

## NELFAPOX

## UNIVERSAL PRIMER 2800 YELLOW-GREEN / GREY

- Productomschrijving** : Universele 2-componenten corrosiewerende epoxyprimer.
- Toepassing** : Als primer op staal en thermisch verzinkt staal en als tussen- of bijwerklaag over o.a. bestaande epoxy(zink)verven of Nelfapox STL Premiumcoat. Tevens als hechtprimer toepasbaar op non-ferro metalen zoals RVS, aluminium en koper.
- Voornaamste kenmerken** : Uitstekende hechting op metaal en non-ferro metalen  
 Zeer goed corrosiewerend  
 Makkelijk bijwerken van lasnaden en beschadigingen  
 Af te werken met epoxy-, polyurethaan-, chloorrubber-, vinyl- en alkydverven

## EIGENSCHAPPEN

- Basis** : 2-componenten epoxyhars
- Kleur** : Geelgroen of Grijs
- Dichtheid 20°C** : ca. 1,3 kg/dm<sup>3</sup> (gemengd product)
- Laagdikte** : 50 µm droog (kwast) / ca. 90 µm nat  
 75 µm droog / ca. 130 µm nat  
 100 µm droog / ca. 175 µm nat
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%  
 Stofdroog na ca. 2,5 uur.  
 (zie ook tabel)
- Overschilderbaar** : Bij 20 °C  
 na ca. 8 uur,  
 maar binnen 3 maanden. (zie tabel)
- Glans** : halfmat
- Vastestofgehalte** : ca. 57 vol%.
- Theor. rendement** : 11,4 m<sup>2</sup> per liter bij 50 µm droog  
 7,6 m<sup>2</sup> per liter bij 75 µm droog  
 5,7 m<sup>2</sup> per liter bij 100 µm droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## VERWERKINGSMETHODEN

- Kwast / roller**  
 verdunning : 0-5 % Nelfasol Verdunner EP.
- Airless spray**  
 verdunning : 0-10 % Nelfasol Verdunner EP  
 werkdruk : ca. 150 bar  
 spuitopening : 0,018 inch - 0,46 mm
- Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuitapparaat.

## VERWERKING

- Mengverhouding** : 80 vol. delen stam  
 20 vol. delen verharder  
 86,3 gew. delen stam  
 13,7 gew. delen verharder  
*NB: mengverhouding op basis van gewichtsdelen is minder nauwkeurig daar het sg. kleurafhankelijk is. Bij voorkeur mengverhouding op basis van volume delen toepassen.*
- Potlife bij 20 °C** : ca. 8 uur bij 20 °C
- Reinigingsverd.** : Nelfasol Verdunner EP
- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5 °C en boven een RV van 85%.  
 De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt liggen.

Bij 175 micrometer natte laagdikte			Overschilderbaarheid interval		
Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	minimum	Maximum (1-component)	Maximum (2-component)
-5 °C	-	-	-	-	
0 °C	-	-	-	-	
5 °C	13 uur	36 uur	36 uur	21 dagen	3 maanden
10 °C	6 uur	16 uur	16 uur	21 dagen	3 maanden
20 °C	2,5 uur	8 uur	8 uur	10 dagen	3 maanden
30 °C	1,5 uur	6 uur	6 uur	7 dagen	2 maanden

Genoemde waarden zijn een indicatie en kunnen door externe omstandigheden afwijken

## SYSTEEMINFORMATIE

### ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

### ONDERGROND VOORBEHANDELING

#### Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER.

Ondergrond goed droog maken.

#### Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

Oxide huid/zinkzouten verwijderen door middel van schuren met ScotchBrite. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

### REPARATIES

#### Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND.

Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NElfAPOX REIPLAMUUR LG of NElfAPOX FINISHING PLAMUUR afhankelijk van de gewenste vulling/structuur.

## SYSTEMEN

### Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSAL PRIMER 2800 YELLOW-GREEN / GREY
- afwerken met een product naar keuze

### Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
  - reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
  - roest verwijderen tot blank metaal
  - kale delen primeren NElfAPOX UNIVERSAL PRIMER 2800 YELLOWGREEN / GREY
  - afwerken met een product naar keuze
- NB: afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingsgraad kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.*

### Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

- Oxide huid/zinkzouten grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSAL PRIMER 2800 YELLOW-GREEN / GREY
- afwerken met een product naar keuze

### REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NElfASOL VERDUNNER EP. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

## Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)  
Technische ondersteuning: PearlPaint – locatie Marrum +31 (0)518 418 000

De hierbij verstreekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.