



NELFAMAR

SD COATING

Sneldrogende zeer universeel inzetbare industriële laagzijdeglanzende aflak. Toepasbaar als duurzame weerbestendige afwerking op diverse materialen zoals Trespas, aluminium, RVS, ijzer- en staal en onderdelen zoals bijv. schepen, constructiewerk, scheepsdekken, opslagcontainers, gevelbekleding en stalen trappen. Ook ideaal als één-pot systeem afwerking op steenachtige ondergronden zoals wanden en (garage)vloeren, balkons, belijningen etc. Het product bezit van zichzelf een oppervlaktestroefheid maar is ook als extra antislipafwerking toepasbaar met toevoeging van Antislipparels Fijn op traptreden en vloerdelen in bijvoorbeeld (parkeer)garages.

- Corrosiewerende zinkfosfaatcoating
- Eén-pot systeem op steen en beton
- Uitstekend weer- en watervast
- Super verwerkbaar met kwast, rol en spuit
- Oppervlaktestroefheid

EIGENSCHAPPEN

BASIS

Sneldrogende alkydhars / zinkfosfaat combinatie

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,23 kg/dm³

VASTESTOFGEHALTE

ca. 45 vol%

GLANSGRAAD

Lage zijdeglans

NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Wit en kleuren uit het Industriële kleurmengstelsel.

LAAGDIKTE

80 micrometer droog (ca. 175 micrometer nat).

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P, D en TR.

In bussen van 1 liter, 2,5 liter, 5 liter en 20 liter.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad.

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur tussen de 5°C en 30°C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn. Voor verwerking op beton mag het vochtgehalte niet meer dan 4% bedragen.

NB: Hogere vochtgehalte in de ondergronden kunnen de hechting en de filmvorming en doordringing negatief beïnvloeden waardoor de beoogde uitstraling en prestaties van de verflaag niet worden gehaald.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Product bij voorkeur niet verdunnen. Indien verdunning toch gewenst is dan maximaal 5% Nelfasol Verdunner 3216 toevoegen.

Luchtspuit

Verdunning : 10-20% Nelfasol Verdunner 3226
 Spuitdruk : 3-4 bar
 Spuitopening : 1,5-2 mm

Airless spray

Verdunning : 0-10% Nelfasol Verdunner 3226
 Spuitdruk : 70 – 100 bar
 Spuitopening : 0,015 inch

NB: genoemde waarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 6 m² per liter bij een laagdikte van 80 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog : na ca. 30 min.
 Kleefvrij : na ca. 1 uur.
 Overschilderbaar : Na ca. 12 uur.

NB: droogtijden zijn afhankelijk van de condities van ondergrond, temperatuur en (lucht)vochtigheid van de omgeving.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met Nelfasol Verdunner 3226.

Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Als primer op het kale staal kan NElfAPRIME MULTIPRIMER ZF (1-componenten) of NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF (2-componenten) worden toegepast, afhankelijk van het type afwerking en de mate van belasting en/of hechting.

Beton: nieuw werk

Slik- c.q. slijmhuide verwijderen door mechanisch schuren met een betonschuurmachine. Het oppervlak dient na het schuren een zichtbaar opener poriënstructuur te bevatten. Ondergrond zeer zorgvuldig schoonzuigen met een krachtige industrie stofzuiger.

Beton: bestaand werk

Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. Ondeugdelijke coatinglagen verwijderen door mechanisch schuren met een betonschuurmachine. De bestaande verflagen goed machinaal mat schuren met fijn schuurpapier P220-P280 (bij handmatig schuren minimaal grofte P150 gebruiken) of met behulp van Scotch-Brite. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. Kale plekken behandelen als nieuw werk.

REPARATIES

Metaal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND. Grotere reparaties uitvoeren met ZUSEX ALL-ROUND REPAIR of NElfAPOX REIPLAMUUR / NElfAPOX FINISHPLAMUUR afhankelijk van de gewenste vulling/structuur.

Beton:

Kleine reparaties uitvoeren met NYLO EP REPAIR. Reparatieplekken goed stofvrij maken, na verharding schuren.

Scheuren V-vormig uithalen (5-10mm) Reparatieplekken goed stofvrij maken. Reparaties uitvoeren met ZUSEX FLEXICOMPOUND, na verharding schuren.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- voorlakken NElfAMAR SD COATING.
- aflakken met NElfAMAR SD COATING.

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER..
- roest verwijderen tot blank metaal.
- kale delen primeren NElfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- geheel voorlakken NElfAMAR SD COATING.
- aflakken met NElfAMAR SD COATING.

Nieuw, onbehandeld beton

- schuren en stofvrij maken.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- geheel gronden NElfAMAR SD COATING.
- geheel voorlakken NElfAMAR SD COATING.
- aflakken met NElfAMAR SD COATING.

Bestaand, behandeld beton

- ondeugdelijke verflagen verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- schuren en stofvrij maken.
- kale delen gronden NElfAMAR SD COATING.
- geheel voorlakken NElfAMAR SD COATING.
- aflakken met NElfAMAR SD COATING.

Aluminium

- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER en opruwen.
- geheel primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER.
- geheel voorlakken NElfAMAR SD COATING.
- aflakken met NElfAMAR SD COATING.

RVS

- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER en opruwen.
- geheel primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER.
- geheel voorlakken NElfAMAR SD COATING.
- aflakken met NElfAMAR SD COATING.