



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



GALERIJEN & VLOEREN

EP COAT WV

TM-Numéro: 650 | Date de révision: 17-02-2025

Revêtement époxy semi-brillant, hydrosoluble, très facile à nettoyer, pour la finition des murs et des sols.

Nylo EP Coat WV est un revêtement époxy hydrosoluble avec une brillance initiale assez élevée. Largement applicable comme finition hygiénique solide et résistante aux chocs pour les sols, les murs et les plafonds dans les zones normales à moyennement chargées mécaniquement et chimiquement. Extrêmement adapté comme finition sur surfaces en béton ou cimentée, murs carrelés, tôlerie d'acier de chambres froides et finitions en tissu de verre dans les environnements HACCP ou moyennement soignés dans l'industrie alimentaire, les cuisines institutionnelles et de restaurants, les hôpitaux, etc.

- Certificat alimentaire international R2
- Bonne résistance mécanique
- Bonne résistance chimique
- Perméable à la vapeur d'eau
- Peut être utilisé directement sur les carrelages muraux
- Résistant aux désinfectants

CARACTÉRISTIQUES

BASE

Résine époxy à 2 composants, à faible teneur en solvants, hydrosoluble.

DENSITÉ À 20 °C

1,32 kg/dm³ (Mélangé)

CONTENU SOLIDE

50 vol%

DEGRÉ DE BRILLANCE

Semi-brillant (60-75 GU) après durcissement complet

COULEUR

Blanc et couleurs du blanc via le système de mélange des couleurs.

NB : Les peintures époxy de couleurs blanches et claires peuvent légèrement jaunir

ÉPAISSEUR DE COUCHE / CONSOMMATION

Épaisseur de couche : sec 80 µm (humide env. 160 micromètres)

Consommation : env. 5 m² par kg pour une épaisseur de couche sèche de 80 micromètres.

NB : la consommation dépend de la structure du support.

DÉTAILS DU PRODUIT

CONDITIONNEMENT

Base	-1 kg
Durcisseur	-4 kg
Set base + durcisseur	-5 kg

RAPPORT DU MÉLANGE

20 % en poids de base (19 % en volume)

80 % en poids de durcisseur (81 % en volume)

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20 °C et une HR de 65%

Hors Poussière : après environ 2 heures.

Non collant : après environ 6 heures.

(légèrement) résistant : après environ 16 heures.

Peut être peint : après environ 16 heures mais dans les 48 heures.

NB:Après 48 heures, un ponçage intensif à la machine doit être effectué à nouveau.

VIE EN POT À 20 °C

Env. 1 heure (ne pas utiliser ensuite)

NB : La fin de la « vie en pot » n'est pas visuellement reconnaissable. Tout dépassement entraînera un changement de couleur et de niveau de brillance et une adhérence réduite au substrat.

DILUTION

pinceau, rouleau :0-5% d'eau. (uniquement pour la première couche et pour les surfaces absorbantes. Pour les surfaces très absorbantes, appliquer d'abord NYLO EP IMPREGNEER WV)

DILUTION DE NETTOYAGE

Immédiatement après utilisation avec de l'eau tiède.

DURÉE DE CONSERVATION

Dans son emballage d'origine fermé et non ouvert et à une température comprise entre 5 et 30 °C, au moins 12 mois. Protéger du gel.

APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support ne doit pas contenir de parties détachées ou friables.

Résistance minimale à la compression du substrat ; 25 N/mm².

Résistance minimale à la traction du support ; 1,5 N/mm².

PRÉPARATION DES SUPPORTS

La surface doit être propre, sèche, dégraissée et résistante. En cas de doute sur l'adhérence, celle-ci doit toujours être déterminée expérimentalement au préalable.

Béton/pierre

Nettoyer les surfaces pierreuses non traitées et les dépolir mécaniquement pour éliminer les parties détachées et les éventuelles salissures.

Nettoyer et dégraisser intensivement le béton préfabriqué avec P.K. Cleaner.

La surface doit être « séchée à l'air libre » avant le traitement.

Metal

Dégraissage avec P.K. CLEANER et dérouiller soigneusement l'acier en écaillant, grattant, poignardant, brossant, ponçant, etc. jusqu'à l'obtention d'un éclat métallique clair. Degré d'élimination de la rouille ISO 8501-1/St 2.

Carrelage

Nettoyage intensif avec P.K. CLEANER. Laisser les joints sécher complètement. Fixez les carreaux détachés et réparez les joints si nécessaire.

Tissu de verre

Brossez afin d'enlever les fibres peu adhérentes.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Ajouter la base au durcisseur et mélanger mécaniquement intensément pendant environ 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène. Verser ensuite dans un récipient de mélange propre et mélanger à nouveau brièvement pour assurer un mélange complet de tout le matériau. Évitez de mélanger trop longtemps ou trop rapidement pour minimiser l'emprisonnement d'air.

NB : Remuer manuellement à l'aide d'un agitateur ou similaire. n'est pas suffisant pour initier la réaction chimique entre les deux composants et affectera négativement les propriétés du produit.

TEMPS D'INDUCTION

Après mélange, laissez reposer le mélange pendant environ **20 minutes** (temps d'induction). Ensuite, brassez à nouveau vigoureusement le mélange.

APPLICATION

Bien mélanger avant utilisation selon les instructions ci-jointes.

Brosse/rouleau :

NYLO EP COAT WV est facile à appliquer avec un pinceau ou un rouleau. Utilisez de préférence un pinceau adapté aux peintures à l'eau. Le roulage se fait de préférence avec un rouleau nylon bi-composants à poils longs.

NB: es produits diluables à l'eau sèchent en général relativement rapidement. Des températures élevées ou des mouvements d'air importants (chauffage ou courant d'air) accélèrent considérablement le processus de séchage et peuvent conduire à une "formation de traces". De plus, un produit diluable à l'eau doit toujours être mis en place "largement" pour favoriser un débit maximal. Assurer une ventilation bonne et suffisante pendant le séchage et le durcissement.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Température du support : min. + 10°C

Température ambiante: min. + 10°C, max 30°C

CONTENU EN HUMIDITÉ

Le support ne doit pas contenir plus de 4 % d'humidité.

Dans le cas de surfaces plâtreuses, maximum 1 %.

Attention à la condensation ! La température du support et du matériau non durci doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

SYSTEMES

Surfaces fortement absorbantes :

- Nylo EP Impregneer WV
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Surfaces légèrement absorbantes :

- Nylo EP Coat WV (max. 5% de dilution)
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Surface métallique:

- Nylo EP Primer WV
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Murs carrelés (émaillés) :

- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Tissu de verre (non traité):

- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Remarque : en cas d'utilisation comme finition pour les sols carrelés, toujours appliquer une couche de finition résistante à l'usure avec NYLO FINISH PU/WV.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

La législation nationale en matière de sécurité, de santé et d'environnement s'applique à l'utilisateur/sous-traitant.

Lors du traitement, utilisez des gants de travail appropriés, des lunettes de sécurité et une crème protectrice pour la peau. Sensibilisation possible par contact avec la peau.

Lisez toujours à l'avance les consignes de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, la fiche d'informations de sécurité et la fiche d'informations sur le produit.

CERTIFICATIONS / MARQUES DE QUALITÉ



**Certificat alimentaire international
Certificat NSF R2 163207**

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.