



NELFAMAR

# ALUMINIUM DEKVERF HB 300

<b>Productomschrijving</b>	: Sneldrogende hittebestendige halfglanzende aluminiumcoating voor staalwerk
<b>Toepassing</b>	: Op nieuw en reeds bestaand staalwerk waar bepaalde esthetische en duurzame eisen worden gesteld, buiten
<b>Voornaamste kenmerken</b>	: Aluminiumkleurig Goed weervast Hittebestendig tot 300°C

## Eigenschappen

<b>Basis</b>	: gemodificeerde alkydhars
<b>Kleur</b>	: briljant aluminium
<b>Dichtheid 20°C</b>	: 1,04 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Laagdikte</b>	: 35 mu. droog
<b>Droogtijd</b>	: bij 20°C en een RV van 65% Stofdroog na ca. 1 uur Kleefvrij na ca. 3 uur
<b>Overschilderbaar</b>	: na 24 uur
<b>Glans</b>	: halfglanzend
<b>Vastestofgehalte</b>	: ca. 50 vol%
<b>Theor. rendement</b>	: 14 - 15 m <sup>2</sup> per liter bij 35 mu. droog
<b>Houdbaarheid</b>	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## Verwerking

<b>Verwerkingstemp.</b>	: niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen
<b>Reinigingsverd.</b>	: Verdunner 3210

## Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

## Verwerkingsmethoden

<b>Kwast / roller</b>	
Verdunning	: 0 – 5 % Verdunner 3210
<b>Luchtspuit</b>	
verdunning	: 5 – 10 % Verdunner 3210
sputdruk	: 2 – 3 bar
sputopening	: 1,5 mm
<b>Airless spray</b>	
verdunning	: Niet verdunnen
sputdruk	: 120 – 130 bar
sputopening	: 0,011 inch

## Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

### Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

### Primers:

**Metaal:**  
NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF

### Non Ferro:

NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF

**OPLOSMIDDELRIJK**

**VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL  
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO**