



EP MULTIPRIMER

TM-Nummer: 282 | Revisiedatum: 05-04-2024

Twee componenten, oplosmiddelvrije epoxy super hechtpriemer en impregnerend voorstrijkmiddel voor 2-componenten systemen.

Een uitzonderlijk goed hechtende priemer onder alle oplosmiddelvrije en oplosmiddel houdende epoxy en PU systemen in zwaar belaste omgevingen. Breed inzetbaar als impregnerend voorstrijkmiddel over steenachtige en betonnen ondergronden. Daarnaast een superieure hechtpriemer op geglazuurde en (non-ferro)metalen ondergronden, RVS en vele kunststoffen. Door de toevoeging van zinkfosfaat actief en passief roestwerend op stalen ondergronden.

- Superieure hechting
- Sterk impregnerende eigenschappen
- Speciaal voor zwaarbelaste omgevingen
- Goed watervast
- Roestwerend

EIGENSCHAPPEN

BASIS

Speciale epoxyharsen

DICHTHEID 20°C

1,26 kg/dm³ (gemengde vorm)

VASTESTOFGEHALTE

97 vol%

GLANSGRAAD

Lage zijdeglans, korrelig/poederig uiterlijk na volledige uitharding.

Let op! Indien het oppervlak een glad, glimmend uiterlijk vertoont dient de primerlaag te worden geschuurd vooraf aan het aanbrengen van de afwerklaag).

KLEUR

Wit (transparant, doorschijnend).

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Droog 150-200 micrometer (nat 155-210 micrometer)
Verbruik ca. 5-6 m² per kilo bij 200 micrometer droge laagdikte. (afhankelijk van de poreusheid van de ondergrond).

Let op! Niet een "te vette" laag aanbrengen, er dient een "fijn schuurpapier effect" te zijn gecreëerd. Bij een te royale laag dient het oppervlak voorafgaand aan de afwerking te worden geschuurd/ gematteerd om oppervlaktespanning te voorkomen en de hechting te bevorderen.

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Stam -400 gram
Verharder -600 gram
Set stam + verharder -1 kg

Component A 2 kg
Component B 3 kg
Component A+B = set 5 kg

MENGVERHOUDING

40 gewicht delen - A component
60 gewicht delen - B component

DROOGTIJD

Bij 20°C en een RV van 65%.
Stofdroog: na ca. 60 min.
Kleefvrij: na ca. 8 uur.
Overschilderbaar: na 16 uur maar binnen 48 uur.
NB: Lagere temperaturen verlengen de droogtijd.

POTLIFE (20°C)

Ca. 45 min.
NB: Genoemde droogtijd en potlife zijn een benadering en worden beïnvloed door ondergrond- en omgevingstemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid.

REINIGINGSVERDUNNING

Niet uitgehard product verwijderen met Nelfasol Verdunner EP.

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.
Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm²
Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm²

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Beton

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm water. Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikheid verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen.
Vochtpercentage max. 4%.

(Non Ferro) Metaal / RVS

Ondergrond ontdoen van roest/oxide en grondig mechanisch opruwen en ontvetten met **PK Cleaner**. De ondergrond dient vooraf aan de verwerking goed droog te zijn.

Let op: voor condensvorming bij temperatuurverschillen tussen de lucht- en ondergrondtemperatuur.

Kunststof

Ondergrond ontdoen van vuil en aanslag en zeer goed ontvetten met **PK Cleaner**. De ondergrond dient vooraf aan de verwerking goed droog te zijn.

Let op: bij twijfel over de hechting vooraf een hechtproef maken (kan niet over "vettige" en/of zachte PVC soorten).

MENGINSTRUCTIE

Verharder aan de stam component toevoegen en gedurende ca. 3 minuten grondig mechanisch mengen, op een laag toerental (300-400 r.p.m.), tot een homogeen mengsel is ontstaan.

Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren..

MENGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf. Toerental ca 300 - 400 rpm.

VERWERKING

Kwast/roller:

Nylo EP Multiprimer is uitstekend te verwerken met kwast of roller. Bij voorkeur een stevige kwast gebruiken. Rollen gaat het beste met een roller met een 2-componenten nylon vacht.

Spuits applicatie:

Nylo EP Multiprimer kan **niet** worden verspoten.

VERDUNNING

kwast, roller: niet verdunnen

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrond temp.: min. +10°C

Omgeving temp.: min. +10°C

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. In geval van gips gebonden ondergronden maximaal 1%.

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheden en lage temperaturen verhogen de kans op onvoldoende uitharding van het product.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuigving van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

SYSTEMEN

Epoxy systeem oplosmiddelvrij

Nylo EP Multiprimer

Nylo EP Protect of Nylo Coating Thix

Epoxy systeem waterverdundbaar

Nylo EP Multiprimer

Nylo EP Coat WV

Polyurethaan systeem waterverdundbaar

Nylo EP Multiprimer

Nylo TopCoat PU/WV

Nylo Finish PU/WV

Polyurethaan systeem Oplosmiddel houdend

Nylo EP Multiprimer

Nelfadur Topfinish ZG of Nelfadur Topfinish Semigloss

AFWERKING

Nylo EP Multiprimer kan worden afgewerkt met vrijwel alle waterverdundbare, oplosmiddelvrije en oplosmiddelhoudende Nylo en Nelf Industrie producten op basis van epoxy-, polyurethaan-, chloorrubber-, vinyl- en alkydharsen.

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huid beschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.