

NELFAPOX FINISHPLAMUUR

- Productomschrijving** : Oplosmiddelarme tweecomponenten epoxy plamuur
- Toepassing** : Voor het uitvlakken en glad afwerken van oppervlakkige schade aan grote oppervlakken zoals bijv. scheepswanden of bijwerken van oneffenheden in Nelfapox Reiplamuur lagen
- Voornaamste kenmerken** : -Watervast
-Oplosmiddelarme
-Goed reinigbaar
-Hoge mechanische bestendigheid
-Praktisch reukloos

EIGENSCHAPPEN

- Basis** : 2-componenten epoxyhars
- Kleur** : gebroken wit
- Dichtheid 20 °C.** : 1,68 kg/dm³
- Laagdikte** : maximaal ca. 2 mm.
- Droogtijd** : bij 20 °C en een RV van 65%
na 24 uur hard elastisch
na 7 dagen volledig doorgehard
- Overschilderbaar** : na 24 uur
- Glans** : mat
- Vastestofgehalte** : ca. 100 vol%
- Theor. rendement** : n.v.t.
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKINGSMETHODEN

- Plamuurmessen, spaan, plamuurrubber**
- verdunning : niet verdunnen.
- Kleine vlakken** : plamuurmes, plamuurrubber
- Grote vlakken** : spaan

VERWERKING

- Mengverhouding** : 50 gew. delen stam
50 gew. delen verharder
- Menginstructie** : Meng gelijke delen van de componenten tot een homogene pasta met een egale gebroken witte kleur. Bij voorkeur mechanisch mengen.
- Inductietijd** : geen
- Potlife (20°C)** : ca. 30 minuten
- Reinigingsverd.** : Verdunner EP
- Verwerkingstemp.** : Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevings-temperatuur boven de 10 °C en de RV beneden de 85% te zijn. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

		Overschilderbaarheid interval		
Temperatuur	Schuurbaar	Doorgehard	Minimum	Maximum
5 °C	-	-	-	-
10 °C	38 uur	12 dagen	38 uur	N.V.T.
20 °C	24 uur	7 dagen	24 uur	N.V.T.
30 °C	20 uur	5 dagen	20 uur	N.V.T.
Genoemde waarden zijn een indicatie en kunnen door externe omstandigheden afwijken				

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER.

Ondergrond goed droog maken en primeren met een epoxyprimer.

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

Oxide huid/zinkzouten verwijderen door middel van schuren met ScotchBrite. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken en primeren met een epoxyprimer.

REPARATIES

Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND of NELFAPOX FINISHPLAMUUR.

Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NELFAPOX REIPLAMUUR LG.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- plamuren NELFAPOX REIPLAMUUR LG / FINISHPLAMUUR
- afwerken met een product naar keuze

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- plamuren NELFAPOX REIPLAMUUR LG / FINISHPLAMUUR
- afwerken met een product naar keuze

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

- Oxide huid/zinkzouten grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- plamuren NELFAPOX REIPLAMUUR LG / FINISHPLAMUUR
- afwerken met een product naar keuze

NB: afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastinggraad kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.

OPMERKING

Indien verwerking/droging plaatsvindt bij lage temperaturen in combinatie met hoge luchtvochtigheid kan een plakkende laag ontstaan (zogenaamde Amine Blush) Dit toplaagje te worden verwijderd door goed af te nemen met een sterk mengsel NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NELFASOL VERDUNNER EP. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000