

FDV-DOKUMENTASJON

forvaltning - drift - vedlikehold

**Prem rillesystem****1. Innledning**

Utgitt dato	16.03.2026
Varemerke	Prem
Bruksområde	Varme- kjøle- og sprinkleranlegg (våte og tørre)

Importør:

Navn	Kruger AS
Adresse	Industriveien 7
Postadresse	Postboks 78
Postnummer	3430
Poststed	Spikkestad
Land	Norge
Telefonnummer	32 24 29 00
Fax	
E-post	post@kruger.no
Hjemmeside	www.kruger.no
Utarbeidet av	Produktsjef

Produktet har flg. godkjenninger:	FM, UL, CE
Tilleggs sertifikater:	IQNet - ISO 9001.2000 Standard

2. Hoveddata

Komponentliste	Rillesystemet består av: Mekanisk skjøteklinger, bend, T-rør, anborringer, overganger / reduksjoner og flenser.
Kapasitet	Rillesystemet med kupling GKS Stiv kupling eller XGQT1 fleksibel kupling har maks tillatt arbeidstrykk på 21 bar (opp t.o.m. DN200). Over dette: 12 bar. Rillesystemet med kupling XGQT4 Hurtigkupling har maks tillatt arbeidstrykk på 20 bar (opp t.o.m. DN200). Over dette: 12 bar.
Temperaturområde	"-34° til +90° C
Fysiske data	www.kruger.no
Pakningenes resistanse	Alle pakningene tåler 60 % Glykol.

3. Teknisk beskrivelse

Materiale produkt:	Strekkbart / duktilt jern iht ASTM A536, ISO 1083
Materiale pakning:	Støpt syntetisk gummi iht ISO 6182, tilpasset standarden FM 1920 og UL 213
Overflate:	Epoxylakkert som standard i rødmalt (RAL3000), eller varmgalvanisert
Bolter og muttere:	Karbonstål iht ISO 898, elektroforsinket.
Korrosjonsklasse ISO 12944	200 µm. Korrosjonsnivå: C3

4. Klargjøring og montering

Kupling:	1. Røret kuttet i riktig lengde og evt grader og smuss fjernes 2. Røret legges på en rørstøtte og føres inn i rillemaskin 3. Rillemaskinen skal være innstilt på riktig rille for rørdimensjonen, og rilling kan starte. 4. Benytt målebånd og målebrikke for kontroll av rillen. 5. Smør et tynt lag på pakningen med Kruger's smøring: Silcomp 3. 6. Tre pakningen inn på begge rørender, legg kupling over og stram til. 7. Ved bruk av hurtigkupling, tres kuplingen på røret uten demonering og stram til.
----------	---

Anboring:	1. Bestem posisjon med magnetiske kjørnemerker, og lag et merke. 2. Velg korrekt hullsag for anboringen, se katalog / nettside for diameter 3. Rengjør rørflaten rundt hullet. 4. Smør pakningen med et tynt lag med Kruge`s smøremiddel, Silcomp 3 (silikonbasert). Obs: annet smøremiddel må benyttes i lakkeringsverksted. 5. Monter anboring, og stram til jevnt på begge bolter.
-----------	---

5. Driftsinstruks

Start, normaldrift, stopp og nødstop	Rillekoblinger er tette, når røret og rillen er korrekt, og pakningen er smurt, og det er over 1 bars trykk i røret. Ved oppstart skal det opparbeides et trykk på minimum 1,5 ganger arbeidstrykk, før deretter å senke trykket til normaltrykk. Ved normaldrift skal rørsystemet ikke utsettes for slag eller sideveis krefter, eller andre påkjenninger. Ved kontrollert stopp, skal ventiler stenges rolig, og medie evt tappes ut på planlagt sted. Ved oppstart igjen, bør det foregå en visuell kontroll etter evt lekkasjer som følge av trykkforskjeller og endringer på rørsystemet. Ved nødstopp gjelder det samme som ved kontrollert stopp.
Driftsforstyrrelser og tiltak	Dersom forstyrrelsen skyldes temperatur som avviker min/max, må det vurderes om pakninger må skiftes. Dersom forstyrrelsen skyldes fremmedlegemer i rørsystemet, må det vurderes om anlegget skal tappes ned. Dersom forsyrrelsen skyldes trykk som avviker fra min/max, må det visuelt kontrolleres at systemet er tett.
Faremomenter og beskyttende tiltak	Produktene representerer lav fare for liv og helse. Vær oppmerksom på varmt vann og vann under trykk.
Beskyttende tiltak	Dersom lekkasje skulle oppstå, må det iverksettes strakstiltak som begrenser evt skader.
Kvalifikasjonskrav til operatørpersonell	Rørsystemer med rillekoblinger skal betjenes av personell med egnet erfaring / utdanning innen rørleggerfaget.

6. Vedlikeholdsinstruks

Rutinemessig kontroll	Det er ingen spesielle vedlikeholds krav ut over det som er nevnt under pkt. 5.
Periodisk vedlikehold	Det bør visuelt kontrolleres at rørdelene ikke lekker jevnlig.
Utbedringer og enkle reparasjoner	Det er ikke behov for periodisk vedlikehold
Større reparasjoner og modifikasjoner	Dette bør evt være som resultat under pkt 5. Utføres av kvalifisert personell.
Feilsøking og utbedring av feil	Utføres ved behov av kvalifisert personell.
Lagring	Utføres ved behov av kvalifisert personell.
	Prem rilledeler skal oppbevares tørt. Pakninger bør oppbevares i lukket pose.

7. Reservedelsliste

Produktets reservedeler:	Det foreligger ingen behov for reservedeler.
--------------------------	--

