



## EP BASECOAT

TM-Nummer: 714 | Revisiedatum: 21-07-2023

**Sterk impregnerende oplosmiddelvrije blanke epoxy primer voor beton, steenachtige ondergronden en (hard)hout.**

**Zeer prettig verwerkbaar primer voor met name zuigende beton- of cement dekvloeren, (bak)steen en (hard)hout. Toepasbaar onder alle Nylo systemen. Ook goed toepasbaar als blanke stoffbinder of afwerklaag op normaal belaste houten, beton of cement dekvloeren. Door de geringe vuilaanhechting ontstaat een eenvoudig te reinigen en stofvrij oppervlak. Tevens wordt er meer samenhang/sterkte gecreëerd in zwakke(re) ondergronden. Zeer geschikt voor het afwerken/vullen van zeer open cementdekvloeren, oude grindvloeren e.d. Door het toevoegen in de coating van een van de Nylo Vulstoffen toepasbaar als reparatie-/egalisatie laag.**

*NB: Het is mogelijk om voor Nylo EP Basecoat antislip uitvoering een slipweerstandscertificaat aan te vragen via een officiële keuringsinstantie. Product Certificaat: 220219 cv1, het keuringsrapport is uitsluitend op verzoek verkrijgbaar.*

- Sterk impregnerend vermogen
- Vullend/egaliserend door toevoeging van de verschillende toeslagmiddelen
- Geringe geurbelasting
- Toepasbaar op beton, steen en hout

### EIGENSCHAPPEN

#### BASIS

Oplosmiddelvrije epoxyhars

#### KLEUR

Blank (toevoeging van toeslagmiddelen geeft vertroebeling)

#### DICHTHEID 20 °C

1,08 kg/dm<sup>3</sup> (gemengde vorm en zonder toeslagmiddel)

#### LAAGDIKTE

Afhankelijk van de zuiging van de ondergrond en het eventueel toepassen van een toeslagmiddel zoals zand.

#### DROOGTIJD

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 2 uur

Kleefvrij: na ca. 8 uur

Overschilderbaar na 16 maar binnen 24 uur (of "nat in nat")

*NB: Bij afwerking na 24 uur dient tussenlaags geschuurd te worden.*

Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid te belopen na ca. 8 uur.

*NB: droogtijden zijn sterk afhankelijk van omgevingscondities zoals temperatuur en relatieve luchtvochtigheid.*

#### POTLIFE (20 °C)

ca. 30 minuten

#### GLANSGRAAD

Glans (ca. 80 GU) na volledige uitharding

*NB: de glans is sterk afhankelijk van de mate van indringing in de ondergrond in combinatie met de aangebrachte laagdikte en de toegepaste toeslagmiddelen.*

#### VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

#### THEORETISCH RENDEMENT

ca. 250-1000 gram/m<sup>2</sup>.

*NB: het verbruik is sterk afhankelijk van de poreusheid/ zuiging van de ondergrond. Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen is het raadzaam vooraf een proefvlak aan te brengen.*

#### CHEMISCH BELASTBAAR

Bestand tegen vele (huishoud)chemicaliën

#### HOUDBAARHEID

In gesloten originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog tussen de 5 °C en 30 °C tenminste 12 maanden.

#### VERPAKKINGEN

Stam – 3.35 kg

Verharder – 1.65 kg

Set stam + verharder -5 kg

#### MENGVERHOUDING

67 gewicht delen - Stam

33 gewicht delen - Verharder

#### MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient de stam goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle grondstoffen homogeen verdeeld zijn. De verharder aan de stam toevoegen en gedurende ca. 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

De eventueel toe te passen toeslagmiddelen kunnen naar behoeven worden toegevoegd aan de gemengde coating vooraf aan de applicatie. Mengprocedure als bovenstaand aanhouden waarbij de mix als 3<sup>e</sup> component geldt.

*NB: het toevoegen van toeslagmiddelen heeft technisch gezien geen invloed op de werking van het product.*

#### MENGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.

Toerental ca 300 - 400 rpm.

## VERWERKING

Voor gebruik goed roeren volgens bijgaande menginstructies.

### Roller/wisser/spaan:

Nylo EP Basecoat aanbrengen met een roller met een 2-componenten Nylon vacht. Op gladde, niet geprofileerde oppervlakken is het aanbrengen met een harde rubber wisser is ook goed mogelijk. Bij toepassing in combinatie met de verschillende toeslagmiddelen aanbrengen met een spaan.

### VERDUNNING

Roller, wisser, spaan: Niet verdunnen!

### REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP.

### ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten (slijmhuide/verwering) en moet voldoende draagkracht bezitten.

#### Houten ondergrond:

Niet geschikt voor zachte houtsoorten als grenen of vurenhout.

#### Steenachtige ondergrond:

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm<sup>2</sup>.

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. +10 en max. 30 °C

Omgevingtemp.: min. +10 en max. 30 °C

### VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op gas, diesel, olie of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO<sub>2</sub> en H<sub>2</sub>O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

### VOCHTGEHALTEN

Houten ondergrond mag niet meer dan 18% vocht bevatten.

Steenachtige ondergrond mag niet meer dan 4% vocht bevatten.

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85% R.V.

*NB: Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.*

### ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

#### Houten ondergrond:

Ondergrond vooraf goed reinigen met hogedruk water (minimaal 300 bar) opdat een open en vezelige ondergrond ontstaat (schimmel/verwering/vergrijzing verwijderen). Vervolgens goed laten drogen.

#### Steenachtige ondergrond

Losse delen repareren, ondeugdelijke en/of sterk poederende ondergronden vooraf eerst grondig schuren met een daartoe geschikte betonschuurmachine.

*NB: Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.*

## SYSTEMEN

### (HARD)HOUT

#### Blanke afwerking hardhout binnen.

1. Nylo EP Basecoat - ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

*NB: afhankelijk van de zuiging van de ondergrond kan een extra laag noodzakelijk zijn.*

#### Blanke afwerking hardhout buiten.

1. Nylo EP Basecoat - ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

2. Nelfadur Vernis 2DN (hoog- of zijdeglans) - ca. 7-10 m<sup>2</sup>/liter.

#### Blanke afwerking hardhout buiten, antislip.

1. Nylo EP Basecoat - ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

2. Nelfadur Vernis 2DN (hoog- of zijdeglans) gevuld met ca. 10% antislipparels Fijn - ca. 6-8 m<sup>2</sup>/liter.

### BETON / ZANDCEMENT

#### Stofbinder op licht zuigende beton/zandcement ondergrond

1. Nylo EP Basecoat - ca. 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup>.

#### Stofbinder op sterk zuigende beton/zandcement ondergrond

1. Nylo EP Basecoat - ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

2. Nylo EP Basecoat - ca. 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup>.

#### Primer op licht zuigende beton/zandcement ondergrond

1. Nylo EP Basecoat - ca. 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup>.

#### Primer op sterk zuigende beton/zandcement ondergrond

1. Nylo EP Basecoat - ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

2. Nylo EP Basecoat - ca. 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup>.

#### Vullende primer op beton/zandcement ondergrond

1. Nylo EP Basecoat - ca. 3 kg/m<sup>2</sup>.

(mengsel van 1,5 kg Nylo EP Basecoat + 1,5 kg Kwarts zand 0,1-0,3).

#### Undersabelings-/troffelmortel naturel

1. Nylo EP Basecoat - verbruik afhankelijk van de laagdikte (mengsel van 1,5 kg Nylo EP Basecoat + mengsel van 2kg Kwartzsand 0,1-0,3 + 2 kg Kwartzsand 0,3-0,7 mm + 2kg Kwartzsand 0,7-1,2 mm).

#### Plintmortel

1. Nylo EP Basecoat

(mengsel van 2 kg Nylo EP Basecoat + 8 kg Nylo Plintmortel Zandmix 0,1 - 0,7).

#### Antislip

1. Nylo EP Basecoat + 10% antislipparels grof 180-300 µm.

*NB. Laagdikte aanhouden tussen de 110 en 150 µm nat.*

*Verbruik: ca. 0,15-0,2 kg/m<sup>2</sup> (inclusief parels). Daarbuiten kunnen we niet garant staan voor het antislip effect en/of het behoud van het antislip effect over langere tijd.*

Voldoet aan alle eisen gesteld in de Norm NEN 7909:2015 tijdens de stroefheidsmetingen. Bij droge toepassing, natte toepassing en natte toepassing in zwembad.



### VULSTOFFEN

Kwartzsand 0,1-0,3 mm

Kwartzsand 0,3-0,7 mm

Kwartzsand 0,7-1,2 mm

Zandmix 0,1-0,7 mm

*NB. Verbruiken van en de keuze in de toeslagmengsels zijn afhankelijk van de specifieke toepassing en reparatiegrootte. De aangegeven verhoudingen zijn indicatief. Hiervan kan, met uitzondering van aansprakelijkheid, worden afgeweken.*

Bij het verwerken op grotere vlakken en/of aansluitende ruimten altijd gebruik maken van bussen met gelijke batchnummers om kleine kleurafwijkingen te voorkomen tussen de verschillende charges.

Bij toepassing op ondergronden met vloerverwarming of in omgevingen met hoge temperaturen kan bij langdurige hoge puntbelasting een afdruk/indruk in de coating ontstaan.

Indien vooraf en tijdens applicatie verwarming noodzakelijk is dan uitsluitend elektrische warme lucht ventilator systemen toepassen. Verwarmingssystemen welke gebruik maken van fossiele brandstoffen zoals gas of (diesel)olie veroorzaken grote hoeveelheden CO<sub>2</sub> en waterdamp (H<sub>2</sub>O) in de ruimte welke een negatieve invloed kunnen hebben op de sterkte en het uiterlijk van de coating.

## MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid is mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.

Afval zoals lege blikken en verfrölers met nog natte coatingresten dienen te worden afgevoerd als chemisch afval door een daartoe gerechtigde afval inzamelaar.

### ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nylocoatings.nl](http://www.nylocoatings.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000