



# NELFAMAR SD COATING

- Productomschrijving** : Sneldrogende en corrosiewerende zijdeglans zinkfosfaatcoating
- Toepassing** : Als aflak op reeds gegrond staal op bv. scheepsdekken, constructies etc. en ook op betonvloeren
- Voornaamste kenmerken** : Roestwerend  
Sneldrogend  
Goede loopvastheid  
Versterkt de roestwerende primer

## EIGENSCHAPPEN

- Basis** : alkydhars
- Kleur** : RAL kleuren en kleuren uit het industriële kleurmengstelsel
- Dichtheid 20°C** : 1,23 kg/dm<sup>3</sup>
- Laagdikte** : 80 µm. droog  
175 µm. nat
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%  
Stofdroog na ca. 30 minuten.  
Kleefvrij na ca. 1 uur.
- Overschilderbaar** : na ca. 12 uur
- Glans** : zijdemat
- Vastestofgehalte** : ca. 45 vol%.
- Theor. rendement** : 6 m<sup>2</sup> per liter bij 80 µm. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## VERWERKING

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : Nelfasol Verdunner 3226

## VOORZORGSMAATREGELEN

- Huidbescherming : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming : draag indien nodig een bril

## Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

## VERWERKINGSMETHODEN

### Kwast / roller

verduunning : 0-5% Nelfasol Verdunner 3216

### Luchtspuit

verduunning : 10-20% Nelfasol Verdunner 3226

sputdruk : 3-4 bar

sputopening : 1,5-2 mm

### Airless spray

verduunning : 0-10% Nelfasol Verdunner 3226

sputdruk : 70-100 bar

sputopening : 0,015 inch

Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuitapparatuur.

## ONDERGRONDVOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

### Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

### Beton:

Intensief ontvetten en reinigen met behulp van borstels en P.K. Cleaner

### Grondlagen

#### Metaal:

2 x Nelfaprime Multiprimer ZF of 1 x Nelfapox Universeel Primer ZF

#### Aluminium:

1 x Nelfapox Universeel Primer ZF

#### Beton:

1 of 2 lagen Nelfamar SD Coating