



## EP VLOEREGALISEER

TM-Nummer: 279 | Revisiedatum: 05-01-2021 | Versie: 06

Sterk impregnerende, twee componenten, oplosmiddelvrije epoxyprimer voor steenachtige en houten ondergronden.

Nylo EP Vloeregaliseer, is een blanke zeer prettig verwerkbaar impregnerende primer, uitermate geschikt als eerste laag op zuigende beton of cement dekvloeren maar ook op onbehandeld (hard)hout waardoor alle zuigingsverschillen in de ondergrond doeltreffend "geegaliseerd" worden voor een strakke en egale afwerking. Toepasbaar onder alle Nylo afwerkklagen. Door het instrooien van het meegeleverde zilverzand wordt het afwerken met bijvoorbeeld Nylo Floorcoat een stuk eenvoudiger. Ook kan met het meegeleverde zand, gemengd in de coating, een antislip afwerking worden gerealiseerd.

- Hoog impregnerend vermogen
- Eenvoudig te rollen
- Oplosmiddelvrij en praktisch reukloos
- Toepasbaar op beton en hout

### EIGENSCHAPPEN

#### BASIS

2-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

#### DICHTHEID 20°C

1,00 kg/ltr (hars/harder gemengde vorm)

#### VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

#### GLANSGRAAD

Glanzend (aanvangsglans) door gebruik teruglopend naar een zijdeglans.

#### KLEUR

Blank.

*Onder invloed van zonlicht kan een verkleuring/vergeling ontstaan wat echter geen invloed heeft op de technische prestaties van de coating*

#### LAAGDIKTE / VERBRUIK

Laagdikte: niet van toepassing

Rolverwerking ca. 250 – 1000 gram/m<sup>2</sup> gemengd afhankelijk van de zuiging van de ondergrond.

*NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.*

### PRODUCTGEGEVENS

#### VERPAKKINGEN

Component A - 3,35 kg

Component B - 1,65 kg

Component A+B = set 5 kg

Component C (zilverzand) - 5 kg

#### MENGVERHOUDING

67 gewichtsdelen A component

33 gewichtsdelen B component

#### DROOGTIJDEN

bij 20°C een RV van 65%

Stofdroog : na ca. 2 uur

Kleefvrij/beloopbaar : na ca. 8 uur

Overschilderbaar : na 16 maar binnen 24 uur.

*NB: bij lage temperaturen zijn de droogtijden aanzienlijk langer zijn.*

*Te snelle mechanische- en/of vochtbelasting kan aanleiding geven tot beschadigingen. De maximale sterkte wordt eerst na 4-7 dagen bereikt.*

#### POTLIFE

Bij +20 °C - ca. 30 minuten

*NB: Genoemde droogtijd en potlife zijn een benadering en worden beïnvloed door ondergrond,-en omgevingstemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid.*

#### REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

#### HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 24 maanden na productiedatum.

### VERWERKING

#### ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm<sup>2</sup>.

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

#### ONDERGROND VOORBEHANDELING

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm (40 °C) water en **P.K. Cleaner**. De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld. Het vochtpercentage van de (steenachtige) ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

## Beton vloeren

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikheid verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen.

Bij bestaande onbehandelde betonnen dekvloeren de zwakke delen vooraf verwijderen. Beschadigingen, gaten en scheuren uitrepareren met **Nylo** of **Zusex** reparatiemiddelen volgens voorschrift. Het vochtpercentage van de betonnen ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

## Zandcement dekvloer

Nieuwe zandcement dekvloeren mechanisch opruwen om eventuele losse delen te verwijderen.

Bij bestaande onbehandelde zandcement dekvloeren de zwakke delen vooraf verwijderen. Beschadigingen, gaten en scheuren uitrepareren met **Nylo** of **Zusex** reparatiemiddelen volgens voorschrift. Het vochtpercentage van de zandcement ondergrond mag maximaal 2% bedragen.

## (Hard)Hout

(Hard)houten delen vooraf goed reinigen met hogedruk water (Hydrojet 300 bar) en **PK Cleaner** om een schoon en open/vezelige ondergrond te verkrijgen.

Het vochtpercentage van de houten ondergrond mag maximaal 18% bedragen.

Alg- en mosaangroei dient te worden verwijderd met een goede alg- en mosreiniger.

## MENGINSTRUCTIE

Component B aan component A toevoegen en gedurende ca. 3 minuten grondig mechanisch mengen, op een laag toerental, tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

## VERWERKING

De gemengde coating aanbrengen met een goede kwaliteit, niet pluizende, 2-componenten vachtroller of uitgieter over de ondergrond en verdelen met een harde rubber wisser.

### Optioneel:

-Het bijgeleverde zilverzand in de nog natte laag coating instrooien voor afwerking met **NYLO FLOORCOAT**.

-Het bijgeleverde zilverzand in de gemengde coating mengen voor een antislip afwerking met **NYLO TOPCOAT PU/WV**

-Het bijgeleverde zilverzand in de gemengde coating mengen voor een antislip afwerking op (hard)hout met **NELFADUR VERNIS 2DN**

## VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrond temp. : min. +10 °C

Omgeving temp. : min. +10 °C

## VOCHTGEHALTEN

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

**NB:** Hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen verhogen de kans op witte verkleuringen en kleverig oppervlak (carbamaatvorming)

## SYSTEMEN

### Betonnen ondergrond

Ondergrond diamant schuren en stofvrij maken.

primer : Nylo EP Vloeregaliseer

afwerking : Nylo afwerking naar keuze

### Gevlinderde zandcement dekvloer

Ondergrond schuren en stofvrij maken.

primer : Nylo EP Vloeregaliseer

afwerking : Nylo afwerking naar keuze

### Niet gevlinderde open zandcement dekvloer

Ondergrond schuren en stofvrij maken. (niet beschadigen!)

primer : Nylo EP Vloeregaliseer

afwerking : Nylo afwerking naar keuze

### (Hard)hout

Ondergrond hogedruk reinigen met PK Cleaner

primer : Nylo EP Vloeregaliseer

afwerking : Nelfadur Vernis 2DN (blank)

: Nelfadur Topfinish ZG (kleur)

## AFWERKING

**Nylo EP Vloeregaliseer** is een goed impregnerende industriële afwerking welke technisch gezien voor binnen geen afwerklaag nodig heeft. Epoxy is gevoelig voor UV straling dus bij een buitentoepassing dient altijd een polyurethaan afwerklaag te worden toegepast.

Voor een extra slijtvaste halfmatte binnen afwerking na droging matten/licht schuren met ScotchBrite en afwerken met **Nylo Topcoat PU/WV** (dekkend) of **Nylo Finish PU/WV** (blank).

Voor een decoratieve (antislip)afwerking, in de nog natte coatinglaag colorflakes naar keuze strooien en afwerken met 1 of 2 lagen **Nylo Finish PU/WV**.

## MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.

## ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nylocoatings.nl](http://www.nylocoatings.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuigving van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000