

NELFAPOX

STL PREMIUM COAT

- Productomschrijving** : High solid corrosiebestendige tweecomponenten epoxycoating.
- Toepassing** : Als primer/coating op staalconstructies, in de scheepvaart en offshore.
- Voornaamste kenmerken** : High build
Oplosmiddelarm
Corrosiewerend
Bestand tegen (hydraulische) oliën
Surface- tolerant
Voor lage temperaturen is een sneller drogende verharder LT beschikbaar.

EIGENSCHAPPEN

- Basis** : epoxyhars en gemodificeerde kunst-harsen.
- Kleur** : **Halfglanzend:**
Gebroken Wit, Grijs, Roodbruin, Donkerbruin en Aluminium
Mat:
Mat zwart
- Dichtheid 20 °C.** : 1,49 kg/dm³
- Laagdikte** : 160 µm. droog
220 µm. Nat
NB: bij verwerking met kwast of roller de geadviseerde laagdikte in 2-3 behandelingen aanbrengen.
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV van 65%
Stofdroog na ca. 1 uur.
Kleefvrij na ca. 5 uur.
- Overschilderbaar** : na minimaal 12 uur en binnen 3 weken. (bij 20°C zie tabel)
- Glans** : kleuren halfglanzend + mat zwart
- Vastestofgehalte** : ca. 74 vol%.
- Theor. rendement** : 4,6 m² per liter bij 160 µ. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKINGSMETHODEN

Kwast / roller

- verduunning : 0 – 5 % Verdunner 3226 of
0 – 5 % Verdunner EP

Airless spray

- verduunning : 0 – 5 % Verdunner 3226 of
0 – 5 % Verdunner EP

- sputdruk : 250 – 300 bar

- sputopening : 0,018 – 0,021 inch

Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuit-apparaat.

VERWERKING

- Mengverhouding** : 75 vol. delen stamcomponent
25 vol. delen verharder

83 gew. delen stamcomponent
17 gew. delen verharder

- Potlife bij 20°C** : ca. 1 uur

- Reinigingsverd.** : Verdunner EP

- Verwerkingstemp.** : Niet verwerken boven een RV van 85%
Met standaardverharder:
niet verwerken beneden 10°C
Met verharder LT:
niet verwerken beneden -5°C of boven de 15°C
De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

De genoemde waarden in onderstaande tabellen zijn een indicatie en kunnen door externe omstandigheden afwijken.

Er mogen geen ijskristallen op het te behandelen oppervlak aanwezig zijn.

Met standaard verharder			Overschilderbaarheid interval	
Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	minimum	maximum
-5 °C	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-
5 °C	-	-	-	-
10 °C	12 uur	24 uur	24 uur	4 weken
20 °C	5 uur	12 uur	12 uur	3 weken
30 °C	4 uur	10 uur	10 uur	2 weken

Met LT verharder			Overschilderbaarheid interval	
Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	minimum	maximum
-5 °C	18 uur	48 uur	48 uur	4 weken
0 °C	14 uur	36 uur	36 uur	4 weken
5 °C	9 uur	22 uur	22 uur	3 weken
10 °C	4 uur	12 uur	12 uur	2 weken
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Systemen

Nieuw, onbehandeld metaal/staal - STL Systeem

- (vlieg)roest grondig verwijderen (stralen SA 2)
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- afwerken NELFAPOX STL PREMIUMCOAT

Bestaand, behandeld metaal/staal - STL Systeem

- alle oude verflagen verwijderen (stralen SA 2,5)
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- afwerken NELFAPOX STL PREMIUMCOAT

Nieuw, onbehandeld metaal/staal - HB Systeem

- (vlieg)roest grondig verwijderen (stralen SA 2)
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- afwerken NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- Hechtlaag NElfAMAR HB IJZERGLIMMER/ALUCOATING
- antifouling NElfAMAR CUPRUM 45

Bestaand, behandeld metaal/staal - HB Systeem

- alle oude verflagen verwijderen (stralen SA 2,5)
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- afwerken NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- Hechtlaag NElfAMAR HB IJZERGLIMMER/ALUCOATING
- antifouling NElfAMAR CUPRUM 45

Nieuw, onbehandeld metaal/staal - TieCoat Systeem

- (vlieg)roest grondig verwijderen (stralen SA 2)
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- hechtlaag NELFAPOX PREMIUM TIECOAT
- antifouling NElfAMAR CUPRUM 45

Bestaand, behandeld metaal/staal - TieCoat Systeem

- alle oude verflagen verwijderen (stralen SA 2,5)
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT
- hechtlaag NELFAPOX PREMIUM TIECOAT
- antifouling NElfAMAR CUPRUM 45

Aanvullende informatie

Opmerkingen:

Vermijdt plotselinge temperatuurschommelingen (ondergrond) tijdens het drogingsproces.

Wanneer de overschilderbaarheids termijn wordt overschreden, dient het oppervlak mechanisch te worden gereinigd en vervolgens te worden geschuurd om het oppervlakte zodanig op te ruwen dat een goede hechting kan worden gerealiseerd.

Verwerking / belasting

: De natuurlijke eigenschap van epoxycoatings om te verkrijten door invloed van weersomstandigheden en daarom gevoeliger wordt voor mechanische beschadigingen en mindere chemische resistentie heeft ook betrekking op dit product.

Kleuren en kleurstabiliteit

: Bepaalde kleuren kunnen verkleuren wanneer deze zijn blootgesteld aan de atmosfeer. Epoxyverven in wit- en lichte kleuren kunnen vergelen indien tijdens applicatie ongunstige weersomstandigheden ontstaan zoals plotselinge verlaging van temperatuur tijdens het drogen of onvoldoende ventilatie

Laagdikte en verdunnen

: Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving in een andere laagdikte worden aangebracht. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en de overschildertijd veranderen.

Laagdikten groter als 2x de advies laagdikte moet worden vermeden.

VOS

: Voor meer informatie over het VOS-gehalte raadpleeg het veiligheidsinformatieblad van dit product.

Producten voor afwerking

- Nelfapox Lakverf
- Nelfadur Lakverf 2DN
- Nelfadur Topfinish ZG
- Nelfadur Topfinish Semigloss

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn

Nieuw staal

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER of P.K. CLEANER

Onderhoud en reparatie

Verwijder olie, vet etc, met NELF SUPER CLEANER of P.K. CLEANER.
Verwijder zout en andere verontreinigingen d.m.v. een hogedrukspuit.

Behandel beschadigde delen door handontroesten d.m.v. roteren- de schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigings- graad St. 2. of middels stralen tot min. Sa 2 maar bij voorkeur SA 2½.