

Productomschrijving	: Sneldrogende en corrosiewerende zijdeglans zinkfosfaatcoating
Toepassing	: Als aflat op reeds gegrond staal op scheepsdekken, staalconstructies etc. maar ook op betonvloeren
Voornaamste kenmerken	: Zijdemat Roestwerend Sneldrogend Oppervlakte stroefheid

Eigenschappen

Basis	: alkydhars
Kleur	: wit en kleuren uit het industriële kleurmeng-systeem
Dichtheid 20°C	: 1,23 kg/dm ³
Laagdikte	: ca. 80 µm. droog ca. 175 µm. nat
Droogtijd	: bij 20°C en een RV. van 65% Stofdroog na ca. 30 minuten. Kleefvrij na ca. 1 uur.
Overschilderbaar	: na ca. 12 uur
Glans	: zijdemat
Vastestofgehalte	: ca. 45 vol%.
Theor. rendement	: ca. 6 m ² per liter bij 80 µm. droog
Houdbaarheid	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Voorzorgsmaatregelen

Huidbescherming	: draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming	: draag indien nodig een bril

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Metaal	Nieuw werk	: Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.
Metaal	Bestaand werk	: Bestaande verflagen goed ontvetten en mat schuren. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Kale plekken behandelen als nieuw werk.
Beton	Nieuw of bestaand werk	: Intensief ontvetten en reinigen met behulp van borstels en P.K. Cleaner
Metaal	Grondlagen	: 2 lagen Arcanol Multiprimer
Beton	Grondlaag	: 1 laag Arcanol Multicoat Satin

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.drenthverf.nl. De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. DV Marrum BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Verwerking

Verwerkingstemp.	: niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
Reinigingsverd.	: Nelfasol Verdunner 3210

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller	
verdunding	: 0-5% Nelfasol Verdunner 3216
Luchtspuit	
verdunding	: 10-20% Nelfasol Verdunner 3226
sputdruk	: 3-4 bar
sputopening	: 1,5-2 mm
Airless spray	
verdunding	: 0-10% Nelfasol Verdunner 3226
sputdruk	: 70-100 bar
sputopening	: 0,015 inch