

HANSER



Inhaltsverzeichnis

Jens Bliedtner, Hartmut Müller, Andrea Barz

Lasermaterialbearbeitung

Grundlagen - Verfahren - Anwendungen - Beispiele

ISBN (Buch): 978-3-446-42168-4

ISBN (E-Book): 978-3-446-42929-1

Weitere Informationen oder Bestellungen unter

<http://www.hanser-fachbuch.de/978-3-446-42168-4>

sowie im Buchhandel.

Inhalt

Vorwort.....	5		
Inhalt.. ..	7		
1 Einleitung.....	13		
2 Grundlagen der Lasertechnik.....	19		
2.1 <i>Licht als elektromagnetische Welle</i>	19	3.1	Laserstrahlungsquellen
2.2 <i>Emission und Absorption.....</i>	21	3.1.1	<i>Gaslaser.....</i>
2.3 <i>Grundanordnung eines Lasers.....</i>	23	3.1.1.1	<i>CO₂-Laser.....</i>
2.3.1 <i>Erzeugung einer Besetzungs- inversion</i>	25	3.1.1.2	<i>Geströme Systeme.....</i>
2.3.2 <i>Linienbreite und Linienform</i>	27	3.1.1.3	<i>Quasistationäre Systeme.....</i>
2.3.3 <i>Strahlungsverstärkung.....</i>	28	3.1.2	<i>Stationäre Systeme (Sealed-Off).....</i>
2.4 <i>Optische Resonatoren</i>	29	3.1.2	<i>Excimerlaser.....</i>
2.4.1 <i>Grundformen.....</i>	30	3.2	<i>Halbleiterlaser.....</i>
2.4.1.1 <i>Stabiler Resonator</i>	31	3.3	<i>Festkörperlaser.....</i>
2.4.1.2 <i>Instabiler Resonator</i>	32	3.3.1	<i>Stablaser</i>
2.4.2 <i>Resonatoranforderungen.....</i>	32	3.3.2	<i>Slablaser.....</i>
2.4.3 <i>Eigenschwingungen des Resonators (Moden)</i>	33	3.3.3	<i>Scheibenlaser.....</i>
2.4.3.1 <i>Transversale Moden.....</i>	33	3.3.4	<i>Faserlaser.....</i>
2.4.3.2 <i>Axiale Moden</i>	35	3.3.5	<i>Oszillator-Verstärker- Anordnungen</i>
2.4.4 <i>Die Güte des Resonators.....</i>	36	3.3.6	<i>Kurzpuls laser</i>
2.4.5 <i>Zeitliche und räumliche Kohärenz.....</i>	37	4	Laserstrahleigenschaften und -parameter.....
2.4.6 <i>Kopplung von Eigenschwin- gungen (Modenkopplung)</i>	38	4.1	<i>Wellenlänge und Bandbreite.....</i>
2.5 <i>Betriebsarten des Lasers.....</i>	39	4.2	<i>Laserleistung, Energie und Impulsparameter</i>
2.5.1 <i>Kontinuierlicher Betrieb.....</i>	39	4.3	<i>Polarisation</i>
2.5.2 <i>Impulsbetrieb</i>	40	4.4	<i>Strahlausbreitung und -geometrie.....</i>
2.5.2.1 <i>Elektrische Anregung</i>	40	4.5	<i>Intensität und Intensitätsverteilung</i>
2.5.2.2 <i>Güteschaltung</i>	40	4.6	<i>Fokussieren von Laserstrahlung</i>
2.5.2.3 <i>Methoden der Modenkopplung ..</i>	43	4.7	<i>Strahlqualität</i>
2.5.2.4 <i>Pulskompressionen</i>	44	4.8	<i>Laserstrahlstabilität</i>
2.5.2.5 <i>Frequenzvervielfachende Lasersysteme</i>	44	5	Wechselwirkungsprozesse
		5.1	<i>Reflexion, Absorption, Transmission</i>
		5.2	<i>Thermische Wechselwirkungsvorgänge</i>
		5.2.1	<i>Wärmeeinflusszone</i>
		5.2.2	<i>Wärmeleitungsvorgänge</i>
		5.2.3	<i>Wärmeleitungsgleichungen</i>
		5.2.4	<i>Temperaturmessung</i>
		5.3	<i>Athermische Wechselwirkungsvorgänge</i>

<p>5.4 Wechselwirkungsprozess - Energieeinkopplung..... 129</p> <p>5.4.1 Schmelzbaddynamik..... 131</p> <p>5.4.2 Laserinduziertes Plasma..... 133</p> <p>5.4.3 Abtragsmodelle..... 133</p> <p>5.4.4 Geometrieausbildung infolge der Wechselwirkung..... 136</p> <p>5.4.4.1 Ausbilden eines Bohrloches..... 136</p> <p>5.4.4.2 Ausbilden einer Dampfkapillare (Keyhole)..... 137</p> <p>5.4.4.3 Ausbilden eines Schneidspaltes 138</p>	<p>7 Verfahren der Lasermaterialbearbeitung 173</p> <p>Abtragen und Strukturieren..... 173</p> <p>7.1.1 Grundverfahren des Abtragens..... 173</p> <p>7.1.2 Ausgewählte Verfahren des Abtragens und Strukturierens. 179</p> <p>7.1.2.1 Laserstrahlenschichten 180</p> <p>7.1.2.2 Laserstrahlflächenabtragen 184</p> <p>7.1.2.3 Laserstrahlformabtragen..... 187</p> <p>7.1.2.4 Laserstrahl-sublimationsabtragen 188</p>
<p>6 Lasermaterialbearbeitungsanlagen.... 140</p> <p>6.1 Grundaufbau von Lasermaterialbearbeitungsanlagen 140</p>	<p>7.2 Laserstrahlbohren 191</p> <p>7.2.1 Grundlagen des Laserstrahlbohrens 192</p>
<p>6.2 Strahlführung und Strahlformung..... 141</p> <p>6.2.1 Optische Komponenten..... 141</p> <p>6.2.1.1 Planparallele Platten..... 142</p> <p>6.2.1.2 Linsen 143</p> <p>6.2.1.3 Spiegel..... 145</p> <p>6.2.1.4 Diffraktive Elemente 146</p> <p>6.2.1.5 Optische Fasern 147</p> <p>6.2.1.6 Sonderformen 148</p> <p>6.2.2 Opto-mechanische Komponenten 149</p> <p>6.2.3 Anordnungen zur Strahlführung..... 151</p> <p>6.2.3.1 Grundaordnungen..... 151</p> <p>6.2.3.2 Strahlteilung..... 153</p> <p>6.2.4 Anordnungen zur Strahlformung..... 154</p> <p>6.2.4.1 Strahlaufweitung 154</p> <p>6.2.4.2 Strahlfokussierung..... 156</p> <p>6.2.4.3 Formung der Intensitätsverteilung..... 159</p> <p>6.2.4.4 Strahlüberlagerung 161</p>	<p>7.2.2 Bohrverfahren..... 194</p> <p>7.2.3 Einflussgrößen auf den Bohrprozess..... 197</p> <p>7.2.4 Anwendungen 200</p>
<p>6.3 Bearbeitungseinrichtung..... 163</p> <p>6.3.1 Grundaordnungen..... 163</p> <p>6.3.2 Bewegungseinheiten..... 165</p> <p>6.3.2.1 Eindimensionale Bearbeitung 165</p> <p>6.3.2.2 Zweidimensionale Bearbeitung 166</p> <p>6.3.2.3 Dreidimensionale Bearbeitung 167</p>	<p>7.3 Beschriften..... 208</p> <p>7.3.1 Verfahrensgrundlagen..... 208</p> <p>7.3.2 Beschriftungsverfahren..... 211</p> <p>7.3.3 Beschriftungsanlagen 215</p> <p>7.3.4 Lasertypen und Leistungsklassen 218</p> <p>7.3.5 Beschriftungsparameter 219</p> <p>7.3.6 Ausgewählte Beschriftungsmethoden und Applikationsbeispiele 223</p> <p>7.3.6.1 Anlassbeschriften..... 223</p> <p>7.3.6.2 Farbumschlag von Kunststoffen 225</p> <p>7.3.6.3 Abtragen von Oberflächenschichten 228</p> <p>7.3.6.4 Gravur..... 230</p>
<p>6.4 Gesamtsystemlösungen..... 170</p>	<p>7.4 Laserstrahlschneiden..... 232</p> <p>7.4.1 Verfahrensgrundlagen..... 233</p> <p>7.4.2 Schneidverfahren 236</p> <p>7.4.2.1 Sublimationsschneiden 236</p> <p>7.4.2.2 Schmelzschniden..... 239</p> <p>7.4.2.3 Brennschneiden..... 243</p> <p>7.4.2.4 Spezielle Schneidverfahren 247</p> <p>7.4.2.4.1 Hochgeschwindigkeits-schneiden 247</p> <p>7.4.2.4.2 Präzisionsschneiden 249</p> <p>7.4.2.4.3 Schneiden mit Scansystemen (Remoteschneiden) 253</p>

7.4.2.4.4	Wasserstrahlunterstütztes Schneiden	256	7.5.6	Ausgewählte Anwendungen	309
7.4.3	Schneidsysteme	258	7.5.7	Schweißnahtqualitäten und -kontrolle.....	311
7.4.3.1	Laserstrahlungsquellen und -komponenten	258	7.6	<i>Löten.....</i>	<i>312</i>
7.4.3.2	Schneidanlagen.....	261	7.6.1	Grundlagen des Lötens.....	313
7.4.3.3	NC-Programmerstellung.....	262	7.6.2	Verfahren des Laserstrahllötens	314
7.4.4	Schneidstrategien.....	263	7.6.2.1	Weichlöten	315
7.4.5	Schnittkantendarstellung und -bewertung.....	268	7.6.2.2	Hartlöten	318
7.4.6	Fehlergrößen und -ursachen	270	7.6.2.3	Hochtemperaturlöten	324
7.5	Schweißen.....	273	7.7	<i>Oberflächenbehandlung mit Laserstrahlung.....</i>	<i>327</i>
7.5.1	Schweißtechnische Grundlagen.....	274	7.7.1	Laserstrahlhärten	328
7.5.2	Grundlegende Schweißverfahren.....	276	7.7.2	Umschmelzen und Glasieren....	332
7.5.2.1	Wärmeleitungsschweißen.....	277	7.7.3	Legieren, Beschichten, Dispergieren.....	334
7.5.2.2	Tiefschweißen	278	7.7.4	Spezielle Verfahren des Funktionalisierens von Bauteiloberflächen	338
7.5.3	Einflussgrößen der Schweißverfahren.....	280	7.7.5	Thermochemische Laserstrahlbehandlung von SiC-Oberflächen.....	340
7.5.3.1	Absorption der Laserstrahlung, Intensität und Einschweißtiefe.....	280	7.8	<i>Lasergestützte generative Fertigungsverfahren.....</i>	<i>342</i>
7.5.3.2	Nahtform und -qualität.....	282	7.8.1	Verfahrensgrundlagen.....	344
7.5.3.3	Prozessgase	284	7.8.2	Laserstrahlungsquellen.....	346
7.5.4	Ausgewählte Verfahren	289	7.8.3	Verfahren	347
7.5.4.1	Schweißen mit hoher Brillanz..	289	7.8.3.1	Generieren aus der flüssigen Phase	347
7.5.4.2	Feinschweißen/ Mikrobearbeitung.....	291	7.8.3.2	Generieren aus der pulverförmigen Phase	353
7.5.4.3	Schweißen beschichteter Werkstoffe.....	295	7.8.3.2.1	Direktes Selektives Lasersintern	355
7.5.4.4	Schweißen artfremder Materialien	296	7.8.3.2.2	Indirektes Lasersintern	364
7.5.4.5	Schweißen mit Zusatzwerkstoffen	296	7.8.3.3	Selektives Laserschmelzen	367
7.5.4.5.1	Schweißen mit Zusatzdraht	297	7.8.3.4	LaserCUSING / Concept Modelling	370
7.5.4.5.2	Schweißen mit Pulver	298	7.8.3.5	Layer Laminate Manufacturing	373
7.5.4.5.3	Automatisiertes Laserauftragsschweißen	300	8	Bearbeitung von Glaswerkstoffen.....	380
7.5.4.5.4	Handgeführtes und teilautomatisiertes Laserstrahlschweißen	301	8.1	Grundlagen.....	380
7.5.4.5.5	Mikropulverauftrags-schweißen (Micro-Cladding) ...	304	8.1.1	Werkstoffeigenschaften	380
7.5.4.6	Hybridschweißen.....	305	8.1.1.1	Transmission, Absorption und Reflexion	382
7.5.5	Ausgewählte Lasersysteme für das Schweißen	306	8.1.1.2	Ausdehnungskoeffizient.....	383
			8.1.1.3	Viskosität	383

8.1.1.4 Wärmeleitfähigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit..... 384 8.1.1.5 Festigkeit..... 385 8.1.1.6 Spannungszustände 385 8.1.2 Verfahren und ausgewählte Wechselwirkungsprozesse..... 386 8.2 Abtragen und Strukturieren 388 8.2.1 Direktes Abtragen 388 8.2.2 Indirektes Abtragen 396 8.3 Bohren..... 398 8.4 Schneiden..... 401 8.5 Absprengen und Separieren..... 405 8.5.1 Spannungsinduziertes Separieren von Flachgläsern 405 8.5.2 Absprengen und Separieren rotations-symmetrischer Gläser..... 410 8.6 Beschriften..... 415 8.6.1 Direkte Laserkennzeichnung 415 8.6.2 Indirektes Laserstrahl-beschriften 417 8.7 Laserstrahlpolieren..... 418 8.8 Fügen..... 424 8.8.1 Schweißen von Glaswerkstoffen 424 8.8.1.1 Schweißen mit angepassten Strahlparametern 425 8.8.1.2 Bearbeiten mit mehreren Arbeitsstrahlen 427 8.8.1.3 Hybrides Laserstrahl-schweißen 430 8.8.2 Löten 432 8.9 Umformen..... 437	9.2 Laserstrahlschweißen von Kunststoffen..... 450 9.2.1 Verfahrensprinzip 450 9.2.2 Materialeignung und Auswahl der Farbstoffe und Pigmente 452 9.2.3 Schweißtechnologien 454 9.2.4 Laserstrahlungsquellen und Systeme 457 9.2.5 Prozesskontrolle 458 9.2.6 Ausgewählte Prüfverfahren 460 9.2.7 Anwendungsbeispiele 461 9.3 Laserstrahl trennen 464 9.3.1 Grundlagen 464 9.3.2 Laserstrahlungsquellen und Systeme 465 9.3.3 Ausgewählte Anwendungen 466 9.3.4 Trennen von Verbundwerkstoffen 469 9.3.5 Schadstoffemissionen 475 9.4 Beschriften..... 476 9.5 Abtragen und Strukturieren..... 480	10 Lasersicherheit 488 10.1 Laserklassen und Gefährdungspotenzial... 489 10.2 Schutzmaßnahmen..... 489 10.2.1 Technische und bauliche Schutzmaßnahmen 489 10.2.2 Persönliche Schutzmaßnahmen 490 10.2.2.1 Schutz der Augen 490 10.2.2.2 Schutz der Haut 492 10.2.3 Organisatorische Maßnahmen 492 10.3 Normen und Richtlinien 493 10.4 Ausgewählte Laserschutzkomponenten..... 494
9 Bearbeitung von Kunst- und Verbundwerkstoffen 445 9.1 Grundlagen..... 445	Literaturverzeichnis..... 496 Sachwortverzeichnis 516	