



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



GALERIJEN & VLOEREN

EP PROTECT

Numéro TM : 658 | Date de révision : 17-02-2025

Revêtement époxydique à deux composants, sans solvant, très résistant et hautement garnissant, pour une finition lisse des murs et des sols dans des environnements agressifs et/ou soumis à de fortes contraintes.

Une finition très résistante à l'abrasion, sans solvant, résistante aux produits chimiques et imperméable à l'eau sur une variété de substrats et de supports. Excellente en application sur le béton, les substrats liés au ciment, le carrelage, la fibre de verre, le plastique et le métal, par exemple dans les piscines intérieures, les laboratoires, les stations de lavage, les salles de rinçage, les bâtiments d'élevage, les stations d'épuration, les salles de bains et les cuisines (professionnelles). Résistant à une exposition constante à l'eau et aux nettoyants habituels (de piscine), aux traitements à l'ozone et à l'eau chlorée, il ne constitue pas un terrain propice à la croissance d'algues, de champignons et de bactéries.

- Certificat international R1 pour les aliments, conformément aux directives de la FDA
- Certifié en version antidérapante pour les sols de piscine selon NEN 7909:2015
- Conforme à la réglementation HACCP
- Bonne résistance au chlore
- Très bonne nettooyabilité (industrielle)

CARACTÉRISTIQUES

BASE

Résine époxydique à 2 composants sans solvant

DENSITÉ 20 °C

1,30 kg/dm³ (forme mélangée)

TENEUR EN SOLIDES

100 % en volume

DEGRÉ DE BRILLANCE

Brillant (en cas de forte sollicitation mécanique, la brillance peut diminuer légèrement).

COULEUR

Blanc et une sélection de couleurs RAL

NB : les couleurs vives et/ou claires peuvent donner une couverture réduite

ÉPAISSEUR DE LA COUCHE / CONSOMMATION

Environ 300-500 microns

Appliquer les surfaces verticales en 2 ou 3 fois.

Application au rouleau à 400 g/m² = environ 300 microns

Application au rouleau à 520 g/m² = environ 400 microns

Application au rouleau à 650 g/m² = environ 500 microns

NB : Afin de déterminer la consommation adéquate pour obtenir le résultat final souhaité, il peut être nécessaire de procéder à des tests de résistance à l'eau.

Concernant le résultat final souhaité, il peut être nécessaire d'appliquer une surface d'essai au préalable.

DONNÉES DU PRODUIT

EMBALLAGE

Base	- 750 grammes
Durcisseur	- 250 grammes
Set base + durcisseur	- 1 kg
Base	- 3,75 kg
Durcisseur	- 1,25 kg
Set base + durcisseur	- 5 kg

RAPPORT DE MÉLANGE

75 parties en poids de la base

25 parts en poids de durcisseur

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20 °C et une HR de 65

Sec à la poussière : après environ 2 heures

Sans adhésif : après environ 6 heures

Recouvrable : après 16 heures mais dans les 72 heures

Si la peinture est refaite après 72 heures, la surface est tellement compacte que l'adhérence d'une couche de finition n'est plus optimale et qu'il est nécessaire de rendre le Nylo EP Protect rugueux pour obtenir et garantir l'adhérence, la qualité et la durabilité requises.

NB : Le chargement (chimique) du système appliqué ne peut avoir lieu qu'après un durcissement suffisant, ce qui correspond à un temps de séchage de 7 jours à 20°C en fonction de la température. À des températures plus basses, le durcissement sera proportionnellement plus long.

POTLIFE

°A +20 C - environ 20 minutes

DILUANT DE NETTOYAGE

Nelfasol Thinner EP

DURÉE DE VIE EN RAYON

Dans l'emballage d'origine fermé et à l'abri du gel, au moins 12 mois.

TRAITEMENT

QUALITÉ DU SUPPORT

L'évaluation préalable du support est très importante. Les meilleurs résultats sont obtenus avec des supports durs et résistants tels que le carrelage, le métal et le béton ou d'autres supports à base de ciment.

Les supports souples tels que l'anhydrite ou les produits d'égalisation ne conviennent pas à ce système robuste.

Résistance minimale à la compression du support : 25 N/mm².

Résistance minimale à l'adhérence du support : 1,5 N/mm².

TEMPÉRATURE DE TRAITEMENT

Température du support : min. + 10°C

Température ambiante : min. + 10°C

CHAUFFAGE

Si le chauffage est nécessaire, n'utilisez que des systèmes de ventilation à air chaud électrique. Les systèmes de chauffage au gaz, au diesel, au pétrole ou à d'autres combustibles fossiles produisent de grandes quantités de CO₂ et de H₂O (vapeur d'eau) qui peuvent nuire à la finition.

TENEUR EN HUMIDITÉ

Le support en béton ne doit pas contenir plus de 4 % d'humidité. Pour des pourcentages d'humidité plus élevés (jusqu'à 10%), appliquer au préalable une barrière contre l'humidité, NYLO MOISTURESHIELD. Humidité relative maximale de 80 %. Attention à la condensation !

La température du support et du matériau non durci doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

Remarque : Une humidité élevée et des températures basses augmentent le risque de décoloration blanche et de surface collante (formation de carbamate).

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et résistant. En cas de doute sur l'adhérence, il faut toujours procéder par essais.

Béton

Dans le cas de nouveaux supports en béton, il faut d'abord éliminer la laitance et rendre le support mécaniquement rugueux afin d'obtenir une structure poreuse visiblement plus ouverte et un support porteur.

Pour les supports en béton existants, bien nettoyer au préalable avec de l'eau chaude (40°C) (haute pression) et du P.K. CLEANER. Les supports humides (jusqu'à 10 % maximum) doivent être apprêtés au préalable avec NYLO MOISTURESHIELD.

Remplir et niveler les coulées et les nids de gravier avec NYLO SCHRAAPLAAG ou NYLO EP INWASMORTEL WV.

Effectuer des réparations mineures avec NYLO EP REPAIR.

Métal

En cas d'application sur du métal, le support doit être débarrassé de la rouille et de l'oxyde et bien dégraissé. Nettoyer avec de l'eau chaude (40 °C) à haute pression et le P.K. CLEANER.

Carreaux (émaillés)

Lors de l'application sur des carreaux (émaillés), le support doit être dégraissé et nettoyé avec de l'eau tiède (40°C) à haute pression et du P.K. CLEANER, puis bien poncé. Laisser les joints sécher complètement.

Ancien revêtement

Bien nettoyer avec de l'eau chaude (40°C) (haute pression) et du PK CLEANER. Rendre les anciennes couches de revêtement rugueuses en les ponçant à la machine avec des disques de ponçage ou du ScotchBrite. Ici, il est important que les transitions entre le revêtement permanent existant et le substrat nu soient poncées jusqu'à zéro afin d'éviter une usure accrue sur ces arêtes vives.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Avant de mélanger les deux composants, la base doit être bien mixée mécaniquement jusqu'à ce que tous les pigments soient répartis de manière homogène. Ajouter le durcisseur à la base

et mélanger mécaniquement de manière intensive pendant environ 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Verser le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau brièvement pour assurer un mélange complet de tous les matériaux.

Note : Éviter de mélanger trop longtemps ou trop rapidement pour minimiser l'inclusion d'air.

TRAITEMENT

Appliquer (en croix) à l'aide d'un rouleau en nylon 2-Comp. à poils longs. Si nécessaire, après environ 5-10 minutes, purger la couche de revêtement appliquée par un mouvement doux à l'aide d'un rouleau à piquer.

SYSTÈMES

Béton

Primaire : NYLO EP MULTIPRIMER

Laver les coulées, etc. avec NYLO EP INWASMORTEL WV.

Effectuer des réparations mineures avec : NYLO EP REPAIR.

Effectuer les réparations majeures avec : NYLO PLINT & REPARATIEMORTEL.

Finir avec : NYLO EP PROTECT (murs 2-3 couches).

Carreaux (émaillés) (au-dessus de l'eau)

Primaire : NYLO EP PRIMER WV / NYLO EP MULTIPRIMER

Finition : NYLO EP PROTECT (murs 2-3 couches).

Carreaux (émaillés) (sous l'eau)

Primaire : NYLO EP MULTIPRIMER

Finition : NYLO EP PROTECT (murs 2-3 couches).

Métal

Primaire : NYLO EP PRIMER WV / NYLO EP MULTIPRIMER

Finition : NYLO EP PROTECT

Ancien revêtement

Finition : NYLO EP PROTECT

En ajoutant 10 % de NYLO ANTISLIPPARELS GROF au mélange NYLO EP PROTECT, le système répond à la norme **NEN 7909:2015** pour les objets secs et humides.

FINITION

NYLO EP PROTECT est un revêtement industriel très résistant qui, techniquement, ne nécessite pas de couche de finition.

Si on le souhaite, on peut ajouter 1 à 2 % de NYLO UV-BLOCKER pour contrer le jaunissement. Dans les piscines, la mauvaise qualité de l'eau peut également avoir une influence négative (indice de Langelier).

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

L'utilisateur/transformateur est soumis à la législation nationale en matière de sécurité, de santé et d'environnement.

Lors de la transformation, utiliser des gants de travail appropriés, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau. Sensibilisation possible par contact avec la peau.

Toujours se familiariser au préalable avec, par exemple, les propriétés du produit et les instructions de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit.

CERTIFICATS / LABELS DE QUALITÉ



Certificat alimentaire international
Certificat NSF R1 163208

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.