



NELFAMAR SUPERTOP GLOSS

Productomschrijving	: Universeel hoogglanzende scheepslakverf
Toepassing	: Als aflak op reeds voorbehandeld metaal en hout buiten
Voornaamste kenmerken	: Hoge glans Goed vloeiend Weer- en watervast

EIGENSCHAPPEN

Basis	: gemodificeerde alkydhars
Kleur	: Sneeuw wit en diepzwart en kleuren uit het industriële kleurengstelsel
Dichtheid 20°C	: ca. 1,21 kg/dm ³ voor lichte kleuren ca. 0,96 kg/dm ³ voor donkere kleuren
Laagdikte	: 35 µm. droog 60 µm. nat
Droogtijd	: bij 20°C en een RV van 65% Stofdroog na ca. 2 uur Kleefvrij na ca. 4 uur
Overschilderbaar	: Na ca. 24 uur
Glans	: hoogglanzend
Vastestofgehalte	: ca. 62 vol %
Theor.rendement	: 16-17 m ² per liter bij 35 µm droog
Houdbaarheid	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

Verwerkingstemp.	: niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.
Reinigingsverd.	: Nelfasol Verdunner 3210

VOORZORGSMAATREGELEN

Huidbescherming	: draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming	: draag indien nodig een bril

VERWERKINGSMETHODEN

Kwast / roller

Verdunning	: 0-5% Nelfasol Verdunner 3210 (standaard) Nelfasol Verdunner 3216 (traag)
------------	--

Luchtspuit

Verdunning	10 - 15% Nelfasol Verdunner 3210
Spuitdruk	3 - 4 bar
Spuitopening	1,5 - 2 mm.

Airless

Verdunning	: 0-5% Nelfasol Verdunner 3210
Spuitdruk	: 120-150 bar
Spuitopening	: 0,011-0,013 inch

Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuitapparaat.

ONDERGRONDVOORBEHANDELING

Uitgaande van een schone, droge, vetvrije, vaste en draagkrachtige ondergrond (bij twijfel over de hechting dient dit te alle tijde proefondervindelijk te worden vastgesteld).

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5). Daar waar geen stralen mogelijk is, hand ontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3, vervolgens goed ontvetten.

Hout:

Nieuw hout goed schuren, scherpe kanten afronden. Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER of NELF SUPER CLEANER. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. De bestaande verflagen goed mat schuren.

Grondlagen

Metaal:

NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF (minimaal 2 lagen)

Hout:

NELFAPRE XTREME GRONDLAK (minimaal 2 lagen)

NELFAPRE SNEELGROND (minimaal 2 lagen)

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000