



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



GALERIJEN & VLOEREN

BRUGDEKCOAT

TM-Numéro: 299 | Date de Révision: 17-02-2025

Revêtement antidérapant pâteux sans solvant, résistant à l'usure, sur bois, béton et métal. Les pontons, platelages, échafaudages, etc. en bois, constitués ou non de pièces profilées en bois dur, deviennent très glissants du fait de leur utilisation intensive. Surtout dans des conditions humides (prolifération d'algues). C'est pour cette raison que les pontons doivent être traités avec un revêtement très résistant, additionné de granulés anti-dérapants très durs. Cela garantit la rugosité de la surface et permet au pontons en bois une longévité sans usure importante. Nylo Brugdekcoat peut également être utilisé comme revêtement antidérapant pour, par exemple, les entrées et sorties en béton de ponts ou de parkings, les rampes à vélos, les marches, les ponts et quais de chargement, de levage, etc.

- Antidérapant résistant
- Résistance mécanique très élevée
- Très bonne adhérence
- Bonne résistance aux intempéries
- Sans solvant et pâteux
- Résistant aux produits chimiques (y compris le sel de déneigement)

CARACTÉRISTIQUES

BASE

Résine époxy bi-composant sans solvant.

DENSITÉ À 20 °C

1,50 kg/dm³ (Mélange mixé).

CONTENU SOLIDE

100 vol%

DEGRÉ DE BRILLANCE

Sans objet

COULEUR

Noir avec agent diffusant anthracite (mandurax)

NB: D'autres agents de diffusion puissants sont également possibles. Par exemple, filtrer un gravier, des grains de marbre et d'autres types de grains fins.

ÉPAISSEUR DE COUCHE / CONSOMMATION

Épaisseur de la couche du revêtement env. :800-1650 µm.

Consommation à 800 µm – ca. 1200 gr/m²

Consommation à 1650 µm – ca. 2500 gr/m²

Consommation d'anti-dérapant Mandurax fin env.5 kg/ m²

Consommation d'anti-dérapant Mandurax gros env.8 kg/m²

NB: L'épaisseur de la couche de colle/revêtement doit être au moins égale à la moitié de celle de l'agent de diffusion utilisé pour un ancrage optimal.

DETAILS DU PRODUIT

CONDITIONNEMENTS

Base -3,90 kg

Durcisseur -1,10 kg

Set base + durcisseur -5 kg

Base -7,80 kg

Durcisseur -2,20 kg

Set base + durcisseur-10 kg

Matériau de remplissage (anti-dérapant)= sac de 25kg

RAPPORT DE MÉLANGE

78% du poids de base

22% du poids de durcisseur

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20°C et une HR de 65%

Hors poussière : après environ 2 heures

Non collant : après environ 6 heures

Praticable après environ 6 heures (voitures 24 heures)

Peut être repeint : 16 heures

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

À +20 degrés °C - environ 20 minutes

DILUTION

Ne pas diluer.

DILUANT DE NETTOYAGE

Nelfasol Verdunner EP

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistant à de nombreux produits chimiques et nettoyeurs agressifs. Résistant au sel de déneigement (liste détaillée disponible sur www.nylocoatings.nl).

STOCKAGE

Dans son emballage d'origine fermé et conservé à l'abri du gel pendant au moins 12 mois.

MISE EN OEUVRE

QUALITÉ DU SUPPORT

Les parties de bois abimées doivent être remplacées et/ou renforcées au préalable.

Enlever au préalable la couche supérieure fragile de béton par ponçage.

Le métal doit être suffisamment dégraissé et dérouillé au préalable.

Le support ne doit pas contenir de parties détachées ou friables. Résistance minimale à la traction du support ; 1,5 N/mm².

PRÉPARATION DES SUPPORTS

La surface doit être propre, sèche, dégraissée et résistante. En cas de doute sur l'adhérence, celle-ci doit toujours être déterminée expérimentalement au préalable.

Bois

Enlevez soigneusement le bois altéré. Rendez rugueuse les surfaces lisses et denses. Les nouvelles pièces de bois doivent être préalablement soigneusement poncées afin d'obtenir une structure à pores visiblement plus ouvertes et adhérente. Les pièces en bois anciennes et altérées doivent être soigneusement nettoyées/enlevées avec un nettoyeur haute pression et de l'eau tiède. La croissance des algues et de la mousse doit être éliminée avec un bon nettoyant.

Béton

Nettoyer soigneusement avec un nettoyeur haute pression et de l'eau tiède avec PK Cleaner. Pour les nouvelles surfaces en béton, retirez d'abord les salissures et dépolissez mécaniquement la surface pour obtenir une structure à pores visiblement plus ouverts et une surface adhérente. Pourcentage d'humidité maximum 4%.

Metal

Lorsqu'elle est appliquée sur du métal, la surface doit être débarrassée de la rouille/oxyde, soigneusement dégraissée et rendue rugueuse. Nettoyer soigneusement avec un nettoyeur haute pression avec de l'eau tiède et du PK Cleaner. Si nécessaire, appliquer un primaire antirouille **Nylo EP Primer WV**.

INSTRUCTIONS

Avant de mélanger les deux composants, la base doit être mélangée mécaniquement jusqu'à ce que tout les pigments soit réparti de manière homogène. Ajouter le durcisseur à la base et mélanger mécaniquement intensément pendant environ 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Verser ce mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau brièvement pour assurer un mélange complet de l'ensemble de la préparation. Évitez de mélanger trop longtemps ou trop rapidement pour minimiser l'emprisonnement d'air et les bulles.

MÉTHODE D'APPLICATION

Appliquer en couches croisées avec un rouleau nylon bi-composant et répartir uniformément l'épaisseur de couche prescrite. Immédiatement après, appliquer généreusement l'anti-dérapant et presser avec un couteau à enduire ou une truelle.

NB : Les excédents d'anti-dérapant peuvent être réutilisés à condition qu'ils soient propres.

TEMPÉRATURE DE TRAITEMENT

Température du support : min. + 10 °C

Température du ambiante : min. + 10 °C

TAUX D'HUMIDITÉ

Le bois à traiter ne peut contenir plus de au maximum 18% d'humidité.

Une surface en béton ne peut contenir plus de 4 % d'humidité.

Humidité relative maximale 85% HR.

Attention à la condensation ! La température du support et du matériau non durci doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

SYSTEMES

Bois

Nettoyer à l'eau haute pression (Hydrojet 500 bar). Enlever/remplacer les bois altérés ou putréfiés. Effectuez les réparations avec ZUSEX ALL-ROUND REPAIR. Puis appliquez NYLO BRUGDEKCOAT 1200 / 2500 grammes/m² et l'additif anti-dérapant MANDURAX carbure 5-8 kg/m²

NB: Le degré de rugosité du support a une forte influence sur la consommation.

Béton

Petites réparations préalables avec Nylo EP Repair. Grosses réparations avec Nylo Plint & Reparatiemortel. NYLO BRUGDEKCOAT 1200 / 2500 gram/m² NYLO INSTROOIMIDDEL Fin / Gros / Sil. Carbure – 5-8 kg/m²

Metaal

NYLO EP PRIMER WV (en cas de forte formation de rouille) NYLO BRUGDEKCOAT 1200 / 2500 gram/m² NYLO INSTROOIMIDDEL Fin / Gros / Sil. Carbure – 5-8 kg/m²

NB: En cas de charges très lourdes (trafic de marchandises, etc.), augmenter l'épaisseur de la couche de colle/revêtement d'environ 1,5 fois. Pour déterminer la consommation correcte afin d'obtenir le résultat final souhaité, il peut être nécessaire d'appliquer au préalable une zone de test.

FINITION

NYLO BRUGDEKCOAT est une finition industrielle très résistante avec une valeur antidérapante élevée qui ne nécessite techniquement pas de couche de finition. Toutefois, si une plus grande facilité de nettoyage est souhaitée, une couche de finition peut être choisie.

Finition opaque semi-mate résistante à l'usure, NYLO TOP-COAT PU/WV (à l'intérieur) ou NELFADUR TOPFINISH ZG (à l'extérieur)

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

La législation nationale en matière de sécurité, de santé et d'environnement s'applique à l'utilisateur/sous-traitant.

Lors du traitement, utilisez des gants de travail appropriés, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau. Sensibilisation possible par contact avec la peau.

Lisez toujours à l'avance les consignes de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, la fiche d'informations de sécurité et la fiche d'informations sur le produit.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.