

NELFADUR

TOPFINISH ZG

Nelfadur Topfinish ZG is een zeer hoogwaardige 2-componenten afwerking met een zeer grote kras- en slagbestendigheid en een uitstekende chemicaliënbestendigheid. Door zijn sterke mechanische eigenschappen en goede weerbestendigheid zeer goed inzetbaar als eindlaag op de bovenbouw van schepen, trappen en gangboorden maar ook in uiteenlopende industriële toepassingen zoals staalconstructies en als betonbescherming op galerijvloeren en balkon.

- Uitstekende stoot- en slijtvastheid
- Uitstekend weer- en watervast
- Goed chemicalienvast
- Goed verkwas-/verrolbaar
- Uitstekend te verspuiten

EIGENSCHAPPEN

BASIS

2-componenten Polyurethaan-acrylaatharsen

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,26 kg/dm³

VASTESTOFGEHALTE

ca. 50 vol%

GLANSGRAAD (volgens ISO 2813 / ASTM D-523)

Zijdeglans 25-40 GU

NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Wit en kleuren uit het Industriële kleurmengstelsel.

LAAGDIKTE

50 micrometer droog (ca. 100 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P, D, TR
In sets van 1 liter en 5 liter.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

BRANDBAARHEID

Uitgehard product is "moeilijk ontvlambaar"
vlg. NEN 6065 en ISO 1716

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 5° C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn.

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3° C boven het dauwpunt liggen.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Verdunning : 0-5% NELFASOL VERDUNNER 2K PU

NB: Product bij voorkeur niet/minimaal verdunnen.

Luchtspuit

Verdunning : 5-10% NELFASOL VERDUNNER 2K PU

Spuitdruk : 2-3 bar

Spuitopening : 1,5 mm

Airless spray

Verdunning : 0-5% NELFASOL VERDUNNER 2K PU

Spuitdruk : 120 – 130 bar

Spuitopening : 0,013 – 0.018 inch

Bij Airless Spray kan eventueel worden verdund met maximaal 5% NELFASOL VERDUNNER 3226 (snel)

NB: genoemde spuitwaarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type lucht- of airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 9-10 m² per liter bij een laagdikte van 50 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog : na ca. 40 min.

Kleefvrij : na ca. 4 uur.

Overschilderbaar : na ca. 24 uur.

NB: Eerst na ca. 7 dagen is de maximale mechanische- en chemicaliën bestendigheid bereikt. Tot die tijd zware belastingen zoveel mogelijk zien te voorkomen.

POTLIFE

ca. 5 uur bij 20 °C

MENGVERHOUDING

80 vol. % of 82 gew. % stamcomponent

20 vol. % of 18 gew. % verharder

INDUCTIETIJD

Na mengen van beide componenten de verf **10 minuten** laten rusten en daarna nogmaals goed mengen.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Beton:

Zwakke poederende toplagen van het beton verwijderen door middel van stralen. Daar waar geen stralen mogelijk is, machinaal verwijderen d.m.v. (roterende) staalborstels, zodanig dat een zichtbaar opener poriënstructuur zichtbaar is.

Kunststof (Polyester PVC):

Reinigen en ontvetten door nat schuren met Scotch-Brite en P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Oude 1- of 2-componenten coatinglagen:

Goed ontvetten/reinigen met P.K. CLEANER. De oude lagen opruwen door schuren met Scotch-Brite. Ondergrond goed stofvrij maken.

REPARATIES

Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND.

Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NELFAPOX REIPLAMUUR LG of NELFAPOX FINISHING PLAMUUR afhankelijk van de gewenste vulling/structuur.

Beton:

Kleine reparaties, zoals vullen van gietgallen en grindnesten repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND. Scheuren V-vormig uitslijpen tot een voegbreedte van ca. 10 mm en vlakvol vullen met ZUSEX FLEXICOMPOUND. Grotere reparaties uitvoeren met ZUSEX RENOVATIECOMPOUND of NYLO EP REPAIR afhankelijk van de gewenste vulling/structuur.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer (systeem 1)

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- aflakken met NELFADUR TOPFINISH ZG

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer (systeem 2)

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT.
- aflakken met NELFADUR TOPFINISH ZG

Bestaand, oude 2-componenten lagen

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- aflakken met NELFADUR TOPFINISH ZG

NB: afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingen kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.

Bestaand, oude 1-componenten lagen.

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal.
- kale delen primeren NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- voorlakken met NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- aflakken met NELFADUR TOPFINISH ZG

Nieuw, onbehandeld beton.

- poederende of glad gevlinderde dichte oppervlakken schuren
- primeren met NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- aflakken met NELFADUR TOPFINISH ZG

Bestaand, behandeld beton.

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- kale delen primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- geheel primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- aflakken met NELFADUR TOPFINISH ZG

NB: oude 1-componenten afwerkingslagen eerst isoleren met NYLO EP PRIMER WV, daarna behandelen als nieuw beton.

Kunststof (Polyester PVC):

- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- aflakken met NELFADUR TOPFINISH ZG

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NElfASOL VERDUNNER 3226. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000