



NELFAMAR VINYL TOPCOAT

Productomschrijving	: Fysisch/chemisch drogende, reversibele, glanzende coating
Toepassing	: Afwerking over Nelfamar HB Coating of Nelfamar Vinyl Plus voor staalconstructies, gevelbeplating, leuningen en hekken, lantaarnpalen en objecten in de binnenvaart en visserij
Voornaamste kenmerken	: Reversibel Sneldrogend Zeewaterbestendig Goed kleur- en glansbehoud Onderhoudsvriendelijk

EIGENSCHAPPEN

Basis	: combinatie van vinylcopolymeren en urethaanalkydhars.
Kleur	: wit en kleuren uit het industriële kleurmengsysteem
Dichtheid 20°C	: 1,16 kg/dm ³ (wit)
Laagdikte	: 35 µm. droog 90 µm. nat
Droogtijd	: bij 20°C en een RV. van 65% Stofdroog na ca. 1 uur. Kleefvrij na ca. 2 uur.
Overschilderbaar	: na 24 uur
Glans	: glanzend
Vastestofgehalte	: ca. 38 vol%.
Theor. rendement	: 10,9 m ² per liter bij 35 µm. droog
Houdbaarheid	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

Verwerkingstemp.	: niet verwerken beneden 0°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
Reinigingsverd.	: Nelfasol Verdunner 3212 of Nelfasol Verdunner 3226
Applicatie	Nelfamar Vinyl Topcoat is uitstekend te verwerken met een 2-componenten Nylon vachttroller met een korte pool. Voor het rollen mag maximaal 2% Verdunner 3212 (normaal) of Verdunner 3216 (traag) worden toegevoegd.

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

VERWERKINGSMETHODEN

Kwast / roller

Verdunning	: 0-2% Nelfasol Verdunner 3212 (standaard) Nelfasol Verdunner 3216 (traag)
------------	--

Airless spray

Verdunning	: Bij voorkeur niet verdunnen
Spuitdruk	: vanaf 250 bar met luchtgedreven pomp
Spuitopening	: 0,010 – 0,012 inch
Materiaalslang	: 3/8 "doorsnede
Min. drukverhouding	: 48:1 of 60:1

Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuitapparaat.

ONDERGRONDVOORBEHANDELING

De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. CLEANER of NELF SUPER CLEANER en een hogedrukreiniger.

Ondeugdelijke verflagen vooraf verwijderen.

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

(Thermisch)verzinkt staal licht aanstralen

Als grondlak op het kale staal kan Nelfaprime Multiprimer ZF of Nelfamar Vinyl Plus worden toegepast afhankelijk van de gewenste mate van roestwering.

VOORZORGSMAATREGELEN

Huidbescherming	: draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming	: draag indien nodig een bril