



Die Reagenzreservoirs von **BRAND** sind speziell für den Einsatz im automatisierten Liquid Handling konzipiert. Sie können aber auch als Zubehör für manuelle Systeme eingesetzt werden. Unterschiedliche Teilungen, Bodenformen und Profile machen die Reservoirs sehr flexibel einsetzbar.

■ **ANSI/SLAS Standard-format**

Kompatibilität mit nahezu allen Pipettierrobotern und Dosiersystemen

■ **5 verschiedene Ausführungen**

zum Einsatz mit Mehrkanalpipetten und automatischen Systemen

■ **Hohe Stabilität und chemische Beständigkeit**

aus qualitativ hochwertigem Polypropylen

■ **Reduzierter Volumenverlust**

durch pyramidische Böden

■ **RNase- und DNase-frei**

■ **Autoklavierbar**
(121 °C, 20 min)

Bestelldaten

Beschreibung	Arbeitsvolumen* pro Kammer	Material	Bodenform	Verp.- Einh.	Best.-Nr.
① 1 Kammer	220 ml	PP	pyramidischer Boden, 96-well	10	7014 50
② 12 Kammern, low profile	6 ml	PP	pyramidischer Boden	10	7014 52
③ 4 Kammern	60 ml	PP	pyramidischer Boden	10	7014 54
④ 6 Kammern	40 ml	PP	pyramidischer Boden	10	7014 56
⑤ 1 Kammer, low profile	50 ml	PP	flacher Boden	10	7014 58

* Das angegebene Volumen bezieht sich auf die Verwendung mit automatisierten Systemen.

Weitere Informationen zu Life Science-Produkten von **BRAND** finden Sie unter www.brand.de!

BRAND® ist eine eingetragene Marke der BRAND GMBH + CO KG, Deutschland.

Wir wollen unsere Kunden durch unsere technischen Schriften informieren und beraten. Die Übertragbarkeit von allgemeinen Erfahrungswerten und Ergebnissen unter Testbedingungen auf den konkreten Anwendungsfall hängt jedoch von vielfältigen Faktoren ab, die sich unserem Einfluss entziehen. Wir bitten deshalb um Verständnis, dass aus unserer Beratung keine Ansprüche abgeleitet werden können. Die Übertragbarkeit ist daher im Einzelfall von Ihnen selbst sehr sorgfältig zu überprüfen.

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

BRAND GMBH + CO KG · Postfach 11 55 · 97861 Wertheim · Germany
Tel.: +49 9342 808-0 · Fax: +49 9342 808-98000 · E-Mail: info@brand.de · Internet: www.brand.de





Reagent reservoirs from BRAND were designed especially for use with automated liquid handling platforms. They can also be used with manual systems. Different partitions, bottom styles and profiles provide broad application flexibility.

- **ANSI/SLAS standard format**
Compatible with nearly all liquid handling robots and other automated dispensing systems
- **5 different types**
for use with multichannel pipettes and automatic systems

- **Excellent stability and chemical resistance**
made from high-quality polypropylene
- **Very low dead volume**
due to pyramid bottoms

- **Free from RNases and DNases**
- **Autoclavable**
(121 °C, 20 min)

Ordering Data

Description	Working volume per column*	Material	Bottom style	Pack of	Cat. No.
① 1-column	220 ml	PP	pyramid bottom, 96-well	10	7014 50
② 12-column, low profile	6 ml	PP	pyramid bottom	10	7014 52
③ 4-column	60 ml	PP	pyramid bottom	10	7014 54
④ 6-column	40 ml	PP	pyramid bottom	10	7014 56
⑤ 1-column, low profile	50 ml	PP	flat bottom	10	7014 58

* The indicated volume applies to the use with automated systems

For more information on Life Science products from BRAND visit www.brand.de!

BRAND® is a registered trademark of BRAND GMBH + CO KG, Germany.

Our technical literature is intended to inform and advise our customers. However, the validity of general empirical values, and of results obtained under test conditions, for specific applications depends on many factors beyond our control. Please appreciate, therefore, that no claims can be derived from our advice. The user is responsible for checking the appropriateness of the product for any particular application.

Subject to technical modification without notice. Errors excepted.

BRAND GMBH + CO KG · P.O. Box 11 55 · 97861 Wertheim · Germany
Phone: +49 9342 808-0 · Fax: +49 9342 808-98000 · E-Mail: info@brand.de · Internet: www.brand.de

