



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



EP INWASMORTEL WV

Numéro TM : 659 | Date de révision : 17-02-2025

Mortier d'égalisation à deux composants à base d'époxy hydrosoluble pour l'égalisation de surfaces liées au ciment afin d'obtenir une surface plane et/ou fermée. Développé pour le lavage des coulées et l'égalisation des petites irrégularités du béton et le lavage du béton cellulaire.

- Excellente adhérence
- Hydrosoluble
- Peut être peint avec de nombreux types de peinture
- Finition à l'aide d'une éponge humide

CARACTÉRISTIQUES

BASE

Résine époxy à 2 composants diluable à l'eau.

DENSITÉ À 20°C

1,75 kg/dm³ (forme mélangée)

TENEUR EN SOLIDES

68% en volume - 80% en poids

NIVEAU DE BRILLANCE

SANS OBJET

COULEUR

Gris béton

ÉPAISSEUR DE LA COUCHE / CONSOMMATION

Couche d'égalisation : minimum 2 mm / maximum 5 mm

Lavage : coulées < 5 mm

Consommation de la couche d'égalisation : environ 2,5 kg/m² pour une épaisseur de couche de 2 mm.

Consommation au lavage : environ 0,5 kg/m² en fonction de la rugosité.

NB : Pour déterminer la consommation correcte afin d'obtenir le résultat souhaité, il peut être nécessaire d'appliquer une surface d'essai au préalable.

DONNÉES DU PRODUIT

EMBALLAGE

Base - 4,75 kg

Durcisseur - 0,25 kg

Set base + durcisseur - 5 kg

RAPPORT DE MÉLANGE

95 parties en poids de base

5 parties en poids de durcisseur

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20 °C et 65 % HR avec une épaisseur de film humide de 3 mm

Sec à la poussière : après environ 5 heures

Ses au touché/accessible : après environ 16 heures

Durcissement complet : après environ 3,5 jours

Peut être peint :

-Support non traité après 24 heures, dans les 3 semaines

-Supports pré-traités après 40 heures, dans un délai de 3 semaines.

POTLIFE

°A +20 C - environ 60 minutes (pour 5 kg de produit mélangé). Ne pas traiter après cela.

DILUTION DE NETTOYAGE

Eau et/ou Diluant Nelfasol EP

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage d'origine fermé et à l'abri du gel, au moins 12 mois.

TRAITEMENT

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support ne doit pas contenir de parties friables ou fragiles.

Résistance minimale à la compression du support : 25 N/mm².

Résistance minimale à l'adhérence du support : 1,5 N/mm².

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et porteur. En cas de doute sur l'adhérence, il faut toujours procéder par essais et erreurs.

L'évaluation préalable du support est très importante. Les meilleurs résultats sont obtenus avec des supports durs et résistants tels que le béton ou d'autres supports liés au ciment. Les supports mous tels que les murs recouverts de plâtre (bande rouge ou jaune) ne conviennent pas. Les supports fortement absorbants doivent être fixés/imprégnés au préalable avec NYLO EP IMPREGNEER WV

Remarque : Le choix du système doit être adapté aux exigences locales et aux possibilités techniques du produit. Pour obtenir des résultats optimaux, il est nécessaire de procéder à une inspection minutieuse et d'obtenir des conseils techniques.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Ajouter le durcisseur à la base et mélanger mécaniquement pendant environ 3 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Verser le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau brièvement pour éviter un durcissement incomplet ou des zones « molles ».

Éviter de mélanger trop longtemps ou trop rapidement pour minimiser l'inclusion d'air.

TRAITEMENT

Appliquer le matériau à l'aide d'une truelle, ou d'une spatule. Après environ 15 minutes, il peut être retravaillé à l'aide d'une éponge légèrement humide.

IMPERMÉABILISATION

Ajouter jusqu'à 3% d'eau

TEMPÉRATURE DE MISE EN OEUVRE

Ne pas appliquer si la température du support ou de l'air est inférieure à 10 °C ou supérieure à 35 °C et si l'humidité relative est supérieure à 85%.

TENEUR EN HUMIDITÉ

Le substrat ne doit pas contenir plus de 4% d'humidité. Humidité relative maximum 80% RLV.

Attention à la condensation ! La température du support et du matériau non polymérisé doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.

Remarque : une humidité élevée et des températures basses augmentent la probabilité d'un durcissement insuffisant du produit.

SYSTÈMES

SUBSTRATS TRÈS ABSORBANTS

Imprégner le support avec NYLO EP IMPREGNEER WV

Laver les coulées et autres avec le NYLO EP INWASMORTEL WV

Finir avec les couches de finition Nylo de votre choix.

BETON

Laver les coulées ou similaires avec le NYLO EP INWASMORTEL WV

Finition avec les revêtements Nylo de votre choix

FINITION

NYLO EP INWASMORTEL WV peut être fini avec presque tous les produits Nylo et Nelf Industrie hydrosolubles, sans et avec solvants.

Après séchage/durcissement, toujours poncer d'abord avec ScotchBrite.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

L'utilisateur/transformateur est soumis à la législation nationale en matière de santé, de sécurité et d'environnement.

Utiliser des gants de travail, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau lors du traitement. Sensibilisation possible par contact avec la peau.

Toujours lire au préalable les instructions de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l', la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.