



NELFALITE

INDUSTRIELAK HOOGGLANS

Nelfalite Industrielak Hoogglans is een snel-drogende en makkelijk te verwerken universeel toepasbare hoogglans aflak.

Nelfalite Industrielak Hoogglans heeft een goede vloeiing en is naast de toepassingen op staal ook goed inzetbaar op diverse andere voorbehandelde ondergronden zoals koper en verzinkt staal of PVC leidingen.

- Sneldrogend
- Uitstekend weer- en watervast
- Hoge vergelingsweerstand
- Makkelijk verkastbaar
- Afwerklaag over Nelfapre Industrieprimer

EIGENSCHAPPEN

BASIS

alkydhars

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,18 kg/dm³

VASTESTOFGEHALTE

ca. 47 vol%

GLANSGRAAD (volgens ISO 2813/ASTM D-523)

Hoogglans >75 GU

NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbewerking en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Wit en kleuren uit het kleurmengsysteem.

LAAGDIKTE

35 micrometer droog (ca. 75 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P, basis D en TR
In bussen van 1 liter en 2,5 liter.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Product bij voorkeur niet verdunnen. Indien verdunning toch gewenst is dan maximaal 2% NElfASOL VERDUNNER 3210 toevoegen.

Lucht spuit

Verdunning: 10-15% NElfASOL VERDUNNER 3210

Spuitdruk: 2-3 bar

Spuitopening: 1,5 mm

Airless spray

Verdunning: 0-10% NElfASOL VERDUNNER 3210

Spuitdruk: 120-130 bar

Spuitopening: 0,011 inch

NB: genoemde waarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 13-14 m² per liter bij een laagdikte van 35 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog: na ca. 1 uur.

Kleefvrij: na ca. 4 uur.

Overschilderbaar: na ca. 24 uur.

NB: droogtijden zijn afhankelijk van de condities van ondergrond, temperatuur en (lucht)vochtigheid van de omgeving.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten/reinigen met P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Koper/messing:

Aanwezige oxide verwijderen door schuren met Scotch-Brite. Vervolgens goed ontvetten/reinigen met P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Kunststof (PVC):

Reinigen en ontvetten door nat schuren met Scotch-Brite en P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Oude 1- of 2-componenten coatinglagen:

Goed ontvetten/reinigen met P.K. CLEANER. De oude lagen opruwen door schuren met Scotch-Brite. Ondergrond goed stofvrij maken.

Primer:

Als primer op de kale ondergrond altijd NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER toepassen.

REPARATIES

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND. Grotere reparaties uitvoeren met ZUSEX ALL-ROUND REPAIR.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER
- voorlakken NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.
- aflakken met NElfALITE INDUSTRIELAK HOOGGLANS.

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.
- geheel voorlakken NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.
- aflakken met NElfALITE INDUSTRIELAK HOOGGLANS.

Koper/messing

- oxide verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.
- overgronden NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER (optioneel)
- aflakken met NElfALITE INDUSTRIELAK HOOGGLANS.

Kunststof (PVC)

- (nat)schuren met Scotch-Brite
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.
- overgronden NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER (optioneel)
- aflakken met NElfALITE INDUSTRIELAK HOOGGLANS.

Oude 1- of 2-componenten coatinglagen

- ondeugdelijke coatinglagen verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- schuren en stofvrij maken.
- kale delen primeren NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.
- geheel overgronden NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.
- aflakken met NElfALITE INDUSTRIELAK HOOGGLANS.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NElfASOL VERDUNNER 3210.

Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Lakfabrieken BV behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvolgende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nelf Lakfabrieken BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

