



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



POOLFINISH

TM-Numéro: 700 | Date de Révision: 14-02-2025

Revêtement polyuréthane semi-brillant bi-composant de haute qualité.

Nylo Pool Finish est une finition de haute qualité pour le dessous et le dessus de la ligne de flottaison des piscines extérieures à base de polyuréthane bi-composant résistant au chlore, au sel et aux UV. Largement applicable comme couche de finition optimale du Nylo Poolcoat, mais également parfaitement applicable comme couche de finition résistante aux UV sur les revêtements époxy à 2 composants existants pour piscines, les piscines extérieures en polyester et les constructions en acier déjà prétraitées et/ou revêtues de poudre. et une clôture dans et autour de la piscine.

- Très bonne protection UV
- Excellente résistance au chlore
- Résistant Langelier
- Résistant aux nettoyeurs de piscine
- Ne jaunit pas.
- Permanente sous l'eau (claire ou salée)

CARACTÉRISTIQUES

BASE

Résines polyuréthane-acrylate à 2 composants

DENSITÉ À 20°C

Environ 1,26 kg/dm³ (Mélangé).

CONTENU SOLIDE

Environ 50 vol%.

DEGRÉ DE BRILLANCE

Semi-gloss – 60-70 GU à 60°.

NB: le niveau de brillance final est atteint après un durcissement complet de 7 jours et dépend de la couleur utilisée, du degré de préparation et de la structure superficielle du support.

COULEURS

Différentes couleurs de piscine et une sélection de couleurs RAL via notre système de mélange de couleurs industriel.

ÉPAISSEUR DE COUCHE / CONSOMMATION

Épai. Min. 50 µm (consommation env. 140 grammes/m²).
Consommation : environ 9-10 m² par litre avec une épaisseur de couche de 50 µm sec

NB: Pour déterminer la consommation correcte afin d'obtenir le résultat final souhaité, il peut être nécessaire d'appliquer au préalable une zone de test.

DÉTAILS DU PRODUIT

CONDITIONNEMENT

Par pots de 5 litres..

RAPPORT DE MÉLANGE

80 vol. % de base

20 vol. % de durcisseur

82 % en poids de base

18 % en poids de durcisseur

TEMPS D'INDUCTION

Après avoir mélangé les deux composants, laissez reposer la peinture pendant 10 minutes puis mélangez bien à nouveau.

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20°C et une HR de 65%.

Hors poussière : Après environ 40 min.

Sec au toucher : Après environ 4 heures.

Peut être peint : Après environ 24 heures.

Mise en service : Après environ 7 Jours.

NB: La résistance mécanique et chimique maximale n'est atteinte qu'au bout d'environ 7 jours. D'ici là, évitez autant que possible les mises en charges.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

environ 5 heures à 20 °C

OUTILS DE NETTOYAGE

Immédiatement après utilisation avec Nelfasol 3226. Récupérer le produit de nettoyage et éliminer les résidus de manière appropriée.

STOCKAGE

En emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel pendant au moins 12 mois.

MISE en OEUVRE

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support ne doit pas contenir de parties détachées ou friables. Résistance minimale à la compression du substrat ; 25 N/mm².

Résistance minimale à la traction du support ; 1,5 N/mm².

La surface doit être complètement fermée. Les trous de coulée, les fissures et autres défauts doivent être réparés au préalable de manière adéquate .

PRÉPARATION DES SUPPORTS

La surface doit être propre, sèche, dégraissée et résistante. En cas de doute sur l'adhérence, celle-ci doit toujours être déterminée expérimentalement au préalable.

Ne pas appliquer sur un revêtement mono-composant à base de Vinyle ou de Caoutchouc Chloré.

REPARATION(S)

Trous de coulée, etc. - ZUSEX SNELCOMPOUND

- NYLO EP INWASMORTELVV

- NYLO SCHRAAPLAAG

Meulage des fissures 7 mm - ZUSEX FLEXICOMPOUND

Nids de poule, etc. - NYLO EP REPAIR

Brosse/rouleau

Peut être appliqué avec tout type de pinceau ou de rouleau de qualité adapté au traitement des peintures à base de solvants.

Dilution : 0-5% Nelfasol Verdunner 2K PU

NB: De préférence, ne pas diluer ou, diluer au minimum le produit.

Airless spray

Dilution : 0-5% Nelfasol Verdunner 2K PU

Pression de pulvérisation : 120 – 130 bar

Ouverture de pulvérisation : 0,013 – 0.018 inch

Le Spray Airless peut être dilué avec maximum 5% de Nelfasol Thinner 3226 (rapide)

NB: les valeurs de pulvérisation mentionnées sont des directives générales et doivent être réglées individuellement pour chaque type d'équipement air ou Airless afin d'obtenir des résultats optimaux.

CONDITIONS D'APPLICATION

Lors de l'application et du séchage, la température du support et celle ambiante doivent être supérieures à 5° C et l'humidité relative inférieure à 85 %.

La température du support doit être d'au moins 3° C au-dessus du point de rosée.

MÉTHODE D'APPLICATION

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Ajoutez le durcisseur au composant de base et mélangez mécaniquement intensément à basse vitesse pendant environ 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène.

OUTILS DE MÉLANGE

Mélanger mécaniquement pendant environ 3 minutes à 300 - 400 tr/min.

NB: Remuer à l'aide d'un bâtonnet ou quelque chose de similaire. n'est pas suffisant pour initier la réaction chimique entre les deux composants et affectera négativement les propriétés du produit.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Température du support: min. + 5°C

Température ambiante : min. + 5°C

TAUX D'HUMIDITÉ

Le substrat ne doit pas contenir plus de 4 % d'humidité.

Humidité relative maximale 80% RH.

Attention à la condensation !

La température du support et du matériau non durci doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

SYSTEMES

Béton, neuf :

-éliminer les dépôts et salissures au moyen d'un sablage et/ou ponçage, puis passez l'apprêt NYLO POOLCOAT

-réparation des trous, fissures ou nids de poule

-primaire NYLO POOLCOAT

- finition opaque NYLO POOLFINISH

Béton enduit :

-enlever l'ancien revêtement au moyen de sablage et/ou ponçage

-apprêt NYLO POOLCOAT

-réparer les trous, les fissures et les nids de poule

-primaire NYLO POOLCOAT

- finition opaque NYLO POOLFINISH

Béton enduit - antidérapant :

-enlever l'ancien revêtement au moyen de sablage et/ou ponçage

-apprêt NYLO POOLCOAT

-réparer les trous, les fissures et les nids de poule

-sur-apprêt NYLO POOLCOAT

-revêtement humide diffusé SILVER SAND / MANDURAX FIJN

- finition opaque NYLO POOLFINISH

Acier ou fer neufs et non traités :

-Enlever la rouille en profondeur

-nettoyage/dégraissage P.K. CLEANER.

-primaire NYLO EP PRIMER WV.

-pré-peindre avec NYLO POOLFINISH

-finir avec NYLO POOLFINISH

Acier ou fer existant, traité :

-enlever les couches de peinture défectueuses

-nettoyage/dégraissage P.K. CLEANER.

-primaire NYLO EP PRIMER WV.

-pré-peindre avec NYLO POOLFINISH

-finir avec NYLO POOLFINISH

NB: En fonction du support, de l'emplacement et/ou du niveau de charge spécifique, le système peut différer et nécessiter davantage de couches.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

Protection respiratoire :

Dans les environnements fermés ou en contrebas où des vapeurs de solvant peuvent persister, portez toujours un masque au charbon approprié.

Lors du traitement, utilisez des gants de travail appropriés, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau. Sensibilisation possible par contact avec la peau.

Prenez toujours note à l'avance des instructions de danger/de sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, de la fiche d'informations de sécurité et de la fiche d'informations sur le produit.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.