



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



GALERIJEN & VLOEREN

EASYCOAT WV SATIN

Numéro TM : 652 | Date de révision : 17-02-2025

La solution hydrosoluble pour pratiquement tous les supports.

Nylo Easycoat WV Satin est une couche de base, intermédiaire et de finition acrylique auto-réticulé semi-brillante. En raison de ses propriétés spécifiques, il est idéal pour la finition des grilles d'aération en aluminium, des portes et cadres en acier (galvanisé) ou en plastique, des panneaux Trespa, des métaux non ferreux, du PVC dur et du MDF dans la construction. En outre, Nylo Easycoat WV Satin convient parfaitement à la finition des revêtements de murs et de plafonds, des constructions en acier, des escaliers et des rampes dans les environnements industriels.

- Bonne rétention de la couleur et de la brillance
- Séchage rapide
- Peu d'entretien
- Polyvalent
- Peut passer sur de nombreuses surfaces "difficiles".

CARACTÉRISTIQUES

BASE

acrylate auto-réticulant spécialement modifié

DENSITÉ 20 °C

1,12 kg/dm³

TENEUR EN SOLIDES

environ 46 % en volume

DEGRÉ DE BRILLANCE

Brillant soyeux.

COULEURS

Blanc et couleurs du système de mélange de couleurs.

ÉPAISSEUR DE LA COUCHE / CONSOMMATION

Épaisseur de couche :

pinceau/rouleau ; 60 µm sec (environ 130 µm humide)

Airmix ; 80 µm sec (env. 175 µm humide)

Consommation : environ 6 m² par litre à 60 µm
(en fonction de l'état du support).

DONNÉES DU PRODUIT

EMBALLAGE

Pots de 5 L

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20 °C et 65 % HR

Sec à la poussière : après environ 30 minutes

Sec au touché : après environ 2 heures

Recouvrable : après 6 heures (selon la température et l'humidité du support)

DILUTION DE NETTOYAGE

Immédiatement après utilisation avec de l'eau chaude

DURÉE DE CONSERVATION

Dans son emballage d'origine fermé, non ouvert et non endommagé, stocké à l'abri du gel et au sec entre 5 et 30 °C, au moins 12 mois.

TRAITEMENT

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et porteur. En cas de doute sur l'adhérence, il faut toujours procéder par essais et erreurs. Le ponçage n'est généralement pas nécessaire si les anciennes couches sont intactes et solidement fixées au support.

Métal neuf.

Nettoyer et dégraisser soigneusement le métal avec P.K. CLEANER.

Rincer ensuite à l'eau et soigneusement.

Métal existant

La rouille et la calamine doivent être enlevées par sablage (degré de nettoyage SA 2,5). Lorsque le sablage n'est pas possible, dérouiller manuellement avec des brosses à récurer rotatives, des disques de ponçage, des brosses à rouille jusqu'au degré de nettoyage St. 3. Bien dégraisser ensuite. Enduire de préférence les parties nues d'un apprêt anticorrosion en utilisant NYLO EASYPRIMER WV. Une protection passive contre la rouille peut être obtenue avec NYLO EASYCOAT WV SATIN.

Vieilles couches de zinc :

Enlever les sels de zinc au préalable en ponçant à l'eau avec ScotchBrite et P.K. CLEANER, rincer à l'eau claire et bien sécher. (Ne convient pas aux supports galvanisés à chaud).

Plastiques :

Tester l'adhérence des plastiques au préalable. Matifier les plastiques peu adhérents avec ScotchBrite et les enduire de NYLO EASYPRIMER WV.

Trespa / Métaux non ferreux :

Dégraissier soigneusement le Trespa ou le métal non ferreux avec P.K. CLEANER, puis rincer à l'eau et sécher soigneusement.

Anciennes couches de peinture en poudre :

Toujours tester l'adhérence des couches de peinture en poudre (polyester) au préalable. En cas d'adhérence insuffisante, toujours appliquer un apprêt adhésif approprié à 1 ou 2 composants.

TRAITEMENT

Bien mélanger le produit avant utilisation jusqu'à ce qu'il soit uniforme. Nylo Easycoat WV est excellent pour la pulvérisation Airmix et peut également être appliqué au pinceau ou au rouleau. (Pour l'application au pinceau/rouleau, toujours utiliser un pinceau adapté aux peintures hydrosolubles. L'application au rouleau se fait de préférence avec un rouleau à poils longs.

Convient également aux applications par pulvérisation et par trempage.

(NB : Déterminer le bon rapport de dilution/viscosité sur place par essais et erreurs)

Finir les grandes surfaces par sections définies, en travaillant autant que possible mouillé sur mouillé.

Remarque : les produits hydrosolubles séchent en général assez rapidement. Les températures élevées ou les mouvements d'air (chaleur ou courant d'air) accélèrent considérablement le processus de prise et peuvent entraîner un "voile" ou une "laitance". En outre, un produit hydrosoluble doit toujours être appliqué "généreusement" pour favoriser un écoulement maximal.

Nylo Easycoat WV Satin peut être appliqué aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. En extérieur, il est essentiel d'appliquer la bonne épaisseur par couche pour obtenir un film de peinture suffisamment fermé. Les conditions climatiques lors de l'application (vent, humidité, température) doivent être prises en compte afin d'éviter un séchage trop rapide. Pour les applications extérieures, utiliser de préférence la variante à base de solvant de ce produit, Nelfamar Metalcoat.

APPLICATION

Pinceau, rouleau :	ne pas diluer
Airmix :	ne pas diluer
pression de pulvérisation	70-80 bar
buse	0,010 pouce
pression d'air	1-2 bar

TEMPÉRATURE DE MISE EN ŒUVRE

Ne pas appliquer à des températures de l'air et du support inférieures à 10 °C ou supérieures à 25 °C et à une HR de 80 %. La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. Attention à la condensation !

SYSTÈMES

Nouveau métal

-Nettoyage avec P.K. CLEANER
-NYLO EASYCOAT WV SATIN
EASYCOAT WV SATIN -NYLO EASYCOAT WV SATIN

Métal existant

-Nettoyage avec P.K. CLEANER
-Enlever les couches de peinture abîmées et enlever la rouille
-Nylo EASYPRIMER WV
-NYLO EASYCOAT WV SATIN

Vieilles couches de zinc (pas sur la galvanisation à chaud !)

-Nettoyer avec P.K. CLEANER
-ÉLIMINER LES SELS DE ZINC, etc.
-NYLO EASYCOAT WV SATIN
-NYLO WV SATIN

Plastique (tester l'adhérence au préalable)

-Nettoyage avec P.K. CLEANER (ponçage humide)
NYLO EASYCOAT WV SATIN ou NYLO EASYPRIMER WV
-NYLO EASYCOAT WV SATIN

Trespa / Non-Ferreux

-Nettoyage avec P.K. CLEANER (ponçage à l'eau)
-NYLO EASYCOAT WV SATIN
-NYLO EASYCOAT WV SATIN

Ancien revêtement en poudre (tester l'adhérence au préalable)

-Nettoyage avec P.K. CLEANER (ponçage humide)
-NYLO EASYPRIMER WV ou NYLO EP PRIMER WV
-NYLO EASYCOAT WV SATIN

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

L'utilisateur/transformateur est soumis à la législation nationale en matière de sécurité, de santé et d'environnement.

Utiliser des gants de travail, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau lors du traitement. Sensibilisation possible par contact avec la peau.

Toujours lire au préalable les instructions de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l', la fiche de données de sécurité, la fiche technique du produit, etc.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.