

Veiledning for repressering

Anbefalinger for rengjøring, dekontaminering og sterilisering for kirurgiske instrumenter i rustfritt stål

Forholdsregler

- Instrumentene leveres i ikke-steril tilstand og må rengjøres, dekontamineres og steriliseres på riktig måte før bruk i henhold til de anbefalte retningslinjene nedenfor.
- Instrumenter må kun brukes av kirurgen eller behørig opplært og lisensiert helsepersonell i henhold til tiltenkt bruk;
- Bruk aldri skadet eller korrodert instrument.
- Instrumentene skal holdes fuktige og forhindres i å tørke etter hver bruk.
- Instrumentene bør rengjøres så snart som mulig etter bruk for å fjerne grovt smuss, rusk, blod og andre forurensninger som kan holde seg til overflaten.
- Bruk alltid demineralisert vann til å rengjøre instrumenter.
- Bruk godkjent CDD-rengjørings- og desinfeksjonsanordning som oppfyller standardkravene til DIN EN ISO 15883-1.
- Instrumenter i rustfritt stål må ikke utsettes for klorbasert oppløsning. Siden instrumentet kan få permanente flekker, misfarging eller til og med grop på overflaten.
- Kun rensede og desinfiserte instrumenter må steriliseres.

Brukssted:

1. Rett etter bruk må grovt smuss fjernes fra instrumentene med engangskluter/papir
2. Ikke bruk fikseringer eller varmt vann (>40 °C), da dette forårsaker rester og kan påvirke rengjøringsresultatet.
3. Instrumentene skal umiddelbart mates inn i represseringsprosessen.
4. Fortrinnsvis avhending i tørr tilstand.

Forberedelse til dekontaminering:

Instrumenter med skjøter må åpnes for ombehandling.

Instrumentene må oppbevares klare til å skylles på maskinkompatible instrumentholdere. Instrumentholderne (f.eks. trådsuffer) må formes slik at den etterfølgende rengjøringen med ultralyd eller i rengjørings- og desinfeksjonsmaskinen (CDD) ikke hindres av lyd- eller skylleskygger.

Rengjøring med maskin (CDD)

Rengjørings- og desinfeksjonsmaskinen (CDD) må oppfylle kravene i DIN EN ISO 15883-1.

Bruk aldri oppvaskmaskiner eller ikke-godkjent/ikke-utstyr til rengjøring og desinfisering av kirurgiske instrumenter.

1. Forvask 1: 1 minutt med mykt kaldt vann uten tilsetning.
2. Tømming
3. Forvask 2: 3 minutter med mykt kaldt vann uten å tilsette
4. Tømming
5. Rengjøring: med mykt vann, oppvarming til 55 °C og 10 minutters vask/rengjøring, tilsett vaskemiddel 45 °C, alkalisk rengjøringsmiddel, dosering 0,5%
6. Tømming
7. Nøytralisering: 3 minutter med varmt vann (>40 °C) med tilsetningsnøytralisatoren, dosering 1 kl/l.
8. Tømming
9. Sluttskylling: 2 minutter med varmt demineralisert vann (>40°C) uten ekstra tilsetning.
10. Tømming

Desinfeksjon:

Termisk desinfeksjon A0 verdi 3000:

Demineralisert vann, utføres termisk desinfeksjon ved temperaturer på >80 °C med lignende eksponeringstid i henhold til A0-konseptet i standarden DIN EN ISO 15883 og retningslinjen DGKH, DGSV og AKI (f.eks. A0-3000 = 90 °C og 5 minutters eksponeringstid).

Ansvar for A0-verdien som skal realiseres ligger hos operatøren.

Tørking:

Tilstrekkelig tørking må sikres ved hjelp av CDD.

Instrumentene må fjernes umiddelbart etter at rengjørings- og desinfeksjonsprogrammet er avsluttet, fra CDD-en.

Om nødvendig anbefales bruk av trykkluft til tørking på grunn av sin gode og raske effekt (RKI-anbefaling).

Rengjøring/desinfeksjon:

Manuelt

Bruk alltid anbefalte desinfeksjonsmidler som er egnet for kirurgiske instrumenter i rustfritt stål i henhold til produsentens anbefalinger fra desinfeksjonsmidler. Ikke anbefalt desinfeksjonsmiddel, og feil konsentrasjon kan resultere i uønskede resultater eller til og med skade instrumentene permanent.

Forreising:

1. Plasser instrumentene i kaldt vann i 5 minutter
2. Fjern smuss fra alle overflater, inkludert ringer, håndtak, aksler, kjever, spisser, bokslåser, hengsler og andre mekanismer. Pensle dem (plastbørster) under kaldt vann til alt synlig smuss er fjernet.
3. Rengjør akselen og akslene på instrumentet ved å tørke av med en myk, ren klut, for eksempel en engangssvamp. Bruk en ren myk børste til å rengjøre instrumenter med en tilgjengelig kanal.
4. Skyll innvendige hulrom skruepassasjer og hull, Skyll kanalene sterkt med rengjøringsløsningen 10 sekunder med vannpistol og børste igjen
5. Fjern instrumentene og skyll dem med kaldt demineralisert vann

Rengjøring/desinfeksjon:

1. Plasser instrumentene helt åpnet eller i separat form i et kar med godkjent rengjørings- og desinfeksjonsmiddel
2. De må være helt dekket med løsningen
3. Vær nøye med eksponeringstider, temperaturer og konsentrasjon fra produsenten av rengjørings- og desinfeksjonsmiddelet.
4. Fjern instrumentene og skyll med kaldt demineralisert vann i 2 minutter
5. Gjenta rengjøringen hvis det fortsatt er synlig smuss på instrumentet
6. Utfør om nødvendig rengjøring og desinfeksjon i et ultralydbad og rengjør med ultra lyd.

Nylagde bruksløsninger bør brukes daglig. Ved høye smussbelastninger bør bruksløsningen endres oftere.

En høy smussbelastning i ultralydbeholderen påvirker rengjøringseffekten og fremmer korrosjon. Rengjøringsløsningen må fornyes med jevne mellomrom, avhengig av driftsforholdene. Kriterium er en optisk påviselig forurensning. I alle fall er det nødvendig med en hyppig utskifting av væsken, minst en gang om dagen, påkrevd

De nasjonale retningslinjene må følges.

Tørking:

Manuell tørking med trykkluft og en lofri klut. Bruk av trykkluft til tørking anbefales i denne forbindelse på grunn av god og rask effekt (RKI-anbefaling).

Vedlikehold, kontroll og testing:

Etter rengjøring/desinfeksjon må instrumentene være makroskopisk rene, det vil si fri for synlige rester. Dette kontrolleres visuelt

Virkemidlene skal være:

- Rengjør
- Ingen rester eller smuss skal være synlige
- Ikke bli skitten
- Uten sprekker eller deformasjoner
- Må være fri for korrosjon og rust.

Instrumenter som ikke er tilstrekkelig rengjort, må rengjøres igjen, og skylles og tørkes tilstrekkelig.

Defekte instrumenter må skiftes ut, da de ikke lenger oppfyller sin funksjon eller gjør det uten tilstrekkelig sikkerhet. På samme måte må korroderte instrumenter fjernes, da de kan utløse korrosjon på intakte instrumenter på grunn av fly rust.

Bevegelige deler av instrumentene må smøres tilstrekkelig med et anbefalt smøremiddel.

Emballasje:

Instrumentene må settes inn i et egnet sterilt barriersystem. Det sterile barriersystemet må oppfylle følgende kriterier:

- DIN EN 868
- DIN EN ISO 11607
- Egnet for dampsterilisering (dampgjennomtrengelighet)
- Tilstrekkelig temperaturmotstand opp til 138 °C

Steriliseringstilbehør og emballasje skal være på linje med både emballasjeinnholdet og steriliseringsmetoden som brukes.

Sterilisering:

Med tanke på de respektive nasjonale kravene skal følgende steriliseringsmetode brukes til sterilisering:

- Steriliseringssyklus før vakuum (2,5 psi evakuering før eksponering)
- Eksponeringstemperatur: 134 °C
- Eksponeringstid: minst 3 minutter

Sterilisatorprodusentens skriftlige instruksjoner for syklusparametere må følges.

Eksponeringstiden kan være lengre avhengig av sterilisatorutstyret, men skal ikke være kortere enn ovenstående.

Det er viktig å oppnå en SAL (Sterilitetssikringsnivå) på 10^{-6}

Lagring:

Rensede sterile instrumenter lagres i skap og skuffer:

- Med overflater som er enkle å rengjøre, og som tåler flekkdesinfeksjon.
- Med glassfrie dører for å unngå direkte sollys
- Som er lukket for å beskytte mot støv, fuktighet, temperatursvingninger og sollys.

Der må ikke oppbevares kjemikalier sammen med instrumenter.

Tilleggsinformasjon om resirkulering:

Ved maskinrengjøring bør følgende punkter overholdes:

- Riktig fylling av trådskuffene er en forutsetning for effektiv maskinrengjøring. Ledningsskuffene må ikke overbelastes.
- Store instrumenter må unngås fra å skygge andre gjenstander
- Instrumentene må plasseres eller oppbevares i henhold til deres mekaniske følsomhet slik at skaden utelukkes.

Avhendelses anbefaling

Instrumentene er resirkulerbare, og rustfritt stål er et resirkulerbart metall. Brukte eller slitte instrumenter må avhendes i henhold til de regionale eller lokale forskriftene som gjelder i omfanget.

Produsent:



M. A. ARAIN & BROTHERS (PVT)LTD.

Adresse: Wazirabad Troad, Sialkot – 51310 Pakistan

Kontakt: Tel. (+92) 52 4264571, 52 4264926

Email: info@maarain.com

Europeisk representant:



Obelis s.a.

Adresse: Bd. Général Wahis 53, 1030 Brussels, Belgium

Kontakt: Tel: (+32) 2 732-59-54

Email: mail@obelis.net



Glorious Enterprises

Adresse: Naverland 11, DK2600 Glostrup

Email: Glorious@glorious-enterprises.dk

Web: www.glorious-enterprises.dk