



POOLFINISH

TM-Nummer: 700 | Revisiedatum: 21-07-2023

Twee componenten, hoogwaardige semigloss polyurethaan coating.

Nylo Poolfinish is een hoogwaardige afwerking voor onder- en boven de waterlijn van buitenzwembaden op basis van een 2-componenten chloor, zout en UV bestendige polyurethaan. Breed inzetbaar als optimale afwerklaag van de Nylo Poolcoat maar ook uitstekend toepasbaar als UV bestendige afwerklaag over bestaande 2-componenten epoxy zwembad coatings, polyester buitenzwembaden en al voorbehandelde en/of gepoedercoate stalen constructies en hekwerken in en om het zwembad.

- Zeer goede UV bescherming
- Uitstekend chloorbestendig
- Langelier bestendig
- Bestand tegen zwembadreinigers
- Niet vergelend.
- Blijvend onderwater (zoet en zout)

EIGENSCHAPPEN

BASIS

2-componenten Polyurethaan-acrylaatharsen

DICHTHEID BIJ 20°C

ca. 1,26 kg/dm³ (gemengde vorm).

VASTESTOFGEHALTE

ca. 50 vol%.

GLANSGRAAD

Semigloss – 60-70 GU bij 60°.

NB: de definitieve glansgraad wordt bereikt na volledige uitharding van 7 dagen en is afhankelijk van de gebruikte kleur, de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Diverse zwembad kleuren en een selectie RAL kleuren via het industriële kleurenmengsysteem.

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Laagdikte: min. 50 µm (ca. 100 µm nat).

Verbruik: ca. 9-10 m² per liter bij een laagdikte van 50 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

RODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

In sets van 5 liter.

MENGVERHOUDING

80 vol. % stam

20 vol. % verharder

82 gew. % stam

18 gew. % verharder

INDUCTIETIJD

Na mengen van beide componenten de verf **10 minuten** laten rusten en daarna nogmaals goed mengen.

DROOGTIJDEN

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog : na ca. 40 min.

Kleefvrij : na ca. 4 uur.

Overschilderbaar : na ca. 24 uur.

Ingebruikname : na ca. 7 dagen.

NB: Eerst na ca. 7 dagen is de maximale mechanische- en chemische bestendigheid bereikt. Tot die tijd zware belastingen zoveel mogelijk zien te voorkomen.

POTLIFE

ca. 5 uur bij 20 °C

REINIGING GEREEDSCHAP

Direct na gebruik met NELFASOL VERDUNNER 3226.

Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

De ondergrond dient volledig gesloten te zijn. Gietgallen, scheuren en andere gebreken dienen vooraf afdoende te worden gerepareerd.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Niet toepassen over een 1-componenten coating op basis van Vinyl of Chloorrubber.

REPAREREN

Gietgallen e.d. - ZUSEX SNELCOMPOUND
- NYLO EP INWASMORTELVV
- NYLO SCHRAAPLAAG

Scheuren uitslijpen 7 mm - ZUSEX FLEXICOMPOUND
Grindnesten e.d. - NYLO EP REPAIR

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Verdunning : 0-5% NELFASOL VERDUNNER 2K PU
NB: Product bij voorkeur niet/minimaal verdunnen.

Airless spray

Verdunning : 0-5% NELFASOL VERDUNNER 2K PU
Spuitedruk : 120 – 130 bar
Spuitopening : 0,013 – 0.018 inch

Bij Airless Spray kan eventueel worden verdund met maximaal 5% NELFASOL VERDUNNER 3226 (snel)

NB: genoemde spuitwaarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type lucht- of airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

VERWERKINGSCONDITIES

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 5° C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn.

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3° C boven het dauwpunt liggen.

VERWERKINGSGEGEVENS

MENGINSTRUCTIE

De verharder aan de stamcomponent toevoegen en gedurende ca. 3 minuten intensief mechanisch mengen op een laag toerental tot een homogeen mengsel is ontstaan.

MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.

Toerental ca. 300 - 400 rpm.

NB: Oproeren door middel van een roerstokje o.i.d. is niet voldoende om de chemische reactie tussen de beide componenten op te starten en zal de producteigenschappen negatief beïnvloeden.

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 5°C

Omgevingstemp.: min. + 5°C

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. .

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming!

De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

SYSTEMEN

Beton, nieuw:

-slik/slijm huid verwijderen d.m.v. stralen en/of schuren
-primeren NYLO POOLCOAT
-gietgallen, scheuren en grindnesten repareren
-overgronden NYLO POOLCOAT
-dekkend afwerken NYLO POOLFINISH

Beton, gecoat:

-oude coating verwijderen d.m.v. stralen en/of schuren
-primeren NYLO POOLCOAT
-gietgallen, scheuren en grindnesten repareren
-overgronden NYLO POOLCOAT
-dekkend afwerken NYLO POOLFINISH

Beton, gecoat - antislip:

-oude coating verwijderen d.m.v. stralen en/of schuren
-primeren NYLO POOLCOAT
-gietgallen, scheuren en grindnesten repareren
-overgronden NYLO POOLCOAT
-natte coating instrooien ZILVERZAND / MANDURAX FIJN
-dekkend/vullend afwerken NYLO POOLFINISH

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer:

-(vlieg)roest grondig verwijderen
-reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
-primeren NYLO EP PRIMER WV.
-voorklakken met NYLO POOLFINISH
-aflakken met NYLO POOLFINISH

Bestaand, behandeld staal of ijzer:

-ondeugdelijke verflagen verwijderen
-reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
-roest verwijderen tot blank metaal
-kale delen primeren NYLO EP PRIMER WV.
-bijgewerkte delen voorklakken met NYLO POOLFINISH
-aflakken met NYLO POOLFINISH

NB: afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingsgraad kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.

MILIEU EN VEILIGHEID

Adembescherming:

In gesloten of verdiept liggende omgevingen waar oplosmiddeldampen kunnen blijven hangen, altijd een geschikt koolstofmasker dragen.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionale belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, , Tel: +31(0)518-418000