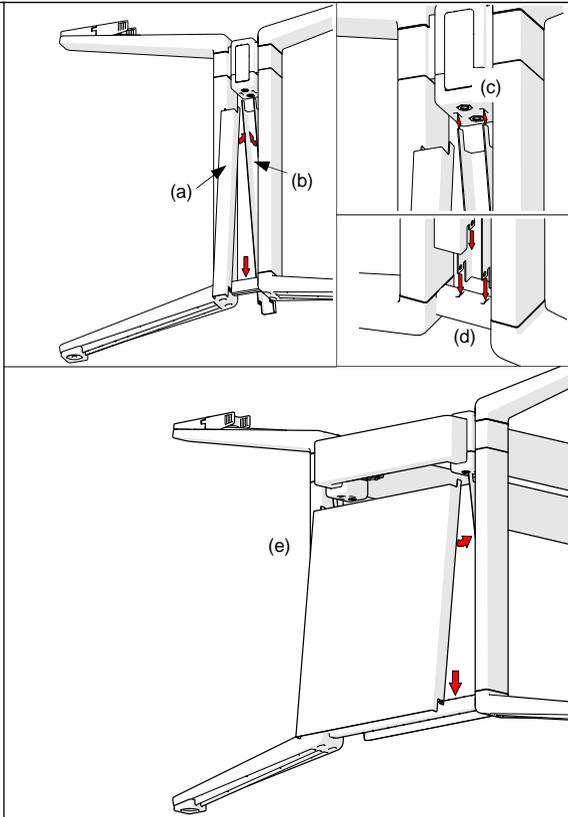
Angled beams:
attach the cable management clamps (c) onto the beam from above (tool-free).



5. Fitting the vertical cable management

Table width 900/1000/1200: insert plate (a) and plate (b) into the slot on the upper part of the joint (c), fitting the smaller plate (b) on the inside. Insert the plates into the slot of the wedged joint (d).

Table width 1400/1600 (e): the same procedure as described above.

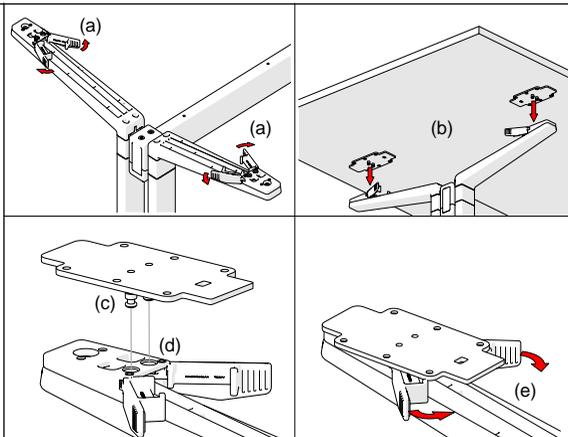


6. Fitting the table top

Open the lever of the table top lock (a).

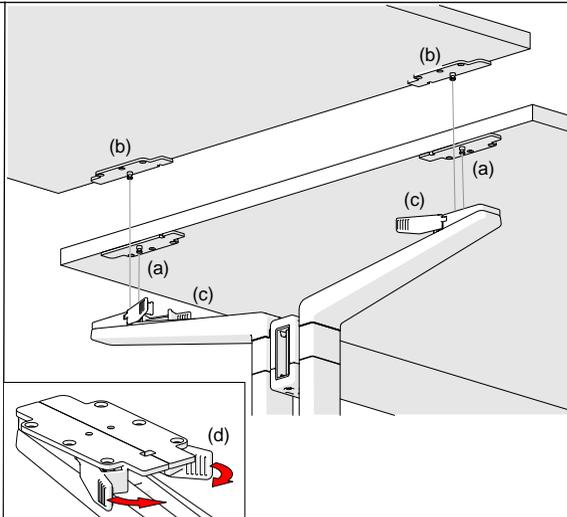
Position the table top (b) with clips on the table top lock, placing the bolts of the clips (c) in the holes of the table top lock (d). The top is fixed.

Close the lever of the table top lock (e).



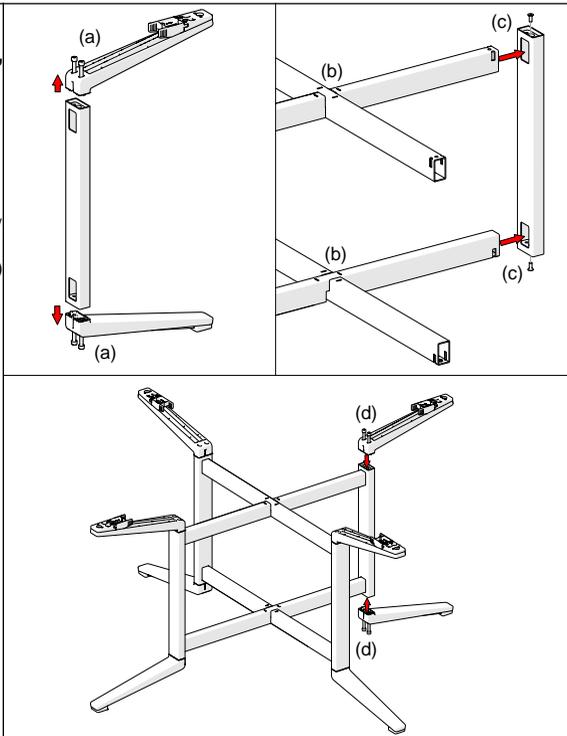
7. Fitting the linking table tops

Position clip consisting of part (a) and part (b) on the open table top lock (c), as shown in Figure 6. Close lever (d).



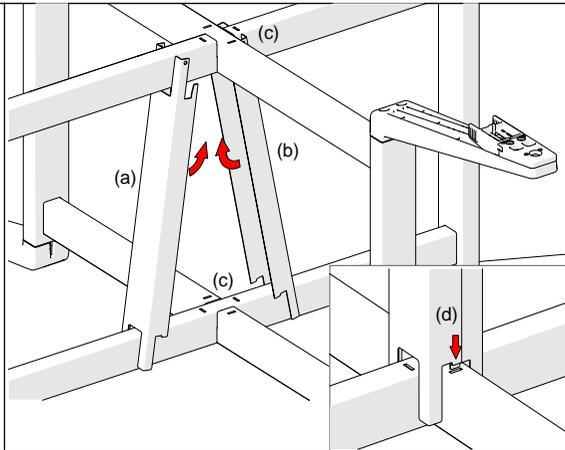
8. Fitting the conference table frame ø1600, ø1800 or 1600x1600

Loosen the connecting screws (a), use 6 mm Allen key and remove support foot. Insert the frames (b) into the opening on the lower leg (c) and screw together from above/below with countersunk head screws M8x16 (5 mm Allen key). Fit the support foot to the lower leg (d).



9. Fitting the vertical cable management with conference tables

Insert plate (a) and plate (b) into the slot (c) of the frames, starting from the top and then fitting over the bottom (d).

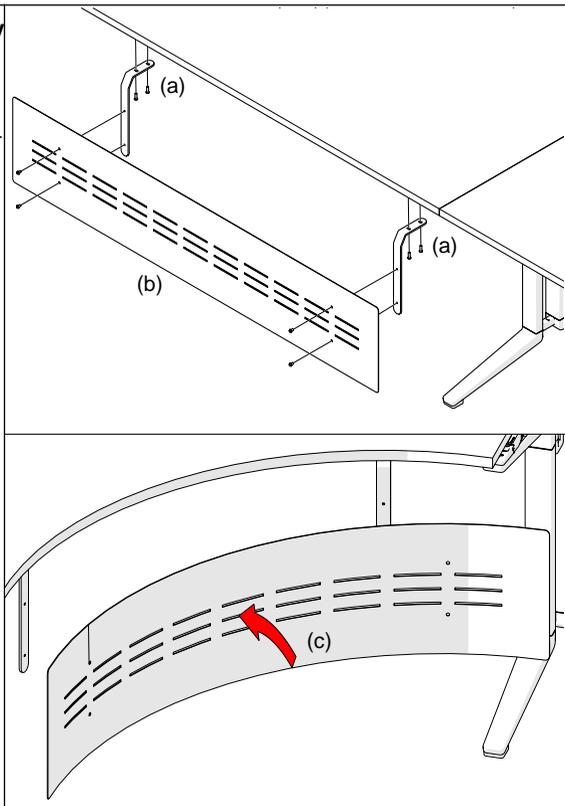


10. Fitting the modesty panel

Mount the rear panel retainer (a) into pre-drilled holes in the underside of the top, using pan-head screws M6x20 (4 mm Allen key).

Attach the modesty panel (b) to the rear panel retainer using pan-head screws M6x8 (4mm Allen key).

Curved link tops: press flat modesty panel to the rear panel retainer in a curved position (c) then screw on.



Safety instructions



Please ensure that power cables are not trapped between furniture when arranging electrics.



Please follow assembly instructions when reconfiguring!



The desks are not suitable for use in the workshop or warehouse.

Care and cleaning information

Plastic-coated, metal and chrome surfaces:

Clean the surface with a duster. Use warm water and / or a mild cleaner to remove marks, then wipe dry.

Caution: Do not use abrasive cleaners! This can cause permanent visible damage.

Chrome: Do not use abrasive cleaners or cleaners containing alcohol, chlorine or acid.

Natural wood finishes:

Wipe the surface with a duster. Use a damp cloth and a neutral cleaning agent to remove soiling, then wipe dry.

Caution: Do not use abrasive cleaners! This can cause permanent visible damage.

Avoid direct exposure of the natural wood finish to high temperatures and moisture.

Please note that the natural wood finish can change colour over time if exposed to UV rays. This is a natural ageing process of the wood.

No liability is accepted for damage to the finish caused by incorrect cleaning.

Deutschland

König + Neurath AG
Büromöbel-Systeme
Industriestraße 1-3
61184 Karben
Tel.: +49 (0)6039 483-0
Fax: +49 (0)6039 482-214
e-mail: info@koenig-neurath.de
www.koenig-neurath.de

Great Britain

K+N International Ltd.
Office Systems
52 Britton Street
London EC1M 5UQ
Tel.: +44 (0)20 74909340
Fax: +44 (0)20 74909349
e-mail: sales@kn-international.co.uk
www.kn-international.co.uk

Nederland

König + Neurath Nederland
Office Furniture
Airport Business Park Lijnden
Frankfurtstraat 18+22
1175 RH Lijnden
Tel.: +31 (0)20 4109410
Fax: +31 (0)20 4109419
e-mail: info@konig-neurath.nl
www.konig-neurath.nl

France

König + Neurath AG
Showroom Paris
66, rue de la Victoire
75009 Paris
Tel.: +33 (0)1 44632393
Fax: +33 (0)1 44632397
e-mail: info@koenig-neurath.fr
www.koenig-neurath.fr

Stand 08/2014 / Last updated 08/2014

SAP-Nr. 2123947

Freiräume für Leistung.

