



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FLOORCOAT SL

Numéro TM : 1124 Date de révision : 04-02-2025

Revêtement de sol époxy à deux composants, sans solvant, solide et résistant aux produits chimiques, auto-nivelant, réservé à une application par des professionnels expérimentés et certifiés par NYLO Protective Coating.

Nylo Floorcoat SL est un revêtement époxydique coulé résistant qui convient aux applications industrielles. Applicable comme revêtement coulé sur des chapes en béton ou à base de ciment convenant à des charges moyennes à lourdes dans, par exemple, des zones de stockage, des ateliers, des garages, des zones de production, etc. Également applicable dans les systèmes de remplissage décoratifs, par exemple dans les magasins ou les salles d'exposition.

NB : Il est possible de demander un certificat de densité liquide (CUR/PBV Recommandation 64) pour Nylo Floorcoat SL par l'intermédiaire d'un organisme d'essai officiel. Ce certificat est nécessaire pour l'obtention des permis environnementaux municipaux

- Étanchéité et imperméabilité (CUR/PBV 64)
- Facile à couler et à ébrécher
- Sans solvant et pratiquement inodore
- Bonne résistance chimique
- Haute capacité de remplissage (couches de réparation ou de coulée)

DONNÉES DU PRODUIT

BASE

Résine époxydique à 2 composants sans solvant.

EMBALLAGE

Base - 7,85 kg
Durcisseur - 2,15 kg
Set base + durcisseur = 10 kg

Base - 19,62 kg
Durcisseur - 5,38 kg
Ensemble base + durcisseur = 25 kg

RAPPORT DE MÉLANGE

78,5 % en poids de base
21,5 % en poids de durcisseur

DENSITÉ 20° C

1,42 kg/ltr (résine/durcisseur sous forme mélangée)

TENEUR EN SOLIDES

100 %

DEGRÉ DE BRILLANCE

Brillant (brillance initiale) se réduisant à une brillance soyeuse à l'usage.

DILUTION DE NETTOYAGE

Outils propres (matériau non durci)
Diluant Nelfasol EP

COULEURS

Une sélection de couleurs RAL standard.



(Autres couleurs RAL sur demande)

NB : Les couleurs non standard ne sont pas garanties pour la tenue des couleurs.

Les revêtements époxy peuvent jaunir/décolorer légèrement avec le temps, mais cela n'affecte pas les performances techniques du revêtement.

L'ajout de Nylo UV Blocker au revêtement réduira/retardera le jaunissement/la décoloration du revêtement.

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage d'origine fermé et à une température comprise entre +5°C et +30°C au moins 24 mois après la date de production.

DONNÉES TECHNIQUES

TEMPÉRATURE DE TRAITEMENT

Température du support min. +10 °C et max. +30°C
Température ambiante : min. +10 °C et max. +30 °C

VIE EN POTS

A +10 °C - Environ 50 minutes
A +20 °C - Environ 25 minutes
A +30 °C - Environ 15 minutes

TEMPS DE SÉCHAGE

Temps d'attente jusqu'au recouvrement :

Support	Minimum	Maximum
température :		
A +10 °C	- 30 heures	- 3 jours
A +20 °C	- 24 heures	- 2 jours
A +30 °C	- 16 heures	- 1 jour

FIABILITÉ

Température avant mise en service

Légère	Pleine	Complète
A +10 °C environ 72 heures	Environ 6 jours	Environ 10 jours
A +20 °C env. 24 heures	Environ 4 jours	Environ 7 jours
A +30 °C environ 18 heures	env. 2 jours	Env. 5 jours

Note : Les temps de durcissement et la durée de vie en pot indiqués sont approximatifs et sont influencés par la température du substrat et la température ambiante ainsi que par l'humidité relative.

RÉSISTANCE

= Résistance à la traction par adhérence > 1,5 N/mm² - ISO 4624 (rupture du béton)

RÉSISTANCE THERMIQUE

Charge thermique **Chaleur sèche / Chaleur humide**

Permanent +50 °C

Temporaire (maximum 7 jours) +80 °C

Court (maximum 12 heures) +100 °C

Occasionnel (nettoyeur à vapeur) - - - / +80 °C

Note : Chargement simultané chimique/thermique et mécanique uniquement pour des couches au de la de 3 mm. Pour les couches inférieures à 3 mm, éviter autant que possible le chargement simultané

INFORMATIONS SUR LE TRAITEMENT

QUALITÉ DU SUPPORT

Le substrat ne doit pas contenir de parties lâches ou friables.

Résistance minimale à la compression du support : 25 N/mm².

Résistance minimale à l'adhérence du substrat : 1,5 N/mm².

PRÉPARATION DU SUPPORT

Nettoyer soigneusement à l'aide d'un nettoyeur haute pression utilisant de l'eau chaude (40 °C) et du P.K. CLEANER ou du NELF SUPERCLEANER. Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et résistant.

En cas de doute sur l'adhérence, il faut toujours procéder à des tests.

Le pourcentage d'humidité du support (pierreux) ne doit pas dépasser 4 %. En cas de pourcentage d'humidité plus élevé, jusqu'à un maximum de 10 %, appliquer au préalable une barrière contre l'humidité avec NYLO MOISTURESHIELD.

Sols en béton

Pour les nouveaux supports en béton, il convient d'abord d'éliminer l'efflorescence et de rendre le support mécaniquement rugueux afin d'obtenir une structure poreuse et un support porteur visiblement plus ouverts.

Dans le cas de chapes en béton ou en ciment existantes, éliminer au préalable les points faibles. Réparer les dommages, les trous et les fissures avec les matériaux de réparation NYLO ou ZUSEX conformément aux spécifications.

Si vous le souhaitez, appliquez une plinthe sanitaire avec le MORTIER DE REPARATION ET DE PLINTHE NYLO.

Les chapes en béton ou en ciment très absorbantes ou ouvertes peuvent être apprêtées au préalable avec NYLO EP BASECOAT afin d'obtenir une surface uniforme.

Les supports humides, le béton frais (< 28 jours) doivent être apprêtés AU préalable AVEC NYLO MOISTURESHIELD. Les irrégularités doivent être éliminées par ponçage.

Remarque : le ponçage de la couche d'apprêt humide avec Silica S80 améliore la répartition de la couche de finition.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Avant de mélanger les deux composants, le composant de base doit être bien remué mécaniquement jusqu'à ce que tous les pigments soient distribués de manière homogène. Ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger mécaniquement pendant environ 3 minutes, à faible vitesse (300-400 r.p.m.), jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Verser le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau brièvement pour assurer un mélange complet de tous les matériaux. Éviter de mélanger trop longtemps ou trop rapidement pour minimiser l'inclusion d'air.

MISE EN ŒUVRE

Verser le revêtement mélangé sur le substrat et l'étaler immédiatement à l'aide d'une raclette ou d'une truelle en caoutchouc dur.

Repasser immédiatement la couche de revêtement encore humide à l'aide d'un rouleau à picots dans le sens transversal afin d'éviter l'emprisonnement d'air et d'améliorer l'écoulement.

Remarque : Ne pas repasser sur le revêtement humide au rouleau !

HUMIDITÉ

Humidité relative maximale de 80 % RLV.

Attention à la condensation ! La température du support et du matériau non polymérisé doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.

Remarque : Une humidité élevée et des températures basses augmentent le risque de décoloration blanche et de surface collante (formation de carbamate).

UTILISATION

En tant que couche de revêtement auto-nivelante - sans remplissage.

NYLO FLOORCOAT SL 1.4 - 2.0 kg/m² (1.0 - 1.4 mm d'épaisseur)

Comme revêtement auto-nivelant - épaisseurs de couche plus élevées)

NYLO FLOORCOAT SL 1,6 kg/m² (pour 1 mm d'épaisseur de couche)

(mélange d'environ 1 kg de résine/durcisseur + environ 0,6 kg de charges)

NB : Afin de déterminer la consommation correcte pour obtenir le résultat final souhaité, il peut être nécessaire d'appliquer une surface d'essai au préalable.

Protection UV ajoutée (uniquement en cas d'utilisation comme couche de finition)

NYLO UV BLOCKER ajout de 1-2% en poids. (=10-20 gr/kg)

Charges pour des épaisseurs de couche plus importantes :

> Silice S80 (0.1-0.3 mm) Charge à partir d'une épaisseur de couche de 1 mm

Sable 0,3-0,7 mm > Charge à partir d'une épaisseur de couche de 2 mm

Sable 0,7-1,25 mm > Charge à partir d'une épaisseur de couche de 3 mm

FINITION

NYLO FLOORCOAT SL est une finition industrielle solide qui ne nécessite techniquement pas de couche de finition.

Couche de finition soyeuse résistante à l'usure

Après séchage, poncer légèrement avec du Scotch-Brite
Finition avec NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN

Finition antidérapante

Après séchage, poncer légèrement avec du Scotch-Brite.
Finition avec NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN avec ajout de NYLO AQUA PATE ANTIDERAPANTE FINE

Finition décorative

Pour une finition décorative (antidérapante), saupoudrer de Flocons de couleur (Colorflakes) de votre choix dans la couche de revêtement encore humide et finir.

Après séchage, poncez légèrement les Colorflakes et éliminez ceux qui se détachent

Finir avec 1 ou 2 couches de NYLO FINISH PU/WV.

Finition R2 alimentaire

Après séchage, poncer légèrement avec du Scotch-Brite.
Finition avec NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN ou
NYLO FINISH PU/WV

POINTS D'ATTENTION

Le support doit être suffisamment lié/séché au moment de l'application. En pratique, cela signifie environ 28 jours de séchage d'une couche de ciment/béton fraîchement appliquée.

Toujours vérifier le taux d'humidité du support avant de commencer les travaux. (Le taux d'humidité doit être inférieur ou égal à 4 %.)

A des taux d'humidité plus élevés (4-10%), NYLO MOISTURESHIELD peut être utilisé comme barrière temporaire contre l'humidité.

Attention : Ne pas appliquer NYLO FLOORCOAT SL sur des supports présentant des remontées d'humidité.

Les couches de revêtement nouvellement appliquées doivent être protégées de la charge d'eau/d'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures.

Des réparations et des remplissages incorrects des fissures dans le substrat peuvent entraîner une réduction de la durée de vie du système de revêtement et une réapparition prématurée des fissures.

Dans les zones où les charges mécaniques sont faibles et où le support en béton est normalement absorbant, une couche d'apprêt n'est pas toujours nécessaire. Pour les charges moyennes à lourdes, toujours appliquer au préalable une couche de fond fermée avec NYLO EP BASECOAT ou NYLO MOISTURESHIELD.

Lors de l'application sur des surfaces plus grandes et/ou des zones de raccordement, toujours utiliser des bidons avec des numéros de lots identiques afin d'éviter de petites différences de couleur entre les différents lots.

En cas d'application sur des supports chauffés par le sol ou dans des environnements à température élevée, une empreinte ou une déformation dans le revêtement peut se produire en cas de charge ponctuelle élevée et prolongée.

Si un chauffage est nécessaire avant et pendant l'application, n'utiliser que des systèmes de ventilation électrique à air pulsé. Les systèmes de chauffage utilisant des combustibles fossiles tels que le gaz ou le pétrole (diesel) produisent de grandes quantités de CO₂ et de vapeur d'eau (H₂O) dans la pièce, ce qui peut avoir une influence négative sur la résistance et l'apparence du revêtement.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

L'utilisateur/transformateur est soumis à la législation nationale en matière de santé, de sécurité et d'environnement.

Utiliser des gants de travail, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau lors du traitement. Une sensibilisation par contact avec la peau est possible.

Lisez toujours au préalable les instructions de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit.

Les déchets tels que les bidons vides et les rouleaux de peinture contenant des résidus de revêtement encore humides doivent être éliminés comme des déchets chimiques par un collecteur de déchets autorisé.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.