

NELFAMAR

HB COATING

Nelfamar HB Coating is een onderhoudsvriendelijke reversibele en elastische coating voor het waterdicht afwerken van stalen en beton/cement ondergronden die langdurig met water belast (kunnen)worden

Zeer goed toe te passen als eindlaag op voorbehandeld staal en als grond- en eindlaag op (thermisch)verzinkt staal, cementpleister en beton wat langdurig met water belast wordt. Ook toe te passen als afwerking voor vijvers en/of zwembaden.

Op ondergronden welke reeds zijn voorzien van een chloorrubber coatingsysteem volstaat, door de reversibele eigenschappen, in de meeste gevallen goed reinigen en ontvetten.

- Uitstekend waterbestendig
- Bestand tegen de meeste zwembadreinigers
- Snelle droging
- Verwerkbaar bij lage temperaturen
- Onderhoudsvriendelijk

EIGENSCHAPPEN

BASIS

Chloorrubber en inerte weekmakers

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,42 kg/dm³

VASTESTOFGEHALTE

ca. 44 vol%

GLANSGRAAD

Halfmat

NB: Glansgraad is afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Wit en kleuren uit het industriële kleurmengstelsel.

NB: als gevolg van wisselingen in grondstoffen kunnen witte/lichte kleuren in het blik enigszins "geel" ogen.

LAAGDIKTE

ca. 70 micrometer droog (ca. 160 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

In bussen van 5 liter in kleur en 20 liter in zwart.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 0°C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn.

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

NB: let op voor condensvorming op de ondergrond bij wisselingen van de temperatuur.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Product bij zowel grond als de eindlagen niet verdunnen. Indien verdunnen toch noodzakelijk is dan maximaal 2% Nelfasol Verdunning 3212 toevoegen.

Airless spray

Voor airless spuitverwerking is een krachtige (pneumatische)airless spuitinstallatie noodzakelijk.

Neem hiervoor contact op met de betreffende leverancier voor juiste type airless en de juiste instellingen.

Richtlijn instellingen:

Verdunning	: Niet verdunnen
spuitdruk	: 120 – 130 bar
spuitopening	: 0,015 – 0,018 inch

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 7 m² per liter bij een laagdikte van 70 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog : na ca. 1 uur.

Kleefvrij : na ca. 2 uur.

Overschilderbaar : Na ca. 8 uur.

Waterbelasting/zwembad vullen na 10-12 dagen

NB: droogtijden zijn afhankelijk van de condities van ondergrond, temperatuur en (lucht)vochtigheid van de omgeving.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met Nelfasol Verdunner 3226.

Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal: onbehandeld

De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. CLEANER en (hogedruk)water. Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Metaal: bestaand - reversibel

Ondergronden behandeld met Chloorrubber. De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. CLEANER en (hogedruk)water. Ondeugdelijke verflagen verwijderen en waar nodig roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Ontroesten. Schuren van de bestaande verflagen is in de meeste gevallen niet noodzakelijk mits de oude lagen intact zijn en goed vast zitten

Metaal: bestaand – niet reversibel

Ondergronden behandeld met een niet reversibele coating. De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. CLEANER en (hogedruk)water. Ondeugdelijke verflagen verwijderen en waar nodig roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Ontroesten. De bestaande verflagen (fijn)schuren met schuurpapier of ScotchBrite.

Metaal (Thermisch)Verzinkt: onbehandeld

De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. CLEANER en (hogedruk)water. De verzinkte ondergrond schuren en/of licht aanstralen
NB: zinklaag niet beschadigen en/of door schuren.

Beton: onbehandeld

De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. CLEANER en (hogedruk)water. Gladde en/of poederende ondergrond verwijderen door schuren. Vochtpercentage van de ondergrond mag maximaal 4% bedragen. Gietgallen e.d. dicht maken met ZUSEX SNELCOMPOUND.

Beton: bestaand

De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. CLEANER en (hogedruk)water. Ondeugdelijke verflagen verwijderen. Vochtpercentage van de ondergrond mag maximaal 4% bedragen. Gietgallen e.d. dicht maken met ZUSEX SNELCOMPOUND.

REPARATIES

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND.

SYSTEMEN

Metaal: onbehandeld

- reinigen P.K. CLEANER
- primeren NElfAPRIME MULTIPRIMER ZF
- overgronden NElfFAMAR HB COATING.
- afwerken NElfFAMAR HB COATING

Metaal: bestaand

- reinigen P.K. CLEANER
- kale delen primeren NElfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- bijgewerkte delen overgronden NElfFAMAR HB COATING.
- afwerken met NElfFAMAR HB COATING

Metaal (Thermisch)Verzinkt: onbehandeld

- reinigen P.K. CLEANER
- primeren NElfFAMAR HB COATING.
- overgronden NElfFAMAR HB COATING.
- afwerken met NElfFAMAR HB COATING

Beton: onbehandeld.

- reinigen P.K. CLEANER
- primeren NElfFAMAR HB COATING
- overgronden NElfFAMAR HB COATING
- afwerken met NElfFAMAR HB COATING

Beton: bestaand.

- reinigen P.K. CLEANER
- kale delen primeren NElfFAMAR HB COATING
- overgronden NElfFAMAR HB COATING
- afwerken met NElfFAMAR HB COATING

Risico's

Het verwerken van Nelfamar HB Coating in zwembaden of andersoortige betonnen waterbassins is geheel voor eigen risico.

Schade en/of gevolgschade als gevolg van problemen zoals optrekkend grondwater, condensatie als gevolg van onvoldoende isolatie rondom het bassin, osmosevorming, ondeugdelijke betonsamenstellingen enz. worden door Nelf Lakfabrieken BV derhalve op voorhand niet in behandeling genomen.

Opmerking:

Bij belasting met chloorwater (zwembaden) of UV-belasting bij buitentoepassing kan op termijn een mate van verkleuring/vergrijzing optreden. Dit is inherent aan het product. Bij toepassing in vijvers waar vissen in gehouden worden, het water vooraf aan het toevoegen van de vissen minimaal 2-3 keer verversen/spoelen

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000 Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000