

**PRODUKTBESKRIVELSE**

Tjærefri, hurtigtørkende en-komponent konvensjonell primer for alle materialer under vannlinjen. Kan brukes under alle Internationals bunnstoffer (ej VC 17m Extra) og som sealer mellom ulike typer bunnstoff.

\* Primocon hindrer lekkasje av TBT fra et underliggende lag bunnstoff når den er påført i en minimum tørrfilmykkelse på 80 micron (minimum 2 strøk med rulle) og filmen forblir intakt.

**PRODUKTINFORMASJON**

<b>Farge</b>	YPA984-Grå
<b>Finish</b>	Matt
<b>Densitet</b>	1.1
<b>Tørrstoffinnhold</b>	33%
<b>Normal lagringstid</b>	2 år
<b>VOC</b>	584 g/l
<b>Embalasje størrelse</b>	750 ml, 2.5 lt, 5 lt

**TØRKE- OG OVERMALINGSTIDER**

	<b>Tøketider</b>							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Støvtørr	1.5 timer		1 timer		1 timer		1 timer	
<b>Overmaling</b>								
Overmalt med	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)	Min	Maks	Min	Maks
Micron 350	6 timer	1 mnd.	3 timer	1 mnd.	3 timer	1 mnd.	3 timer	1 mnd.
Primocon	3 timer	ubegr.	3 timer	ubegr.	3 timer	ubegr.	3 timer	ubegr.

**OBS:** For alle andre Internationals bunnstoffer som Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Premium Plus, Interspeed Extra, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron 99, Navigator, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 og Trilux Hard Antifouling, Uni-Pro 250, bruk Micron 350 overmalingstider. Hvis maks overmalingstid er overskredet, må flaten slipes med papir 80-180. Tøketider er for påføring med pensel eller rulle.

**BRUKSANVISNING****Forbehandling**

Vask alle flater, utenom STÅL, med Super Cleaner.

**BAR GELCOAT** Slip med papir 180-220.

**BART TRE/KRYSSFINER** Slip slett med papir 80-180 og avslutt med 280 papir. Fjern slipesøv med en kost, eller støvdruk. Hvis man velger og fjerne støv med klut fuktet med tynner, se til at tynnen er fordampet før påføring med anbefalt produkt direkte på bart tre (se spesifikke malingsystem).

**ALUMINIUM** Avfett med tynner eller Super Cleaner. Slip godt med 24-120 papir som er kompatibelt med aluminium. Jo grovere korn, jo bedre heft. Rengjør og la tørke. Bruk en International primer og påfør denne så snart som mulig (innen 8 timer) som beskrevet for malingsystemet.

**FORZINKET/GALVANISERT STÅL** Avfett med tynner eller Super Cleaner. Slip med papir 60-120. Rengjør grundig og la tørke helt ut. Bruk en International primer som spesifisert i malingsystemet.

**BLY** Avfett med tynner eller Super Cleaner. Slip godt med 120 papir eller bruk stålborste på en drill. Rengjør og la tørke. Bruk en International primer som spesifisert i malingsystemet.

**STÅL** Sandblås til Sa 2,5 eller hvitt metall (Sa 3). Hvis sandblåsing ikke er mulig, bruk en vinkelsliper og slip med papir 24-36 til jevnt lyst metall med en heftprofil på 50-75µm. Bruke en vinkelsliper på mindre flater. Pre-prime med Primocon tynnet 10-15% med Tynner Nr. 3.

**TIDLIGERE BUNNSTOFF**

I God Stand Fjern løst materiale. Vask med ferskvann. La tørke.

I Dårlig Stand Fjernes med hjelp av Interstrip.

**Metode**

Hvis man må sparkle, bruk en passende sparkel etter at første strøk Primocon er påført. Fjern alt støv med en fille før maling. Påfør antall strøk som anbefalt under: GRP - 1, Tre/Kryssfiner - 3, Aluminium/Lettmetall/Zink/Galvanisert Stål/Bly/Stål - 5, Barriere/Sealer strøk - 1.

**Tips**

**Blande** Rør godt om før bruk.

**Tynner** YTA085 Tynner No.3 GTA007.

**Rengjøringsmiddel** YTA085 Tynner No.3

**Viktig informasjon****Høytrykksprøye** Trykk: 211 bar. Munnstykke: 2180-2680.

Må ikke brukes under 5°C. Må ikke overmales med 2-komponente produkter. Luft temperatur bør minst være 5°C og maks 35°C. Produktets temperatur bør være minimum 5°C og maximum 35°C. Underlaget bør ligge 3°C over duggpunkt og maks på 35°C. Det kan være vanskelig å komme opp i en tykkelse på 40 micron i ett strøk. På gelcoat kan man påføre 1 strøk av Primocon, men man må da komme opp i minst 20 micron eller mer. For andre materialer må flere strøk påføres for å komme opp i høyere filmtykkelse som gir tilstrekkelig beskyttelse for underlaget. Primocon hindrer lekkasje av TBT fra underliggende bunnstoff i en tykkelse av 80 micron tørrfilm (minimum 2 strøk med rulle). Vi har studert lekkasjerenen av TBT fra et TBT basert bunnstoff (Superyacht 900) som er overmalt med Primocon (påført som spesifisert) og sett at lekkasje av TBT er stoppet. Metoden som ble brukt for å anslå lekkasjerenen var ASTM D5108-90 (2002) Standard Test Methode for Organotin Release Rates of Antifouling Coating Systems in Sea Water.

**Kompatibilitet/Underlag**

Egnet for alle spesifiserte materialer.

**Antall strøk**

1-5 med pensel, avhengig av underlaget

**Spre-evne**(Teoretisk) - 8.33 m<sup>2</sup>/lt  
(Praktisk) - 7.4 m<sup>2</sup>/lt med pensel**Anbefalt tørrfilmykkelse pr. strøk**

40 micron tørr

**Anbefalt våtfilmykkelse pr. strøk**

121 micron våt

**Påføringsmetoder**

Høytrykksprøye, Pensel, Rulle

**TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHETSINFORMASJON****Lagring****GENERELL INFORMASJON**

Kontakt med luft og ekstremt høye luft-temperaturer bør unngås. For å oppnå lengst mulig lagringstid for Primocon må lokket være godt tilsittet og temperaturen mellom 5-35°C, og ikke eksponeres for direkte sollys.

**TRANSPORTINFORMASJON**

Primocon bør transporteres og lagres under sikre og lukkete forhold.

**Sikkerhet****GENERELT**

Les Helse og Sikkerhets teksten på etiketten. Opplysninger om HMS blir også gitt via Teknisk Båtråd.

Kast ikke boksen i naturen og hell ikke rester i vasken hjemme. Bruk anviste avfallplasser. Det beste er å la malingen herde opp før den kastes. **DEPONERING**

Rester av Primocon kan ikke kastes i husholdavfallet eller annet sted uten tillatelse. Deponering av kjemisk avfall må kun skje på angitt plass av kommunen der du bor.

**VIKTIG INFORMASJON**

*Informasjonen som blir gitt i dette blad er ikke fullstendig. Så lenge det ikke er gjort en skriftlig henvendelse om produktets egenskaper for et spesifikt gjøremål brukes det på egen risiko og vi vil derfor ikke stå til ansvar for eventuelle skader som forårsakes av produktet (annet en dødsfall eller skader som et resultat av neglisjering).*  
*Informasjon i dette blad oppdateres kontinuerlig basert på det seneste tilgjengelige informasjon, erfarenhet, tester og utvikling.*