



POOLCOAT

TM-Nummer: 711 | Revisiedatum: 24-04-2024

Twee componenten high built epoxy zwembad coating voor afwerking van buitenbaden etc.

Nylo Poolcoat is een zeer sterke zwembadcoating voor het afwerken van buitenbaden, geschikt voor het verwerken bij lage temperaturen tot 0 °C. Buitenbaden worden veelal gecoat in het late najaar of het vroege voorjaar, buiten het zwemseizoen. In deze periode zijn de weersomstandigheden echter vaak niet optimaal en is de relatieve luchtvochtigheid vaak hoog en zijn de (nacht)temperaturen vaak laag. Ook de temperatuur van de ondergrond is na een koude nacht vaak niet optimaal. Daarnaast heeft een betonnen ondergrond vaak schade zoals door scheurvorming en schades door bijvoorbeeld grindnesten e.d. Voor het afwerken van dergelijke ondergronden is dan ook een goed vullende oppervlaktetolerante epoxycoating vereist welke deze eigenschappen in zich verenigt:

- Uitstekende hechting op beton en staal
- Oplosmiddelarm
- Goede chemicaliën bestendigheid
- Geschikt voor lage temperaturen

EIGENSCHAPPEN

BASIS

2-componenten epoxyhars en gemodificeerde kunstharsen.

DICHTHEID 20 °C

1,49 kg/dm³ (gemengde vorm).

VASTESTOFGEHALTE

ca. 74 vol.%.

GLANSGRAAD

Halfglanzend.

KLEUR

Zwembadblauw en Off-White

LAAGDIKTE

ca. 150 µm. = 175 gram/m²

NB: De maximum te behalen laagdikte van dit product kan middels airless spray worden behaald. Overige applicatie technieken resulteren in een lagere laagdikte waardoor er meerdere arbeidsgangen noodzakelijk kunnen zijn om de vereiste laagdikte te behalen.

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Stam - 3,75 liter
Verharder - 1,25 liter
Set stam + verharder - 5 liter

MENGVERHOUDING

75 volumedelen stam
25 volumedelen verharder

83 gewichtsdelen stam
17 gewichtsdelen verharder

DROOGTIJD

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 1 uur

Kleefvrij: na ca. 6 uur

Overschilderbaar: na minimaal 24 uur maar binnen 1 week
(met het zelfde product - zie tabel)

NB: Droogtijden zijn vastgesteld bij de geadviseerde laagdikte van 150 µm.

Wanneer de overschilderbaarheidstermijn wordt overschreden, dient het oppervlak mechanisch te worden gereinigd en geschuurd om het oppervlak zodanig op te ruwen dat een goede hechting kan worden gerealiseerd

Overschilderbaarheids interval Poolcoat lagen onderling				
Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	Minimum overschilderbaar	Maximum overschilderbaar
0 °C	24 uur	14 dagen	48 uur	14 dagen
10 °C	12 uur	10 dagen	36 uur	10 dagen
20 °C	6 uur	7 dagen	24 uur	7 dagen
30 °C	4 uur	5 dagen	16 uur	3 dagen
40 °C	3 uur	3 dagen	12 uur	2 dagen

Bij lage temperaturen in combinatie met een hoge luchtvochtigheid kan amine uittreding plaatsvinden. Dit kan leiden tot intercoat onthechting problemen. Voor het aanbrengen van een volgende laag dient dit gecontroleerd te worden.

POTLIFE

Bij +20 °C - ca. 1 uur

THEORETISCH RENDEMENT

Ca. 5 m² per liter (sterk afhankelijk van o.a. de oppervlakteruwheid en/of zuiging van de ondergrond).

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

CHEMISCH BELASTBAAR

Belasting met (zwem)water na ca 5-7 dagen afhankelijk van de temperatuur. In het algemeen bestand tegen vele chemicaliën (gedetailleerde lijst is beschikbaar op www.nylocoatings.nl).

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

*NB: Bij toepassing op RVS of Polyester bij voorkeur vooraf een hechtprimer zoals **Nelfapox Universeel Primer ZF** toepassen.*

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Alle ondeugdelijke coatinglagen dienen vooraf te worden verwijderd door middel van stralen en/of schuren met diamantschijven. Intacte coatinglagen dienen voldoende te worden gereinigd en opgeruwd en overgangen tot op "nul" te worden terug geschuurd.

Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Beton

Voorbehandeling;

Kleine reparaties uitvoeren met **Nylo EP Repair**.

Grote reparaties uitvoeren met **Nylo Plint & Reparatiemortel**.

Scheuren V-vormig uithalen en repareren met **Zussex**

Flexicompound.

Staal

Voorbehandeling;

Ontroesten tot **S12**

Lasnaden e.d. repareren met **Zussex Snelcompound**.

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient de stam goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. De verharder aan de stam toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum. Tel: +31(0)518-418000

VERWERKING

Aanbrengen met een langharige 2-C Nylonroller of door middel van Airless spuitapparaat.

NB: Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen. Bij verwerking in een afgesloten ruimte altijd adembescherming dragen.

VERDUNNING

kwast, roller: 0-5% Nelfasol 3226 (standaard)
0-5% Nelfasol EP

Airless: 0-5% Nelfasol 3226

0-5% Nelfasol EP

- spuitdruk: 250-300 bar

- nozzle: 0,018 – 0,021 inch

NB: genoemde waarden zijn globale richtlijnen en sterk afhankelijk van het type airless apparaat.

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemperatuur: minimaal 0 °C

NB: Vermijd plotselinge temperatuurschommelingen (ondergrond) tijdens het drogingsproces.

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer dan 4% vocht bevatten.

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85%.

Let op voor condensvorming!

De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheden en lage temperaturen vertragen de doordrogging van de coating waardoor het aanbrengen van een volgende laag vertraagd wordt.

SYSTEMEN

Rolcoating:

Primeren **Nylo Poolcoat** - 100 micrometer

Overgronden **Nylo Poolcoat** - 100 micrometer

Afwerken **Nylo Poolcoat** - 100 micrometer

Bescherm laag **Nylo Poolfinish** - 50 µm

Airless:

Primeren **Nylo Poolcoat** - 150 micrometer

Afwerken **Nylo Poolcoat** - 150 micrometer

Bescherm laag **Nylo Poolfinish** - 50 µm

AFWERKING

Nylo Poolcoat is een zeer sterke afwerking welke technisch gezien geen afwerklaag nodig heeft. Voor een kleurvast en Langelier Index bestendige afwerking dient Nylo Poolcoat echter te worden afgewerkt met een laag **Nylo Poolfinish**.

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheid instructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.