

NELFAPOX

REIPLAMUUR LG

- Productomschrijving** : Een tweecomponenten oplosmiddelarme lichtgewicht plamuur en vulmiddel
- Toepassing** : Het egaliseren van nieuwe en het uitvlakken van schade aan scheepsrompen, opvullen van gaten in staal.
- Voornaamste kenmerken** : -Praktisch reukloos
-Watervast
-Goede hechting
-Bestand tegen vele chemicaliën
-Toepasbaar in grote laagdikte

EIGENSCHAPPEN

- Basis** : 2-componenten epoxyhars
- Kleur** : lichtbruin
- Dichtheid 20 °C.** : 1,01 kg/dm³
- Laagdikte** : tot ca. 2 cm.
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV van 65% en een laagdikte van 1-2 cm, hard en schuurbaar na 24 uur, volledig doorgehard na 7 dagen.
- Overschilderbaar** : na 24 uur.
- Glans** : mat
- Vastestofgehalte** : 100 vol%.
- Theor. rendement** : n.v.t.
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 6 maanden.

VERWERKINGSMETHODEN

- Plamuurmessen, Plamuurrubber, Rei, Spaan**
- Verdunning : niet verdunnen
- Kleine vlakken** : Plamuurmes, plamuurrubber
- Grote vlakken** : Rei, Spaan

Let Op!

Voor dunne lagen en een extra gladde afwerklaag NELFAPOX FINISHPLAMUUR gebruiken.

VERWERKING

- Mengverhouding** : 50 gew. delen stam
50 gew. delen verharder
- Menginstructie** : Meng gelijke delen van de componenten tot een homogene pasta met een egale lichtbruine kleur. Bij voorkeur mechanisch mengen.
- Inductietijd** : geen
- Potlife (20°C)** : ca. 30 minuten
- Reinigingsverd.** : Nelfasol Verdunner EP
- Verwerkingstemp.** : Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 10 °C en de RV beneden de 85% te zijn. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

		Overschilderbaarheid interval		
Temperatuur	Schuurbaar	Doorgehard	Minimum	Maximum
5 °C	-	-	-	-
10 °C	38 uur	12 dagen	38 uur	N.V.T.
20 °C	24 uur	7 dagen	24 uur	N.V.T.
30 °C	20 uur	5 dagen	20 uur	N.V.T.
Genoemde waarden zijn een indicatie en kunnen door externe omstandigheden afwijken				

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER.

Ondergrond goed droog maken en primeren met een epoxyprimer.

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

Oxide huid/zinkzouten verwijderen door middel van schuren met ScotchBrite. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken en primeren met een epoxyprimer.

REPARATIES

Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND of NElfAPOX FINISHPLAMUUR.

Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NElfAPOX REIPLAMUUR LG.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- plamuren NElfAPOX REIPLAMUUR LG / FINISHPLAMUUR
- afwerken met een product naar keuze

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- plamuren NElfAPOX REIPLAMUUR LG / FINISHPLAMUUR
- afwerken met een product naar keuze

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

- Oxide huid/zinkzouten grondig verwijderen
 - reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
 - primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
 - plamuren NElfAPOX REIPLAMUUR LG / FINISHPLAMUUR
 - afwerken met een product naar keuze
- NB: afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingingsgraad kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.*

OPMERKING

Indien verwerking/droging plaatsvindt bij lage temperaturen in combinatie met hoge luchtvochtigheid kan een plakkende laag ontstaan (zogenaamde Amine Blush) Dit topplaatje te worden verwijderd door goed af te nemen met een sterk mengsel NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NElfASOL VERDUNNER EP. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl
Technische ondersteuning: PearlPaint – locatie Marrum +31 (0)518 418 000

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.