



Certificato numero: 115 R

Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

CIESSE SPA

Unità operativa / Branch

VIA G. DI VITTORIO 66 - 50067 RIGNANO SULL'ARNO (FI)

E' certificata per la saldatura al livello / Is certified for welding under certification level

CL1

in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085 - 2 .

Campo di applicazione / Field of application :

Progettazione, sviluppo, produzione e fornitura a nuovo di: sistemi, sottosistemi e componenti per allestimento, equipaggiamento ed arredo di veicoli ferrotramviari

New build, design, development, manufacture and supply of systems, subsystems and components for construction, fitting out and interior furnishing of railway and tramway vehicles.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue 27/06/2014

Emissione corrente / Current issue 23/04/2018

Data di scadenza / Expiry date 27/06/2020

**L' Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra



PRD n° 021B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.

This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.



Allegato al CERTIFICATO N. 115 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
141	21	1 ÷ 4	>= 150	BW
141	23.1	1,5 ÷ 8	>=25	BW
141	23.1	1,5 ÷ 8	>=25	FW
141	23.1 - 22.3	1,5 ÷ 8	>= 150	BW
141	23.1 - 22.3	1,5 ÷ 8	>= 150	FW
141	24.2 -23.1	3 ÷ 8	>= 150	BW
141	8.1	2 ÷ 3.25	>=25	BW
141	8.1	2 ÷ 4	>=25	FW
141	1.2	2.5 ÷ 3.25	>=25	BW
141	1.2	2 ÷ 4	>=25	FW
141	1.2	3 ÷ 5	>= 150	BW
135	1.2	2.5 ÷ 3.25	>=25	BW
135	1.2	2 ÷ 4	>=25	FW
131	23.1	3 ÷ 8	>= 150	BW
131	23.1	3 ÷ 8	>= 150	FW
131	23.1 - 22.3	3 ÷ 68	>= 150	BW
131	23.1 - 22.3	3 ÷ 8	>= 150	FW
131	24.2 - 23.1	3 ÷ 8	>= 150	BW
212	22.3	2 - 2	-	LJ
212	22.3	2 - 1.5	-	LJ
212	22.3	3 - 2	-	LJ
212	22.3	1.5 - 1.5	-	LJ
212	23.1 - 22.3	2 - 1.5	-	LJ
212	23.1 - 22.3	1.5 - 1.5	-	LJ
212	8.1	1 - 1	-	LJ
212	8.1	0.8 - 0.8	-	LJ
212	1.1	2,5 - 2,5	-	LJ
212	22.1	1 - 1	-	LJ

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
CAVINI Francesco	RWC	A	IWE
PULSINELLI Alessandro	DWC	A	IWE
FABBRINI Samuele	DWC	B	IIS Approval
CENCETTI Alberto	DWC	B	IIS Approval

Prima emissione / First issue **27/06/2014**

Emissione corrente / Current issue **23/04/2018**

Data di scadenza / Expiry date **27/06/2020**

**L' Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.

This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.