



NELFAMAR IJZERGLIMMERVERF

Productomschrijving	: IJzerglimmer houdende grond- en dekverf in alkydhars systemen
Toepassing	: Goed weerbestendige, met ijzerglimmer pigment versterkte afwerking voor nieuw en reeds bestaand industrieel staalwerk, zoals tanks, staalconstructies, transformatoren, motoren enz.
Voornaamste kenmerken	: Corrosiewerend Weerbestendig Grote laagdikte per laag Sterke dichte verffilm

Eigenschappen

Basis	1-componenten alkydhars
Kleur	Standaard kleuren: 100 Staalblauw 101 Lichtblauw 102 Grijs 103 Grijsgroen 104 Groen 105 Donkergrijs 106 Beige
Dichtheid 20°C	1,50 kg/dm ³
Laagdikte	50 µm droog ca. 95 µm natte laagdikte
Droogtijd	bij 20°C en een RV van 65% Stofdroog na ca. 1 uur Kleefvrij na ca. 4 uur
Overschilderbaar	na 24 uur
Glans	halfmat
Vastenstofgehalte	ca. 54 vol%
Theor. rendement	10 m ² per liter bij 50 µm Droog
Houdbaarheid	in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Ontvetten met NELF SUPER CLEANER of P.K. CLEANER

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller

verduunning : 0 – 5 % Nelfasol Verdunner 3210

Airless spray

verduunning : 0 – 5 % Nelfasol Verdunner 3210

spuitedruk : ca. 150 bar

Spuitopening : 0,018 – 0,021 inch

Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuitapparaat.

Verwerking

Verwerkingstemp.

niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%.
De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen

Reinigingsverd.

Nelfasol Verdunner 3210

Systemen

Nieuw onbehandeld metaal/staal:

- (vlieg)roest grondig verwijderen (stralen SA2)
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER of P.K. CLEANER
- primeren NELFAMAR IJZERGLIMMERVERF
- voorlakken NELFAMAR IJZERGLIMMERVERF
- afwerken NELFAMAR IJZERGLIMMERVERF

Bestaand behandeld metaal/staal:

- (ondeugdelijke)verflagen verwijderen (schuren/stralen)
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER of P.K. CLEANER
- primeren NELFAMAR IJZERGLIMMERVERF
- voorlakken NELFAMAR IJZERGLIMMERVERF
- afwerken NELFAMAR IJZERGLIMMERVERF

NB: bij sterk geroeste delen de eerste laag vervangen door een behandeling met een zinkfosfaat primer NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF