

Errata

Limper/Holzner/Röthemeyer/Sommer, Kautschuktechnologie

4. Auflage

© 2025 Carl Hanser Verlag, München

(ISBN: 978-3-446-46045-4, E-Book-ISBN 978-3-446-48219-7)

Bild 13.4

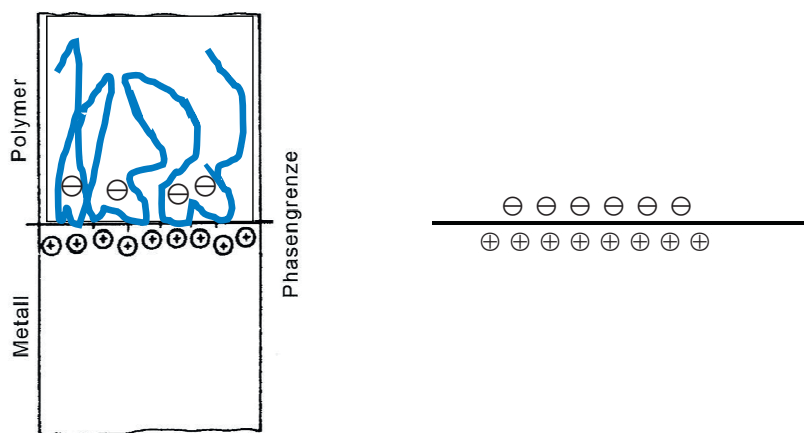


Bild 13.4 Elektrostatische Adhäsion (nach Rasche, *Handbuch Klebtechnik*, Carl Hanser Verlag, 2012) [13.9]

Bild 13.6

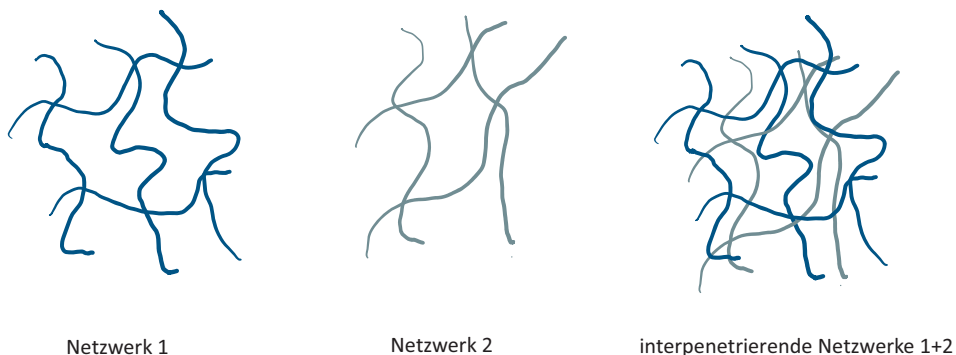
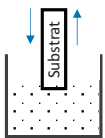


Bild 13.6 Interpenetrierendes Netzwerk (nach Bonnet, *Kunststoffe in der Ingenieur Anwendung*, Vieweg + Teubner, 2009)

Bild 13.13

Für die Applikation steht eine Vielzahl von Möglichkeiten zur Verfügung. In Bild 13.13 sind die wichtigsten dargestellt.



Tauchen



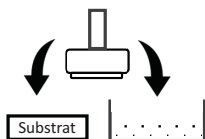
Spritzen



Pinseln



Walzen



Stempeln

Bild 13.13

Auftragverfahren für Bindemittel
(nach Habenicht, *Kleben – erfolgreich und fehlerfrei*, 7. Auflage, Springer, 2016)

Bild 13.17

Kennzeichnung der Drehungsrichtung



Bild 13.17

Merkmale von Garnen (nach [13.27])

Bild 13.18

Beispiele:

- Filamentgarn
1000 m wiegen 46 g
↓
46 dtex f10
↑
Anzahl der Filamente im Garn = 10
- Spinnfaser
1000 m wiegen 2,6 g
↓
2,6 dtex /38
↑
Schnittlänge = 38 mm

Bild 13.18
Merkmale von Garnen (nach [13.27])

Bild 13.20

Schematische Darstellung eines
Resorcin-Formaldehyd-Harzes mit Latex-Partikeln

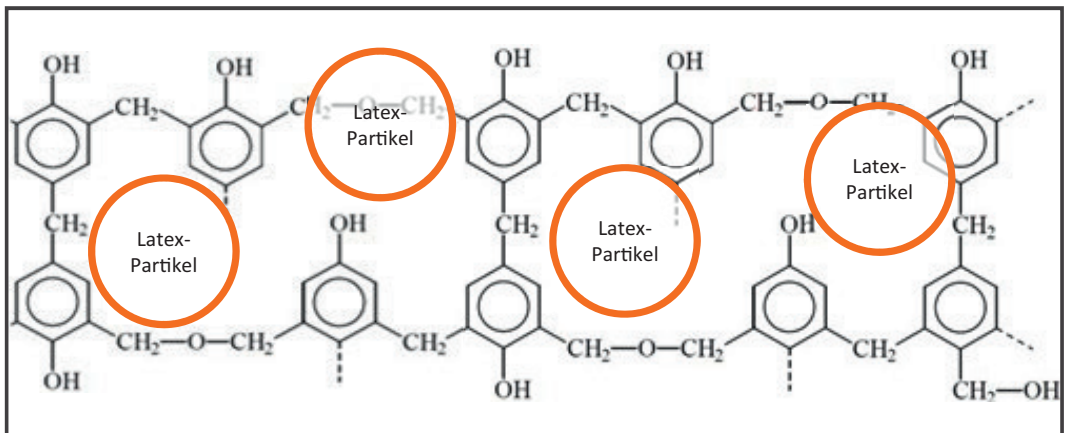


Bild 13.20 Schematischer Aufbau eines RFL-Dips (nach [13.34])

Bild 13.21

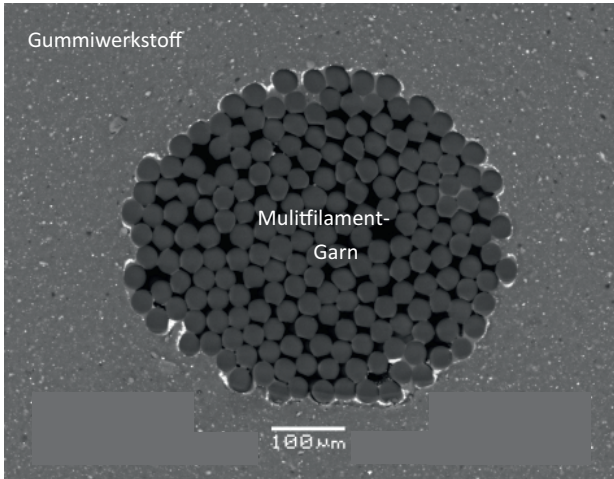


Bild 13.21 Mikroskopischer Schnitt durch einen Gummi/Faden-Verbund (hell: RFL-Dip)