



marine paints

NELFAMAR HB VINYLCOATING

- Productomschrijving** : Stootvaste en hoogelastische beschermende HB coating op basis van vinylcopolymeren.
- Toepassing** : Toepasbaar als afwerklaag in onderhoudswerk over verouderde, maar nog intact zijnde lagen van hetzelfde producttype of als afwerklaag over roestwerende vinyl grondlagen op bijvoorbeeld scheepswanden onder en boven water.
- Voornaamste kenmerken** : Makkelijk verwerkbaar
Snelle droging
Uitstekende hechting
Met de kwast en spuit verwerkbaar.

Eigenschappen

- Basis** : 1-comp. Vinylcopolymeren
- Kleur** : Zwart en Brons
- Dichtheid 20°C** : 0,91 kg/dm³
- Laagdikte** : 100 µm. Droge laagdikte
250 µm. Natte laagdikte
NB: Bij kwast applicatie de totale laagdikte in twee of drie lagen aanbrengen.
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%
Stofdroog na ca. 30 minuten.
Kleefvrij na ca. 90 minuten.
- Overschilderbaar** : na ca. 6 uur.
NB: Bij gebruik voor onder de waterlijn een minimale droogtijd van 24 uur aanhouden tussen de lagen
- Glans** : zijdeglans
- Vastestofgehalte** : ca. 40 vol%.
- Theor. rendement** : 4-5 m² per liter bij 100 µm droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : Verdunner 3226
- Reinigen/ontvetten** : Nelf Super Cleaner of P.K. Cleaner

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller

- verduunning : 0-5%
Nelfasol verdunner 3212 (traag)
Nelfasol verdunner 3226 (snel)

Airless spray

- verduunning : 0-5%
Nelfasol verdunner 3226 (snel)

- spuitdruk : 130 - 150 bar

- spuitopening : 0,018 inch

Luchtspuit

- verduunning : 10-15%
Nelfasol verdunner 3226 (snel)

- spuitdruk : 2 - 3 bar

- spuitopening : 2,5 mm

NB: genoemde waarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type luchtspuit of airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

Ondergrondvoorbereiding

Metaal: nieuw

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is , hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot een reinigingsgraad St 3. Vervolgens goed ontvetten.

Als roestwerende primer op het kale staal kan Nelfaprime Multiprimer ZF worden toegepast.

Metaal: bestaand

Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. De bestaande verflagen goed machinaal mat schuren. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren.

Kale delen behandelen als nieuw werk.