



NELFALITE

XCELLENT RESIST GLOSS

Sterke krasbestendige en uitstekend huidvetbestendige hoogglans afwerking voor binnen.

Aan een blijvend mooie hoogglans binnen afwerking worden hoge eisen gesteld als het gaat om weerstand tegen krassen en de invloed van huidvetten. Ook vergeling is een eigenschap die niet meer past bij een hoogwaardige binnen afwerking. Hiervoor is een volledig nieuwe hoogglanslak ontwikkeld met een modern waterverdunbaar bindmiddel.

- Zeer krasbestendig
- Uitstekend huidvetbestendig
- Zeer soepele verwerking
- Niet vergelend
- Minimale geurbelasting bij verwerking

EIGENSCHAPPEN

BASIS

PU gemodificeerde Alkydemulsie (biobased)

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,21 kg/dm³ (wit)

VASTESTOFGEHALTE

ca. 47 vol%

GLANSGRAAD

Hoogglans - > 80 GU/60° (ISO 2813)

NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Wit en kleuren uit het kleurenmengstelsel

LAAGDIKTE

ca. 35 micrometer droog (ca. 100 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag ten minste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P en TR

In bussen van 0,5, 1 en 2,5 liter.

MILIEU EN VEILIGHEID

BREEAM – HEA9

Het product kan worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9

VOS GEHALTE

NELFALITE XCELLENT RESIST GLOSS: 45 g/l VOS

Bepaald volgens, REACH-verordening (EC) 1907/2006 zie ook Veiligheidsinformatieblad Rubriek 15 – Regelgeving. Richtlijn Decopaint (2004/42/EG) bijlage II:

A/d (Verven en vernissen - Hout- en metaalverven voor binnen- en buitendecoratie en voor interieur- en gevelbekleding). Maximaal toelaatbare concentratie: 130 g/l VOS

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.

VERWERKING

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 5°C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn.

Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout niet meer dan 18% bedragen.

NB: Hogere vochtgehalten in de ondergronden kunnen de hechting en de filmvorming / doordroging negatief beïnvloeden waardoor de beoogde uitstraling en prestaties van de verflaag niet worden gehaald.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van waterverdunbare verven.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 10-11 m² per liter bij een laagdikte van 35 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%

Stofdroog : na ca. 30 minuten

Kleefvrij : na ca. 2 uur

Overschilderbaar : na ca. 12 uur

NB: De droogtijden zijn mede afhankelijk van de weersomstandigheden, aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleuren. Donkere kleuren zullen bij lagere temperaturen iets langzamer (door)drogen.

VERDUNNING

De verf niet verdunnen, Product is gereed voor gebruik

Indien verdunnen toch noodzakelijk is dan maximaal 2% water toevoegen.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met (lauw) water.

Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Hout: nieuw werk

Nieuw hout vooraf goed schuren. Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm). Het kale hout voorbereiden met Nelfapre Xcellent Resist Primer ZG. Na het aanbrengen van elke grondlaag opnieuw (fijn)schuren (grote P220-P280).

Hout: bestaand werk

Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. De bestaande verflagen goed machinaal mat schuren met fijn schuurpapier P220-P280 (bij handmatig schuren minimaal grote P220 gebruiken) of met behulp van Scotch-Brite. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. Kale plekken behandelen als nieuw werk.

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten. Nieuw staal of kale delen voorbehandelen met een roestwerende primer, NYLO EASYPRIMER WV.

Kunststof:

Zeer goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. Nieuw kunststof of kale delen voorbehandelen met een hechtpriemer, Nelfapre Xcellent Unigrond.

SYSTEMEN

Eventuele reparaties uitvoeren met het daartoe geëigende middel, zoveel mogelijk aangepast aan de omgevingsstructuur.

Nieuw, onbehandeld hout.

- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER en schuren.
- gronden Nelfapre Xcellent Resist Primer ZG.
- voorlakken Nelfalite Xcellent Resist Gloss.
- aflakken met Nelfalite Xcellent Resist Gloss.

Bestaand, behandeld hout.

- ondeugdelijke verflagen verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER en grondig schuren.
- plaatselijk gronden Nelfapre Xcellent Resist Primer ZG.
- plaatselijk/geheel voorlakken Nelfalite Xcellent Resist Gloss.
- aflakken met Nelfalite Xcellent Resist Gloss.

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer.

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NYLO EASYPRIMER WV.
- voorlakken Nelfalite Xcellent Resist Gloss.
- aflakken met Nelfalite Xcellent Resist Gloss.

Nieuw, onbehandeld kunststof.

- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER en (fijn)schuren.
- primeren Nelfapre Xcellent Unigrond.
- voorlakken Nelfalite Xcellent Resist Gloss.
- aflakken met Nelfalite Xcellent Resist Gloss.

Let op:

Tocht, (directe) zonbelasting en/of hoge temperaturen kunnen aanleiding zijn tot versneld aandrogen en baanvorming. Houd te allen tijden rekening met omstandigheden tijdens verwerking van de verf.

Schrijfeffect:

In waterverdunbare lakken kan bij donkere of harde kleuren door mechanische belasting (krassen) lichte strepen, zgn. "schrijfeffect", ontstaan. Op mechanisch belaste vlakken, zoals tafelbladen of (hard)houten trappen e.d. afgewerkt in donkere of harde kleuren, bij voorkeur een blanke afwerklaag toepassen met:

- 1-component – Nelfal Harde Matvernis WV
- 2-componenten – Nylo Finish PU/WV

Opmerking:

Waterverdunbare producten in het algemeen, zijn gevoelig voor rubber waarin weekmakers zijn verwerkt, bijvoorbeeld PVC-tochtprofielen. De toplaag van de verfilm kan door de weekmakers worden aangetast en daardoor zacht en kleverig worden. Bij voorkeur profielen van Siliconenrubber of EPDM-rubber toepassen.

Indien aansluitvoegen tussen verschillende materialen overgeschilderd dienen te worden dan altijd een anti-crack kit op acrylaatbasis hiervoor toepassen.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl
Technische ondersteuning: PearlPaint – locatie Marnum +31 (0)518 418 000

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. PearlPaint B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.