

HANSER



Inhaltsverzeichnis

Räumliche elektronische Baugruppen (3D-MID)

Werkstoffe, Herstellung, Montage und Anwendungen für spritzgegossene
Schaltungsträger

Herausgegeben von Jörg Franke

ISBN (Buch): 978-3-446-43441-7

ISBN (E-Book): 978-3-446-43778-4

Weitere Informationen oder Bestellungen unter

<http://www.hanser-fachbuch.de/978-3-446-43441-7>

sowie im Buchhandel.

Inhalt

Vorwort	V
1 Mechatronische Integrationspotenziale durch MID.....	1
1.1 Technologische Grundlagen	1
1.1.1 Definition und Grundprinzip.....	1
1.1.2 Geometrische Klassifizierung	2
1.1.3 Potenziale der 3D-MID-Technologie	3
1.1.4 MID-Referenzprozess	5
1.1.5 Einflussfaktoren auf die Technologieauswahl.....	6
1.1.6 Abgrenzung zu verwandten Technologiefeldern	7
1.2 Relevante Branchen und Anwendungsfelder.....	9
1.2.1 MID-relevante Branchen	10
1.2.2 Anwendungsfelder	11
1.3 MID-Markt im globalen Vergleich	13
1.3.1 Historische Entwicklung.....	13
1.3.2 MID-Schwerpunkte der einzelnen Regionen.....	15
1.4 Schwerpunkte der MID-Forschung.....	17
1.5 Schlüsselfaktoren für erfolgreiche Projekte	20
1.6 Netzwerkorientierte Zusammenarbeit in der Forschungsvereinigung 3-D MID	21
2 Werkstoffe für räumliche Schaltungsträger	23
2.1 Einführung in die MID-Werkstoffklassen.....	25
2.2 Werkstoffeigenschaften und Kennwertermittlung für MID.....	27
2.2.1 Mechanische Kennwerte von Kunststoffen	29
2.2.2 Thermische Kennwerte	33
2.2.2.1 Kurzzeitige Temperatureinwirkung.....	34
2.2.2.2 Langzeitige Temperatureinwirkung.....	35
2.2.2.3 Relevante thermische Kennwerte für MID.....	36
2.2.3 Elektrische Kennwerte.....	38

2.3	Werkstoffe für die MID-Technologie	40
2.3.1	Thermoplastische Kunststoffe für MID	40
2.3.1.1	Standard-Thermoplaste	42
2.3.1.2	Technische Thermoplaste	42
2.3.1.3	Hochleistungsthermoplaste	45
2.3.2	Modifizierte Thermoplaste für MID	46
2.3.2.1	Strahlenvernetzte Thermoplaste	47
2.3.2.2	Hochgefüllte Thermoplaste	51
2.3.2.3	Thermoplaste für ausgewählte Technologien der MID-Metallisierung	55
2.3.3	Duroplastische Kunststoffe für MID	61
3	Strukturierung und Metallisierung	65
3.1	Strukturierungsverfahren	65
3.1.1	Einkomponentenspritzgießen	66
3.1.1.1	Laserstrukturieren	66
3.1.1.1.1	LPKF-LDS®-Verfahren	67
3.1.1.1.2	ADDIMID-Technologie	72
3.1.1.1.3	Alternative Laserstrukturierungsverfahren	73
3.1.1.2	Drucktechniken	77
3.1.1.2.1	Aerosol-Jet®-Druck	78
3.1.1.2.2	Inkjet-Druck	81
3.1.1.2.3	Heißprägen	84
3.1.2	Zweikomponentenspritzgießen	89
3.1.3	Insert-Molding	90
3.1.3.1	Folienhinterspritzen	90
3.1.3.1.1	Thermoplastschaumguss	90
3.1.3.1.2	Spritzprägen	91
3.1.3.1.3	Hinterpressen	92
3.1.3.1.4	Weitere Varianten des Folienhinterspritzens	93
3.1.4	Alternative Strukturierungsverfahren	94
3.1.4.1	Primertechnologie	94
3.1.4.2	Tampondruck	96
3.1.4.3	Plasmatechnologien	96
3.1.4.3.1	Flamecon®	97
3.1.4.3.2	Plasmadust®	98
3.2	Metallisierung	102
3.2.1	Reinigung der Substratoberfläche	102
3.2.2	Metallisierung	104
3.2.3	Schichtdicken und Rauigkeiten	109
3.2.4	Strombelastbarkeit	113

4 Montagetechnik für 3D-MID	121
4.1 Prozesskette	121
4.2 Herausforderungen bei der Montage.....	122
4.2.1 Einfluss der Struktur	122
4.2.2 Montage auf dreidimensionalen Körpern	123
4.3 Automatisierte Montage	126
4.3.1 Anforderungen.....	126
4.3.2 Auftrag des Verbindungsmediums.....	127
4.3.3 Bestückung der Bauelemente	132
4.3.4 Reflowlöten	143
4.3.5 Optische Prüfung.....	144
5 Verbindungstechnik	147
5.1 Besonderheiten und Herausforderungen.....	147
5.2 Verbindungsmedien	151
5.2.1 Lotpaste	151
5.2.2 Leitende und nichtleitende Klebstoffe.....	153
5.2.2.1 Isotrope Leitkleber	154
5.2.2.2 Anisotrope Leitkleber.....	155
5.2.2.3 Nichtleitende Klebstoffe	156
5.2.3 Einpressstifte	156
5.3 Verbindungsverfahren.....	158
5.3.1 Reflowlötverfahren	160
5.3.1.1 Infrarotlöten	160
5.3.1.2 Konvektionslöten.....	160
5.3.1.3 Kondensationslöten	161
5.3.2 Selektive Lötverfahren.....	164
5.3.3 Kleben.....	166
5.3.4 Einpresstechnik.....	169
5.3.5 Chipmontage.....	172
5.3.5.1 Drahtbonden.....	174
5.3.5.2 Flip-Chip-Technologie.....	177
5.3.5.3 Glob-Top	179
5.4 Anbindung zu der Peripherie	180
5.5 Schutz der Verbindungstechnik vor Umgebungseinflüssen.....	181
6 Qualität und Zuverlässigkeit	183
6.1 Herausforderungen der Qualitätssicherung	183
6.2 Simulationsgestützte Qualitätsabsicherung	185
6.3 Zerstörungsfreie Prüfverfahren	187
6.3.1 Optische Prüfverfahren	187

6.3.2	Automatisierte optische Inspektion	188
6.3.3	Röntgenanalyse	190
6.3.4	Computertomographie	191
6.3.5	Röntgenfluoreszenzverfahren	191
6.4	Zerstörende Prüfverfahren	192
6.4.1	Haftfestigkeit	193
6.4.1.1	Schältest	193
6.4.1.2	Stirnabzugtest	194
6.4.1.3	Zugschertest	195
6.4.1.4	Meißeltest	195
6.4.1.5	Gitterschnitt-Test (Tape-Test)	196
6.4.2	Scherkraftmessung und Pull-Test	197
6.4.3	Analyse anhand von Schliffbildern	198
6.5	Elektrische Charakterisierung	200
6.5.1	Widerstand	201
6.5.2	Stromerwärmung	202
6.5.3	Isolationseigenschaften	203
6.6	Zuverlässigkeitssanalyse	203
6.6.1	MID-spezifische Herausforderungen	204
6.6.2	Beschleunigte Alterung	206
6.6.3	Anwendungsbeispiel I: Hochtemperaturbeständige MID ..	207
6.6.4	Anwendungsbeispiel II: Einpressverbindungen	210
7	MID-Prototyping	213
7.1	Klassifizierung von Mustern und Prototypen	213
7.1.1	Anschauungsmuster	214
7.1.2	Konzeptmodell	214
7.1.3	Funktionsmuster	216
7.1.4	Prototyp	216
7.2	Verfahren zur Anfertigung von Kunststoffgrundkörpern	217
7.2.1	Stereolithografie	217
7.2.2	Selektives Lasersintern	218
7.2.3	Fused Deposition Modeling	220
7.2.4	Vakuumgießen in Silikonformen	221
7.2.5	Fräsen thermoplastischer Halbzeuge	221
7.2.6	Spritzgießen	222
7.3	Muster und Prototypen in LPKF-LDS [®] -Technik	223
7.3.1	ProtoPaint LDS-Verfahren	223
7.3.2	LDS-Prozess mit FDM-Kunststoffbauteilen	225
7.3.3	LDS-Prozess mit Vakuumgießteilen	225
7.3.4	LDS-Prozess mit gefrästen Halbzeugen	225

7.3.5	LDS-Prozess mit Spritzgießteilen aus Rapid Tooling Spritzgießwerkzeugen	226
7.3.6	LDS-Prozess mit Spritzgießteilen aus Stahlwerkzeugen mit nicht gehärteten Formeinsätzen	226
7.4	Muster und Prototypen in Heißprägetechnik	227
7.5	Muster und Prototypen in 2K-MID-Technik	227
7.6	Aerosol-Jet-Druck auf STL-Bauteilen	228
7.7	Übersicht der verschiedenen Kombinationen zum MID-Prototyping ..	228
8	Integrative Entwicklung von MID-Bauteilen	229
8.1	Systematiken zur Entwicklung von MID-Bauteilen	230
8.1.1	VDI-Richtlinie 2206: Entwicklungsmethodik für mechatronische Systeme	230
8.1.2	Methodik zur Produktoptimierung mechanisch elektronischer Baugruppen nach Peitz	232
8.1.3	Systematik zur Entwicklung mechatronischer Systeme nach Kaiser	234
8.2	Anforderungen	237
8.3	Produktkonzipierung	239
8.4	Fertigungsprozesskonzipierung	242
8.5	Elektronikentwurf	247
8.6	Ausarbeitung des Fertigungsprozesses	253
8.7	Ausarbeitung der Aufbau- und Verbindungstechnik	255
8.8	Arbeitsplanung	257
8.9	MID-Spezifische Entwicklungsinstrumente	259
8.9.1	MID-Konstruktionskataloge	259
8.9.2	Eigenschaftskarten von MID-Verfahren	261
8.9.3	MID-Leitfäden	263
8.9.4	MID-Features	266
8.10	Rechnerunterstützung	268
8.10.1	MID-spezifische Anforderungen an Entwicklungswerkzeuge	269
8.10.2	Softwarewerkzeuge für Konstruktion und Layout	276
8.10.3	Softwarewerkzeuge für die Simulation	280
8.10.4	CAD/CAM-Ketten	286
9	Fallstudien	293
9.1	OLED	294
9.2	Strömungssensor	295
9.3	Mehrbandantenne für Smartphones	297
9.4	ACC Positionssensor	298

9.5 Drucksensor	300
9.6 MULTI LED	301
9.7 Insulin-Pumpe	303
9.8 Passive UHF-RFID-Transponder	304
9.9 LED-Kameramodul	306
9.10 3D-Schaltmodul	308
9.11 Sicherheitskappen.....	310
9.12 Sonnensensor	311
9.13 Mikrofonträger für Hörgeräte	313
9.14 Sitzverstellschalter	314
9.15 LED-Leuchte	315
10 Abkürzungsverzeichnis	319
11 Literatur	325
12 Verfasser	343
12.1 Herausgeber	343
12.2 Autoren.....	343
12.3 Fachliche Lektoren	348
13 Adressen	349
13.1 Forschungsvereinigung 3-D MID e. V.....	349
13.2 Mitglieder der Forschungsvereinigung 3-D MID e. V.	349
Stichwortverzeichnis	369