



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



GALERIJEN & VLOEREN

EP BASECOAT

Numéro TM : 714 | Date de révision : 14-02-2025

Primaire époxy transparent sans solvant à forte imprégnation pour le béton, les substrats pierreux et le bois (dur).

Primaire très facile à utiliser, en particulier sur des chapes en béton ou en ciment absorbantes, la pierre (brique) et le bois (dur). Applicable sous tous les systèmes Nylo. Convient également comme liant transparent ou couche de finition sur les sols en bois, en béton ou en ciment normalement chargés. La faible adhérence de la saleté crée une surface facile à nettoyer et sans poussière. Il renforce également la cohésion et la solidité des supports fragiles. Convient parfaitement à la finition/au remplissage de chapes de ciment très ouvertes, de vieux sols en gravier, etc. En y ajoutant l'un des produits de la gamme Nylo Fillers dans le revêtement, il peut être utilisé comme couche de réparation ou de nivellement.

NB : Il est possible de demander un certificat de résistance au glissement pour Nylo EP Basecoat version antidérapante auprès d'un organisme d'essai officiel. Certificat de produit : 220219 cv1, le rapport d'essai est disponible sur demande uniquement

- **Fort pouvoir d'imprégnation**
- **Remplissage/égalisation par l'ajout des différents additifs**
- **Faible charge olfactive**
- **Applicable sur le béton, la pierre et le bois**

CARACTÉRISTIQUES

BASE

Résine époxy sans solvant

COULEUR

Claire/transparent (l'ajout d'additifs provoque un voile)

DENSITÉ 20 °C

1,08 kg/dm³ (forme mélangée et sans additif)

ÉPAISSEUR

En fonction de la porosité du support et de l'application éventuelle d'un agrégat tel que le sable.

TEMPS DE SÉCHAGE

À 20 °C et une HR de 65

Sec à la poussière : après environ 2 heures

Non collant : après environ 8 heures

Peut être peint après 16 heures mais dans les 24 heures (ou "mouillé sur mouillé").

Remarque : en cas de finition après 24 heures, un ponçage intermédiaire est nécessaire.

praticable après environ 8 heures à 20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air.

Remarque : les temps de séchage dépendent fortement des conditions ambiantes telles que la température et l'humidité relative.

DURÉE DE VIE EN POT (20 °C)

environ 30 minutes

NIVEAU DE BRILLANCE

Brillant (environ 80 GU) après durcissement complet.

Remarque : la brillance dépend fortement du degré de pénétration dans le support en combinaison avec l'épaisseur de la couche appliquée et des agrégats appliqués.

TENEUR EN SOLIDES

100 % vol.

RENDEMENT THÉORIQUE

environ 250-1000 g/m².

Remarque : la consommation dépend fortement de la porosité/suspension du substrat. Pour déterminer la consommation exacte et afin d'obtenir le résultat final souhaité, il est conseillé d'appliquer, au préalable, une surface d'essai.

RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES

Résistant à de nombreux produits chimiques (domestiques)

DURÉE DE VIE EN RAYON

Dans son emballage d'origine fermé, non ouvert et non endommagé, au sec entre 5 °C et 30 °C, au moins 12 mois.

EMBALLAGE

Base - 3,35 kg

Durcisseur - 1,65 kg

Set base + durcisseur - 5 kg

RAPPORT DE MÉLANGE

67 unités en poids - Base

33 unités en poids - Durcisseur

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Avant de mélanger les deux composants, la base doit être bien mélangée mécaniquement jusqu'à ce que toutes les matières premières soient réparties de manière homogène. Ajouter le durcisseur à la base et mélanger mécaniquement de manière intensive pendant environ 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Verser le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau brièvement pour assurer un mélange complet de toutes les matières. Éviter de mélanger trop longtemps ou trop rapidement pour minimiser l'inclusion d'air.

Les agrégats à ajoutés au revêtement peuvent être mélangés avant l'application. Poursuivre la procédure de mélange comme ci-dessus et utiliser l'agrégat ajouté en tant que « troisième » composant.

Remarque : l'ajout d'additifs n'affecte pas techniquement les performances du produit.

OUTILS DE MÉLANGE

Utiliser un mélangeur électrique.

Vitesse d'environ 300 - 400 tr/min.

MISE EN ŒUVRE

Bien mélanger avant utilisation selon les instructions.

Rouleau / raclette / truelle :

Appliquer Nylo EP Basecoat au rouleau bi-composants. Sur des surfaces lisses et non profilées, l'application avec une raclette en caoutchouc dur est également possible. Lorsqu'il est appliqué en combinaison avec les différents agrégats, l'application se fait à l'aide d'une truelle.

OUTILS

Rouleau, raclette, truelle : Ne pas diluer !

DILUANT DE NETTOYAGE

Diluant Nelfasol EP.

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support ne doit pas contenir de parties non adhérentes ou friables (peau visqueuse / altération) et doit avoir une capacité de charge suffisante.

Support en bois :

Ne convient pas aux bois tendres tels que le pin ou l'épicéa.

Substrat pierreux :

Résistance minimale à la compression du support : 25 N/mm².

Résistance minimale à l'adhérence du substrat : 1,5 N/mm².

TEMPÉRATURE DE MISE EN ŒUVRE

Température du support : min. +10 et max. 30 °C

Température ambiante : min. +10 et max. 30 °C

CHAUFFAGE

Si le chauffage est nécessaire, n'utiliser que des systèmes de ventilation électrique à air chaud. Les systèmes de chauffage utilisant du gaz, du diesel, du pétrole ou d'autres combustibles fossiles produisent de grandes quantités de CO₂ et de H₂O (vapeur d'eau) qui peuvent nuire à la finition.

HUMIDITÉ

Le support en bois ne doit pas contenir plus de 18% d'humidité.

Le substrat pierreux ne doit pas contenir plus de 4 % d'humidité.

Humidité relative maximum 85% H.R.

NB : Attention à la condensation ! La température du support et du matériau non durci doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et porteur.

Support en bois :

Nettoyer le support bien à l'avance avec de l'eau sous haute pression (au moins 300 bars) de manière à obtenir un support ouvert et fibreux (éliminer les moisissures, la rouille et le grisaillement). Laisser ensuite sécher complètement.

Substrat pierreux

Réparer les parties non adhérentes, poncer soigneusement les supports non sains et/ou très poudreux à l'aide d'une ponceuse à béton appropriée.

Remarque : en cas de doute sur l'adhérence, il convient de procéder d'abord par essais et erreurs

SYSTÈMES

BOIS (DUR)

Finition des bois durs à l'intérieur.

1. Couche de fond NYLO EP BASECOAT - environ 0,3-0,4 kg/m².

Remarque : selon la succion du support, une couche supplémentaire peut s'avérer nécessaire.

une couche supplémentaire peut être nécessaire.

Finition transparente pour le bois dur à l'extérieur.

1. NYLO EP BASECOAT - environ 0,3-0,4 kg/m².

2. NElfADUR VERNIS 2DN (brillant ou soyeux) - environ 7-10 m²/litre.

Finition transparente pour l'extérieur des bois durs, antidérapante.

1. NYLO EP BASECOAT - environ 0,3-0,4 kg/m².

2. NElfADUR VERNIS 2DN (brillant ou soyeux) chargé d'environ 10% de billes antidérapantes fines - environ 6-8 m²/litre.

BÉTON / SABLE CIMENT

Liant anti-poussière sur support légèrement absorbant en béton/sable-ciment

1. NYLO EP BASECOAT - environ 0,7-1,0 kg/m².

Liant anti-poussière sur support en béton/ciment sableux très absorbant

1. NYLO EP BASECOAT - environ 0,3-0,4 kg/m².

2. NYLO EP BASECOAT - environ 0,7-1,0 kg/m².

Couche de fond sur des supports en béton/ciment sableux légèrement absorbants

1. NYLO EP BASECOAT - environ 0,7-1,0 kg/m².

Couche de fond sur des supports en béton/sable-ciment très absorbants

1. NYLO EP BASECOAT - environ 0,3-0,4 kg/m².

2. NYLO EP BASECOAT - environ 0,7-1,0 kg/m².

Primaire de remplissage sur support en béton/sable-ciment

1. NYLO EP BASECOAT - environ 3 kg/m².

(mélange de 1,5 kg de Nylo EP Basecoat + 1,5 kg de sable de quartz 0,1-0,3).

Support mortier naturel

NYLO EP BASECOAT - consommation en fonction de

l'épaisseur de la couche

(mélange de 1,5 kg Nylo EP Basecoat + mélange de 2 kg de sable de quartz 0,1-0,3 + 2 kg de sable de quartz 0,3-0,7 mm + 2 kg de sable de quartz 0,7- 1,2 mm).

Mortier de fond

1. NYLO EP BASECOAT Couche de fond

(Mélange de 2 kg de Nylo EP Basecoat + 8 kg de mortier Nylo Plint + Mélange de sable 0,1 - 0,7 mm).

Antidérapant

1. NYLO EP BASECOAT + 10% de billes antidérapantes 180-300 µm.

NB. Maintenir l'épaisseur de la couche entre 110 et 150 µm humide.

Consommation : environ 0,15-0,2 kg/m² (y compris les billes). Au-delà, nous ne pouvons pas garantir l'effet antidérapant et/ou le maintien de l'effet antidérapant dans le temps.

Répond à toutes les exigences de la norme NEN 7909:2015 lors des mesures d'adhérence. En application sèche, en application humide et en application humide dans les piscines.



REPLISSAGE/CHARGES

Sable quartzeux 0,1-0,3 mm

Sable quartzeux 0,3-0,7 mm

Sable quartzeux 0,7-1,2 mm

NOTES. La consommation et le choix des mélanges d'agréments dépendent de l'application spécifique et de la taille de la réparation. Les ratios indiqués sont indicatifs. Il est possible de s'en écarter sans responsabilité du fabricant.

PRÉCAUTIONS

Protection de la peau ;

Porter des gants appropriés.

Protection du visage ;

Porter des lunettes si nécessaire.

Lors de l'application sur de grandes surfaces et/ou des zones contiguës, toujours utiliser des bidons avec des numéros de lots identiques afin d'éviter de petites variations de couleur entre les différents lots.

Lors de l'application sur des supports chauffés par le sol ou dans des environnements à température élevée, une empreinte peut apparaître dans le revêtement en cas de charges élevées à long terme.

Si un chauffage est nécessaire avant et pendant l'application, n'utiliser que des systèmes de ventilation électrique à air chaud. Les systèmes de chauffage utilisant des combustibles fossiles tels que le gaz ou le pétrole (diesel) produisent de grandes quantités de CO₂ et de vapeur d'eau (H₂O) dans la pièce, ce qui peut avoir une influence négative sur la résistance et l'apparence du revêtement.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

L'utilisateur/transformateur est soumis à la législation nationale en matière de santé, de sécurité et d'environnement.

Utiliser des gants de travail, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau lors du traitement. Une sensibilisation par contact avec la peau est possible.

Lisez toujours au préalable les instructions de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit.

Les déchets tels que les bidons vides et les rouleaux de peinture contenant des résidus de revêtement encore humides

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.