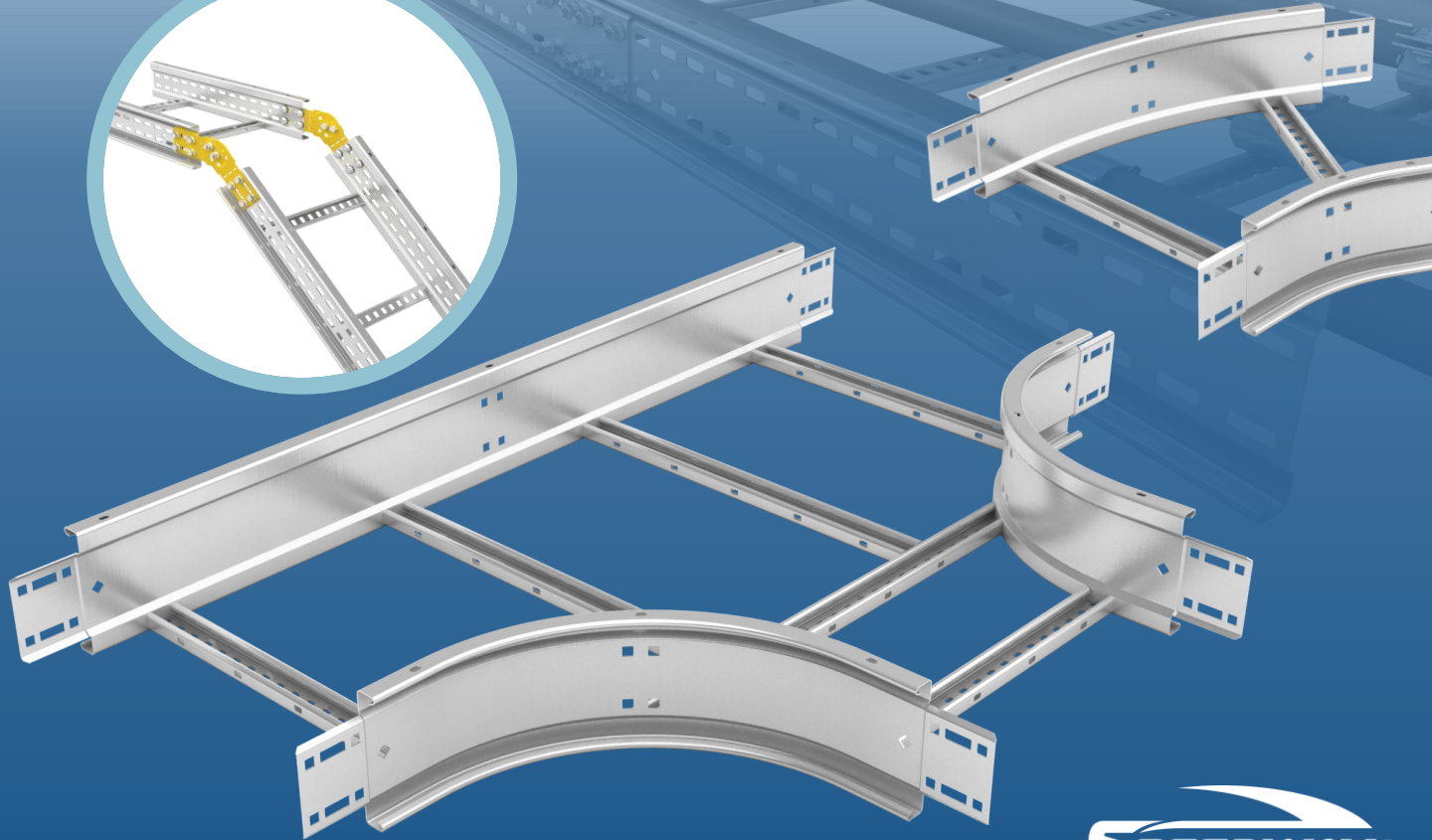


## Montasjeveiledning Kabelstige



**SPEEDWAY®**



Montasje



Assembly



Instrukcje



**Kabelstige**

*Flexibel*

**KABEL-  
HÅNDTERING**

**KRUGE**

[SEE HOW!](#)



Klikk på ikonet,  
eller scann QR-  
koden for å se  
montasje av  
Easyconnect

# Montasjeveiledning Kabelstige

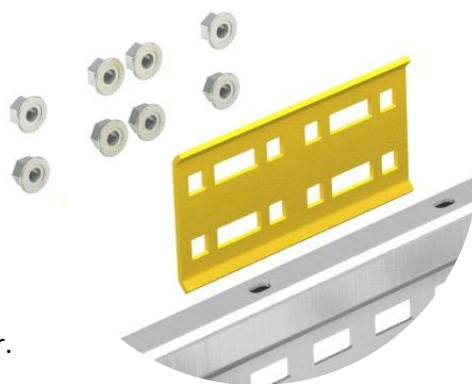
## Speedway skjøtelask

### Materialer som følger med:

•Speedway SW4: 4 skruesett

•Speedway SW5 og SW6: 8 skruesett

Hvert skruesett består av en M10 x 20 bolt med firkantet skulder og en M10 flensmutter med tagger.



### Montasjeveiledning:

#### 1. Plassering av lasken:

Plasser Speedway skjøtelask på utsiden av de to delene av kabelstigen som skal kobles sammen. Sørg for at laskens profil er justert med den midtre ribben på stigen.

#### 2. Justering av hull:

Sørg for at hullmønstrene på lasken og de to stigelementene overlapper for å lage firkantede åpninger. Hvis stigen er kuttet, må lasken justeres for å oppnå korrekt plassering.

#### 3. Sette inn bolter:

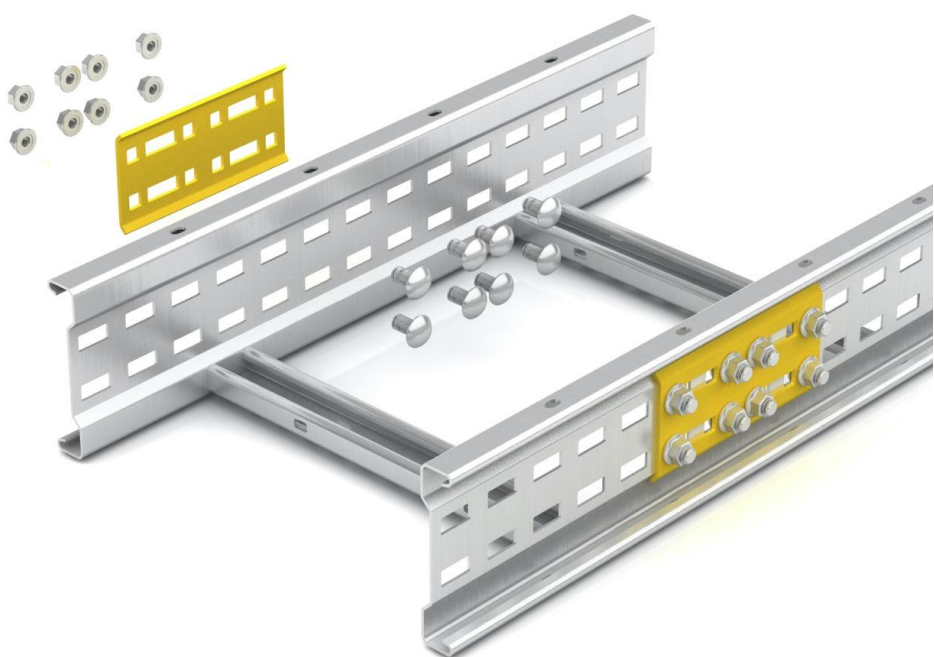
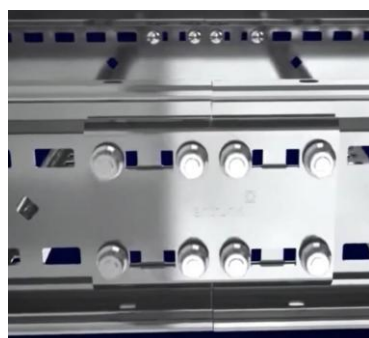
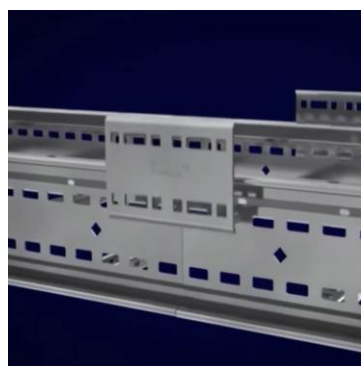
Sett en M10 x 20 bolt med firkantet skulder inn i en av de firkantede åpningene fra innsiden av kabelstigen. Den gjengede delen av bolten skal stikke ut.

#### 4. Montering av muttere:

Fest en M10 flensmutter på den gjengede delen av bolten og stram for hånd.

#### 5. Gjenta:

Gjenta prosessen for de resterende skruesettene. Stram alle muttere på koblingen med en momentnøkkel til 46 Nm.



# Montasjeveiledning Kabelstige

## Speedway integrert skjøtelask

### Materialer som følger med:

- Speedway kabelstiger med integrerte skjøtelasker leveres med riktig antall skruesett for den spesifikke typen.
- Hvert skruesett består av en M10 x 20 bolt med firkantet skulder og en M10 flensmutter med tagger.

### Trinnvis veiledning:

#### 1.Plassering av kabelstige:

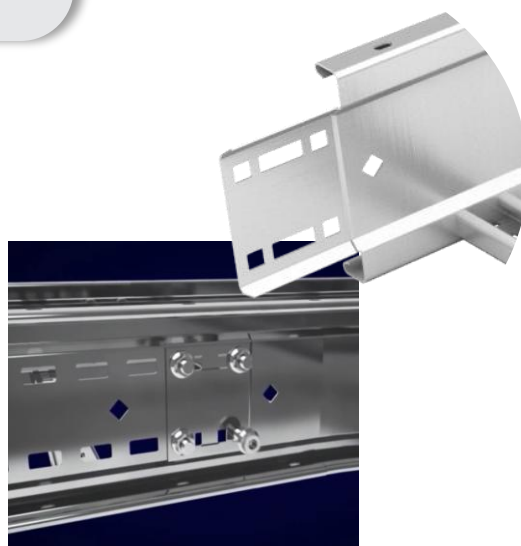
Plasser den rette lengden av Speedway kabelstige på innsiden av de integrerte laskene på Speedway-festet. De integrerte laskene skal ligge over midtribben på kabelstogens profil.

#### 2.Juster hullmønster:

Juster lasken slik at hullmønstrene på lasken og kabelstigen danner firkantede åpninger.

#### 3.Sette inn bolter:

Sett en M10 x 20 bolt med firkantet skulder inn i en av de firkantede åpningene fra innsiden av kabelstigen. Den gjengede delen av bolten skal stikke ut gjennom stogens sidevegg og lasken.



#### 4. Festing av muttere:

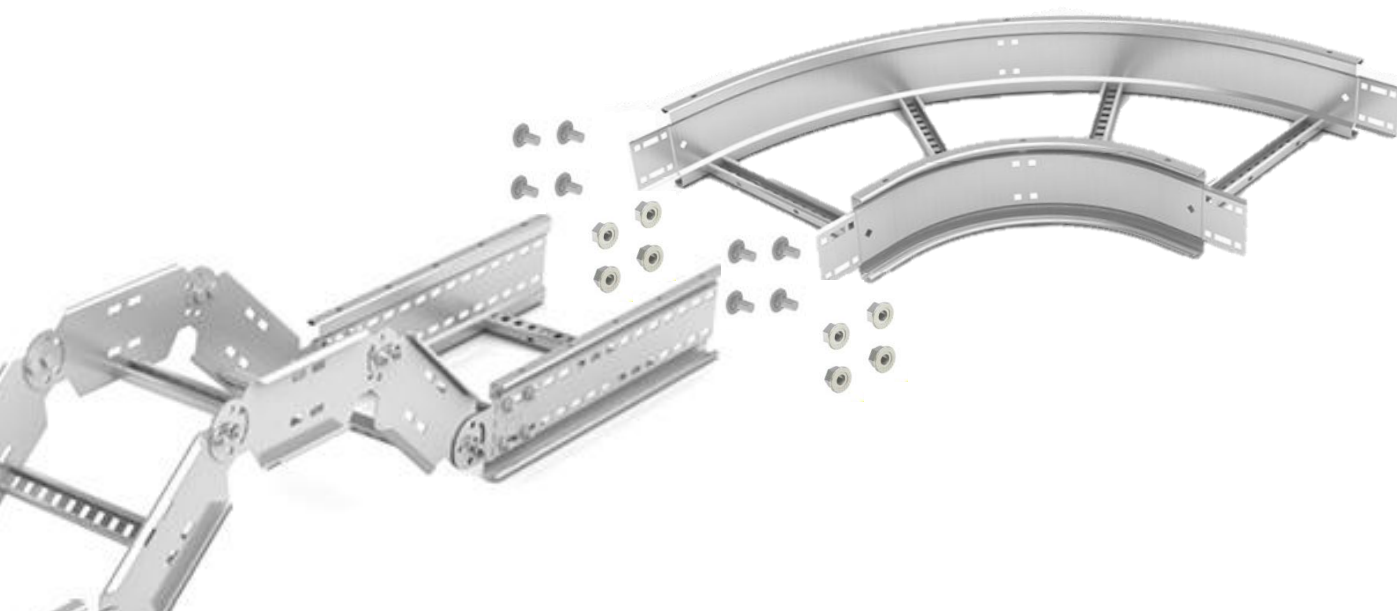
Fest en M10 flensmutter på den gjengede delen av bolten og stram mutteren for hånd. Gjenta prosessen for alle skruesettene.

#### 5. Festing til støtte:

Sikre de tilstøtende komponentene godt til den bærende strukturen.

#### 6. Justering:

Sjekk justeringen av den integrerte lasken og komponentene. Juster om nødvendig for å oppnå riktig plassering. Stram alle flensmutterne med en momentnøkkel til 46 Nm.

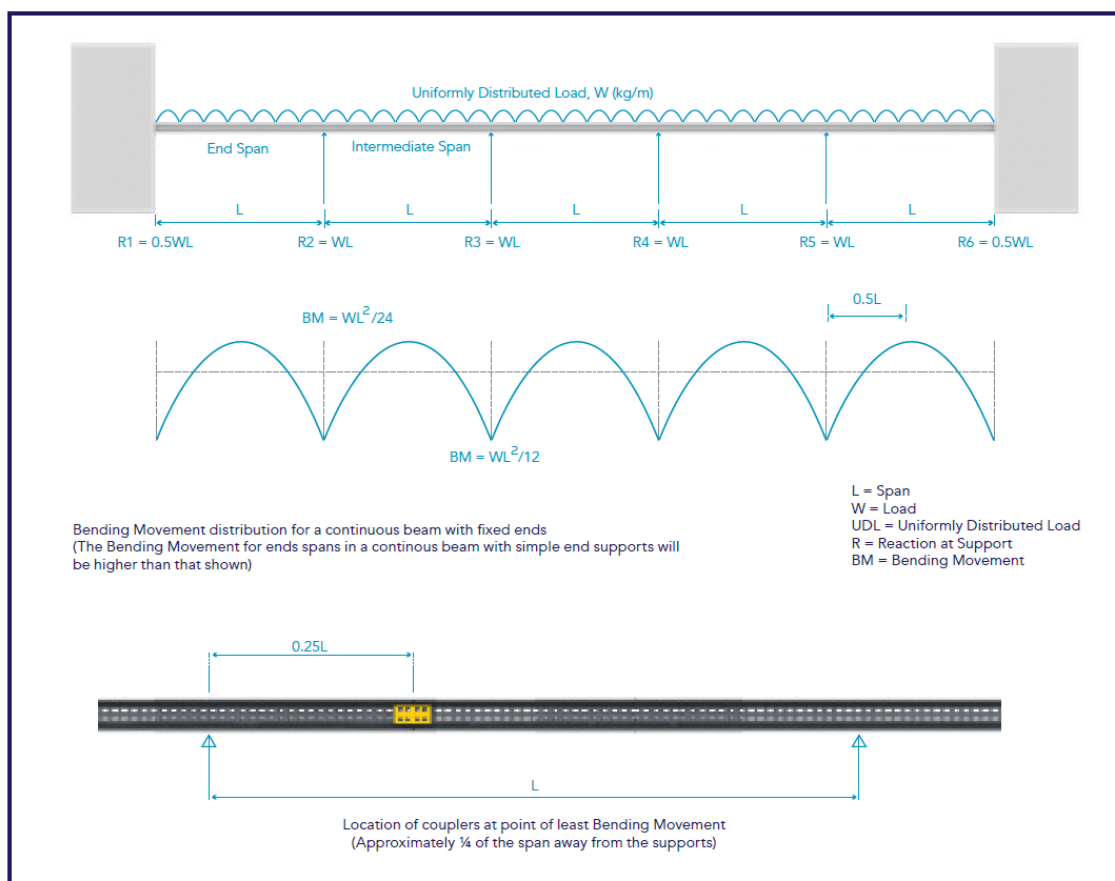


## Montasjeveiledning Kabelstige

### Plassering av skjøtelasker

De maksimale bøyemomentene som virker på en kabelstige, oppstår i kabelstigens sidevegger ved opplagerpunktene og midt mellom to opplagerpunkter. Derfor er det god praksis å unngå å plassere skjøtelasker i forbindelse med, eller midt mellom opplagerpunkter. Det er også god praksis å unngå å plassere skjøtelasker i det siste spennet av en kontinuerlig opplagret bjelkekonfigurasjon, da bøyemomentene i endespennet, for enkelte installasjoner, er mye høyere enn de som finnes i de mellomliggende spennene.

Disse begrensningene kan ikke alltid oppnås i en kabelstigeinstallasjon og er ikke et obligatorisk krav for Speedway-systemet. De ideelle posisjonene for å plassere skjøtelaskene i en kabelstige er omtrent en fjerdedel av spennet fra opplagerpunktene, hvor bøyemomentet, og dermed spenningene, er minimale. Å plassere laskene som beskrevet er fordelaktig under installasjonen, da det hjelper med justeringen av kabelstigene og tillater uhindret sikring av kabelstigen til opplagerpunktene.

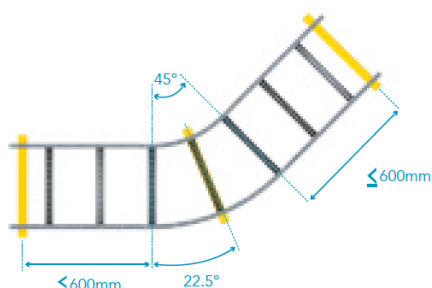


# Montasjeveiledning Kabelstige

## Speedway Bend 45° og 90°

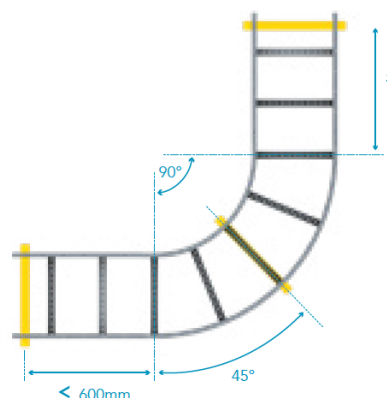
### Speedway 45° Flat Elbows

For 45° flat elbows, supports should be placed within 600mm of the end of the flat elbow. For 45° flat elbows with radii of 450mm and above, an intermediate support should be located radially at 22.5° under the flat elbow.



### Speedway 90° Flat Elbows

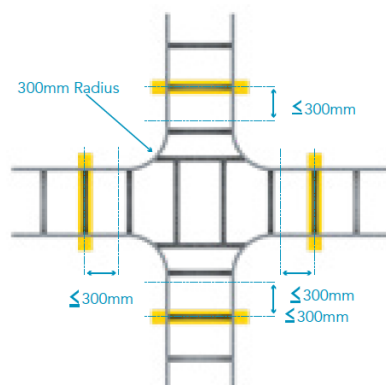
For 90° flat elbows, supports should be placed within 600mm of the end of the flat elbow. An intermediate support should be located radially at 45° under the flat elbow.



## Speedway T-kobling

### Speedway Crosses (300mm Radius)

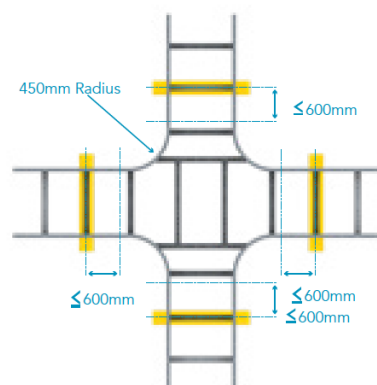
For crosses with radii of 300mm, supports should be located within 300mm of the cross on each branch in the cable ladder run.



### Speedway Crosses (450mm Radius & Above)

For crosses with radii of 450mm and above, supports should be located within 600mm of the tee on each branch in the cable ladder run.

Intermediate supports should be placed at approximately 2-3 of the radius (R) on each branch of the cross as shown.



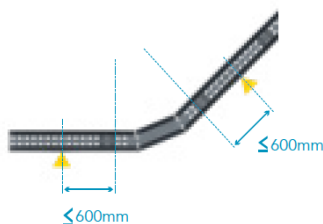
Bend 45° og 90°

# Montasjeveiledning Kabelstige

## Speedway Vertikalbend innvendig og utvendig

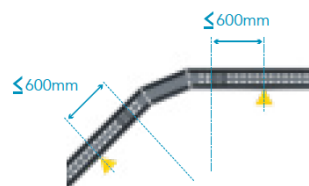
### Speedway Inside Risers (all angles)

For inside risers (30°, 45°, 60° & 90°) supports should be placed within 600mm of the end of the inside riser.



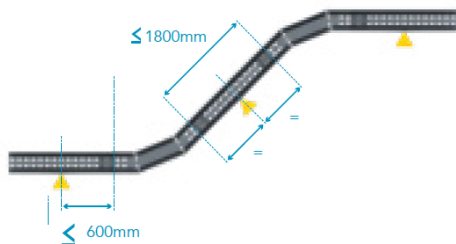
### Speedway Outside Risers (all angles)

For inside risers (30°, 45°, 60° & 90°) supports should be placed within 600mm of the end of the inside riser.

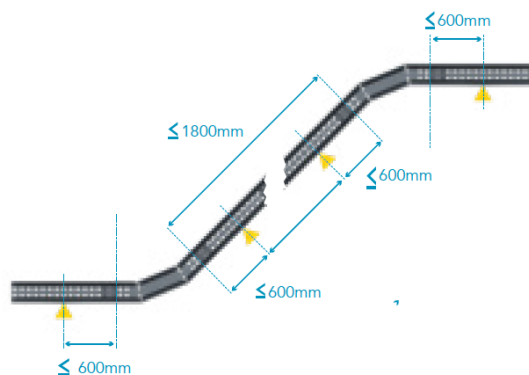


### Speedway Inside & Outside Risers in Offset Arrangement

For inside & outside risers (30°, 45°, 60° & 90°) forming an offset of length up to 1800mm, supports should be placed within 600mm of the end of the offset and centrally on the inclined cable ladder.



For inside & outside risers (30°, 45°, 60° & 90°) forming an offset of length over 1800mm, supports should be placed within 600mm of the ends of the inside & outside risers. The inclined cable ladder should be supported in accordance with the support recommendations for a straight cable ladder run.



# Montasjeveiledning Kabelstige

## Egenskaper for elektrisk sammenkobling

I tester utført for å verifisere egenskapene til Speedway kabelstige med hensyn til elektrisk kontinuitet, har det blitt fastslått at standard Speedway koblingssystem gir tilstrekkelig elektrisk kontinuitet, og sikrer ekvipotensialbinding og tilkobling til jord. Speedway kabelstigesystem har blitt testet for elektrisk kontinuitet i henhold til BS EN 61537 (seksjon 11.1). Detaljer er gitt i følgende tabell.

| Ladder Type  | Material & Finish  | Impedance across joint | Impedance per metre length |
|--------------|--------------------|------------------------|----------------------------|
| Speedway SW4 | Hot Dip Galvanised | <50mΩ                  | <5mΩ                       |
|              | Stainless Steel    |                        |                            |
| Speedway SW5 | Hot Dip Galvanised |                        |                            |
|              | Stainless Steel    |                        |                            |
| Speedway SW6 | Hot Dip Galvanised |                        |                            |
|              | Stainless Steel    |                        |                            |

Den elektriske forbindelsen i skjøtene på Speedway kabelstige er testet i henhold til NEMA VE. Detaljer er oppgitt i tabellen nedenfor.

| Ladder Type  | Material & Finish  | Resistance across joint |
|--------------|--------------------|-------------------------|
| Speedway SW4 | Hot Dip Galvanised | <33mΩ                   |
|              | Stainless Steel*   |                         |
| Speedway SW5 | Hot Dip Galvanised |                         |
|              | Stainless Steel*   |                         |
| Speedway SW6 | Hot Dip Galvanised |                         |
|              | Stainless Steel    |                         |