



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



TOPCOAT PU/WV SATIN

TM-Numéro: 573 | Date de Révision: 04-02-2025

Revêtement polyuréthane opaque à deux composants, hydrosoluble et ultra résistant.

Nylo Topcoat PU/WV Satin est une couche de finition à 2 composants, hydrosoluble, d'aspect semi-brillant, à base de polyuréthane de haute qualité. Largement applicable pour une grande variété d'applications telles que les sols (antidérapants), les constructions en acier, mais aussi pour la finition de plateaux de table et de portes (en acier), de mains courantes ou d'autres pièces fortement sollicitées. Convient également parfaitement comme finition hygiénique résistante aux chocs pour murs et sols.

- Bonne résistance à l'usure
- Ne jaunit pas
- Très facile à nettoyer
- Bonne résistance chimique
- Répond aux exigences HACCP
- Très bonne résistance aux intempéries
- Résistant aux abrasions plastiques (pneus de voiture)

CARACTÉRISTIQUES

BASE

2 comp. résine polyuréthane aliphatique à base d'eau.

DENSITÉ À 20 DEGRÉS °C

1,10 kg/dm³ (blanc – forme mixée).

CONTENU SOLIDE

37 vol%.

DEGRÉ DE BRILLANCE

Soyeux

NB: le niveau de brillance final est atteint après un durcissement complet de 7 jours et dépend de la couleur.

COULEURS

Blanc et presque toutes les couleurs du système de mélange des couleurs.

NB: Une exposition prolongée à des colorants organiques tels que le café, le vin rouge ou les feuilles mortes ou aux produits chimiques provenant de désinfectants, etc., peut provoquer une légère décoloration, mais cela n'a aucune influence sur les propriétés techniques du produit.

Avec des couleurs sombres et/ou claires, des rayures ou des stries peuvent apparaître en raison de la contrainte de cisaillement due à la libération du pigment de couleur (effet tempera). Dans les applications courantes, appliquer de préférence une couche supérieure transparente avec NYLO FINISH PU/WV.

ÉPAISSEUR DE COUCHE / CONSOMMATION

Épaisseur de couche : sec 50 µm (humide env. 140 µm).

Consommation : environ 7 m² par litre pour une épaisseur de couche sèche de 50 µm.

DÉTAILS DU PRODUIT

CONDITIONNEMENTS

Base - 637 ml.
Durcisseur - 113 ml.
Set base+durcisseur - 750 ml.

Base - 4.25 ltr.
Durcisseur - 0.75 ltr.
Set base+durcisseur - 5 ltr.

RAPPORT DE MÉLANGE

92,4% en poids de base/7,6% en poids de durcisseur
85% du volume de base/15% du volume de durcisseur

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20°C et avec une HR de 65%

Hors poussière : après environ 1,5 heure

Non collant : après environ 4 heures

Peut être repeint : après environ 24 heures.

NB: Après environ 7 jours, la résistance mécanique et chimique maximale est atteinte. À 20 °C et 65 % d'humidité relative, il est praticable après environ 6 à 7 heures, peut être soumis à des contraintes mécaniques après 3 jours et complètement durci après 7 jours. Des températures plus basses prolongent le temps de séchage.

VIE DU MÉLANGE (à 20°C)

Env. 2 heures (ne plus utiliser ensuite)

ATTENTION: La fin de la durée de vie du mélange n'est pas reconnaissable visuellement. Tout dépassement entraînera un changement de couleur et de niveau de brillance et une adhérence réduite au support.

DILUTION

pinceau, rouleau : 0-5% d'eau au maximum sur des surfaces très absorbantes

PULVÉRISATION:

Pistolet:

Diluer : 0-5 % à l'eau claire

Airless:

ne pas diluer

DILUTION DE NETTOYAGE

Immédiatement après utilisation avec de l'eau tiède.

STOCKAGE

Dans son emballage d'origine fermé et conservé à l'abri du gel pendant au moins 12 mois.

MISE EN OEUVRE

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support ne doit pas contenir de parties détachées ou friables. Résistance minimale à la compression du substrat ; 25 N/mm² Résistance minimale à la traction du substrat ; 1,5 N/mm²

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Bien nettoyer avec P.K. CLEANER et rincer. La surface doit être propre, sèche, dégraissée et résistante. En cas de doute sur l'adhérence, celle-ci doit toujours être déterminée expérimentalement au préalable.

Ne pas appliquer sur un revêtement mono-composant à base de vinyle ou de caoutchouc chloré.

Béton:

Les sols neufs en béton doivent être préalablement soigneusement poncés à la machine avec des disques abrasifs diamant/carbure ou légèrement sablés pour obtenir une structure de pores visiblement plus ouverte.

Renforcez les couches anciennes de revêtement en les ponçant à la machine avec des disques abrasifs au carbure ou du ScotchBrite. Il est important que les transitions entre le revêtement permanent existant et la surface nue soient poncées aussi délicatement que possible jusqu'à zéro. Cela évite une usure accrue de ces arêtes vives.

En cas d'application en finition sur des murs en plâtre (fortement) absorbants, il est conseillé d'appliquer au préalable une couche de Nelfamur Fixeer ou de la Nelfamur FXR Dek-Kend(opaque), en fonction du degré d'absorption.

INSTRUCTIONS DE MIXAGE

Ajouter le durcisseur à la base et mélanger mécaniquement pendant environ 3 minutes à 300 tr/min (éviter les impacts d'air dus aux vitesses plus élevées). Après le mélange, ajouter les éventuels additifs antidérapants au revêtement puis mélanger à nouveau le tout délicatement mécaniquement.

NB: Mélanger à l'aide d'un bâtonnet ou autre chose de similaire n'est pas suffisant pour initier la réaction chimique entre les deux composants et affectera négativement les propriétés du produit.

TEMPS D'INDUCTION

Non

OUTILS DE MÉLANGE

Utilisez un mélangeur électrique
Vitesse environ 300 à 400 tr/min.

APPLICATIONS

Brosse/rouleau :

Utilisez de préférence un pinceau adapté aux peintures à l'eau. Le roulage s'effectue de préférence avec un rouleau recouvert d'une couche de nylon à poils longs pour peintures bi-composantes.

Application par pulvérisation :

Nylo Finish PU/WV Satin pulvérisation.

	Pistolet	Airless
Pres.Pulvérisation.	2-3 bar 100-120 bar	
Buses	1,5-2 mm	0,009-0,011 pouce

NB: La pression de pulvérisation, la buse, etc. diffèrent selon le type d'installation Airless et le support à pulvériser et doivent être déterminées en concertation avec l'opérateur.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Température de surface/ambiante : min. +8°C

TAUX D'HUMIDITÉ

Les surfaces en béton ne doivent pas contenir plus de 4 % d'humidité. Dans le cas de surfaces liées au plâtre, maximum 1 %. Humidité relative maximale 80% RH.

Attention à la condensation ! La température du support et du matériau doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

SYSTEMES

Nylo Topcoat PU/WV Satiné sur surfaces nues.

Sols à surface pierreuse :

1. NYLO EP IMPREGNEER WV ou NYLO EP PRIMER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN
3. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN

Murs à surface pierreuse :

1. NYLO EP IMPREGNEER WV ou NYLO EP PRIMER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN

Sols (durs) en bois :

1. NYLO EP PRIMER WV ou NYLO EASYPRIMER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN
3. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN

Surfaces métalliques :

1. NYLO EP PRIMER WV ou NYLO EASYPRIMER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN
3. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN

Nylo Topcoat PU/WV Satiné sur revêtement existant.

Systèmes de revêtement époxy :

1. Matifiage intensif avec Scotch-Brite
2. NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN

NB: Dans l'application de laques semi-brillantes ou mates hydro-solubles, des rayures claires, appelées « effet d'écriture », peuvent apparaître en raison de contraintes mécaniques sur des supports soumis à des contraintes mécaniques (plateaux de table, escaliers en bois, etc.) et finis dans des couleurs foncées. Appliquer de préférence une couche de finition transparente NYLO FINISH PU/WV

CERTIFICAT / LABEL



NSF R2 certificat alimentaire : 163210

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.